

ACCESORIOS

CRC HAND SPRAYER

Pulverizador manual rellenable

La presión se genera al pulverizar. El pulverizador puede usarse para todos los productos en granel de CRC excepto los limpiadores base solvente.

Ref.	TAMAÑO
32168	Pulverizador 500 ml



CRC PUMP SPRAYER

Pulverizador rellenable.

La presión para pulverizar se genera por un sistema manual de bombeo. La presión disponible en el envase permite una pulverización continua durante más tiempo. El pulverizador puede usarse en la mayoría de productos de CRC en granel.

Ref.	TAMAÑO
30463	Pulverizador 1L



CRC REFILL CAN

Aerosol rellenable combina el beneficio de usar productos en granel con las características de un aerosol.

El aerosol llega a una presión de 8 bares llenándolo con aire comprimido mediante un compresor estándar y una unidad de filtro/regulador.

Ref.	TAMAÑO
30663	Aerosol rellenable
32239	Estación recarga de gas
30667	Kit de repuestos



CRC HANDCLEANER ACCESSORIES

Soporte para facilitar la suspensión del limpiador.

La tapa del depósito se puede intercambiar por el dosificador manual. Ésta permite una fácil dispensación sin derrames y sin contaminar el depósito con las manos sucias.

Ref.	TAMAÑO
10871	Soporte para 2,5 L Handcleaners
10902	Dispensador para 2,5 L Handcleaners



CRC GREASE GUN

Pistola de engrase para cartuchos de 400 gr. de todo tipo de grasas.

Ref.	TAMAÑO
30669	Pistola engrase





EXPOSITORES



Expositor mostrador
Ref. 91100961



Expositor Markerpen
Ref. 30244-AB



Expositor Aqua Markerpen
Ref. 30244-AQ



EXPOSITOR DE MADERA
Ref. 91100991



Expositor
Ref. 30654-AA



GLOSARIO DE TÉRMINOS

AEROSOL

Un producto pulverizable independiente formado por una mezcla de ingredientes activos, portadores y propelente contenidos en un bote de acero o aluminio que descarga la formulación bajo presión. Los aerosoles están sellados herméticamente asegurando que no hay riesgo de derrame, simplificando el almacenamiento y minimizando los riesgos de combustión, todo ello en beneficio de las directrices de salud y seguridad. Una gran ventaja con la aplicación precisa y controlada.

PROTECCIÓN DE BARRERA

La protección de barrera es uno de los dos principales métodos para proteger metales contra la corrosión. Cubriendo el metal con un producto adecuado (p.e. pinturas acrílicas; brillo, galvanizado en frío; Inox 200, etc.), la corrosión no se produce porque los electrolitos (tales como el agua de lluvia) son incapaces de entrar en contacto con el metal y el flujo de electrones no se puede establecer evitando así la corrosión galvánica.

BIODEGRADACION / BIODEGRADABLE

El proceso por el que las sustancias orgánicas se descomponen en constituyentes no dañinos mediante la acción natural de los microorganismos vivos.

PROTECCIÓN CATÓDICA

La protección catódica está basada en la carga iónica del metal y la reversión o mitigación del flujo de electrones como se produce en la corrosión galvánica. La capa protectora aplicada debe tener un potencial menor (voltios) que el metal a proteger de manera que la capa se oxida antes que el metal base, extendiéndose a menudo la protección más allá del borde físico de la capa. Al sacrificarse el mismo en la oxidación en lugar del metal base, este tipo de revestimiento se denomina a menudo 'anódico' y es, en esencia, la forma en que se protege el acero galvanizado.

RESISTENCIA DIELECTRICA

Es la máxima resistencia de campo eléctrico que un material aislante puede resistir intrínsecamente sin descomponerse, normalmente especificado en voltios por milímetro de espesor. También conocido como tensión disruptiva.

EDTA

EDTA es el compuesto químico ácido etilendiaminotetraacético, también conocido como sal disódica del ácido diaminoetano-tetraacético. Su uso más frecuente es el de constituyente de productos químicos de limpieza base agua para ligar con un compuesto soluble en agua. Actualmente este uso es menos importante debido a la preocupación por la biodegradabilidad y EDTA también ha encontrado algunos usos especiales como conservante en algunos alimentos procesados y en cosméticos.

EMULSIÓN

Es una mezcla de grupos de productos químicos solubles en agua e insolubles en agua mantenidos unidos mediante una agente surfactante. Normalmente las emulsiones son tienen un color blanco leche.

EPP

Ver página 5.

VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN

Es la velocidad a la que el material se vaporiza (evapora) cuando se compara con la velocidad de evaporación conocida de un material estándar. El material estándar señalado es normalmente n-butilacetato, con una velocidad de evaporación de 1.0. Cuando más alto es el número, más lenta es la velocidad de evaporación.

