

Contenido 34

Información de usuario

Información de usuario 36-37
Notas 38



Información de usuario

para Cáncamos



Información de usuario

Información de usuario sobre el uso, almacenamiento, inspecciones y reparaciones de los cáncamos pewag profilift.

Información general

Los cáncamos pewag winner profilift están diseñados para propósitos de elevación universales en un gran campo de aplicaciones según el tipo de diseño, de carga o tipo de eslinga. Véase las tablas adjuntas a los productos para obtener más datos sobre los tipos de diseños y la clasificación de la CMU según el tipo de eslinga. Si se usan correctamente, los cáncamos pewag winner profilift tienen una larga vida de servicio y ofrecen una gran garantía de seguridad. Sin embargo, sólo mediante un uso correcto se pueden evitar daños materiales o físicos. Es por ello que el haber leído y entendido la información de usuario es requisito imprescindible para poner en uso este producto. No obstante, no descarta que, durante el proceso de elevación, se traten con máxima responsabilidad y cuidado. Otro requisito imprescindible es prestar atención, antes y durante el montaje, al manual de uso que se encuentra adjunto al producto.

Modificación del estado original del producto

Utilice exclusivamente las piezas de recambio originales que acompañan al artículo. No se permite la modificación posterior del estado original del producto, por ej., mediante trabajos de soldadura o lijado (excepto pewag winner profilift eta PLE), marcajes, perforaciones, etc. pewag no asume la responsabilidad en el caso de que no se utilicen piezas originales pewag. Además, los cáncamos pewag no se deben someter a procesos de galvanizado en caliente o electrocincado. En el caso de que se deseen aplicar procesos de limpieza peligrosos como decapado o destilación por arrastre, será pewag la que deba evaluar la idoneidad y el grado de peligro de dichos usos. La zona a soldar del cáncamo PLE se puede lacar para evitar signos de corrosión.

Usos correctos

Los cáncamos pewag winner profilift deben ser exclusivamente utilizados por personal cualificado. El punto de anclaje en la carga debe ser elegido de tal manera que el material en ese punto sea capaz de soportar todas las fuerzas aplicadas sin sufrir ningún tipo de deformación. La anilla debe ser orientada en el sentido de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga. La posición del cáncamo se debe elegir de forma que se eviten comportamientos de la carga inadmisibles como movimientos giratorios o vuelcos. El medio de elevación se debe poder enganchar y desenganchar sin peligro de daños. Sólo a través de una correcta posición, se puede evitar que la carga, el medio de elevación o los cáncamos queden dañados. En el caso de que se utilice sólo un cáncamo, éste se debe fijar de forma vertical sobre el centro de gravedad de la carga. En el caso de que se utilicen dos cáncamos (eslinga de dos ramales), éstos se deben

fijar de forma simétrica a ambos lados del centro de gravedad. En el caso de que se utilicen tres o cuatro cáncamos (eslinga de tres o cuatro ramales), éstos se deben fijar de forma uniforme en plano al rededor del centro de gravedad de la carga. Además, el peso de la carga debe estar repartido de forma uniforme entre todos los ramales. En el caso de que haya asimetría en el reparto, la CMU se debe reducir de forma acorde (véase tabla adjunta con cargas máximas de utilización). En este caso, puede que sea necesario elegir un cáncamo con una CMU inmediatamente superior. Los cáncamos no se deben exponer a ácidos o alkalis, o los vapores desprendidos por estas substancias.

¡Ojo! Ciertos procesos de producción liberan ácidos o vapores. En el caso de que los cáncamos se sometan a altas temperaturas, se debe reducir la CMU. Para ello, es requisito fundamental leer el manual que acompaña al producto o contactar con nuestro servicio técnico.

