

Contenido Transportadores de arrastre 10

Transportadores de arrastre

pewag cadenas transportadoras	12-14
Sistema de cadenas con ruedas para cadenas de dientes y ruedas de alveolos	15-35



Transportadores de arrastre

Sinopsis de los sistemas



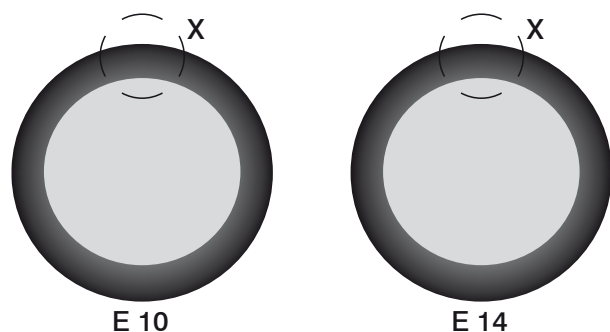
pewag cadenas transportadoras

Cadenas transportadoras de calidad pewag acreditada

pewag las cadenas transportadoras se fabrican a partir de aceros de cementación de grano fino con aleación de CrNi, CrNiMo y MnCr, resistentes al envejecimiento y con un grado de pureza elevado. El estándar de calidad de pewag austria queda garantizado por medio de un proceso de tratamiento de calor optimizado y reproducible.

Gracias a la resistencia del núcleo, las cadenas transportadoras pewag alcanzan una resistencia a la rotura y a la rotura frágil sumamente elevada, así como una alta resistencia a las vibraciones, lo que contribuye decisivamente a su resistencia a la fatiga.

Corte transversal en el centro de la curva



Grado G80 E10
Profundidad de carburación E10
= 0,10 x diámetro de la cadena

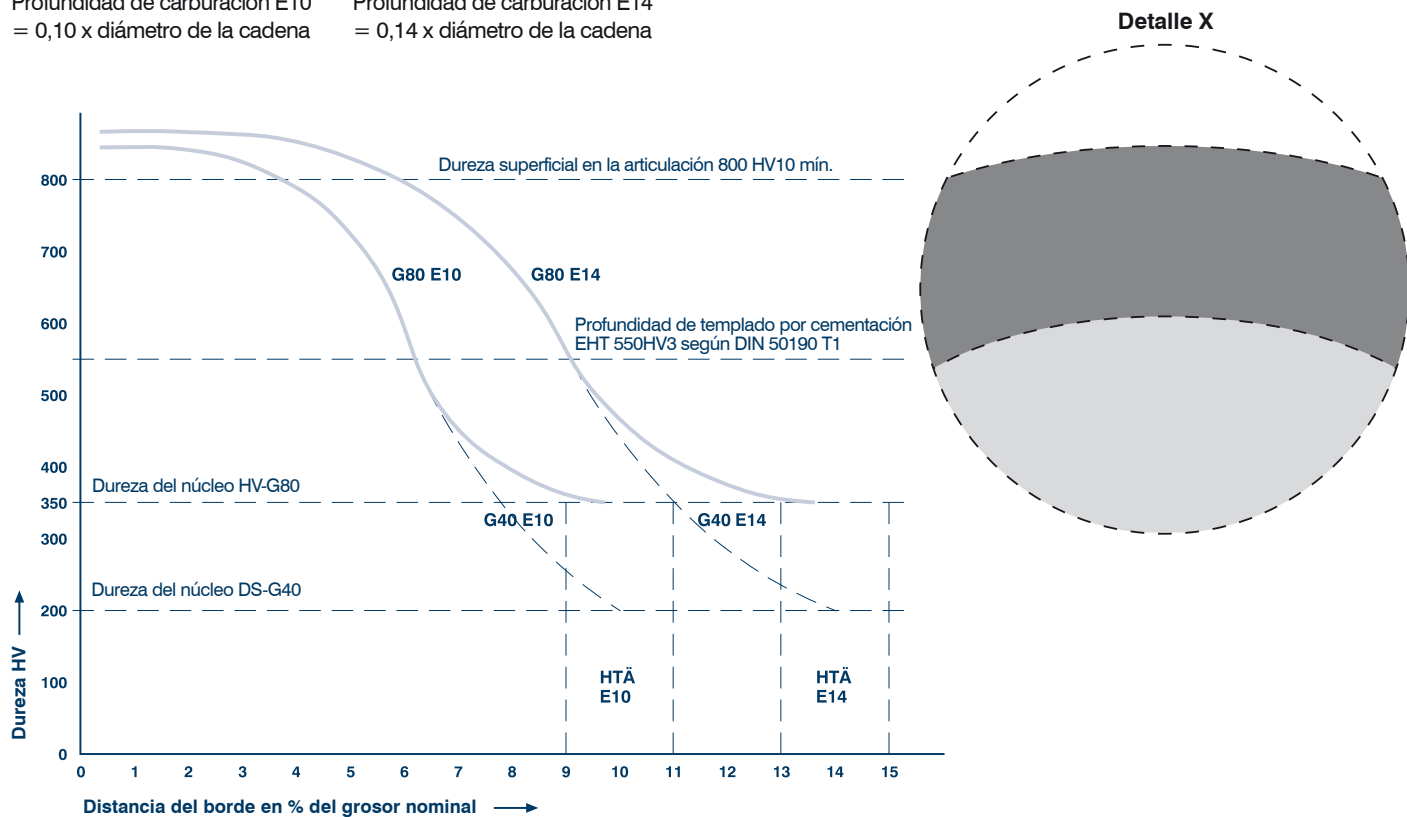
Grado G80 E14
Profundidad de carburación E14
= 0,14 x diámetro de la cadena

