

Catálogo

# TRANSFER ULTRALIGERA

Automatización de barras transfer



014817





MISATJ

## Empresa / Servicios

### ¿QUIÉNES SOMOS?

Como especialistas en automatización de procesos productivos para el sector del automóvil, en Misati sabemos cómo ayudarle a conseguir una alta producción con su prensa transfer con la mínima inversión.

Desde el diseño hasta la puesta en marcha de su transfer, Misati le acompaña en todo momento, asesorándole en cuestiones técnicas y ofreciéndole su know-how para que usted consiga producciones de 30 piezas por minuto al menor coste posible.

Para ello contamos con:

### PRODUCTO DE CALIDAD



Todos los elementos de sujeción neumáticos de Misati tienen una garantía de 7 años o 20 millones de ciclos. Calidad significa ahorrar en recambios.

### TECNOLOGÍA PATENTADA



¿Quiere conocer la más avanzada y moderna tecnología en transfers? En el dpto. de I+D de Misati diseñamos y desarrollamos todos nuestros componentes y hemos patentado nuestra tecnología.

### FABRICACIÓN PROPIA



La fabricación en serie de todos nuestros elementos, con máquinas de control numérico de última generación, nos permite ofrecer la mejor calidad al mejor precio.

### RED DE DISTRIBUCIÓN



Contamos con una red mundial de distribuidores y asesores técnicos. Consulte nuestra web [www.misati.com](http://www.misati.com) para contactar con su asesor más cercano.

### CURSOS DE FORMACIÓN



Impartimos formación especializada a estampadores y constructores de troqueles centrándonos en cómo conseguir la máxima productividad y fiabilidad en el proceso de estampación con transfers.

© Sistema patentado por MISATI 0-03

## Transfers Ultraligeras

---

### FIABILIDAD Y PRODUCTIVIDAD PARA SU PRENSA TRANSFER

Las servoprensas y las transfers son cada vez más rápidas, pudiendo alcanzar hasta 45 ciclos por minuto.

Las características de las chapas y del proceso de estampación no permiten estampar a ese ritmo, pero ¿realmente tenemos que conformarnos con producciones bajas?

¿Sabemos qué beneficio obtendríamos si pudiéramos pasar, por ejemplo, de 20 a 24 chapas por minuto?

Y lo más importante, ¿qué nos impide realmente aumentar la productividad de nuestra prensa transfer?

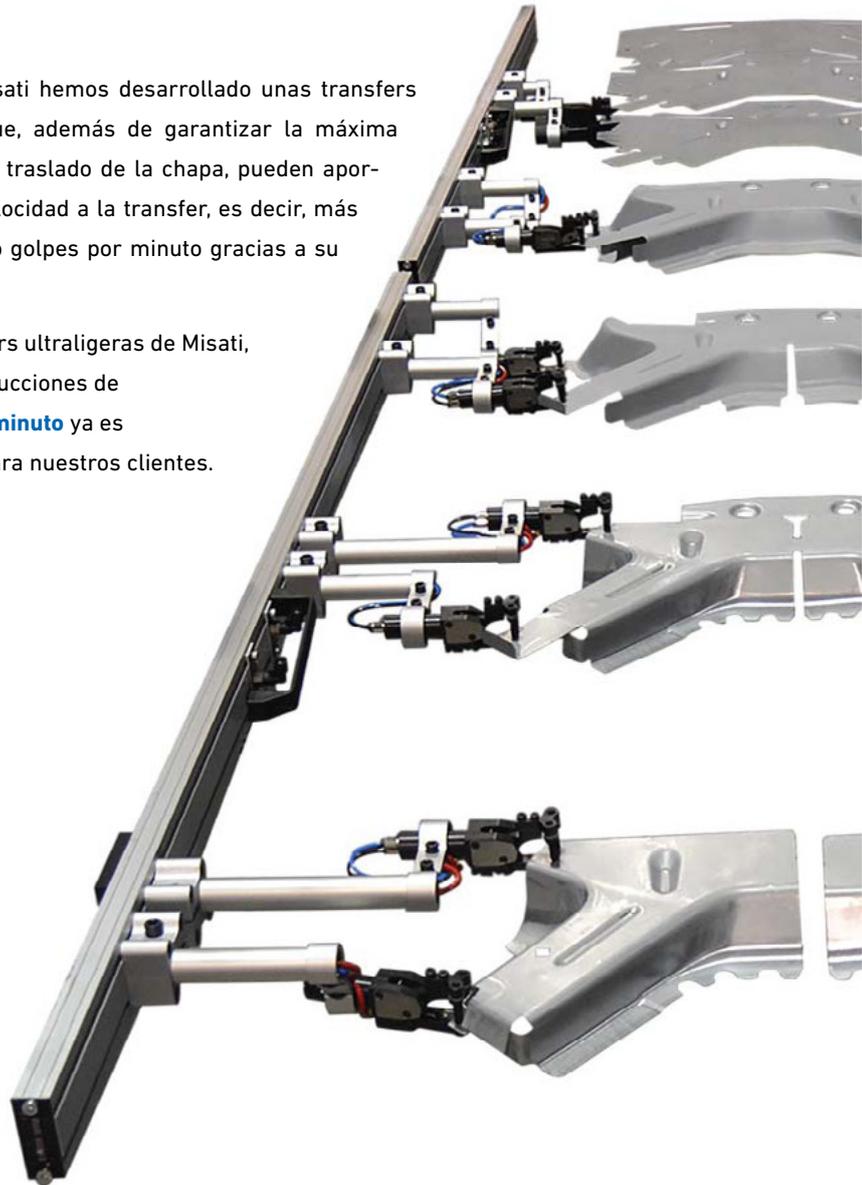
**La respuesta es la automatización de la transfer.**



