



**RODAVIGO, S.A.**  
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

[www.rodavigo.net](http://www.rodavigo.net)

**+34 986 288118**  
Servicio de Att. al Cliente

Herramientas de corte de Sandvik Coromant



# Herramientas de torneado

TORNEADO GENERAL | TRONZADO Y RANURADO | ROSCADO | SISTEMAS PORTAHERRAMIENTAS

# 2012



**A**

TORNEADO GENERAL      Cómo elegir su herramienta de tornear

**Cómo elegir su herramienta de tornear**

**1**

**Alternativas de herramientas - Resumen**

Elija Coromant Capto® o una herramienta con mango, dependiendo de las posibilidades de sujeción en torreta/husillo. Véase el capítulo G, página G4

**2**

**Identifique su operación, el sistema de herramientas y el sistema de sujeción**

Consulte en la página A4 el mecanizado exterior y en la página A6 el mecanizado interior.

**Defina el tipo de operaciones**

- Torneado longitudinal - Perfilado - Refrentado
- Abrir ranuras

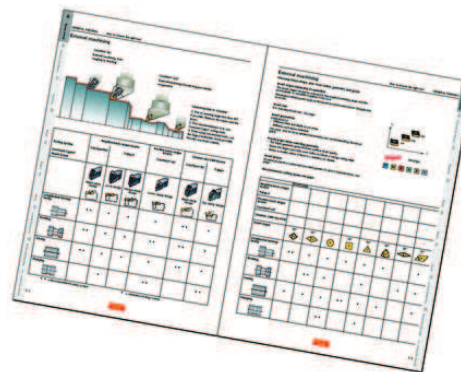


**B**

**C**

**Defina el sistema de herramientas?**

- Negativa:      - CoroTurn® RC  
                         - T-Max P
- Positiva:        - CoroTurn® 107  
                         - CoroTurn® 111  
                         - CoroTurn® TR



**G**

**3**

**Seleccione la plaquita**

- Forma
- Tamaño
- Geometría
- Calidad

**4**

**Datos de corte**

Los valores de partida para velocidades de corte y avances para diferentes materiales aparecen en las etiquetas de la caja de plaquitas.



**H**



Si desea más información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

**I**

**Símbolos de las referencias de página:**



Mecanizado exterior



Unidad Coromant Capto®



Plaquetas



Cómo se elige la herramienta, información general



Mecanizado interior



Mango convencional



Piezas de repuesto/ accesorios



Descripciones de las calidades

**J**



Herramientas especiales



Barra convencional



Manguitos



Datos de corte, recomendaciones de velocidad



Sistemas de herramienta



Adaptadores CoroTurn® SL



Tabla de conversión, fórmulas y definiciones



Datos de corte, recomendaciones de avance y profundidad de corte

A 2





# TORNEADO GENERAL

## Aplicaciones

Mecanizado exterior	A4
Mecanizado interior	A6
Productividad del torneado	A18

## Productos

### Plaquetas

Información general sobre plaquetas	A9
Clave de códigos	A16

### Plaquetas negativas

T-Max® P - 0° de ángulo de incidencia	A19
---------------------------------------	-----

### Plaquetas positivas

CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia	A45
CoroTurn® 111 - 11° de ángulo de incidencia	A62
CoroTurn® TR - interfaz de guía en forma de T	A189

Plaquetas multimaterial	A67
-------------------------	-----

### Materiales de corte avanzados

Clave de códigos	A75
Plaquetas negativas	A76
Plaquetas positivas	A78
	A94

### Plaquetas para otros sistemas

CoroTurn® XS, herramientas interiores para mecanizado de piezas pequeñas	A325
CoroCut® XS, herramientas exteriores para mecanizado de piezas pequeñas	B85
CoroCut® MB, herramientas interiores para mecanizado de precisión	B92

Mangos para mecanizado exterior	A101
---------------------------------	------

Mangos para mecanizado interior	A251
---------------------------------	------

Mecanizado de piezas pequeñas	A325
Exterior	A220
Interior	A325

Cartuchos para herramientas especiales	A349
--	------

## Mecanizado pesado

Torneado pesado	A372
Descortezado de barras	A409
Retorneado de ruedas de ferrocarril	A424

Herramientas para mecanizado multi-tarea	H1
--	----

Sistema CoroTurn SL	I1
---------------------	----

## Piezas de repuesto

Llaves dinamo métricas	A438
	A437

## Datos de corte

Recomendaciones de profundidad de corte y avance	A500
Recomendaciones de velocidad de corte	A516

## Información sobre calidades

	A524
--	------

