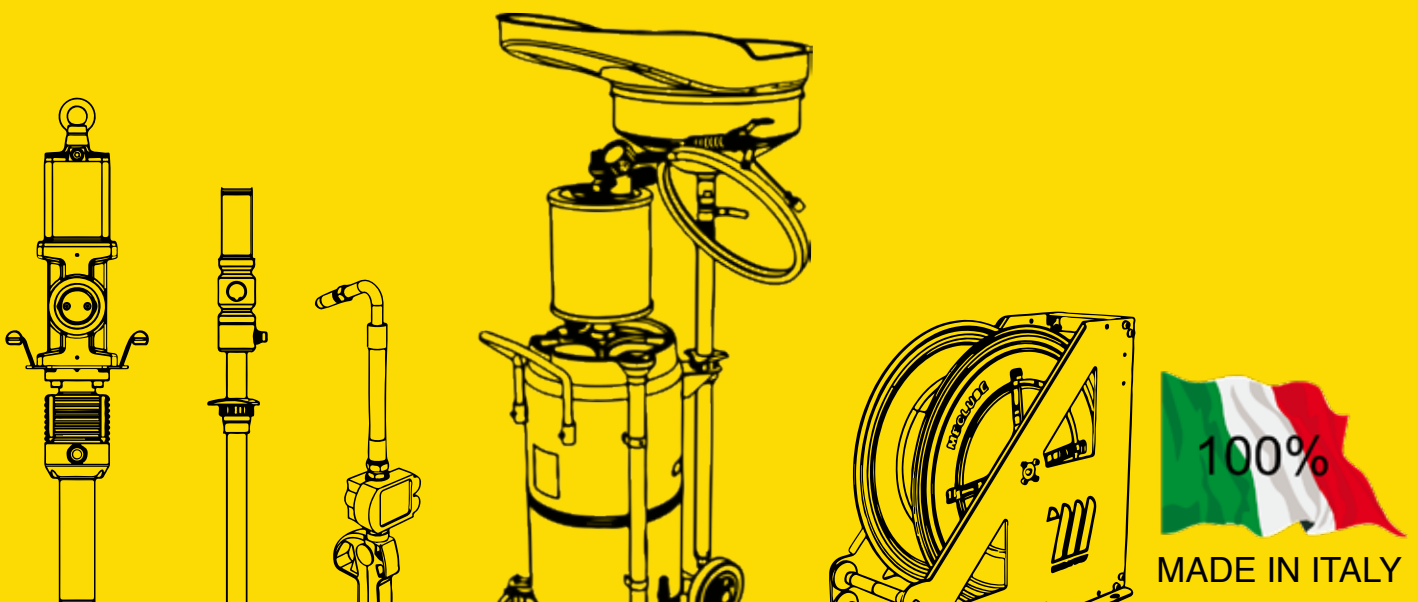




www.meclube.com

EQUIPOS DE LUBRICACIÓN



Catálogo 07/2022



Empresa

MECLUBE es una empresa industrial que FABRICA equipos de lubricación para satisfacer las necesidades específicas de los clientes, ofreciéndoles la mejor colaboración y el mejor trabajo para poder crecer con ellos.

A pesar de que MECLUBE es una empresa joven y dinámica, tiene el know-how y la experiencia con personal calificado, cuyo objetivo principal es el servicio al cliente (con especial atención a la post-venta) operando con las normas de calidad necesarias para lograr la certificación ISO 9001:2015. MECLUBE está en constante evolución y su objetivo primario es el de proyectar nuevos productos para mejorar y facilitar el trabajo hecho por sus clientes.

Servicio

Nuestra empresa ofrece a los clientes productos de alta calidad y fiabilidad. Contamos con un moderno e innovador departamento de diseño, un parque de máquinas con una notable capacidad productiva, una amplia gama de moldes, ciclos de trabajo, herramientas, instrumentos y equipos de ensayo y montaje.

En MECLUBE consideramos los clientes el patrimonio de la empresa.

Estamos convencidos que las personas hacen la diferencia, nos ponemos a su servicio para empezar un camino de crecimiento e innovación, teniendo como objetivo el único posible resultado: el mejor.

Sala de pruebas





Producción completamente italiana

MECLUBE ofrece a sus clientes la fiabilidad de un servicio global asegurado por una amplia gama de productos. La excelente relación calidad/precio y el cumplimiento de los plazos de entrega nos convierten en un proveedor ideal.

Gracias a la alta flexibilidad de nuestro proceso productivo logramos establecer relaciones privilegiadas con nuestros clientes que se concretan en la personalización, en el color, y en la marca corporativa de la gama estándar de nuestro productos. Nuestro ciclo de ventas se completa con un servicio de asistencia inmediato y cualificado.



DISTRIBUCIÓN DE GRASA





BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA



Bombas de lubricación patentadas, totalmente diseñadas y construidas por MECLUBE, tienen características funcionales de gran importancia. Todas las operaciones se realizan con máquinas herramientas electrónicas, el montaje se estudia en detalle y las pruebas escrupulosas de las piezas son nuestra mejor garantía de fiabilidad y durabilidad. El tipo de materiales utilizados y la calidad de construcción hacen que esta bomba sea idónea para trabajar en las condiciones ambientales más duras.

