

# 8 APLICACIONES





8-02

APLICACIONES

Transferización



8-03 

Misati se reserva el derecho a modificar cualquier característica.  
Verifique el último nivel de información en [www.misati.com](http://www.misati.com)

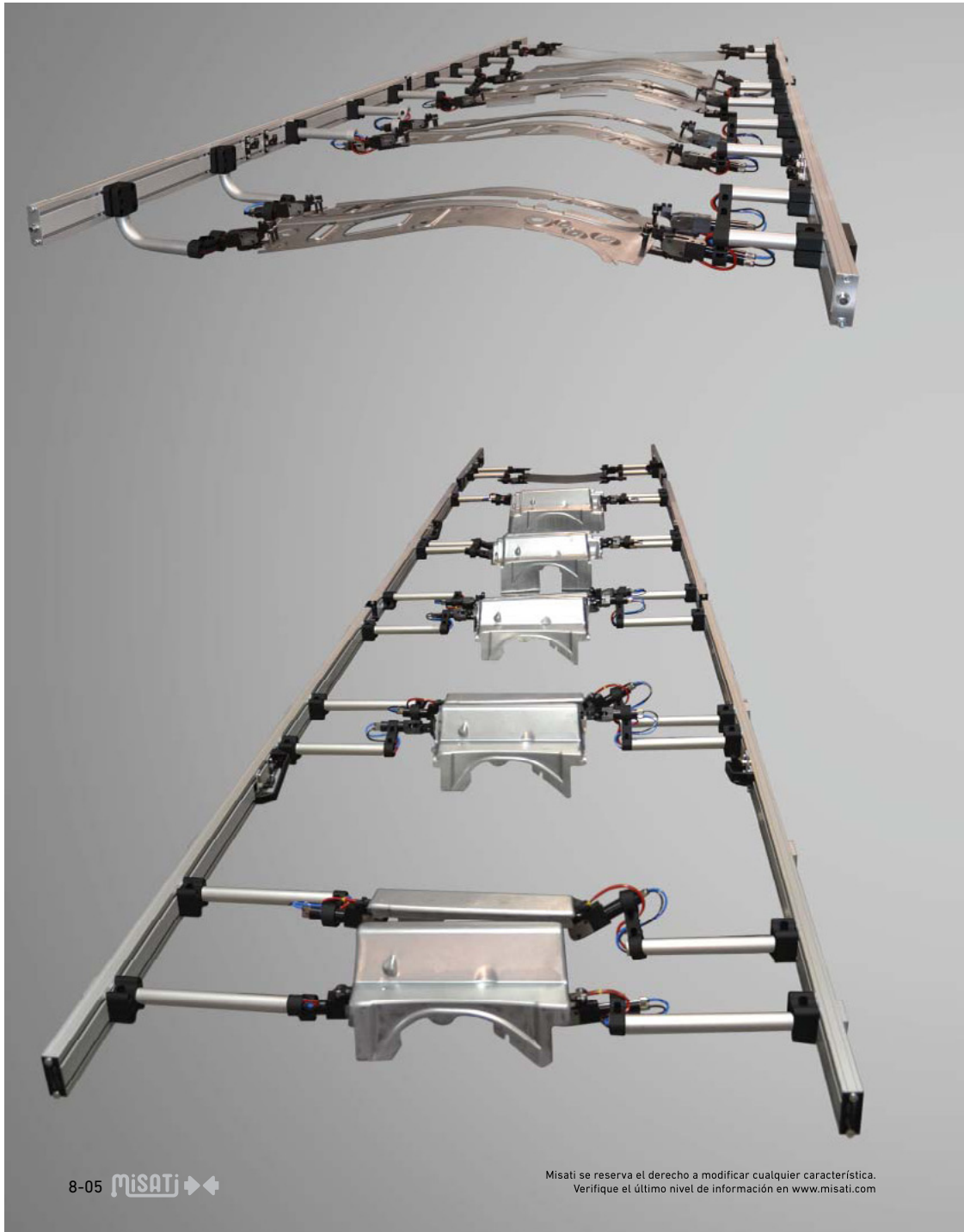
Transferización

