

Instrucciones de montaje

Instrucciones generales

Rexroth-patines de roldanas son productos de calidad y precisión, deben ser objeto de gran cuidado en su transporte y montaje.

Todas las piezas de acero son tratadas con un producto a base de aceite. No lo quite donde utilice los lubricantes recomendados.

Debido a las condiciones desfavorables (vibraciones, altas variaciones de temperatura etc.) es posible que en todos los raíles guía se generen desplazamientos entre el cuerpo de aluminio y el eje estampado (o fijo a presión). En estos casos se recomienda una fijación axial geométrica.

Montaje de los raíles guía

Montaje de los raíles guía:

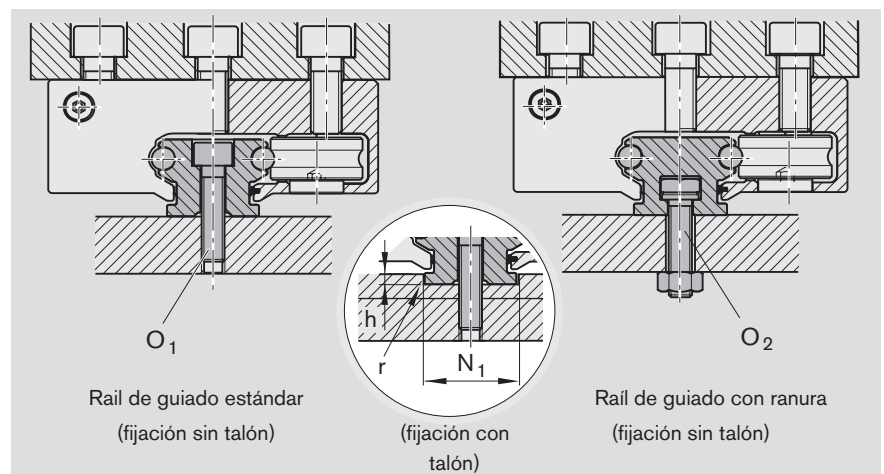
- apretar ligeramente los tornillos
- alinear el raíl de guiado
- apretar el raíl, respetando los pares de apriete indicados en la tabla

Raíles estándar (1921-...):

Las arandelas según DIN 433 deben ser utilizadas para los casos de carga máxima.

Raíles con ranura (1922-...):

Las arandelas se suministran con los raíles.



Tamaño de tornillos para los raíles de guiado

Tamaño - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2	52-4
Estándar O ₁ (ISO 4762)	M4x16	M5x20	M6x25	M6x25	M8x25	M10x40	M10x40	M12x40
Con ranura O ₂ (ISO 4014) (DIN EN 2417)	-	M5	M6	-	-	M10	-	-
N ₁ min. (mm)	17,1	21,1	24,1	24,1	-	40,1	40,1	40,1
h max. (mm)	1,0	1,5	3,0	3,0	-	5,0	5,0	5,0
r max. (mm)	0,2	0,2	0,2	0,2	-	0,2	0,2	0,2

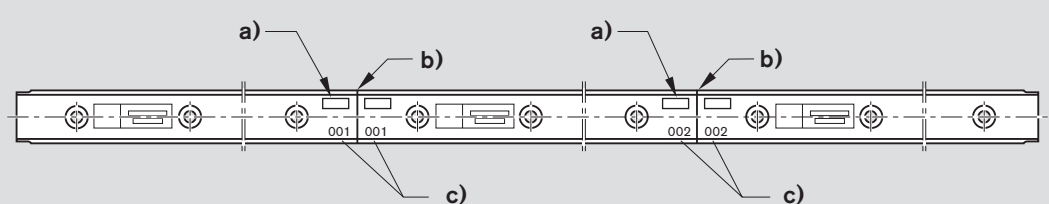
Fuerza lateral admisible

Valores indicativos para la fuerza lateral admisible sin fijación lateral suplementaria del raíl.

