



**RODAVIGO, S.A.**  
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

[www.rodavigo.net](http://www.rodavigo.net)

**+34 986 288118**  
Servicio de Att. al Cliente



**COSTRUTTORI DI STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO  
LABORATORIO METROLOGICO TARATURA STRUMENTI**

**MANUFACTURERS OF MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS  
CALIBRATION LABORATORY**

**2015**

**IRIBORCHI**  
MADE IN ITALY



**RODAVIGO, S.A.**  
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

[www.rodavigo.net](http://www.rodavigo.net)

**+34 986 288118**  
Servicio de Att. al Cliente



Sin dalla nascita la Ditta BOCCHI si è specializzata nella realizzazione di strumenti di precisione indispensabili per la metrologia.

Siamo orgogliosi di contribuire allo sviluppo del "MADE IN ITALY" in un settore di avanzato grado tecnologico.

Il nostro primario obiettivo è, ed è sempre stato, quello di puntare sulla "qualità" ottenuta con un processo produttivo che necessita di alta tecnologia (le essenziali fasi di lavorazione vengono eseguite da sofisticati e precisi macchinari gestiti da computer) e di elevata artigianalità (concentrando la massima attenzione nella scelta dei materiali, nei trattamenti e in alcune delicate operazioni frutto di un'esperienza maturata in decenni).

La grande flessibilità della Ditta BOCCHI ha permesso di sviluppare un vasto programma di strumentazione in grado di soddisfare i fabbisogni di un'industria meccanica in pieno sviluppo tecnologico.

Grazie ad un gruppo di collaboratori altamente qualificati e specializzati, desiderosi di dare solo il meglio di se stessi e del loro lavoro, la nostra Azienda si propone sui mercati internazionali garantendo: servizi, qualità ed assistenza, cercando di contribuire allo sviluppo industriale moderno.

*BOCCHI has specialised in the production of precision measurement instruments since the company was first established.*

*We are proud to be part of state-of-the-art Italian technology development.*

*"Quality" is and always has been, our aim.*

*BOCCHI quality is achieved combining a high-technology production process (essential phases are carried out by sophisticated and precise computer-controlled machinery) with the highest levels of human skills (practised in the choice of material, treatment processes and delicate operation requiring years of experience).*

*BOCCHI's corporate flexibility has enabled it to produce a wide range of instrumentation to meet the needs of a mechanical industry in full technological development.*

*With the collaboration of highly qualified and specialised partners also dedicated to the pursuit of excellence, BOCCHI is able to offer services, quality and assistance at an international level and contribute to modern industrial development.*



# SERVIZIO DI TARATURA CALIBRATION LABORATORY AND SERVICE



**SERVIZIO DI TARATURA**, nel rispetto della Norma UNI EN ISO 9001:2008, tutte le aziende devono necessariamente provvedere alla manutenzione, taratura e verifiche periodiche della propria strumentazione.

Con la competenza maturata quali costruttori di strumenti di misura, ci proponiamo come vostro partner. Formiamo i vostri Tecnici con corsi di Metrologia, ripariamo, controlliamo e rilasciamo Rapporti di Taratura con riferibilità a campioni primari tarati da Laboratori accreditati da organismi membri dell'EA e firmatari del mutuo riconoscimento. A garanzia dell'incertezza dichiarata, della capacità dei nostri Tecnici, della validità delle procedure utilizzate e della riferibilità delle misure, il nostro Laboratorio Metrologico (Centro LAT Nr. 136) soddisfa i requisiti della Norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 e può emettere Certificati di Taratura secondo quanto riportato nella tabella d'accreditamento.

La **Bocchi**, centro LAT di taratura nr. 136 offre servizi di alta qualità alle aziende, disponendo di laboratorio e tecnici qualificati che possono rispondere alle vostre domande e fornire informazioni nell'ambito del sistema di qualità. Grazie anche alla collaborazione di sale metrologiche affiliate, eseguiamo la taratura primaria "LAT" accreditata oppure rilasciamo Rapporti di Taratura di strumenti sia elettronici che meccanici.