APLICACIONES



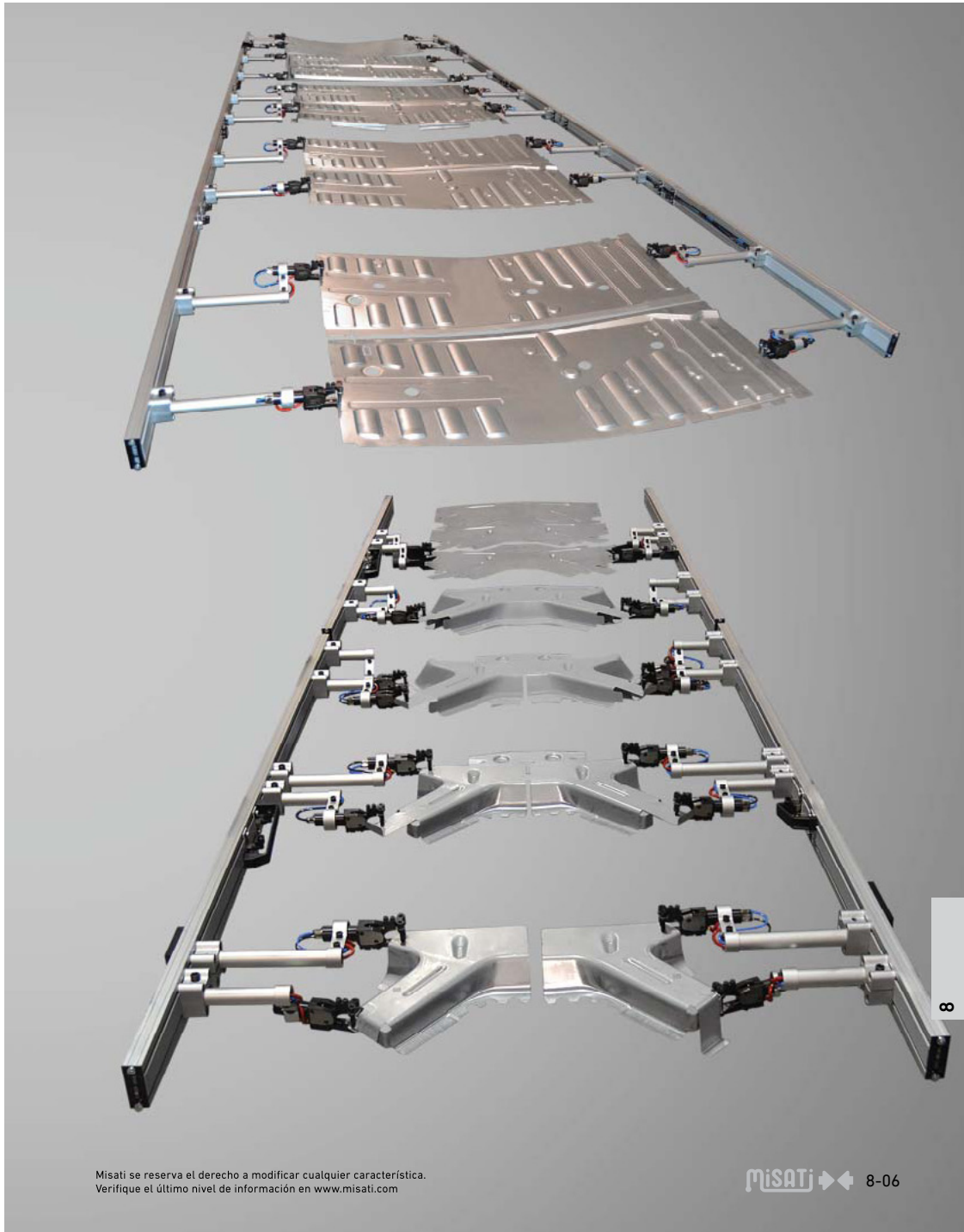
APLICACIONES

Transferización



Transferización

APLICACIONES



APLICACIONES

Transferización

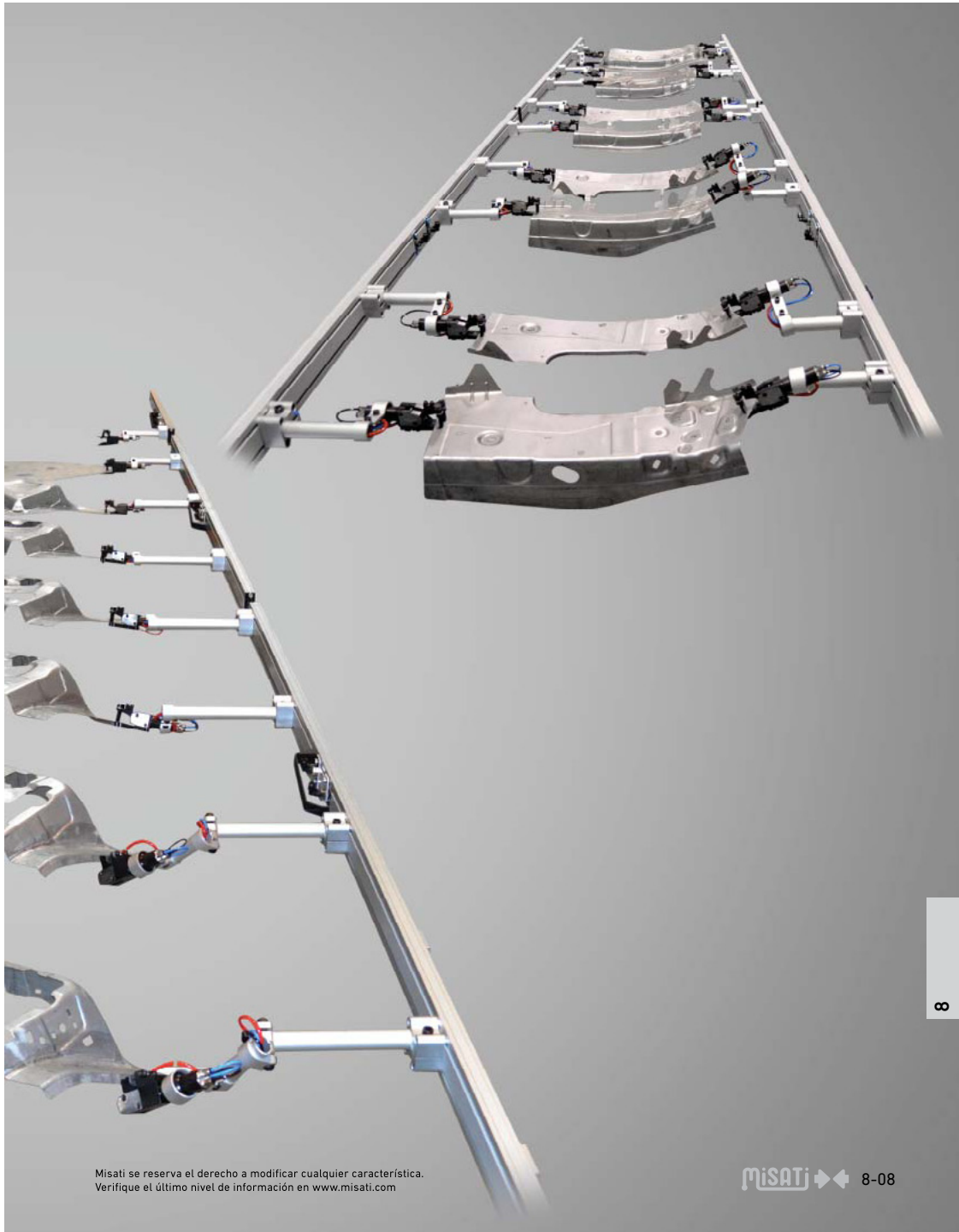


8-07 **Misati** ⇄

Misati se reserva el derecho a modificar cualquier característica.  
Verifique el último nivel de información en [www.misati.com](http://www.misati.com)

Transferización

APLICACIONES



Misati se reserva el derecho a modificar cualquier característica.  
Verifique el último nivel de información en [www.misati.com](http://www.misati.com)