Las cadenas templadas por cementación pueden utilizarse hasta una temperatura de 200 °C sin menoscabo de la dureza superficial.

Con el fin de garantizar una marcha homogénea y paralela de la cadena sobre las ruedas dentadas, los ramales de las cadenas se fabrican con tolerancias mínimas.

Todas las cadenas de acero redondo y sus componentes están adaptados entre sí en lo relativo a la resistencia y a una dureza homogénea para garantizar un vida útil y una seguridad funcional prolongadas.

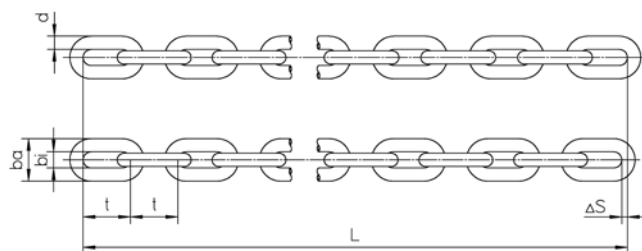
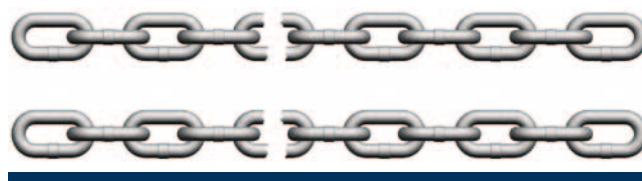
El amplio programa de suministro para cadenas transportadoras pewag de hasta Ø 38 mm, cierres de cadena, ruedas para cadenas de dientes, poleas y barras de rascadores con arrastradores insertables permiten el diseño óptimo de transportadores de rascadores en la industria de productos a granel.



HV Cadenas de acero redondo

HV Cadenas de acero de cementación con aleación de CrNi o CrNiMo para transportadores de arrastre con cargas dinámicas y estáticas elevadas. Agrupadas en pares de igual longitud, para una marcha homogénea y paralela de los eslabones de cadena.

Acabado superficial: parafinado brillante.



HV

Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	Longitud de serie eslabón	Longitud de serie L* [mm]	G80 E10 fuerza de ensayo [kN]	G80 E10 fuerza de rotura [kN]	G80 E14 fuerza de ensayo [kN]	G80 E14 fuerza de rotura [kN]
10 x 38	12,5	34	2,10	527	20.026	38	64	-	-
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	74	128	65	110
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	96	160	84	140
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	135	227	117	198
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	182	304	160	266
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	255	425	220	370
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	340	566	300	500
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	425	710	375	630
38 x 144	44	127	30,00	29	4.176	530	910	480	800

* Otras dimensiones y calidades bajo solicitud.

Datos técnicos

La tolerancia de producción de los largos del ramal de cadena L es de $+0,3 / -0,15\% = 0,45\%$ en total; esto es, en caso de una longitud de 10 m, la diferencia es de máx. 45 mm.

