

Bombas hidráulicas y válvulas direccionales de Enerpac

ENERPAC 
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

Las bombas hidráulicas Enerpac están disponibles en más de 1000 configuraciones diferentes. Sean cual fueren sus necesidades en bomba de alta presión... velocidad, control, ciclo de rendimiento intermitente o de trabajo pesado... puede tener la seguridad de que Enerpac tiene la bomba adecuada para su aplicación.

Enerpac cuenta con la más amplia línea de bombas de alta presión disponibles en el mercado y le ofrece modelos accionados manualmente o por electricidad, aire o gasolina con múltiples configuraciones de depósito y válvula.



Selección de bombas

Si necesita ayuda para elegir la bomba adecuada para sus necesidades, consulte nuestras "Páginas Amarillas".

Si requiere más asistencia, comuníquese con la oficina de Enerpac más cercana.

Página: 276



Bombas para llaves de torque

Las bombas neumáticas y eléctricas adaptadas al sistema controlan la operación de las llaves de torque Enerpac.

Página: 232



Vista General de la sección Bombas y válvulas de control direccional

Fuente de potencia	Tipos de bomba	Capacidad máxima del depósito	Flujo máximo a presión nominal (pulg ³ /min)	Serie		Página
Manual	Bombas manuales livianas Exclusivas de Enerpac	155 pulg³	.15 (pulg ³ /recorrido)	P		70 ▶
	Bombas manuales de acero ULTIMA	453 pulg³	.29	P		72 ▶
	Bombas manuales de baja presión	200 pulg³	.58 (pulg ³ /recorrido)	P		74 ▶
	Bomba de pedal Bomba para operación sin utilizar las manos	38 pulg³	.15 (pulg ³ /recorrido)	P		76 ▶
	Bombas manuales para fluidos múltiples Bombeo de fluidos hasta a 14,500 psi	-	1.28 (pulg ³ /recorrido)	MP		77 ▶
	Bombas manuales de ultra alta presión Presión hasta 40,000 psi	60 pulg³	.15 (pulg ³ /recorrido)	P/11		78 ▶
Batería	Bomba hidráulica accionada por batería Potencia hidráulica sin cables	120 pulg³	15	XC		80 ▶
Electricidad	Serie económica Compacta y portátil	1 gal.	20	PU		82 ▶
	Serie de bombas sumergidas Potentes y poco ruidosas	1.5 gal.	20	PE		86 ▶
	Bombas Z-Class, serie ZU4 y ZE3 a ZE6 Portátil y potente	10 gal.	60 200	ZU ZE		90 ▶ 96 ▶
	Serie 8000 La bomba de flujo máximo	25 gal.	462	PE		102 ▶
Aire	Bombas neumático-hidráulicas Con uno y dos motores neumáticos	80 pulg³ 2 gal.	8 9	PA PAM		104 ▶ 105 ▶
	Bombas neumático-hidráulicas Turbo II Aire compacto sobre hidráulica	305 pulg³	10	PA		106 ▶
	Bombas neumático-hidráulicas Serie XA Control y ergonomía	122 pulg³	15	XA		108 ▶
	Bombas neumático-hidráulicas ZA4 El estándar para bombas neumático-hidráulicas	10 gal.	80	ZA		110 ▶
Gasolina	Bombas A Gasolina ZG5/ZG6 Bombas de alto flujo accionadas por gasolina	10 gal.	200	ZG5/ ZG6		112 ▶ 114 ▶
	Bombas de gasolina, serie 8000 Para los trabajos más grandes	25 gal.	1.5 (gal/min)	EGM		115 ▶
Controlado	Sistema de levantamiento nivelado Elevación y descenso en múltiples puntos	5 gal.	-	LL		116 ▶
	Bombas de flujo dividido Elevación y descenso en múltiples puntos	40 gal.	1.5 (gal/min)	SFP		118 ▶
	Sistemas de levantamiento sincrónico Monitoreo controlado mediante computadora para garantizar una elevación precisa	66 gal.	1.25 (gal/min)	EVO		120 ▶
	Válvulas de control direccional					123 ▶

Serie SFP, bombas de flujo dividido

ENERPAC 
 POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ SFP421SJ y SFP404SJ (No se muestran los manómetros y las válvulas de retracción)



- 2, 4 o 6 salidas de flujo dividido
- Operación individual o simultánea de válvulas, con función de avance/retracción/retracción
- Válvulas controladas mediante joystick (manual) o control remoto (solenoide)
- Flujo por salida de 20 a 305 pulg³/min at 10,000 psi
- Para cilindros de doble acción y de acción sencilla
- Válvula de alivio de presión ajustable por circuito
- Tanque: 5, 10 o 40 galones
- Todos los modelos incluyen manómetros

▼ Elevación en etapas, paso a paso, de un antiguo molino de viento mediante cilindros RR-506 de doble acción accionados por una bomba de flujo dividido.



Salidas múltiples con el mismo flujo de aceite para elevación y descenso



Aplicaciones típicas de las bombas de flujo dividido

Para aplicaciones de elevación y descenso en múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que bombas operadas de forma independiente. e 4% es aceptable, las bombas de flujo dividido son una solución segura y económica.

Las bombas de la serie SFP permiten controlar una salida única o salidas múltiples sincronizadas mediante la operación de un joystick o un control remoto.