0-04 © Sistema patentado por MISATI

Por eso en Misati hemos desarrollado unas transfers ultraligeras, que, además de garantizar la máxima fiabilidad en el traslado de la chapa, pueden aportar una alta velocidad a la transfer, es decir, más productividad o golpes por minuto gracias a su bajo peso.

Con las transfers ultraligeras de Misati, conseguir producciones de **30 piezas por minuto** ya es una realidad para nuestros clientes.



© Sistema patentado por MISATI 0-05

## Transfers Ultraligeras

### NUEVA GENERACIÓN DE PINZAS NEUMÁTICAS

El espacio disponible para automatizar la transfer suele ser muy reducido. Las pinzas deben ser pequeñas y estrechas, pero también lo bastante robustas como para trasladar grandes chapas en voladizo, es decir, por un solo lado y con un único punto de apoyo.

Por eso Misati ha creado una nueva generación de pinzas, con mayores esfuerzos pero más cortas y estrechas, que dan respuesta a las necesidades actuales de los estampadores.

Con su mayor velocidad de apertura y cierre, la nueva generación de pinzas neumáticas de Misati alcanza hasta 300 ciclos por minuto.



0-06 © Sistema patentado por MISATI

### ¿Por qué es necesario más esfuerzo de sujeción?

Para conseguir más chapas por minuto, la solución es acelerar la transfer, pero... ¿las pinzas serán capaces de sujetar la chapa o ésta se deslizará y caerá sobre el troquel?

La nueva generación de pinzas Misati, con esfuerzos de sujeción de 103 daN hasta 593 daN, le garantizan la máxima seguridad y fiabilidad en el traslado de chapas, incluso a altas aceleraciones.



En las transfers ultraligeras, los tubos neumáticos y cables van canalizados por el interior de tubos y perfiles,

**180 daN**

Con su elevado esfuerzo de sujeción, sus mínimas dimensiones y una garantía de 7 años o 20 millones de ciclos, la nueva generación de pinzas neumáticas de Misati es la solución para estampar más piezas por minuto a un menor coste.

© Sistema patentado por MISATI 0-07

## Transfers Ultraligeras

### NUEVA GENERACIÓN DE SOPORTES DE TECNOPOLÍMERO

Los soportes y uniones de nuestras transfers ultraligeras están fabricados en tecnopolímero.

Con este nuevo material conseguimos dotar a la transfer de mayor rigidez con la mitad de peso.

El resultado es una transfer no sólo más ligera y económica, sino también más sencilla de diseñar, fácil de montar y más precisa de ajustar.



0-08 © Sistema patentado por MISATI

## CARACTERÍSTICAS DEL TECNOPOLÍMERO

El tecnopolímero utilizado es una poliamida con mezcla de fibra de vidrio que destaca por sus propiedades:

### MECÁNICAS

- Alta rigidez, tenaz y compacto
- Buen comportamiento en cargas estáticas, dinámicas y vibraciones
- Alta estabilidad dimensional
- Buena elasticidad sometido a deformación y fatiga
- Resistente al impacto
- Elevada resistencia a la tracción y al desgaste
- Repetitividad productiva

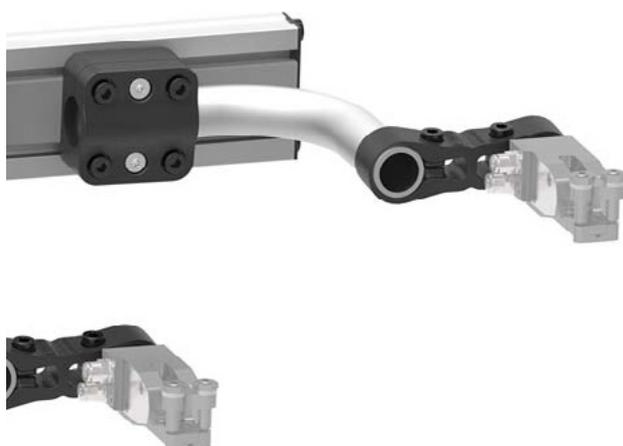
### FÍSICAS

- Densidad = 1.56 kg/dm<sup>3</sup>
- Resistencia química a disolventes, carburantes, aceites, etc.
- Aislante eléctrico
- Ignífugo. Resistencia al calor superior a 120°C
- Buena mecanización
- Fácil de mantener