La tolerancia de longitud ΔS de ramales agrupados en pares es del 0,05% o de máx. 3 mm para transportadores de cadena de ramales dobles y múltiples

Ejemplo de pedido

16 cadenas HV 22 x 86 G80E10 L = 119 eslabones = 10.234 mm, en pares

Grado	G80 E10	G80 E14
Tensión de rotura [N/mm ²]	400	350
Tensión de ensayo [N/mm ²]	240	210
Alargamiento de rotura aprox. [%]	2	2
Dureza superficial HV 10	800	800
Profundidad de carburación HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 ¹⁾	0,14 ²⁾
Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3 ... d mín.	0,06 ³⁾	0,09 ⁴⁾
Material hasta d = 22 mm: aleación de CrNi Material desde d=26 mm: aleación de CrNiMo		

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura.

Profundidad de carburación HTÄ tras desbaste grueso:

¹⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,09 d; 38 \varnothing - 0,08 d

²⁾ 30 \varnothing - 0,12 d; 34 \varnothing - 0,11 d; 38 \varnothing - 0,09 d

Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3:

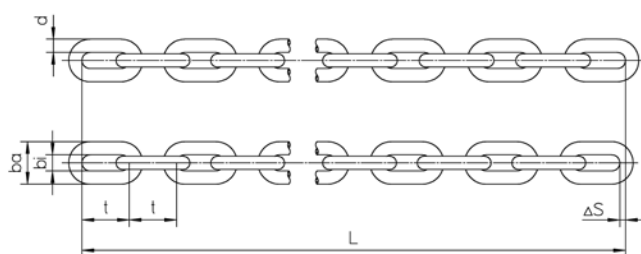
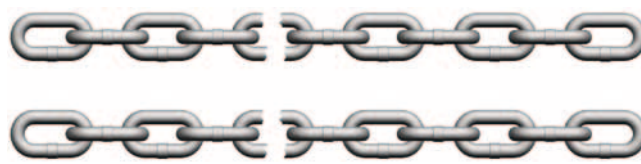
³⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,05 d; 38 \varnothing - 0,04 d

⁴⁾ 30 \varnothing - 0,08 d; 34 \varnothing - 0,07 d; 38 \varnothing - 0,05 d

DSZ Cadenas de acero redondo

DSZ Cadenas de acero de cementación con aleación de MnCr para transportadores de arrastre con cargas medias dinámicas y estáticas. Agrupadas en pares de igual longitud, para una marcha homogénea y paralela de los eslabones de cadena.

Acabado superficial: parafinado brillante.



DSZ

Cadena d x t [mm]	Ancho de cadena bi mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Peso [kg/m]	Longitud de serie eslabón [mm]	Longitud de serie L* [mm]	G40 E10 fuerza de ensayo [kN]	G40 E10 fuerza de rotura [kN]	G40 E14 fuerza de ensayo [kN]	G40 E14 fuerza de rotura [kN]
14 x 50	16,3	47	4,10	215	10.750	39	78	32	64
16 x 64	20	55	5,30	167	10.688	50	100	42	84
19 x 75	22	63	7,40	143	10.725	71	142	60	120
22 x 86	26	74	9,90	119	10.234	95	190	80	160
26 x 100	31	87	13,80	83	8.300	128	255	110	220
30 x 120	36	102	18,70	47	5.640	171	342	148	296
34 x 136	39	113	23,80	35	4.760	250	500	190	380

* Otras dimensiones y calidades bajo solicitud.

Datos técnicos

La tolerancia de producción de los largos del ramal de cadena L es de $+0,3 / -0,15\% = 0,45\%$ en total; esto es, en caso de una longitud de 10 m, la diferencia es de máx. 45 mm.

La tolerancia de longitud ΔS de ramales agrupados en pares es del 0,05% o de máx. 3 mm para transportadores de cadena de ramales dobles y múltiples

Ejemplo de pedido

16 cadenas DSZ 22 x 86 G40E10 L = 119 eslabones = 10.234 mm, en pares

Grado	G40 E10	G40 E14
Tensión de rotura [N/mm ²]	250	210
Tensión de ensayo [N/mm ²]	125	105
Alargamiento de rotura aprox. [%]	2	2
Dureza superficial HV 10	800	800
Profundidad de carburación HTÄ ... d +/- 0,01d	0,10 ¹⁾	0,14 ²⁾
Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3 ... d mín.	0,063 ³⁾	0,09 ⁴⁾
Material: aleación de MnCr		

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura.

Profundidad de carburación HTÄ tras desbaste grueso:

¹⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,09 d

²⁾ 30 \varnothing - 0,12 d; 34 \varnothing - 0,11 d

Profundidad de templado por cementación EHT 550 HV 3:

³⁾ 30 \varnothing y 34 \varnothing - 0,05 d

⁴⁾ 30 \varnothing - 0,08 d; 34 \varnothing - 0,07 d