Cáncamos atornillables

Profundidad mínima aconsejable de penetración del tornillo:

- 1 x M en acero (M = tamaño de rosca, por ej., M16)
- 1,25 x M en acero moldeado
- 2 x M en aluminio

En materiales de poca resistencia como, por ejemplo, metales ligeros, materiales no férricos o hierro fundido gris, se debe elegir el tamaño y largo de rosca de tal forma que sean capaces de soportar la carga. En los casos en los se puedan dar impactos o vibraciones, existe peligro de que el tornillo se desprenda de forma accidental. Como dispositivo de seguridad, se puede utilizar en estos casos un fijador de rosca líquido, por ej., Loctite (véase las indicaciones de uso del fabricante). pewag no asume ninguna responsabilidad en el caso de utilicen piezas no originales pewag (por ej., tornillos).

Antes de cada uso asegúrese de que:

- El tornillo está correctamente fijado y el par de apriete es el correcto (véase manual de uso)
- El cáncamo está completo
- El marcaje del cáncamo se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material). Los cáncamos giratorios se pueden girar fácilmente, sin efectuar golpes

Antes de cada montaje asegúrese de que:

- El tornillo o la rosca no están dañados
- El tamaño, el grado y la profundidad de penetración del tornillo son los correctos

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:

En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los cáncamos fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Cáncamos soldables

En los trabajos de soldadura se debe tener en cuenta lo siguiente:

- El proceso de soldadura debe ser llevado a cabo por soldadores homologados según la normativa EN 287-1
- Material de la abrazadera de soldadura: S355 J2 G3 (1.0570).
- La superficie de la zona a soldar se debe limpiar antes del proceso de soldadura, es decir, debe estar libre de pintura, aceite o yesca
- Evite el contacto entre la anilla con recubrimiento y el metal de Aportación

Antes de cada uso asegúrese de que:

- El marcaje del cáncamo se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material)
- Fisuras o daños en la junta por soldadura

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:

En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los cáncamos fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Mantenimiento

El proceso de mantenimiento de los cáncamos pewag winner profilift sólo puede ser llevado a cabo por personal autorizado.

Inspecciones

Los cáncamos serán inspeccionados una vez cada dos años según las normativas nacionales competentes. En el caso de que los cáncamos se utilicen asiduamente con cargas máximas de utilización, este periodo se podrá acortar. Todas las inspecciones y reparaciones quedarán documentadas y se guardarán informes de las mismas hasta que los cáncamos sean puestos fuera de servicio.

Almacenamiento

Los cáncamos pewag winner profilift se almacenarán secos, limpios y protegidos frente a la corrosión (por ej., engrasándolos ligeramente). Además, es necesario proteger los ejes roscados con los medios necesarios para que no sufran desperfectos.

Cuidado

A excepción del cáncamo RGS, los cáncamos pewag winner profilift se pueden utilizar también como puntos de trincaje. En estos casos, la fuerza de trincaje permitida es el doble de la capacidad máxima de utilización nominal, ya que, dentro de la seguridad de cargamento, el coeficiente de seguridad es 2. En los cáncamos PLBW, el coeficiente de seguridad válido es 2,5, ya que en los procesos de elevación presentan un coeficiente de seguridad 5. En el caso de usar los cáncamos como puntos de trincaje, por favor, póngase en contacto con pewag.

Ejemplo

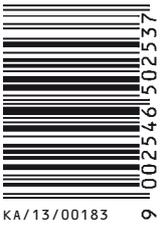
PLE 8 = 2t → capacidad máxima de utilización en procesos de elevación, como punto de trincaje
LC = 4000 daN (LC = capacidad de trincaje)

Encontrará más información (cargas máxima de utilización, dimensiones, modelos 3D, etc.) en nuestra página web www.pewag.com (Productos - Cadenas industriales – Puntos de fijación). Todos los cáncamos pewag están provistos de un manual de uso disponible en dos idiomas

Los manuales de uso correspondientes se pueden descargar ya en nuestra página web www.pewag.com







pewag austria GmbH

Gaslaternenweg 4, A-8041 Graz, Phone: +43 316 6070-0, Fax: +43 316 6070-100, saleinfo@pewag.com, www.pewag.com