### MEDIOAMBIENTALES

- Material reciclable y no contaminante
- Consume menos energía que el acero o el aluminio en su elaboración

**EN COMPARACIÓN CON  
LOS SOPORTES DE ACERO,  
LAS UNIONES Y SOPORTES  
DE TECNOPOLÍMERO REDUCEN  
EL PESO DE LA TRANSFER  
EN UN 41,8%.**



© Sistema patentado por MISATI 0-09

## Transfers Ultraligeras

### SIN NECESIDAD DE PUESTA A PUNTO

Las transfers ultraligeras son **más económicas, más productivas y más fiables.**

Sin embargo, la puesta a punto de una transfer puede durar muchas horas, incluso días. Durante todo este tiempo la prensa estará sin producir.

Se calcula que una prensa parada cuesta aprox. entre 450 €/h y 500 €/h. Si a esto le sumamos los gastos de desplazamiento y horas de trabajo de la puesta a punto, ¿qué precio está pagando realmente el estampador por su transfer?

¿Existe una manera más sencilla de poner en funcionamiento una transfer, sin parar la prensa durante días?

¿Sería posible recibir una transfer ya acabada, que sólo tuviera que conectarse para empezar a producir?



0-10 © Sistema patentado por MISATI

**Las Transfers Ultraligeras de Misati se entregan montadas y no necesitan puesta a punto.**

Misati dispone de un equipo de técnicos, expertos en diferentes áreas, que diseñarán, montarán, ajustarán y verificarán la geometría de su Transfer Ultraligera.

Se acabaron las costosas e interminables puestas a punto que dejan su prensa parada durante varias horas o incluso días.

**Misati le entrega su transfer acabada y lista para empezar a producir.**



## Índice

	<b>1</b>	<b>MONTAJES</b>	1-01
	<b>2</b>	<b>MINIPINZAS</b>	2-01
	<b>3</b>	<b>PALAS DE CENTRAJE</b>	3-01
	<b>4</b>	<b>UNIDADES LINEALES</b>	4-01
	<b>5</b>	<b>UNIDADES DE GIRO</b>	5-01
	<b>6</b>	<b>SOPORTES</b> (SOPORTES, UNIONES, TUBOS, etc...)	6-01
	<b>7</b>	<b>PERFILES PORTAPINZAS</b>	7-01
	<b>8</b>	<b>APLICACIONES</b>	8-01
	<b>9</b>	<b>FORMACIÓN</b>	9-01

0-12 © Sistema patentado por MISATI

## Índice

<b>MONTAJES</b>	<b>1-01</b>	<b>UNIDADES LINEALES</b>	<b>4-01</b>	
Ejemplos de aplicaciones	1-03	Unidad lineal	4-03	
		Ejemplos de aplicaciones	4-05	
		Sensor de posición	4-06	1
<b>MINIPINZAS</b>	<b>2-01</b>			
¿Qué minipinza necesito?	2-03	<b>UNIDADES DE GIRO</b>	<b>5-01</b>	
Ejemplo de pedido	2-06	Unidad de giro	5-03	
Minipinza - TIM2...	2-07	Ejemplos de aplicaciones	5-05	2
Minipinza - TIP-...	2-09	SopORTE de la unidad de giro	5-06	
Minipinza - TI2-...	2-11	Sensor de posición	5-07	
Minipinza - TLM...	2-13			
Minipinza - TCM2-...	2-15	<b>SOPORTES</b>	<b>6-01</b>	3
Control de doble chapa	2-17	SOPORTES TECNOPOLÍMERO	6-03	
Sujeción de chapas en voladizo	2-19	SOPORTES ALUMINIO	6-13	
Pisador con rótula	2-23			
Sensor inferior de presencia de chapa	2-25	<b>PERFILES PORTAPINZAS</b>	<b>7-01</b>	4
Sensor de presencia de chapa	2-26	Perfil	7-03	
Sensor lateral de presencia de chapa	2-28	Elementos del perfil	7-04	
Cable y conector	2-29	Placa de sujeción	7-05	
Recambio mecánico	2-31	Maneta para cambio rápido	7-06	5
Recambio neumático	2-32	Conexionado neumático y eléctrico	7-07	
		Conector eléctrico	7-09	
<b>PALAS DE CENTRAJE</b>	<b>3-01</b>	Maneta con conectores neumáticos	7-11	
Pala de centraje longitudinal	3-03	Tapa	7-12	6
Pala de centraje vertical	3-04	Elementos neumáticos	7-13	
Mango para pala	3-05			
		<b>APLICACIONES</b>	<b>8-01</b>	7
		<b>FORMACIÓN</b>	<b>9-01</b>	
		Manual de troqueles	9-02	8
				9