

Serie RD, cilindros de precisión para producción



▼ De izquierda a derechat: RD-2510, RD-96, RD-256, RD-41, RD-166



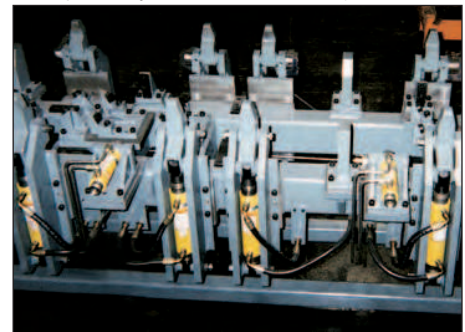
Para aplicaciones de alta precisión y ciclos frecuentes

i **Tabla de velocidades**
Para determinar la velocidad aproximada de su cilindro, consulte la *tabla de velocidades de los cilindros Enerpac* en las "Páginas Amarillas".

Página: 283

- Diseñados para una larga vida útil, son la mejor opción para aplicaciones de producción
- Su exclusiva configuración de montaje simplifica la fijación de piezas
- Acabado de esmalte horneado para una mayor resistencia a la corrosión
- Su operación de doble acción desarrolla la fuerza en dos direcciones, y brinda así máxima versatilidad
- Diafragma limpiador del émbolo que reduce la contaminación y prolonga la vida útil del cilindro

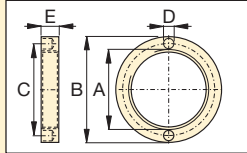
▼ Aplicación de embridado utilizando cilindros RD (con acoplamientos de horquillas de ojo en ambos extremos) para su capacidad de alta presión y flexibilidad de montaje.



Capacidad del cilindro (toneladas)	Carrera (pulg)	Número de modelo	Capacidad máxima del cilindro (toneladas)		Área efectiva del cilindro (pulg²)		Volumen de aceite (pulg³)		Altura retraída	Altura extendido	Longitud del cuerpo	Diám. externo	Diám. interno del cilindro	Diám. del émbolo
			Avance	Retracción	Avance	Retracción	Avance	Retracción	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	E (pulg)	F (pulg)
4	1.13	RD-41	4	2	.79	.34	.88	.39	7.31	8.44	6.38	2.00	1.00	.75
	3.13	RD-43	4	2	.79	.34	2.45	1.07	9.31	12.44	8.38	2.00	1.00	.75
	6.13	RD-46	4	2	.79	.34	4.81	2.10	12.31	18.44	11.38	2.00	1.00	.75
9	1.13	RD-91	9	5	1.77	.98	1.99	1.10	8.75	9.88	7.80	2.50	1.50	1.00
	3.13	RD-93	9	5	1.77	.98	5.52	3.07	10.78	13.91	9.80	2.50	1.50	1.00
	6.13	RD-96	9	5	1.77	.98	10.82	6.01	13.78	19.91	12.80	2.50	1.50	1.00
	10.13	RD-910	9	5	1.77	.98	17.89	9.94	17.78	27.91	16.81	2.50	1.50	1.00
16	6.25	RD-166	16	8	3.14	1.66	19.63	10.35	15.31	21.56	14.13	3.00	2.00	1.38
	10.25	RD-1610	16	8	3.14	1.66	32.20	16.98	19.31	29.56	18.11	3.00	2.00	1.38
25	6.25	RD-256	25	11	4.91	2.15	30.68	13.42	16.69	22.94	15.63	3.63	2.50	1.88
	10.25	RD-2510	25	11	4.91	2.15	50.31	22.01	20.69	30.94	19.61	3.63	2.50	1.88

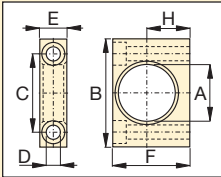
Cilindros de precisión para producción, de doble acción

▼ ACCESORIOS PARA CILINDROS RD



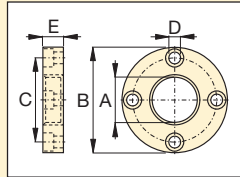
Tuerca de retención

Para fijar montajes de pie o de brida. Se ajusta a las roscas del collar (viene con los juegos de montajes de pie y de brida)



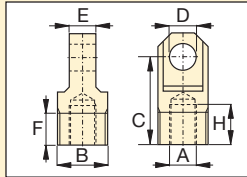
Montaje de pie

Se monta en el collar del cilindro. Pernos de montaje no incluidos.



Montaje de brida

Se monta en el collar del cilindro. Pernos de montaje no incluidos.



Horquilla de anillo

Se enrosca en el émbolo o en la base del cilindro.

