

# Bombas A Gasolina ZG5

**ENERPAC**  
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ Foto: ZG5420MX-R



**Z** Resistente.  
Confiable.  
Diseño Innovador.  
**CLASS**



### Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará su cilindro con una bomba serie ZG, consulte la Tabla de velocidades de bombas y cilindros en las "Páginas Amarillas".

Página: 283



### Rendimiento de la bomba de gasolina de la serie ZG

El rendimiento de cualquier motor de gasolina puede verse afectado por la elevación. Las bombas de la serie ZG están diseñadas para alcanzar el rendimiento nominal a elevaciones de hasta 4921 pies.

Para aplicaciones a elevaciones superiores, consulte con su oficina de Enerpac.



### Válvula de alivio ajustable por el usuario

Todas las series VM- tienen una válvula de alivio ajustable por el usuario para permitir que el operador ajuste fácilmente la presión óptima de trabajo.

- Presenta un diseño de bomba de alta eficiencia **Z-Class**, mayor flujo de aceite y presión de desvío
- Funcionamiento en dos velocidades y presión de derivación elevada que reduce el tiempo del ciclo para una mayor productividad
- Mira para nivel de aceite en todos los depósitos que permite el monitoreo rápido y fácil del nivel de aceite
- La ZG5 está disponible en dos tamaños de motores de 4 ciclos: Honda de 7.1 lbs-pie y Briggs & Stratton de 8.5 lbs-pie

## ▼ TABLA DE SELECCION

Se usa con Cilindro	Volumen utilizable de aceite (gal)	Válvula número de modelo	Función de la válvula	Número de modelo con jaula antivuelco	Caudal de salida (pulg <sup>3</sup> /min)				Nivel de ruido (dBA)	Fabricante del motor*
					a 100 psi	a 700 psi	a 5000 psi	a 10,000 psi		
Acción sencilla	2.5	VM33	Avance/ retracción/ retención	ZG5310MX-R	700	650	110	100	88 - 93	Honda
	5.0			ZG5320MX-R	700	650	110	100		
Acción doble	2.5	VM43		ZG5410MX-R	700	650	110	100	88 - 93	
	5.0			ZG5420MX-R	700	650	110	100		
Acción sencilla	2.5	VM33		ZG5310MX-BR	400	380	110	100	91 - 95	Briggs & Stratton *
	5.0			ZG5320MX-BR	400	380	110	100		
Acción doble	2.5	VM43		ZG5410MX-BR	400	380	110	100	91 - 95	
	5.0			ZG5420MX-BR	400	380	110	100		
	10.0	VM43L	ZG5840MX-BR	400	380	110	100	91 - 95		

\*Para pedir un motor Briggs & Stratton, coloque un sufijo "B" en el número del modelo

# Bombas A Gasolina

## PERSONALIZAMOS SU BOMBA DE AIRE ZG

▼ Así se crea el número de modelo de una bomba hidráulica de Serie ZG:



1	2	3	4	5	6	7	8				
Tipo de producto	Tipo de motor	Grupo de flujo	Tipo de válvula	Capacidad útil de aceite	Operación de la válvula	Voltaje	Opciones				

### 1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

### 2 Tipo de motor

G = Motor de gasolina

### 3 Grupo de flujo

4 = 100 pulg<sup>3</sup>/min a 10,000 psi  
6 = 200 pulg<sup>3</sup>/min@10,000 psi (consulte la página110)

### 4 Tipo de válvula

0 = Sin válvula con cubrejunta <sup>1)</sup>  
2 = 3-vías, 2-posiciones (VM32)  
3 = 3-vías, 3-posiciones (VM33)  
4 = 4-vías, 3-posiciones (VM43)  
6 = 3 vías, 3 posiciones, con retención (VM33L)  
8 = 4 vías, 3 posiciones, con retención (VM43L)

<sup>1)</sup> Para montaje de válvula remota, pida la placa de conexión de alta presión BSS1090.

### 5 Capacidad útil de aceite

10 = 2.5 galones  
20 = 5.0 galones  
40 = 10.0 galones

### 6 Operación de la válvula

M = Válvula manual  
N = Sin válvula

### 7 Voltaje

X = No corresponde

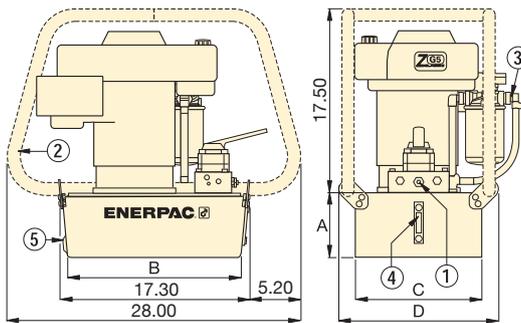
### 8 Opciones

(Especificar en orden alfabético)

B = Motor de gasolina Briggs & Stratton  
F = Filtro de línea de retorno  
G = Manómetro de 15.000 psi  
N = Sin manivelas para tanques (incluye argollas de levantamiento; sólo de 2,5, 5, 10 galones)  
R = Barras antivuelco

### Ejemplo de pedido

Número de modelo: **ZG5420MX-FR**  
Esta es una bomba hidráulica de 10,000 psi, con una válvula manual 4/3, tanque de 2.5 galones, con una bomba de motor de gasolina Honda de 7.1 pies.libra, filtro en la línea de retorno y barra antivuelco.



