

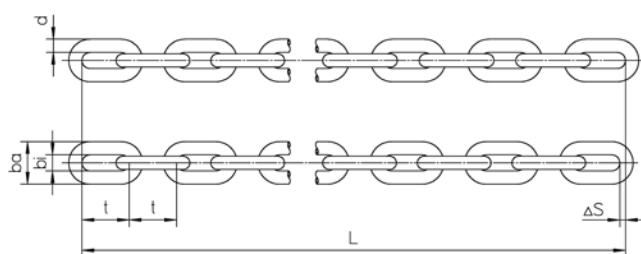
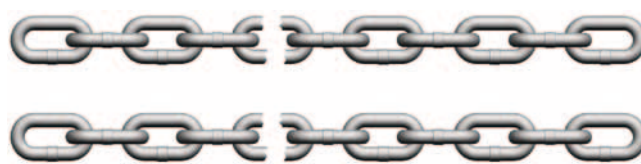
## Cadenas y componentes

## Cadenas de acero redondo para instalaciones transportadoras según estándares de fabricación

Cadenas de acero redondo para instalaciones transportadoras con rendimientos de transporte bajo y duraciones de conexión breves como, p. ej., en el ámbito agrícola o en transportadores de rascadores de limpieza bajo cintas transportadoras, etc.

Otra aplicación especial son, p. ej., las cadenas 8 x 25,4 G50 E7 galvanizadas para explotaciones avícolas.

Acabado superficial: hasta diámetro de cadena de 11 mm, negro natural, lubricado en aceite; parafinado brillante o según especificaciones del cliente.



WN

Estándar y grado	Cadena d x t	Ancho de cadena b1 mín. [mm]	Ancho de cadena ba máx. [mm]	Longitud medida 11 x t Clase de tolerancia A [mm]	Peso [kg/m]	Fuerza de ensayo [kN]	Fuerza de rotura [kN]
WN G60	7 x 22	8,3	23,7	242 + 1,5/-0,5	1,04	32,00	50,00
WN G80	7 x 22	8,3	23,7	242 + 1,5/-0,5	1,04	40,00	60,00
WN G60	8 x 24	9,2	26,8	264 + 1,2/-0,6	1,38	40,00	63,00
WN G80	8 x 24	9,2	26,8	264 + 1,2/-0,6	1,38	50,00	80,00
WN G50 E7	8 x 25,4	9,4	26,6	279,4 + 1,1/-0,4	1,35	24,00	40,00
WN G80	8 x 31	10,3	28	341 + 1,4/-0,5	1,26	40,50	80,00
WN G80 E10	8 x 31	10,3	28	341 + 1,4/-0,5	1,26	24,00	40,00
WN G60	9 x 27	11	31	297 + 2,5/-0,8 + 1,3/-0,7	1,80	50,00	80,00
WN G80	9 x 27	11	31	297 + 2,5/-0,8 + 1,3/-0,7	1,80	63,00	100,00
WN G80	9 x 31	11	31	341 + 1,4/-0,5	1,67	63,00	100,00
WN G60	10 x 28	14	35,9	308 + 1,4/-0,7	2,28	63,00	100,00
WN G80	10 x 31	11	33	341 + 1,4/-0,5	2,10	80,00	125,00
WN G40 E10	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	20,00	40,00
WN G60	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	63,00	100,00
WN G80	10 x 35	14	36	385 + 1,7/-0,9	2,00	80,00	125,00
WN G80 E10	10 x 38	12,5	34	418 + 1,9/-0,55	1,97	38,00	64,00
WN G40 E10	10 x 50	14	36	550 + 3,9/-2,2	1,80	20,00	40,00
WN G50	10 x 50	14	36	550 + 3,9/-2,2	1,80	40,00	80,00
WN G80	11 x 31	12,8	37,2	341 + 1,5/-0,8	2,70	95,00	150,00
WN G40 E10	13 x 45	18	47	495 + 2,2/-1,1	3,50	32,00	63,00
WN G60	13 x 45	18	47	495 + 2,2/-1,1	3,50	106,00	170,00
WN G40 E10	13 x 65	18,2	46,8	715 + 5,0/-2,9	3,07	32,00	64,00
WN G60	13 x 65	18,2	46,8	715 + 5,0/-2,9	3,07	85,00	170,00
WN G40 E10	16 x 80	22,4	57,6	880 + 6,2/-3,5	4,70	50,00	100,00
WN G50	16 x 80	22,4	57,6	880 + 6,2/-3,5	4,70	105,00	210,00

En función de la carga es admisible un descenso del 10% por debajo de los valores de fuerza de ensayo y de rotura.

### Datos técnicos

La tolerancia de producción de los largos del ramal de cadena L es de +0,3 / -0,15% = 0,45% en total; esto es, en caso de una longitud de 10 m, la diferencia es de máx. 45 mm.

La tolerancia de longitud  $\Delta S$  de ramales agrupados en pares es del 0,05% o de máx. 3 mm para transportadores de cadena de ramales dobles o múltiples.

La tolerancia de longitud  $\Delta S$  de extremos de cadena agrupados en pares es de 0,5 mm.

Clase de tolerancia A: calibrado, para ruedas para cadenas de dientes.

### Tolerancias:

para grosor nominal d: aprox. +/- 0,4%

para 1 paso t: aprox. 1,93%

para longitud medida 11 x t: aprox. 0,48% dividido en +2/3 y -1/3

### Ejemplo de pedido

50 cadenas WN - A 8 x 31 G80 L = 281 eslabones, en pares