

SISTEMAS DE DOBLADO

LA MEJOR CALIDAD PARA LOS MÁS ELEVADOS REQUERIMIENTOS

- Empleo de las máquinas más modernas y los procedimientos de producción más ecológicos
- La base son materiales estrictamente controlados y escogidos
- Especialistas experimentados y fiables garantizan una esmerada fabricación
- Estrictos controles de calidad tras cada paso de producción garantizan un nivel elevado y constante
- Alta calidad industrial para los trabajos continuos más duros y seguridad en el trabajo cotidiano



Todo seguro bajo control

- La ausencia de Cromo Hexavalente (nocivo para la salud) en nuestras herramientas es un hecho y viene siendo así desde hace muchos años
- Procedimientos de fabricación únicos y tratamientos especiales resultan en herramientas únicas y de gran fiabilidad



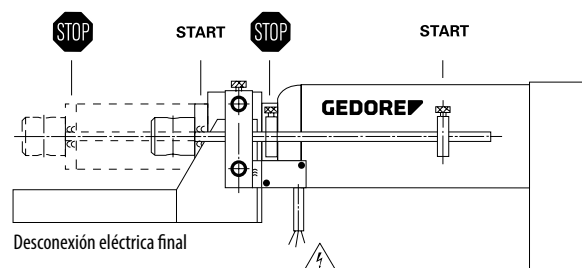
Sistemas de doblado de tubos GEDORE

Ventajas y puntos positivos

Lo que marca la diferencia ...

- Calidad de larga vida para el uso continuado profesional
- Tratamiento de las piezas que cuida los materiales
- Apto para solucionar problemas, diversos materiales y campos de aplicación
- Desde la tenaza curvatubos sencilla hasta la máquina curvadora de placas
- Manuales, hidráulicos y electro-hidráulicos
- Para las calidades de tubos convencionales más diversas

Materiales de tubos



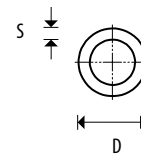
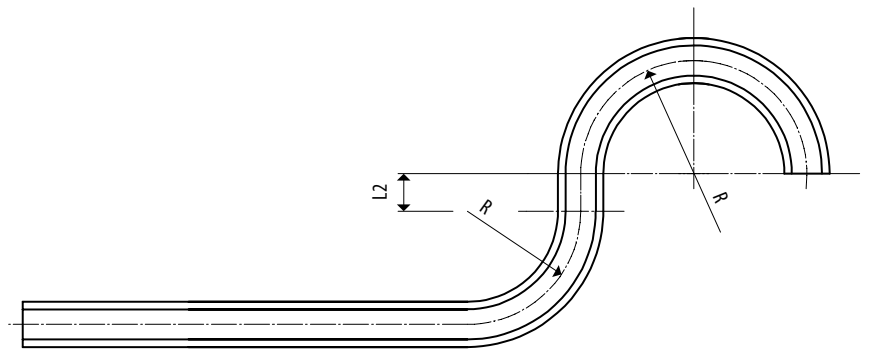
Solucionar problemas es nuestro fuerte: ¡consúltenos!

LO QUE HAY QUE SABER

¿Cómo puede encontrar la herramienta de doblar adecuada?

Para elegir correctamente la máquina de doblar adecuada para usted, deben tenerse en cuenta los siguientes puntos:

- ¿Va a doblar manualmente?
- ¿Va a trabajar con un tornillo de banco?
- ¿La máquina debe accionarse de forma hidráulica?
- ¿La máquina debe ser eléctrica? En caso afirmativo, ¿con qué tensión de alimentación?



Asimismo, también deberá tener en cuenta los siguientes, véase también el boceto:

- > La forma del tubo que desea doblar (tubo redondo, cuadrado, etc.)
- > El diámetro exterior "D" del tubo
- > El grosor de la pared "S" del tubo
- > La calidad del tubo (p. ej. acero, acero inoxidable, metales no férricos, etc.)
- > El ángulo de curvatura deseado "grado de ángulo" (p. ej., 90°, 180°... etc.)
- > ¿Se indican los radios de flexión "R"? (Ejemplo: 3 x D = R - Esto equivale a un radio de flexión de 75 mm en un tubo de 25 mm de diámetro exterior)
- > Importante: el radio se mide hasta la mitad del tubo = guía neutral
- > Datos sobre la longitud "L" de todo el tubo
- > ¿Deben realizarse varias flexiones consecutivas? - Para ello, es obligatorio indicar la distancia entre los codos "L2"
- > ¿El tubo o el codo terminado debe cumplir con exigencias adicionales (como p. ej. en la construcción de centrales, la industria alimentaria o similares)?