- ① Válvula de alivio ajustable por el usuario en todas las válvulas manuales. 3/8 de pulgada NPTF en los puertos A y B; 1/4 de pulgada NPTF en puertos auxiliares
- ② Barra antivuelco (opcional)
- ③ Filtro de línea de retorno (opcional)
- ④ Indicador de nivel de aceite
- ⑤ Drenaje de aceite

Rango de ajuste de válvula de alivio (psi)	Tamaño del tanque (gal)	Dimensiones de la bomba (pulg)				Peso (libras)	Número de modelo con jaula antivuelco
		A	B	C	D		
1000-10,000	2.5	6.1	16.5	12.0	15.1	113.6	ZG5310MX-R
	5.0	7.1	16.3	16.6	19.7	140.9	ZG5320MX-R
	2.5	6.1	16.5	12.0	15.1	113.6	ZG5410MX-R
	5.0	7.1	16.3	16.6	19.7	141.0	ZG5420MX-R
1000-10,000	2.5	6.1	16.5	12.0	15.1	111.0	ZG5310MX-BR
	5.0	7.1	16.3	16.6	19.7	138.3	ZG5320MX-BR
	2.5	6.1	16.5	12.0	15.1	111.1	ZG5410MX-BR
	5.0	7.1	16.3	16.6	19.7	138.4	ZG5420MX-BR
	10.0	10.6	15.7	19.8	21.9	189.6	ZG5840MX-BR

## Serie ZG5



Capacidad del depósito:

**2.5 - 5 - 10 galones**

Flujo a presión nominal:

**100 pulg<sup>3</sup>/min.**

Potencia del motor:

**7.1 y 8.5 lbs-pie**

Presión de operación máxima:

**10,000 psi**



### Mangueras de alta presión

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de gran calidad. Para asegurar la integridad de su sistema, utilice únicamente mangueras hidráulicas Enerpac originales.

Página: 132

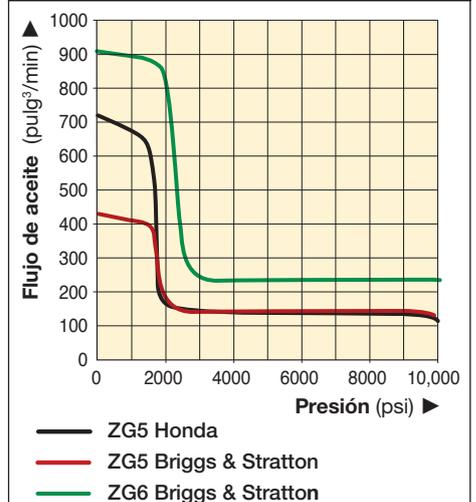


### Bomba de 17.0 pies-libra serie ZG6

La bomba ZG6 tiene un flujo de aceite de 200 pulg.<sup>3</sup>/min. a 10,000 psi, un motor de gasolina de 4 ciclos Briggs & Stratton con arranque eléctrico y una salida de carga de 12 voltios para accesorios.

Página: 114

### Flujo de Aceite vs. Presión



# Bombas A Gasolina ZG6

**ENERPAC**   
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ Foto: ZG6440MX-BCFH



## Serie ZG6

Capacidad del depósito:

**10 galones**

Flujo a presión nominal:

**200 pulg<sup>3</sup>/min.**

Potencia del motor:

**17.0 lbs-pie**

Presión de operación máxima:

**10,000 psi**

**Z** Resistente.  
Confiable.  
Diseño Innovador.  
**CLASSIC**

- Características del diseño de la bomba de alta eficiencia de la clase Z:
  - mayor flujo de aceite y presión de derivación
  - componentes patentados de bomba giratoria equilibrada que reducen la vibración
  - válvulas antirretorno con pistón reemplazable que alargan la vida de servicio de los componentes de la bomba
- Funcionamiento en dos velocidades y presión de derivación elevada que reduce el tiempo del ciclo para una mayor productividad
- Mira para nivel de aceite en todos los depósitos que permite el monitoreo rápido y fácil del nivel de aceite
- El carrito resistente con ruedas permite su transporte por terrenos desiguales y tiene asas plegables que permiten su almacenamiento fácil
- Los intercambiadores de calor duales de aire forzado estabilizan la temperatura del aceite hidráulico
- la antivuelco que facilita la transportación y la suspensión, y que protege a la bomba
- Motor Briggs & Stratton de 17 pies.libra con arranque eléctrico, aceite presurizado y salida de carga de 16 amperios para accesorios



### Otras opciones disponibles

Las bombas ZG5/ZG6 están disponibles en una amplia gama de configuraciones y opciones. Para más información contacte con Enerpac.



