



RODAVIGO, S.A.
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

www.rodavigo.net

+34 986 288118
Servicio de Att. al Cliente

Herramientas de corte de Sandvik Coromant



Herramientas de torneado

TORNEADO GENERAL | TRONZADO Y RANURADO | ROSCADO | SISTEMAS PORTAHERRAMIENTAS

2012



A

TORNEADO GENERAL Cómo elegir su herramienta de tornear

Cómo elegir su herramienta de tornear

1 Alternativas de herramientas - Resumen

Elija Coromant Capto® o una herramienta con mango, dependiendo de las posibilidades de sujeción en torreta/husillo. Véase el capítulo G, página G4

2 Identifique su operación, el sistema de herramientas y el sistema de sujeción

Consulte en la página A4 el mecanizado exterior y en la página A6 el mecanizado interior.

Defina el tipo de operaciones

- Torneado longitudinal – Perfilado – Refrentado
- Abrir ranuras

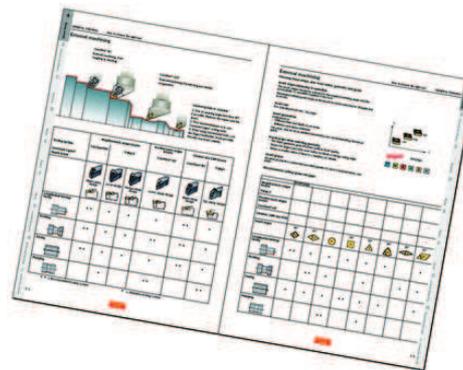


B

C

Defina el sistema de herramientas?

- Negativa: - CoroTurn® RC
 - T-Max P
- Positiva: - CoroTurn® 107
 - CoroTurn® 111
 - CoroTurn® TR



G

3 Seleccione la plaquita

- Forma
- Tamaño
- Geometría
- Calidad

4 Datos de corte

Los valores de partida para velocidades de corte y avances para diferentes materiales aparecen en las etiquetas de la caja de plaquitas.



H



Si desea más información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

I

Símbolos de las referencias de página:

	Mecanizado exterior		Unidad Coromant Capto®		Plaquetas		Cómo se elige la herramienta, información general
	Mecanizado interior		Mango convencional		Piezas de repuesto/ accesorios		Descripciones de las calidades
	Herramientas especiales		Barra convencional		Manguitos		Datos de corte, recomendaciones de velocidad
	Sistemas de herramienta		Adaptadores CoroTurn® SL		Tabla de conversión, fórmulas y definiciones		Datos de corte, recomendaciones de avance y profundidad de corte

J

A 2





TORNEADO GENERAL

Aplicaciones

Mecanizado exterior	A4
Mecanizado interior	A6
Productividad del torneado	A18

Productos

Plaquetas

Información general sobre plaquetas	A9
Clave de códigos	A16

Plaquetas negativas

T-Max® P - 0° de ángulo de incidencia	A19
---------------------------------------	-----

Plaquetas positivas

CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia	A45
CoroTurn® 111 - 11° de ángulo de incidencia	A62
CoroTurn® TR - interfaz de guía en forma de T	A189

Plaquetas multimaterial	A67
-------------------------	-----

Materiales de corte avanzados

Clave de códigos	A75
Plaquetas negativas	A76
Plaquetas positivas	A78
	A94

Plaquetas para otros sistemas

CoroTurn® XS, herramientas interiores para mecanizado de piezas pequeñas	A325
CoroCut® XS, herramientas exteriores para mecanizado de piezas pequeñas	B85
CoroCut® MB, herramientas interiores para mecanizado de precisión	B92

Mangos para mecanizado exterior	A101
---------------------------------	------

Mangos para mecanizado interior	A251
---------------------------------	------

Mecanizado de piezas pequeñas	A325
Exterior	A220
Interior	A325

Cartuchos para herramientas especiales	A349
--	------

Mecanizado pesado

Torneado pesado	A372
Descortezado de barras	A409
Retorneado de ruedas de ferrocarril	A424

Herramientas para mecanizado multi-tarea	H1
--	----

Sistema CoroTurn SL	I1
---------------------	----

Piezas de repuesto

Llaves dinamo métricas	A438
	A437

Datos de corte

Recomendaciones de profundidad de corte y avance	A500
Recomendaciones de velocidad de corte	A516

Información sobre calidades	A524
-----------------------------	------