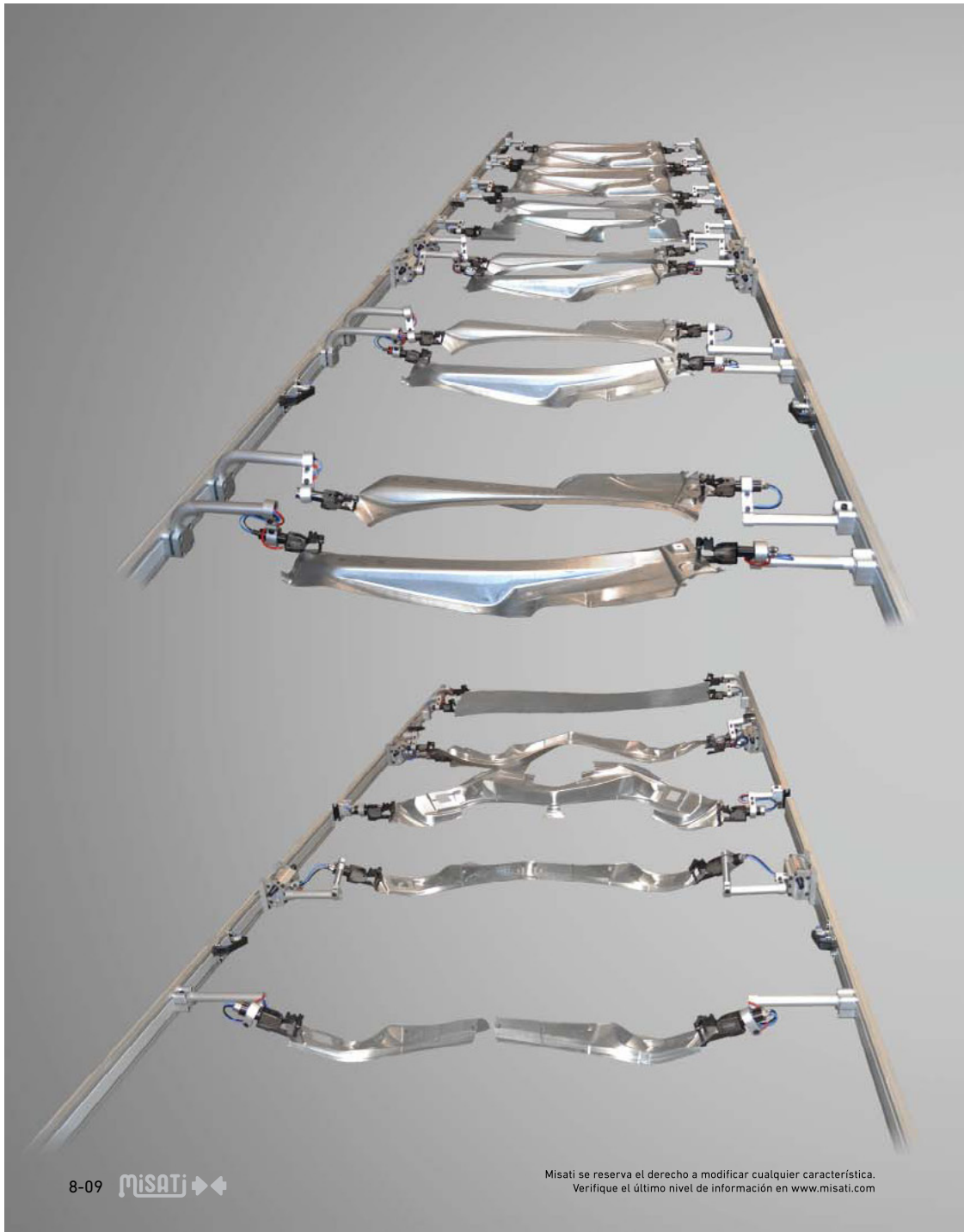
Misati 8-08

8



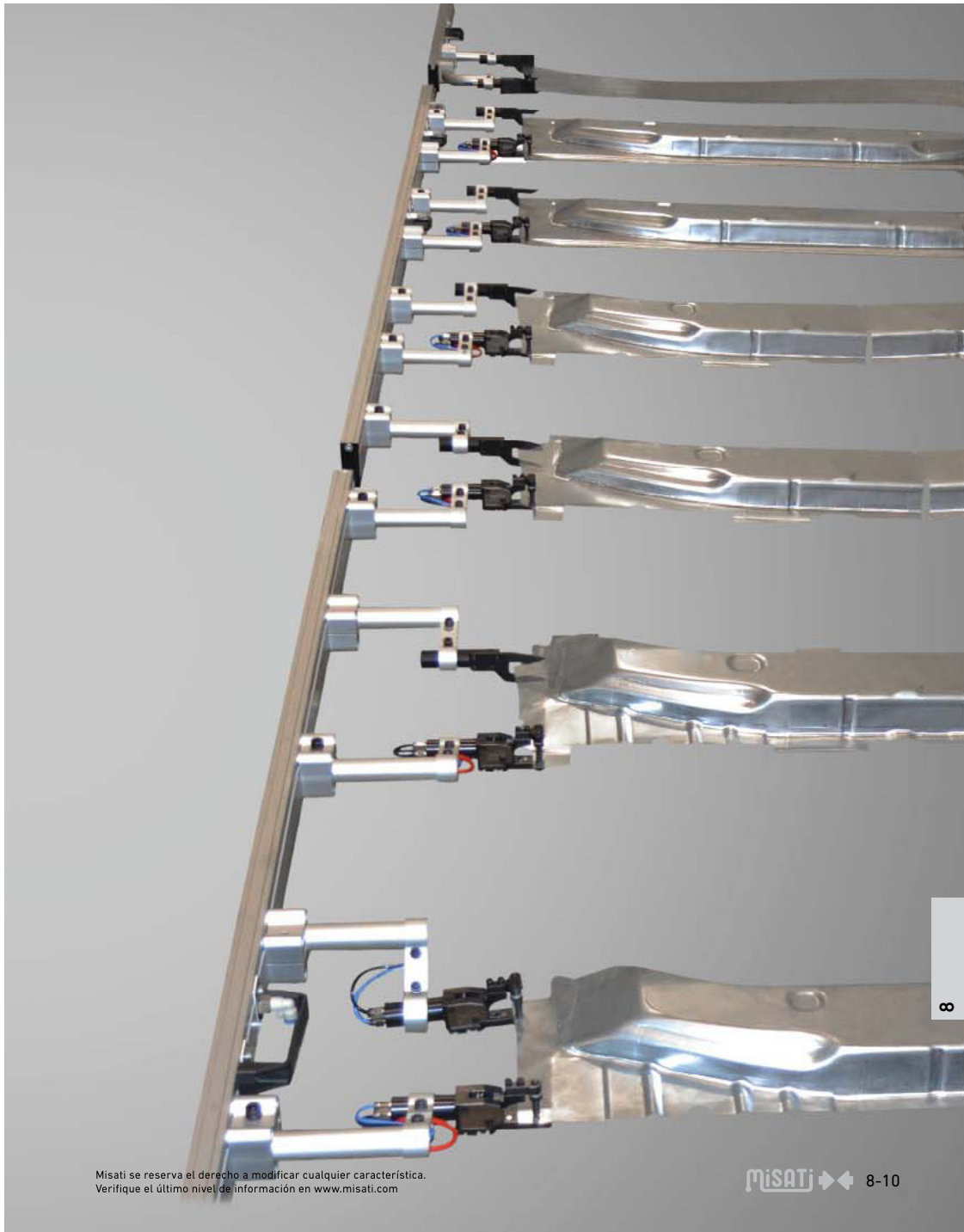
APLICACIONES

Transferización



Transferización

APLICACIONES



Misati se reserva el derecho a modificar cualquier característica.  
Verifique el último nivel de información en [www.misati.com](http://www.misati.com)

Misati 8-10

APLICACIONES - Manual de troqueles

Transferización

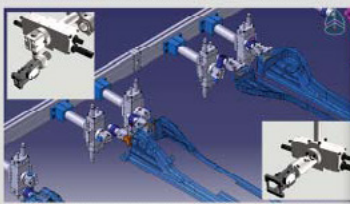
**MANUAL DE DISEÑO DE TROQUELES PARA PRENSAS CON TRANSFER**  
DISEÑO, MONTAJE Y PUESTA A PUNTO DE BARRAS PORTAPINZAS



2.8. Giro de la chapa sobre su eje transversal



Las unidades de giro permiten voltear la pieza en un ángulo concreto entre un troquel y el siguiente. Al poder estampar otra cara de la chapa, se simplifica enormemente el troquel.



La unidad de giro rotará la chapa por su centro de giro. Para asegurar la perfecta sujeción chapa, las pinzas se sitúan en el radio necesario del eje de giro.

En caso de utilizar varias unidades de giro entre troqueles contiguos, deberían alinearse los o de giro de la chapa. Así se podría prescindir de compensaciones en altura.

4. SISTEMAS DE SUJECIÓN PARA TRANSFER



Existen diferentes alternativas para manipular las piezas entre los troqueles de una prensa multitroquel. Lógicamente, cada sistema tiene sus ventajas y sus inconvenientes.

