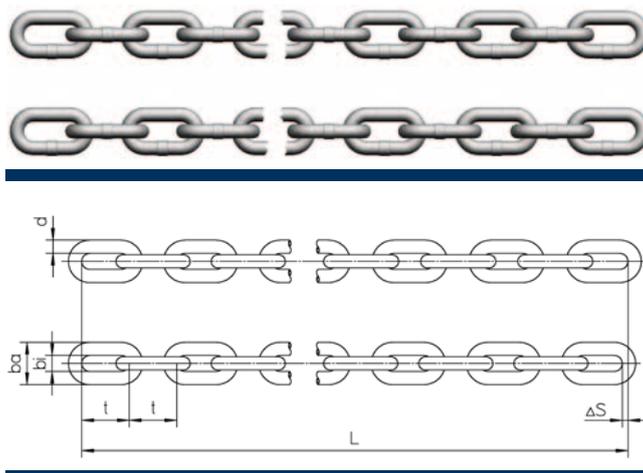


HV Cadenas de acero redondo

HV Cadenas de acero de cementación con aleación de CrNi o CrNiMo para elevadores de cangilones de alto rendimiento con cargas elevadas dinámicas y estáticas. Agrupadas en pares de igual longitud, para una marcha homogénea y paralela de los eslabones de cadena.

Acabado superficial: parafinado brillante



Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	Longitud de serie eslabón	Longitud de serie L* [mm]	G80 E10 fuerza de ensayo [kN]	G80 E10 fuerza de rotura [kN]	G80 E14 fuerza de ensayo [kN]	G80 E14 fuerza de rotura [kN]
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	74	128	65	110
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	96	160	84	140
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	135	227	117	198
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	182	304	160	266
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	255	425	220	370
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	340	566	300	500
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	425	710	375	630
38 x 144	44	127	30,00	29	4.176	530	910	480	800

* Otras dimensiones y calidades bajo solicitud.

Datos técnicos

La tolerancia de producción de los largos del ramal de cadena L es de $+0,3 / -0,15\% = 0,45\%$ en total; esto es, en caso de una longitud de 10 m, la diferencia es de máx. 45 mm.

La tolerancia de longitud ΔS de ramales agrupados en pares es del 0,05% o de máx. 3 mm para transportadores de cadena de ramales dobles y múltiples

Ejemplo de pedido

16 cadenas HV 22 x 86 G80E10 L = 119 eslabones = 10.234 mm, en pares

Grado	G80 E10	G80 E14
Tensión de rotura [N/mm ²]	400	350
Tensión de ensayo [N/mm ²]	240	210
Alargamiento de rotura aprox. [%]	2	2
Dureza superficial HV 10	800	800
Profundidad de carburación HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 ¹⁾	0,14 ²⁾
Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3 ... d mín.	0,06 ³⁾	0,09 ⁴⁾
Material hasta d = 22 mm: aleación de CrNi Material desde d=26 mm: aleación de CrNiMo		

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura.

Profundidad de carburación HTÄ tras desbaste grueso:

¹⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,09 d; 38 \varnothing - 0,08 d

²⁾ 30 \varnothing - 0,12 d; 34 \varnothing - 0,11 d; 38 \varnothing - 0,09 d

Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3:

³⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,05 d; 38 \varnothing - 0,04 d

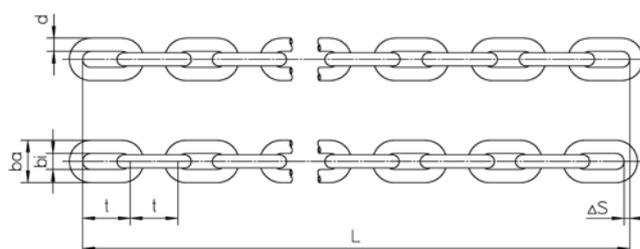
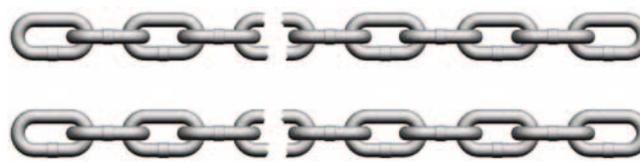
⁴⁾ 30 \varnothing - 0,08 d; 34 \varnothing - 0,07 d; 38 \varnothing - 0,05 d

DS Cadenas de acero redondo

DS Cadenas de acero de cementación con aleación de MnCr para elevadores de cangilones con cargas medias dinámicas y estáticas. Agrupadas en pares de igual longitud, para una marcha homogénea y paralela de los eslabones de cadena.

DSU Cadenas para poleas lisas
DSZ Cadenas para ruedas dentadas

Acabado superficial: parafinado brillante



Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	Longitud de serie eslabón	Longitud de serie L* [mm]	G40 E10 fuerza de ensayo [kN]	G40 E10 fuerza de rotura [kN]	G40 E14 fuerza de ensayo [kN]	G40 E14 fuerza de rotura [kN]
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	39	78	32	64
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	50	100	42	84
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	71	142	60	120
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	95	190	80	160
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	128	255	110	220
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	171	342	148	296
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	250	500	190	380

* Otras dimensiones y calidades bajo solicitud.

Datos técnicos

La tolerancia de producción de los largos del ramal de cadena L es de $+0,3 / -0,15\% = 0,45\%$ en total; esto es, en caso de una longitud de 10 m, la diferencia es de máx. 45 mm.