Serie RD



Capacidad:

4-25 toneladas

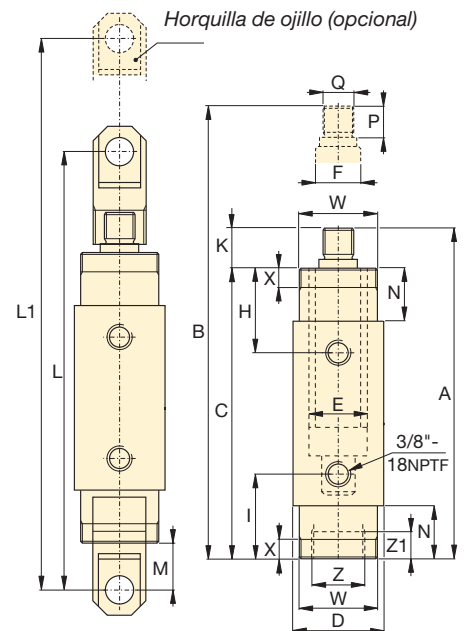
Carrera:

1.13-10.25 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi

Número de modelo	Cil. RD: (toneladas)	Dimensiones (pulg)						
		A	B	C	D	E	F	H
Montaje de pie con tuerca de retención								
AD-141	4	1.38	3.00	2.00	.41	.75	2.25	1.25
AD-171	9	2.00	4.00	2.88	.53	1.00	3.25	1.75
AD-181	16	2.63	5.00	3.75	.78	1.38	4.00	2.06
AD-191	25	3.25	6.25	4.62	1.03	1.75	4.88	2.50
Montaje de brida con tuerca de retención								
AD-142	4	1.38	3.88	3.09	.41	.75	-	-
AD-172	9	2.00	4.75	3.88	.41	1.00	-	-
AD-182	16	2.63	5.63	4.56	.53	1.38	-	-
AD-192	25	3.25	6.50	5.34	.66	1.75	-	-
Tuerca de retención								
AD-143	4	1.375-12 UNF	2.25	1.81	.25	.38	-	-
AD-173	9	2.000-12 UN	3.00	2.50	.27	.50	-	-
AD-183	16	2.625-16 UN	3.63	3.12	.27	.75	-	-
AD-193	25	3.250-16 UN	4.25	3.75	.27	1.00	-	-
Horquilla de anillo								
AD-150	4	.500-20 UNF	1.125-20 UN	2.06	.63	.62	.75	.94
AD-151	9	.750-16 UNF	1.688-18 UNEF	2.25	.75	1.00	1.00	.94
AD-152	16	1.125-12 UNF	2.188-16 UNS	3.06	1.00	1.25	1.00	1.19
AD-153	25	1.500-12 UNF	2.750-16	3.06	1.25	1.50	1.00	1.06



Parte superior a conexión de ret. H (pulg)	Fondo a toma de avance I (pulg)	Extensión del émbolo K (pulg)	Dimensiones de montaje de la horquilla de ojillo			Longitud del cuello N (pulg)	Longitud de la rosca del émbolo P (pulg)	Rosca externa del émbolo Q (pulg)	Dimensiones de montaje del cilindro (pulg)				Peso (libras)	Número de modelo
			L (pulg)	L1 (pulg)	M (pulg)				Rosca del collar W	Longitud de la rosca del collar X	Rosca int. de la base Z	Longitud de la rosca int. de la base Z1		
1.88	1.88	.94	10.12	11.25	1.61	1.13	.75	1/2"-20	1 3/8"-12	.44	1 1/8"-20	.35	4.8	RD-41
1.88	1.88	.94	12.12	15.25	1.61	1.13	.75	1/2"-20	1 3/8"-12	.44	1 1/8"-20	.35	6.4	RD-43
1.88	1.88	.94	15.12	21.25	1.61	1.13	.75	1/2"-20	1 3/8"-12	.44	1 1/8"-20	.35	9.0	RD-46
2.27	2.27	.98	11.61	12.76	1.50	1.50	.75	3/4"-16	2"-12	.56	1 1/16"-18	.55	9.0	RD-91
2.27	2.27	.98	13.66	16.79	1.50	1.50	.75	3/4"-16	2"-12	.56	1 1/16"-18	.55	11.0	RD-93
2.27	2.27	.98	16.66	22.79	1.50	1.50	.75	3/4"-16	2"-12	.56	1 1/16"-18	.55	14.0	RD-96
2.27	2.27	.98	20.66	30.79	1.50	1.50	.75	3/4"-16	2"-12	.56	1 1/16"-18	.55	19.0	RD-910
2.90	2.90	1.19	19.32	25.57	2.05	2.13	1.00	1 1/8"-12	2 5/8"-16	.88	2 3/16"-16	.94	22.0	RD-166
2.90	2.90	1.19	23.32	33.57	2.05	2.13	1.00	1 1/8"-12	2 5/8"-16	.88	2 3/16"-16	.94	29.0	RD-1610
3.50	3.50	1.06	20.86	27.11	2.09	2.75	1.00	1 1/2"-12	3 1/4"-16	1.13	2 3/4"-16	1.02	36.0	RD-256
3.50	3.50	1.08	24.86	35.11	2.09	2.75	1.00	1 1/2"-12	3 1/4"-16	1.13	2 3/4"-16	1.02	46.0	RD-2510