<ul style="list-style-type: none"> <li>Manipulación por palas o cucharas:</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sistema simple sin conexiones neumáticas</li> <li>Riesgo de pérdida de posición en altas aceleraciones</li> <li>Necesidad de chapa con cantos definidos y estables en el plano horizontal que permitan su centrado en la manipulación.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Manipulación por ventosas:</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Permite prescindir de la elevación de la chapa sobre el troquel una vez estampada la pieza</li> <li>Elevado consumo energético</li> <li>Sólo puede incidir sobre la parte superior y plana de la chapa</li> <li>Baja aceleración en la manipulación</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Manipulación por pinzas:</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Máxima fiabilidad: sujeción total de la pieza</li> <li>Bajo consumo energético</li> <li>Rápida amortización por su bajo consumo y mayor productividad</li> <li>Menor rotación inicial respecto a las palas (11 4%)</li> <li>Mayor coste inicial respecto a las ventosas (86%)</li> </ul>

El Manual sirve de guía no sólo a troquelistas, sino también a estampadores e ingenierías. En él se encuentran **consejos prácticos** para concebir **transfers más productivos**.

**El Manual de Diseño de Troqueles está disponible gratuitamente en la web [www.misati.com](http://www.misati.com)**

Transferización

**FORMACIÓN - Formación**



Impartimos formación especializada a estampadores y troquelistas, centrándonos en el área de las técnicas de producción para los procesos automatizados en estampación (con prensas transfer).