La tolerancia de longitud ΔS de ramales agrupados en pares es del 0,05% o de máx. 3 mm para transportadores de cadena de ramales dobles y múltiples.

Ejemplo de pedido

16 cadenas DSU 22 x 86 G40E10 L = 119 eslabones = 10.234 mm, en pares

Grado	G40 E10	G40 E14
Tensión de rotura [N/mm ²]	250	210
Tensión de ensayo [N/mm ²]	125	105
Alargamiento de rotura aprox. [%]	2	2
Dureza superficial HV 10	800	800
Profundidad de carburación HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 ¹⁾	0,14 ²⁾
Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3 ... d mín.	0,063 ³⁾	0,09 ⁴⁾
Material: aleación de MnCr		

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura.

Profundidad de carburación HTÄ tras desbaste grueso:

- ¹⁾ 30 ϕ y 34 ϕ - 0,09 d
- ²⁾ 30 ϕ - 0,12 d; 34 ϕ - 0,11 d

Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3:

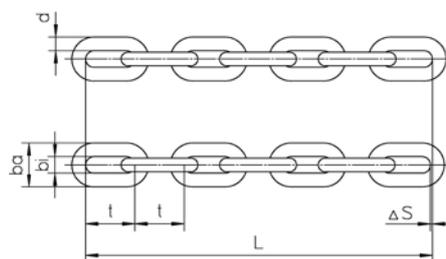
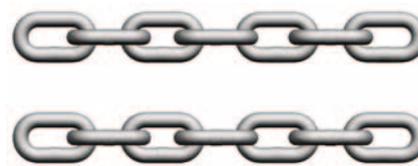
- ³⁾ 30 ϕ y 34 ϕ - 0,05 d
- ⁴⁾ 30 ϕ - 0,08 d; 34 ϕ - 0,07 d

Extremos de cadena según DIN 764 y DIN 766

Extremos de cadena de acero de cementación con aleación de Mn, MnCr o CrNi para elevadores de cangilones DIN con arcos de cadena.

Para poleas lisas, los extremos de cadena se unen con el arco de cadena del tamaño siguiente.

Acabado superficial: parafinado brillante



Dimensiones según DIN 764

Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	G40 E10 fuerza de ensayo [kN]	G40 E10 fuerza de rotura [kN]	G80 E10 fuerza de ensayo [kN]	G80 E10 fuerza de rotura [kN]	Arcos de cadena lisos ¹⁾ [mm]	Arcos de cadena dentados ¹⁾ [mm]
10 x 35	14	36	2,00	20	40	33	55	45	35
13 x 45	18	47	3,50	31,5	63	55,8	93	56	45
16 x 56	22	58	5,20	50	100	84	140	63	56
18 x 63	24	65	6,50	63	125	107	178	70	63
20 x 70	27	72	8,20	80	160	132	220	80	70
23 x 80	31	83	11,00	100	200	174	290	91	80
26 x 91	35	94	14,00	125	250	223	371	105	91
30 x 105	39	108	19,00	170	340	296	494	126	105
33 x 115	43	119	22,50	200	400	359	599	126	-
36 x 126	47	130	26,50	250	500	427	712	147	126

Otras calidades bajo solicitud.

¹⁾ Arco de cadena admisible según DIN para poleas.

Dimensiones según DIN 766

Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	G40 E10 fuerza de ensayo [kN]	G40 E10 fuerza de rotura [kN]	G80 E10 fuerza de ensayo [kN]	G80 E10 fuerza de rotura [kN]	Arcos de cadena lisos ¹⁾ [mm]	Arcos de cadena dentados ¹⁾ [mm]
10 x 28	12,0	36	2,30	20	40	33	55	45	-
13 x 36	15,6	47	3,80	31,5	63	55,8	93	56	-
16 x 45	19,2	58	5,80	50	100	84	140	63	-
18 x 50	21,6	65	7,30	63	125	107	178	70	-
20 x 56	24,0	72	9,00	80	160	132	220	80	-
23 x 64	27,6	83	12,00	100	200	174	290	91	-
26 x 73	31,2	94	15,00	125	250	223	371	105	-
30 x 84	36,0	108	20,00	170	340	296	494	126	-
33 x 92	39,6	119	25,00	200	400	359	599	126	-
36 x 101	43,2	130	29,00	250	500	427	712	147	-

Otras calidades bajo solicitud.

¹⁾ Arco de cadena admisible según DIN para poleas.

Datos técnicos

Clases de tolerancia A: calibrados, en pares de igual longitud, para ruedas dentadas.

Clase de tolerancia B: no calibrados, en pares de igual longitud, para poleas lisas.

La tolerancia de longitud ΔS de ramales agrupados en pares es de máx. 0,5 mm.

Ejemplo de pedido

60 extremos de cadena A23 x 80 G40E10 L = 7 eslabones, en pares

Grado	G40 E10	G80 E10
Tensión de rotura [N/mm ²]	250	350
Tensión de ensayo [N/mm ²]	125	210
Alargamiento de rotura aprox. [%]	2	2
Dureza superficial HV 10	750	750
Profundidad de carburación HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 ¹⁾	0,10 ¹⁾
Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3 ... d mín.	0,06 ²⁾	0,06 ²⁾
Material	MnCr	CrNi/ CrNiMo

Profundidad de carburación HTÄ tras desbaste grueso:

¹⁾ 30 \varnothing - 36 \varnothing - 0,09 d

Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3:

²⁾ 30 - 36 \varnothing - 0,05 d

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura y del 5% de la dureza superficial.