Tamaño - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2	52-4
F _{zul} (N)	200	330	450	900	1000	1000	1600	4000

Raíles en varios trozos

- Número de referencia
- Unión
- Número de identificación de la unión



Instrucciones de montaje

Montaje de los patines Estándar y Super en raíles de guiado

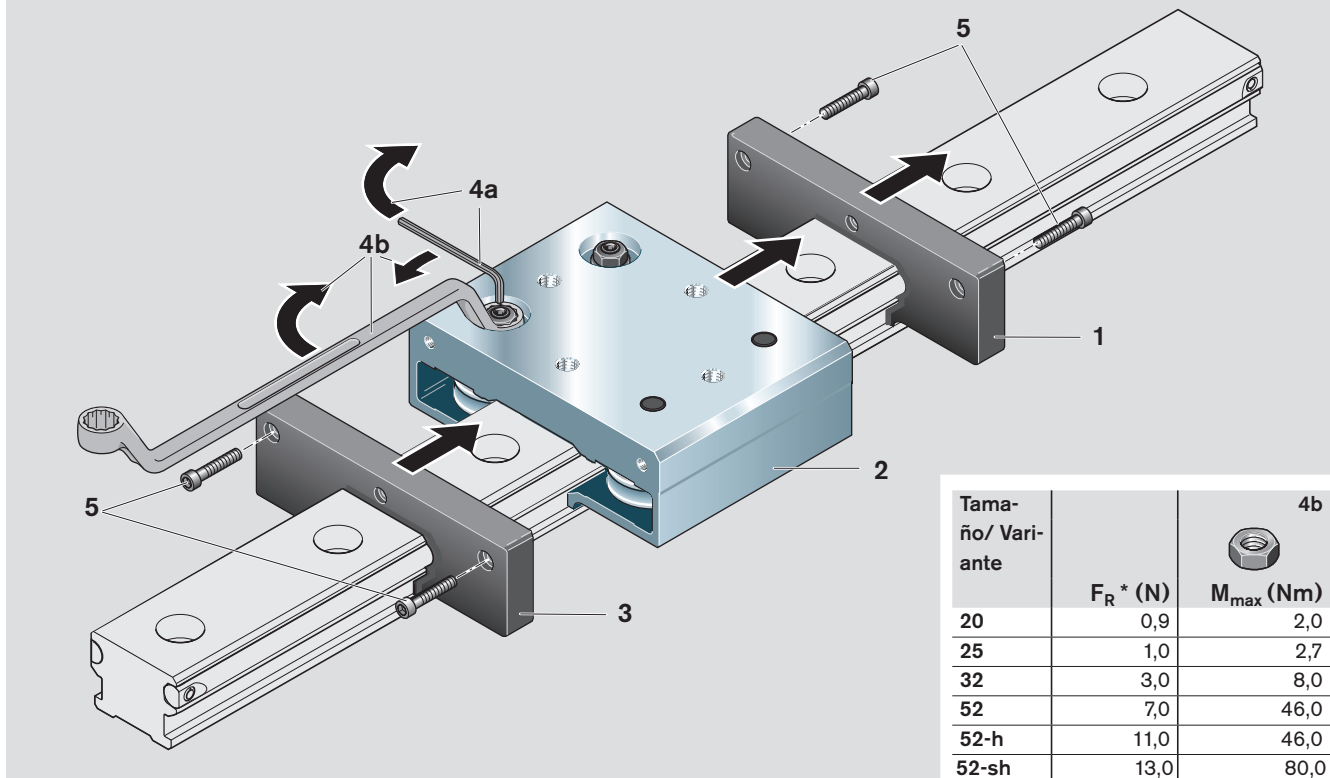
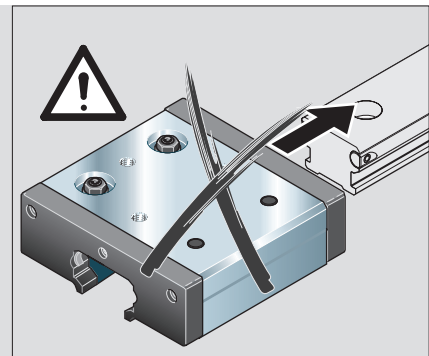
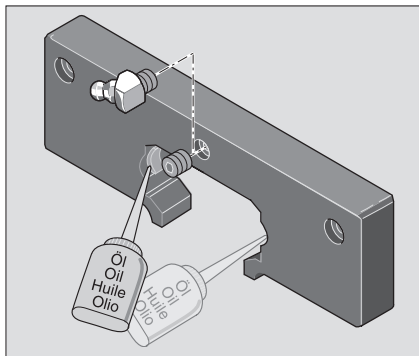
Dada su facilidad de montaje, los rascadores y engrasadores (llamados más sencillamente: elemento engrase-rascador) se suministran sueltos:

- Enfilar el primer elemento engrase-rascador (1) : los fieltros de engrase y del rascador se aplastan automáticamente por el chaflán del eje de acero.
- Enfilar con precaución el patín (2) sobre el rail.
- Ajustar sin juego las roldanas montados sobre los ejes excéntricos (4a), hasta que se note una pequeña resistencia FR (valor indicado en la tabla).