### Válvula de alivio ajustable por el usuario

Todas las series VM- tienen una válvula de alivio ajustable por el usuario para permitir que el operador ajuste fácilmente la presión óptima de trabajo.

Se usa con Cilindro	Volumen utilizable de aceite (gal)	Válvula número de modelo	Función de la válvula	Número de modelo	Fabricante del motor*	Potencia del motor (lbs-pie)	Peso (libras)
Acción doble	10.0	VM43	Avance/retracción/retención	ZG6440MX-BCFH	Briggs & Stratton	17.0	334.0

# Bombas de gasolina, serie 8000

▼ Foto: EGM-8418



## Serie EGM

Capacidad del depósito:  
**25 galones**

Flujo a presión nominal:  
**1.5 gal/min.**

Potencia del motor:  
**18 hp**

Presión de operación máxima:  
**10,000 psi**

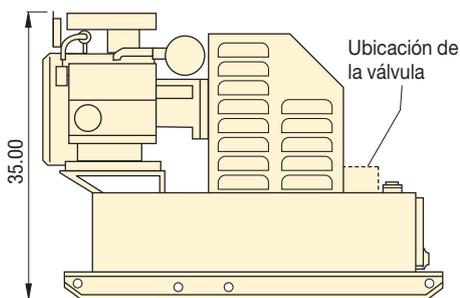
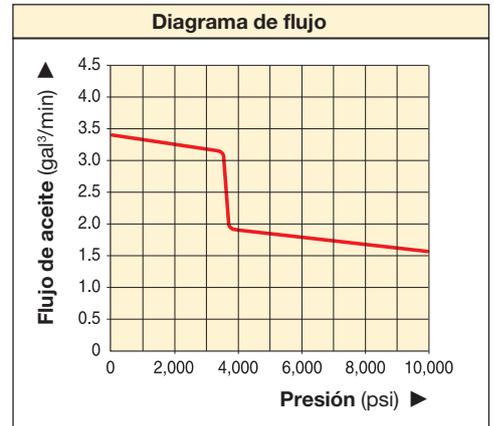


### Válvulas de bloqueo

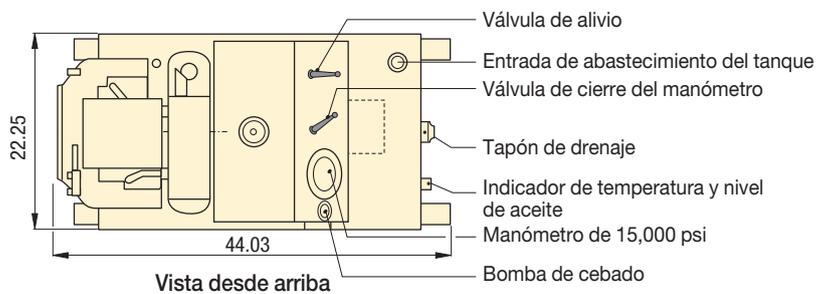
La bombas con válvulas manuales VM-4 también están disponibles con válvulas manuales VM-4L para permitir la sujeción positiva de la carga. Añada el sufijo "L" al número de modelo.

Página: **126**

- Motor de dos cilindros de 18 hp, tipo industrial
- Manómetro montado en el tablero y válvula de alivio ajustable para controlar la presión del sistema
- Diseño de bomba con dos velocidades, con alta presión de derivación para un rápido avance del cilindro
- Indicador de temperatura y nivel de aceite incorporado
- La válvula de alivio con ajuste externo (de 1,200 a 10,000 psi) permite el control de la presión de servicio sin necesidad de abrir la bomba
- El circuito de cebado integrado garantiza arranques rápidos después de su transporte



Vista lateral



Vista desde arriba

Utilizada con cilindro de	Volumen utilizable de aceite (gal)	Número de modelo	Presión nominal (psi)		Flujo de salida (gal/min)		Tipo de válvula	Función de la válvula	Nivel de ruido (dBA)	Peso (libras)
			1ª etapa	2ª etapa	1ª etapa	2ª etapa				
Simple acción	18	EGM-8218	3,700	10,000	3.4	1.5	3 vías, 2-pos.	Avance/retracción	94	890
Doble acción	18	EGM-8418	3,700	10,000	3.4	1.5	4 vías, 3-pos.	Av/reten./retrac.	94	890