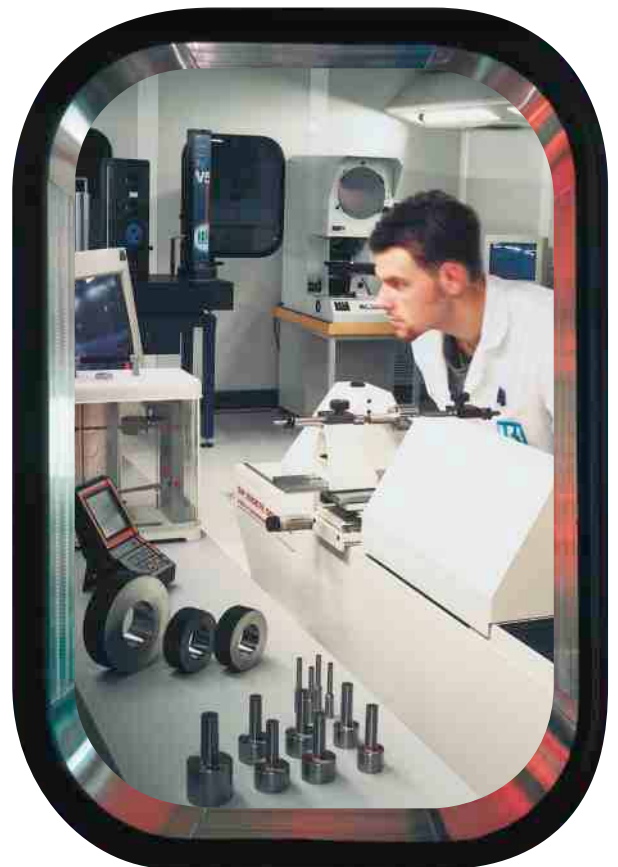
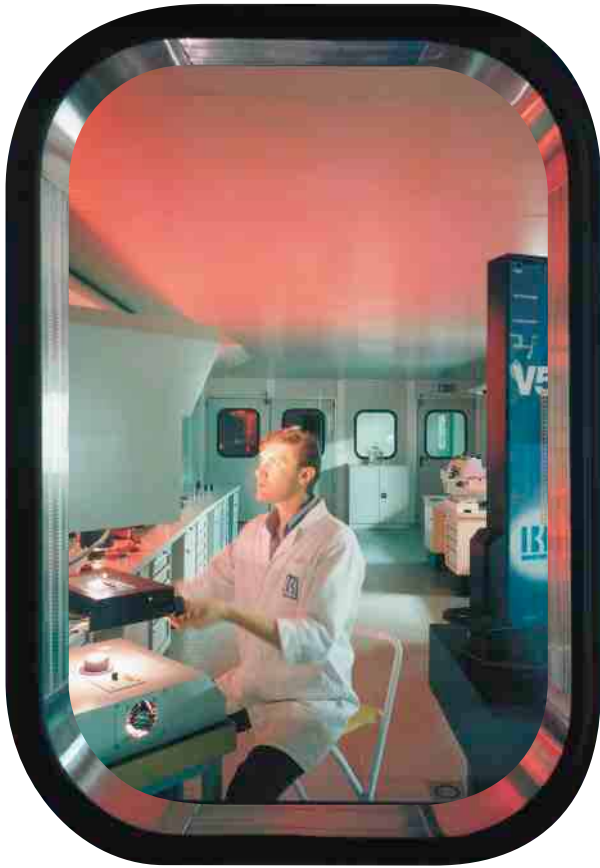
**CALIBRATION SERVICE**, following the rule UNI EN ISO 9001:2008. All companies must provide to the maintenance, calibration and periodical check of own instruments. With the experience due to our own production of measuring and control instruments, we offer our assistance like your partner. We instruct your Technicians with metrology trainings, we repair, we test and issue calibration reports with reference to the primary specimen calibrated from Laboratories with accreditation from the EA organization and signatories of mutual recognition. As warranty to the declared uncertainty, to the ability of our Technicians, to the validity of used procedures and reference measures, our Metrological Laboratory (LAT No. 136) perform the requirements of the rule UNI CEI ISO/IEC 17025 and issues Calibration Certificates following the accreditation table.

**Bocchi**, LAT center No. 136, offer high quality services to the Companies with qualified Technicians and Laboratory prepared to answer to your questions and give information for the field of quality system. Tanks to the cooperation with affiliated metrology rooms, we can primary calibration certificates or calibration on electronic and mechanical instruments.

## MEMBRI EA - MEMBERS EA

PAESE - COUNTRY	CERTIFICATO - BODY
AUSTRIA	BMWA
BELGIUM	BELAC
CZCH REPUBLIC	CAI
DENMARK	DANAK
ESTONIA	EAK
FINLAND	FINAS
FRANCE	COFRAC
GERMANY	DKD
GREECE	ESYD
IRELAND	INAB
ITALY	ACCREDIA
LATVIA	LATAK

PAESE - COUNTRY	CERTIFICATO - BODY
LITHUANIA	LA
NETHERLANDS	RvA
NORWAY	NA
POLAND	PCA
PORTUGAL	IPAC
SLOVAKIA	SNAS
SLOVENIA	SA
SPAIN	ENAC
SWEDEN	SWEDAC
SWITZERLAND	SAS
TURKEY	TURKAK
UNITED KINGDOM	UKAS



Le caratteristiche ambientali del Laboratorio Metrologico sono mantenute e controllate entro i seguenti parametri:

- Temperatura:  $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$
- Gradiente termico:  $< 1^{\circ}\text{C}$  entro due ore
- Umidità relativa:  $(50 \pm 5)\%$  U.R.

*The environmental characteristics of the Metrological Laboratory is maintained and you checks within the following parameters:*

- Temperature:  $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$
- Thermal Gradient:  $< 1^{\circ}\text{C}$  within two hours
- Relative Humidity:  $(50 \pm 5)\%$  H.R.



**SI ESEGUONO STRUMENTI A DISEGNO  
WE PRODUCE SPECIAL INSTRUMENTS**