- Apretar la tuerca según el par indicado en la tabla (4b) y manteniendo el eje por medio de una llave.
- Enfilar el segundo elemento engrase-rascador (3).
- Atornillar los dos elementos engrase-rascador al patín (5).

⚠ Una vez terminado el montaje, el patín debe poder ser desplazado con facilidad..

- Una vez terminado el montaje se deberá rellenar con aceite la unidad de lubricación.



Tamaño/ Variante	F_R^* (N)	M_{max} (Nm)
20	0,9	2,0
25	1,0	2,7
32	3,0	8,0
52	7,0	46,0
52-h	11,0	46,0
52-sh	13,0	80,0

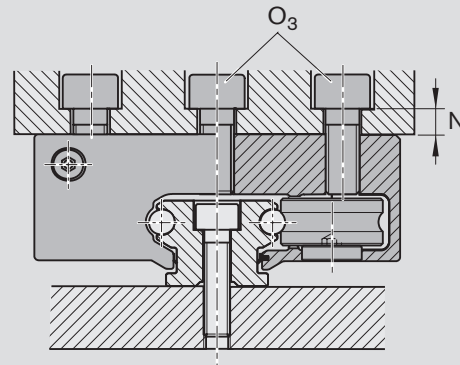
* Resistencia al deslizamiento determinado por cálculo con reglaje estándar 0,08 C

Montaje de los elementos periféricos sobre el patín:

Patines estándar

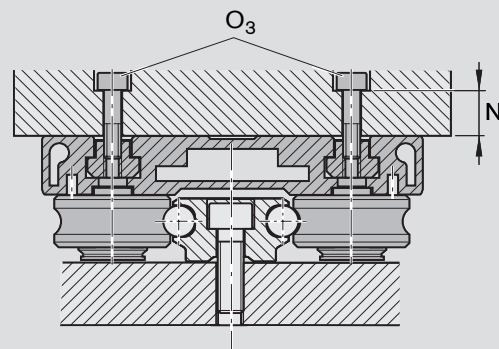
R1902, R1906

- Utilizar tornillos de acuerdo con la tabla.
- Los tornillos no deben de ser demasiado largos.
- Respetar el espesor mínimo de material N.
- Alinear el elemento periférico.
- Apretar los tornillos con el par de apriete indicado en la tabla.



Patín de perfil R1907

- Utilizar los tornillos de acuerdo con la tabla.
- Los tornillos no deben de ser demasiado largos.
- Respetar el espesor mínimo de material N.
- Alinear el elemento periférico.
- Apretar los tornillos con el par de apriete indicado en la tabla.



Patines

Tamaño - Variante	20	25	32	32-2	42	52	52-2
O ₃ (DIN ISO 4762)	M5x16	M5x16	M8x25	M8x20	M10x30	M10x35	M12x35
N (mm)	8	7	7	7	12	12	12

Par de apriete de los tornillos de fijación

	8.8	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	(Nm)	2,7	5,5	9,5	23	46	80

