



KÖRE

Casquillos de bronce con injertos de grafito

**Construcción de máquinas y
matricería**





MATERIALES

Fabricados a partir de una aleación de bronce de alta calidad, insertando grafito en los diferentes taladros que se han practicado homogéneamente. Dicho grafito proporciona el lubricante necesario para el funcionamiento idóneo a bajas velocidades de deslizamiento, fuertes cargas superficiales y altas temperaturas.

El metal base, de acuerdo con la denominación **DIN**, es el siguiente:

DIN 1709:81 CuZn25Al5

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Las características químicas del metal como la del grafito lubricante, lo convierten en un cojinete apto para el uso en ambientes químicamente hostiles y en presencia de **agua**.

APLICACIONES

- Hornos
- Maquina herramienta
- Prensas
- Maquinaria de inyección de plásticos
- Estructuras hidroeléctricas
- Plantas químicas

PROPIEDADES DEL MATERIAL

Aleación	DIN 1709:81 CuZn25Al5
Densidad	8,2 gr/cm ³
Resistencia a la tracción	770 N/mm ²
Límite elástico	480 N/mm ²
Elongación	8%
Módulo de elasticidad	110 KN/mm ²
Temperatura máxima	350 °C
Conductividad térmica	44 - 55 W/(m·K)
Coefficiente de dilatación	1,6 - 2,0·10 ⁻⁵ /°C
Conductividad eléctrica	7 - 8 m/(Ω·mm ²)

PROPIEDADES MECÁNICAS

Carga máxima	250 N/mm ²
Velocidad máxima	15 m/min
Coefficiente de rozamiento	0,04 - 0,10

TEMPERATURA

La temperatura límite de funcionamiento del casquillo es de **350 °C**. Uno de los más altos de los cojinetes de fricción.

VALORES DE FUNCIONAMIENTO

LUBRIFICACIÓN	TEMPERATURA	PV [Kp/cm ² · m/s]
NO	350	16,7
NO	80	33,4
Continua	150	25,0