FDA

La FDA (Food and Drugs Administration) asegura que todos los ingredientes utilizados en los alimentos son seguros y que los alimentos están libres de contaminantes tales como organismos causantes de enfermedades, productos nocivos u otras sustancias dañinas. La FDA revisa los resultados de ensayos clínicos realizados por compañías en laboratorios, humanos y animales, que determinan si el producto que desean colocar en el mercado es seguro y efectivo. La propia FDA no desarrolla ni testa productos, ni emite aprobaciones.

RESISTENCIA PELÍCULA

La medida de la capacidad de un lubricante para mantener una película continua durante las operaciones (carga).

PUNTO INFLAMABILIDAD

Es la temperatura más baja a la que los vapores de un disolvente se inflaman (ignición) bajo condiciones de prueba específicas.

EXCORIACIÓN

El proceso por el cual los componentes de metal 'se sueldan por presión' y se agarrotan. Cuando dos metales se unen bajo presión, la acción de forzar a las superficies juntas puede causar el contacto de las caras para empezar a combinar en un nivel atómico, fusionando las piezas. Donde se usa acero inoxidable o aleaciones de aluminio, la fricción puede erosionar la capa fina de óxido protectora no reactiva, dejando al descubierto el material reactivo limpio- lo que permite que se produzca la fusión nuclear. La excoriación puede prevenirse con el uso de

un lubricante, como una grasa para rodamientos, sin embargo, la grasa necesita ser 'trabajada' antes de que se obtenga una lubricación completa, por lo tanto un rodaje con pasta se puede usar para prevenir la excoriación en periodos de puesta en marcha.

CORROSIÓN GALVÁNICA

Es un proceso electroquímico que se produce cuando dos metales con diferentes potenciales eléctricos están en contacto entre sí en presencia de una solución electrolítica (p.e. el agua de lluvia).

GALVANIZADO

El galvanizado es el proceso por el que a un metal férreo (p.e. acero) limpio y desengrasado se aplica una capa de zinc sobre su superficie utilizando calor extremo para formar una aleación inseparable en el punto en que se unen las dos capas. El zinc se oxida antes que el sustrato férreo evitándose así la corrosión estructural. Este tipo de recubrimiento se conoce como 'recubrimiento anódico'.

ISO 9001

La norma del sistema de Gestión de Calidad internacionalmente reconocida que indica el compromiso de CRC con la calidad y la mejora continua. Esta norma ha sido desarrollada para proporcionar un marco en el que se puede implementar con eficacia un sistema de gestión de calidad.

VALOR KB

El valor Kauri Butanol (KB) es una medida del poder disolvente relativo de un hidrocarburo líquido. Cuanto más alto es valor KB, más potente es el disolvente.

MODULO

Cuando dos sustratos/superficies están unidas sin ningún adhesivo o sellante, a menudo están sujetos a fuerzas que podrían, con suficiente presión, ser el resultado del fallo de la unión. Se mide en Pascales. Un módulo bajo significa que la unión es más flexible y tiene más "elasticidad" en ella, p.e.: bueno para juntas de dilatación. Un módulo alto significa que la unión es más rígida y menos flexible.

MRO

Abreviatura de los términos "Mantenimiento, Reparación y, and Revisión". Típicamente asociado con los sectores de reparación y servicios, incluyebo las plantas y lugares de mantenimiento / ingeniería..

GRADO NLGI

Es una clasificación ampliamente usada para grasas lubricantes establecida por el National Lubricating Grease Institute y una referencia para la medida de la consistencia de una grasa determinada. El número de consistencia más corriente es 2. Las grasas más blandas, especialmente 0 y 1, se usan a menudo para servicio a baja temperatura. Los números de consistencia altos, 3 hasta 6 se usan para ciertos rodamientos de alta velocidad en los que las pérdidas y el sellado son aspectos importantes. Cuando más alto es el número más viscosa es la grasa.

EXPLICACIÓN NSF

Ver página 8.

REDUCTORES DE OZONO

Son las sustancias que contienen halógeno y que se sabe que reducen los efectos protectores de la capa de ozono estratosférica. Desde hace muchos años los aerosoles fabricados en Europa están libres de sustancias reductoras de ozono.

pH

Es una escala de 0 a 14 utilizada para medir la acidez y la alcalinidad. Cuanto más bajo es el número, mayor es la acidez. Cuanto mayor es el número, más alta es la alcalinidad. El número 7 indica que la solución es neutra.

AGUA POTABLE

El agua de suficiente calidad para servir como agua para beber se denomina agua potable, tanto si se usa para ello como no. Aunque la mayor parte de los recursos de agua dulce es potable para el ser humano, pueden ser un conductor de enfermedades o causar problemas de salud a largo plazo si no cumplen determinadas directrices sobre la calidad del agua.