► En las siguientes páginas encontrará una sinopsis adicional de las posibles aplicaciones para nuestros aparatos de doblado de tubos.

[illegible]

GEDORE Werkzeugbau
Gedore & Co. KG
Hauptwerkstatt, Straße 11/12
68769 Hemsbach

VERFAHRENTAGUNG
Für 400 000 000 000
Für 100 000 000 000
Für 200 000 000 000

VERFAHRENTAGUNG
Für 400 000 000 000
Für 100 000 000 000
Für 200 000 000 000

GEDORE
Werkzeugbau GmbH

5. Angaben zum Material

5.1 Rohris

Art	Material	Form	Bezeichnung	Angabe nach DIN	Angabe nach ISO	Angabe nach EN	Angabe nach ASTM
1			1	2	3	4	5
2							
3							
4							
5							

Art

benennung des Rohris (z.B. 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000, 10050, 10100, 10150, 10200, 10250, 10300, 10350, 10400, 10450, 10500, 10550, 10600, 10650, 10700, 10750, 10800, 10850, 10900, 10950, 11000, 11050, 11100, 11150, 11200, 11250, 11300, 11350, 11400, 11450, 11500, 11550, 11600, 11650, 11700, 11750, 11800, 11850, 11900, 11950, 12000, 12050, 12100, 12150, 12200, 12250, 12300, 12350, 12400, 12450, 12500, 12550, 12600, 12650, 12700, 12750, 12800, 12850, 12900, 12950, 13000, 13050, 13100, 13150, 13200, 13250, 13300, 13350, 13400, 13450, 13500, 13550, 13600, 13650, 13700, 13750, 13800, 13850, 13900, 13950, 14000, 14050, 14100, 14150, 14200, 14250, 14300, 14350, 14400, 14450, 14500, 14550, 14600, 14650, 14700, 14750, 14800, 14850, 14900, 14950, 15000, 15050, 15100, 15150, 15200, 15250, 15300, 15350, 15400, 15450, 15500, 15550, 15600, 15650, 15700, 15750, 15800, 15850, 15900, 15950, 16000, 16050, 16100, 16150, 16200, 16250, 16300, 16350, 16400, 16450, 16500, 16550, 16600, 16650, 16700, 16750, 16800, 16850, 16900, 16950, 17000, 17050, 17100, 17150, 17200, 17250, 17300, 17350, 17400, 17450, 17500, 17550, 17600, 17650, 17700, 17750, 17800, 17850, 17900, 17950, 18000, 18050, 18100, 18150, 18200, 18250, 18300, 18350, 18400, 18450, 18500, 18550, 18600, 18650, 18700, 18750, 18800, 18850, 18900, 18950, 19000, 19050, 19100, 19150, 19200, 19250, 19300, 19350, 19400, 19450, 19500, 19550, 19600, 19650, 19700, 19750, 19800, 19850, 19900, 19950, 20000, 20050, 20100, 20150, 20200, 20250, 20300, 20350, 20400, 20450, 20500, 20550, 20600, 20650, 20700, 20750, 20800, 20850, 20900, 20950, 21000, 21050, 21100, 21150, 21200, 21250, 21300, 21350, 21400, 21450, 21500, 21550, 21600, 21650, 21700, 21750, 21800, 21850, 21900, 21950, 22000, 22050, 22100, 22150, 22200, 22250, 22300, 22350, 22400, 22450, 22500, 22550, 22600, 22650, 22700, 22750, 22800, 22850, 22900, 22950, 23000, 23050, 23100, 23150, 23200, 23250, 23300, 23350, 23400, 23450, 23500, 23550, 23600, 23650, 23700, 23750, 23800, 23850, 23900, 23950, 24000, 24050, 24100, 24150, 24200, 24250, 24300, 24350, 24400, 24450, 24500, 24550, 24600, 24650, 24700, 24750, 24800, 24850, 24900, 24950, 25000, 25