- **Nuevo dispositivo de inversión de movimiento totalmente neumático, sin levas ni resortes**
- **Número reducido de piezas de desgaste**
- **Gran cantidad de grasa suministrada con bajo consumo de aire**
- **Presión elevada que se alcanza durante su utilizo**
- **Cuerpo de bomba hecha de aleación de aluminio con tratamiento electrolítico y cromado que asegura una alta resistencia a los agentes corrosivos**
- **Los componentes sometidos a un gran estrés son de acero Fe 420**





BOMBAS NEUMÁTICAS INDUSTRIALES

Las nuevas bombas industriales **patentadas**, totalmente diseñadas y construidas por Meclube Srl, tienen características funcionales que garantizan alto rendimiento tanto en el flujo como en las altas presiones de utilizo. La calidad de construcción, el tipo de materiales utilizados y los tratamientos de temple y rectificación permiten la reducción del desgaste en el tiempo y hacen que estas bombas sean adecuadas para operar en las condiciones ambientales más adversas.

- **Nuevo dispositivo de inversión de movimiento totalmente neumático, sin levas ni resortes. El sistema ha sido perfeccionado para reducir al mínimo el tiempo de inversión y mejorar el suministro del fluido.**
- **Número reducido de piezas de desgaste**
- **Gran cantidad de grasa suministrada con bajo consumo de aire**
- **Presión elevada que se alcanza durante su utilizo, con potencia constante durante todo el recorrido.**
- **Cuerpo de bomba hecha de aleación de aluminio con alto nivel de silicio con tratamiento electrolítico al níquel y cromado que asegura una alta resistencia a los agentes corrosivos**
- **Los componentes sometidos a un gran estrés son de acero 18 NiCrMo 6 y luego tratados y rectificados para garantizar robustez y fricciones mínimas.**
- **Las bombas tienen una estructura modular de alta robustez, aptas para utilizo en duras condiciones.**



NORMATIVA ATEX



ES. La seguridad en los entornos-explosivos

La normativa ATEX se ha convertido en un requisito obligatorio en la CEE a partir del 1 de julio 2003 para todos los equipos, eléctricos y mecánicos, que deben ser utilizados en áreas peligrosas. Hay atmosferas potencialmente explosivas donde hay riesgo de explosión debida a mezclas de gas/aire, vapor/aire, polvo/aire u otras combinaciones inflamables, típicas de los vapores de gasolina. Si el equipo eléctrico o mecánico se utiliza en áreas con atmosferas explosivas, debe ser diseñado y construido para no crear/eliminar las fuentes detonadoras como chispas, superficies calientes o electricidad estática, o sea todas fuentes de combustión que pueden encender estas mezclas. Las áreas de riesgo para entornos con presencia de gas y vapores inflamables pueden ser ZONA 0 (el riesgo de explosión es continuo), ZONA 1 (el riesgo de explosión es probable), ZONA 2 (riesgo de explosión improbable y si hay posibilidad de explosión persiste solo para un periodo breve).

Clave de codificación Atex de los productos Meclube – Tipo de atmosfera “GAS”

		II	2	G	Ex	h	IIB	T4 ≤ T 135°C	Gb	X
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

- 1= Marca CE
- 2= Marca Ex (marca específica de protección contra las explosiones)
- 3= Grupo de pertenencia del equipo: II = otros lugares, no mina (gas y polvo)
- 4= Nivel de protección elevado, presencia de probable atmosfera explosiva – utilizable en ZONA 1
- 5= Tipo de atmosfera – Gas – utilizable en ZONA 1
- 6= Marca para normativas Ex (norma de la serie EN 60079 – DIN EN ISO 80079)
- 7= Marca general, equipos mecánicos, no eléctricos
- 8= Gas típico etileno
- 9= Clase de temperatura (Gas), máxima temperatura superficial ≤ 135°C
- 10= Nivel de protección del equipo utilizable en “Grupo II” – nivel de protección elevado
- 11= Referirse al manual de instrucciones para notas adicionales importantes – gama de temperaturas ambiente

Clave de codificación Atex de los productos Meclube – Tipo de atmosfera “Polvos”

		II	2	D	Ex	h	III C	T4 ≤ T 135°C	Db
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

- 1= Marca CE
- 2= Marca Ex (marca específica de protección contra las explosiones)
- 3= Grupo de pertenencia del equipo: II = otros lugares, no mina (gas y polvo)
- 4= Nivel de protección elevado, presencia de probable atmosfera explosiva – utilizable en ZONA 21
- 5= Tipo de atmosfera – Polvos – utilizable en ZONA 21
- 6= Marca para normativas Ex (norma de la serie EN 60079 – DIN EN ISO 80079)
- 7= Marca general, equipos mecánicos, no eléctricos
- 8= Partículas combustibles, polvo conductor y no conductor.
- 9= Clase de temperatura (Gas), máxima temperatura superficial ≤ 135°C
- 10= Nivel de protección del equipo utilizable en “Grupo III” – nivel de protección elevado



MECLUBE srl

Strada Pavesa, 13 - Loc. Bondeno
46023- Gonzaga (MN) - ITALIA
Tel. +39 0376 595006 - +39 0376 595035
Fax +39 0376 54144
info@meclube.com

www.meclube.com