PUNTO DE FLUIDEZ(PP)

La temperatura más baja a la cual un líquido aún se puede bombear.

PTFE

Es la abreviatura de politetrafluoroetileno. El PTFE aparece en el Libro Guinness de los Récords por poseer el coeficiente de fricción estática y dinámica mas bajo de todos los sólidos. Su valor de 0,02 es equivalente al hielo mojado sobre hielo mojado, indicando sus propiedades antifricción extremas.

REACH

El REACH (registro, evaluación y autorización de productos químicos) es una reforma a nivel de la UE del entorno regulador en que se usan productos químicos y que finalmente sustituirá y actualizará muchas otras partes de la legislación sobre el control de productos químicos. El objetivo es reducir los riesgos para la salud humana y para el medio ambiente mediante la identificación metódica y exacta de las propiedades de las sustancias químicas. Mientras no haya todavía una lista definitiva de productos químicos 'aprobados', varios plazos perentorios asegurarán que la mayor parte y los más dañinos se evaluarán en primer lugar. REACH confía en que la información de aplicación para el usuario final se filtre a través de toda la cadena de suministro estableciendo un registro y evaluación precisos. Para más información visite: www.hse.gov.uk/reach.

RAL

En 1925 el sector privado y el gobierno alemán fundaron el "Reichsausschuss für Lieferbedingungen" (RAL), el Comité del Gobierno Alemán para Términos y Condiciones de Venta. La tarea original del RAL era la de normalizar términos técnicos precisos de suministro y venta. La colección de color RAL comprende más de 200 colores con una numeración de cuatro dígitos. Los registros incluyen también colores de seguridad y señalización y cumplen con los requisitos de las normas DIN (Normas Industriales Alemanas). La colección básica para tonalidades de color mate es el registro RAL 840 HR mientras que el registro RAL 841 GL se aplica a los colores con brillo. RAL 840 HR es la norma 'registrada' europea de colores para la industria de la pintura.

RTV - VULCANIZACIÓN A TEMPERATURA AMBIENTE

La vulcanización se refiere a un proceso de curado específico del caucho que implica calor elevado y la adición de azufre. Es un proceso químico en el que las moléculas de polímero se unen a otras moléculas de polímero resultando en moléculas de caucho elásticas que quedan unidas entre sí. Esto hace que el material sea más duro, mucho más duradero y también más resistente a los ataques químicos. La vulcanización que se produce sin la ayuda de calor y azufre, normalmente mediante la adición de productos químicos activantes, se conoce como Vulcanización a Temperatura Ambiente, ya que el caucho 'se cura' a unos 25 °C

TEST DE 4 BOLAS SHELL

Es una prueba estándar de la industria que proporciona una indicación de la capacidad de soporte de carga de un lubricante. Se carga una bola de acero y se rota contra 3 bolas de acero fijas durante 10 segundos. Al final de cada recorrido de 10 segundos se carga más peso en las bolas y se vuelve a efectuar la prueba usando lubricante nuevo. La prueba termina cuando las bolas se sueldan entre sí. El punto de soldadura es la carga a la que se produce esto. Cuanto más alto es el punto de soldadura, mayor es la lubricidad (capacidad de lubricación) de la grasa.

SURFACTANTE

Término descriptivo derivado de 'Agente Activo de superficie', compuesto especializado que es típicamente usado para conectar grupos químicos solubles en agua y no solubles en agua. Se puede usar para mejorar las propiedades emulsificantes, espumantes, dispersantes y humectantes de un producto.

TIXOTRÓPICO

Es un término usado para describir los fluidos con un comportamiento pseudoplástico. En esencia, la mayoría de las sustancias tixotrópicas son como un gel, lo que quiere decir que mantiene su forma después de aplicadas, pero cuando se calientan o se someten a un esfuerzo cortante, su forma cambia y se hacen más finas. Nos indica la resistencia al descuelgue de un producto químico..

USDA

Ver página 4.

VISCOSIDAD

Es un término utilizado para describir la resistencia a fluir o el grado de 'espesor' de un líquido, normalmente expresado en unidades poise o stokes. Cuanto más viscoso es un producto, más espesa es su consistencia.

INDICE DE VISCOSIDAD (VI)

Relación de viscosidad en función de la temperatura.

La información contenida en esta publicación se basa en nuestra experiencia y los informes de los clientes. Hay muchos factores fuera de nuestro control y conocimiento que afectan al uso y rendimiento de nuestros productos y por lo que no se ofrece garantía, expresa o implícita. Los usuarios deberán realizar sus propias pruebas para determinar la aplicabilidad de dicha información o de la idoneidad de cualquier producto para sus propósitos particulares. Declaraciones referentes a la utilización de los productos descritos en este documento no deben ser interpretados como una recomendación de la infracción de una patente y no se hace responsable por incumplimiento que surja de ese uso debe ser supuesto.



NOTAS

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.