Equipos periféricos

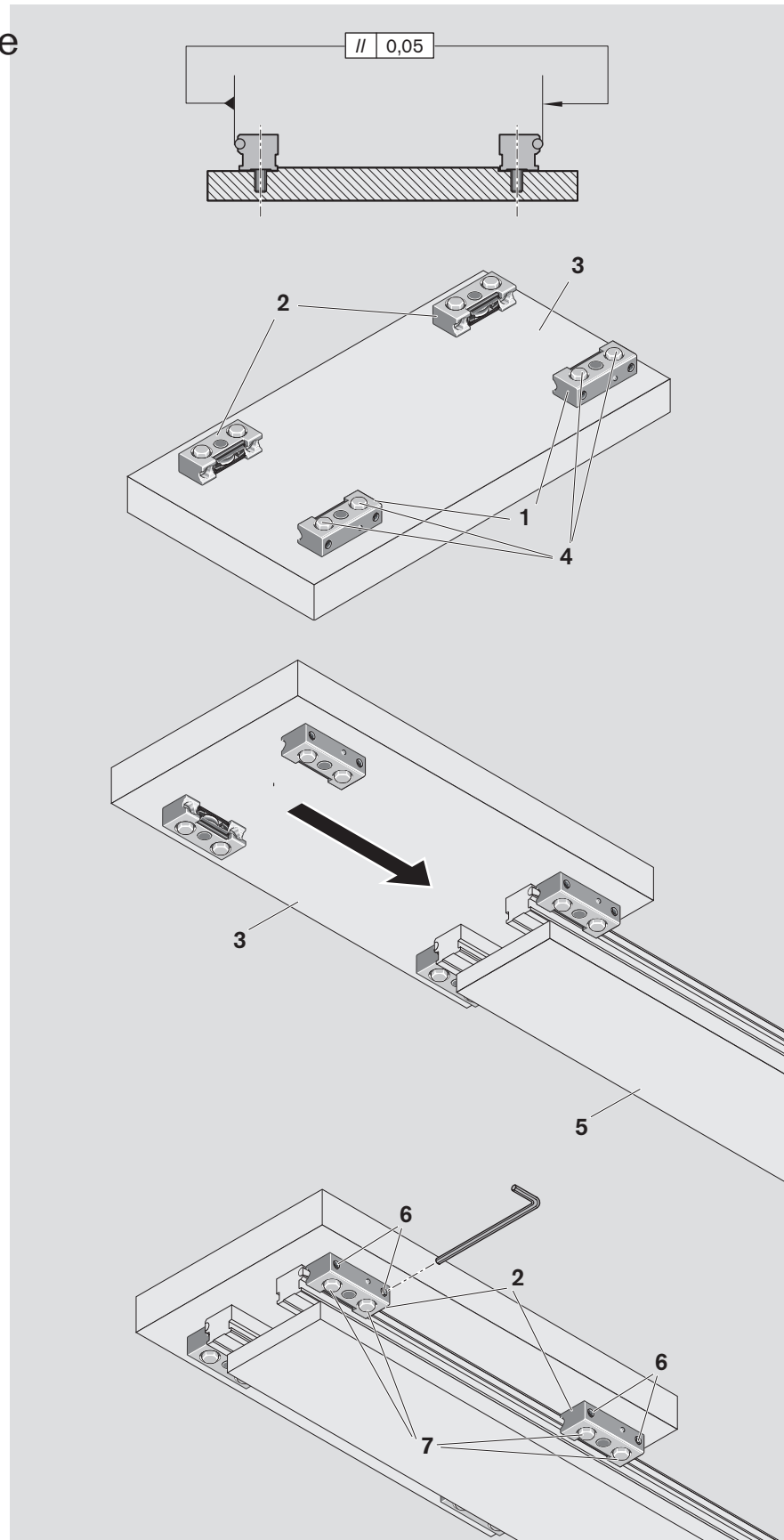
Las irregularidades en la superficie de los equipos periféricos afectan a la precisión del patín y deben ser reducidas al mínimo.

Instrucciones de montaje

Montaje Cassette simple/doble con tornillo de reglaje

1. Montaje

- Alinear y montar los raíles.
 - premontar los cassettes (1 + 2) sobre la mesa (3). No apretar los tornillos.
 - Alinear las cassettes de un lado (1) de la mesa (3) y apretar los tornillos (4) alternativamente hasta alcanzar el par de apriete M_A .
 - Introducir la mesa (3) sobre los raíles (5).
 - Ajustar sin juego las cassettes (2) que no están fijadas con la ayuda de los tornillos de reglaje (6) sobre los raíles.
- Reglar la precarga.
- Apretar alternativamente los tornillos de fijación (7) de las cassettes (2) que aún no están fijadas, hasta alcanzar el par de apriete M_A .



Tamaño - Variante	32	52	52-h	52-sh
M_A (Nm)	23	46	80	80