Ejemplos de aplicaciones:

- Elevación de tablero de puente para el mantenimiento de los cojinetes
- Elevación por etapas en sitios de construcción y astilleros
- Deslizamiento para mover estructuras y edificios
- Nivelación de estructuras como turbinas eólicas



Control remoto

Las bombas de flujo dividido con válvulas solenoide incluyen un control remoto con interruptores de selección para cada salida individual, lo cual permite la operación de un solo cilindro o de múltiples cilindros.

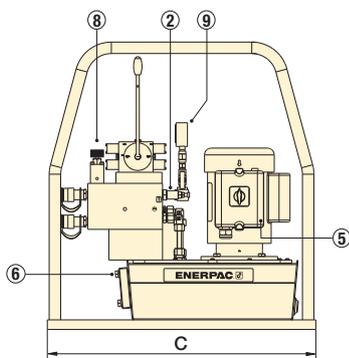
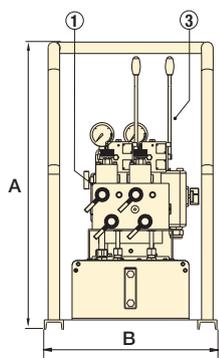


Mangueras y acopladores

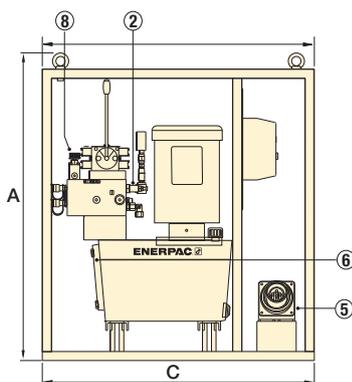
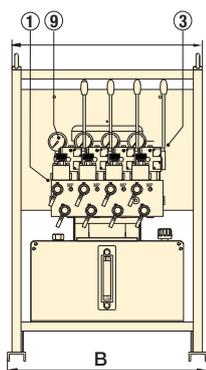
Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la integridad de su sistema, especifique solo componentes de sistema Enerpac genuinos.

Página: 132

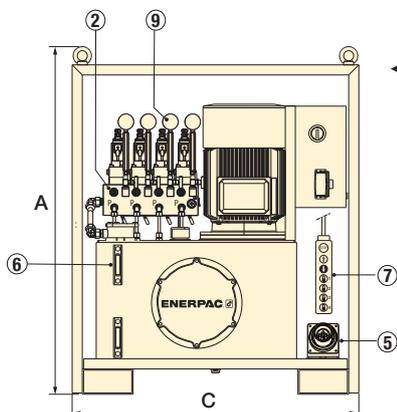
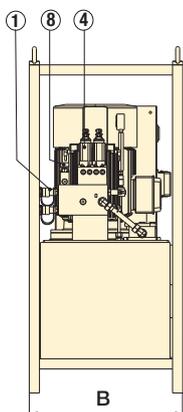
Bombas de flujo dividido de 10,000 psi



◀ Serie SFP con tanque de 5 galones (se muestra con 2 salidas de flujo dividido)



◀ Serie SFP con tanque de 10 galones (se muestra con 4 salidas de flujo dividido)



◀ Serie SFP con tanque de 40 galones (se muestra con 4 salidas de flujo dividido)

Serie SFP



Capacidad del depósito:
5, 10 o 40 galones

Salidas de flujo dividido:
2, 4, 6 o 8 salidas

Flujo a presión nominal:
20 - 305 pulg³/min.

Máxima presión de funcionamiento:
10,000 psi

- ① Múltiple con salidas de flujo dividido y acopladores CR-400
- ② Válvula de alivio con presión ajustable por circuito
- ③ Válvulas de control 4/3 manuales con joysticks
- ④ Válvulas de control 4/3 solenoide (24 V CC)
- ⑤ Receptáculo para alimentación
- ⑥ Mirilla(s) para el aceite
- ⑦ Control remoto con cable de 16 pies (5 metros)
- ⑧ Válvulas de control de flujo
- ⑨ Manómetro hidráulica



Cilindros para elevación

Para ver la línea completa de cilindros de Enerpac, consulte la sección Cilindros y productos para elevación

en nuestro catálogo.

Página: **5**

Número de salidas de flujo dividido	Tamaño del tanque (gal)	Flujo de aceite por salida @10,000 psi (pulg ³ /min)	Número de modelo de la bomba		Tamaño del motor 460 V - 3 fase 60 Hz (hp)	Dimensiones (pulg)			Peso (libras)
			Operación de la válvula 4/3 Avance/retención/retracción Manual (Joystick)	Solenoide 24 V (control remoto)		A	B	C	
2	5	20	SFP202MB	—	1.0*	29.5	17.7	27.5	190
	10	94	SFP213MJ	SFP213SJ	7.5	40.1	26.0	35.4	529
	40	203	SFP228MJ	SFP228SJ	10	54.0	23.8	44.5	1076
	40	305	SFP242MJ	SFP242SJ	15	54.0	23.8	44.5	1160
4	10	33	SFP404MJ	SFP404SJ	7.5	40.1	26.0	35.4	529
	40	65	SFP409MJ	SFP409SJ	7.5	54.0	23.8	44.5	1047
	40	101	SFP414MJ	SFP414SJ	10	54.0	23.8	44.5	1076
	40	153	SFP421MJ	SFP421SJ	15	54.0	23.8	44.5	1160
6	10	33	SFP604MJ	SFP604SJ	7.5	40.1	26.0	35.4	529
	40	94	—	SFP613SJ	15	54.0	31.7	47.2	1213
8	40	94	—	SFP813SJ	20	54.0	31.7	47.2	1300

* 115V-1 fase, 60 Hz