SISTEMAS DE DOBLADO

POSIBILIDADES DE USO DE
LOS CURVATUBOS DE GEDORE

Medida	Tamaño nominal	Ø ext mm	Espesor pared	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243.../1100-243100 max. 180°	No. 245610/1100-245680 max. 90°	No. 245611/1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257.../258... max. 90°	No. 259.../260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785.../1101-278501 max. 180°	No. 2786.../1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Tuberías de agua y gas EN 10255-M																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,35 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	2,65 mm						●	●	●	●	●		●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	2,65 mm						●	●	●	●	●		●				
1"	DN 25	33,7 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	3,25 mm						●	●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	3,65 mm									●	●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	3,65 mm										●	●					
3"	DN 80	88,9 mm	4,05 mm										●	●					
4"	DN 100	114,3 mm	4,50 mm											●					
Tuberías de agua y gas EN 10255-H																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	2,90 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●		●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	3,25 mm						●	●	●	●	●		●				
1"	DN 25	33,7 mm	4,05 mm							●	●	●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	4,05 mm							●	●	●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	4,05 mm							●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	4,50 mm									●	●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	4,50 mm										●	●					
3"	DN 80	88,9 mm	4,85 mm										●	●					
4"	DN 100	114,3 mm	5,40 mm											●					
Tubos hervidor EN 10220, Tubos de acero métricos																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,80 mm						●										
		20,0 mm	≥ 2,00 mm						●		●	●	●		●				
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 2,00 mm						●	●	●	●	●						
		22,0 mm	≥ 2,00 mm						●		●	●	●		●				
		25,0 mm	≥ 2,00 mm						●	●	●	●	●	●	●				
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,30 mm						●	●	●	●	●						
		28,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●	●				
		30,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●	●				
		32,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●					
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,60 mm						●	●	●	●	●	●					
		38,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
		42,0 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
		44,5 mm	≥ 2,60 mm									●	●	●					
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,60 mm						●	●		●	●	●					
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,90 mm							●			●	●					
2.1/2"	DN 65	76,1 mm	≥ 2,90 mm										●	●					

Dependiendo de tamaño / ejecución / consistencia de tubo

Medida	Tamaño nominal	Ø ext mm	Espesor pared	No. 241500 max. 90°	No. 2423... max. 90°	No. 243... / 1100-243100 max. 180°	No. 245610 / 1100-245680 max. 90°	No. 245611 / 1100-245681 max. 90°	No. 249... max. 90°	No. 250... max. 90°	No. 256... max. 90°	No. 257... / 258... max. 90°	No. 259... / 260... max. 90°	No. 261... max. 90°	No. 276... max. 180°	No. 2785... / 1101-278501 max. 180°	No. 2786... / 1100-278601 max. 180°	No. 2787... max. 180°	No. 1100-278801 max. 180°
Tubos para instalaciones eléctricas EN 60423																			
M 12		12,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 16		16,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 20		20,0 mm	≥ 1,00 mm						●						●				
M 25		25,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●					●				
M 32		32,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●					●				
M 40		40,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
M 50		50,0 mm	≥ 1,20 mm						●	●									
Tubos balaustradas																			
3/8"	DN 10	17,2 mm	≥ 1,75 mm						●										
1/2"	DN 15	21,3 mm	≥ 1,75 mm						●	●									
3/4"	DN 20	26,9 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1"	DN 25	33,7 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/4"	DN 32	42,4 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
1.1/2"	DN 40	48,3 mm	≥ 2,00 mm						●	●									
2"	DN 50	60,3 mm	≥ 2,00 mm							●									
Tubos compound																			
		12,0 mm	≥ 1,50 mm		●		●	●	●							●			●
		14,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●								●			●
		16,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●							●			●
		18,0 mm	≥ 2,00 mm		●		●	●	●							●			●
		20,0 mm	≥ 2,00 mm				●	●	●		●	●	●					●	●
		26,0 mm	≥ 3,00 mm																
		32,0 mm	≥ 3,00 mm						●	●	●	●	●	●					
		40,0 mm	≥ 3,50 mm						●	●									
		50,0 mm	≥ 4,00 mm						●	●									
Tubos de cobre EN 1057 semiduros, Ø ext mm					12, 15, 18, 22				12-22										
Tubos de cobre EN 1057 blandos, Ø ext mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15	10-22	6-22	12-28						8-22				
Tubos de cobre revestidos, Ø ext mm					12, 15, 18, 22		12-22	12-22	12-32						12-22				
Tubos no ferrosos de pared delgada, Ø ext mm				4,75-10	10, 12, 15, 18, 22	6-15			12-42	25-60,3					8-32				
Tubos hidráulicos EN 10305-1, Ø ext mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-42	25-60,3	20-32	20-42	20-42	25-42	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Tubos de metal de precisión EN 10305-3, Ø ext mm				4,75-6	10, 12, 15, 18	6-12	10-18	6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25
Tubos de acero inoxidable EN 10088-3, Ø ext mm					10, 12, 15, 18			6-18	12-50	25-60,3	20-32	20-44,5	20-44,5	25-44,5	8-28	3-10	6-18	20-25	6-25

Dependiendo de tamaño / ejecución / consistencia de tubo

