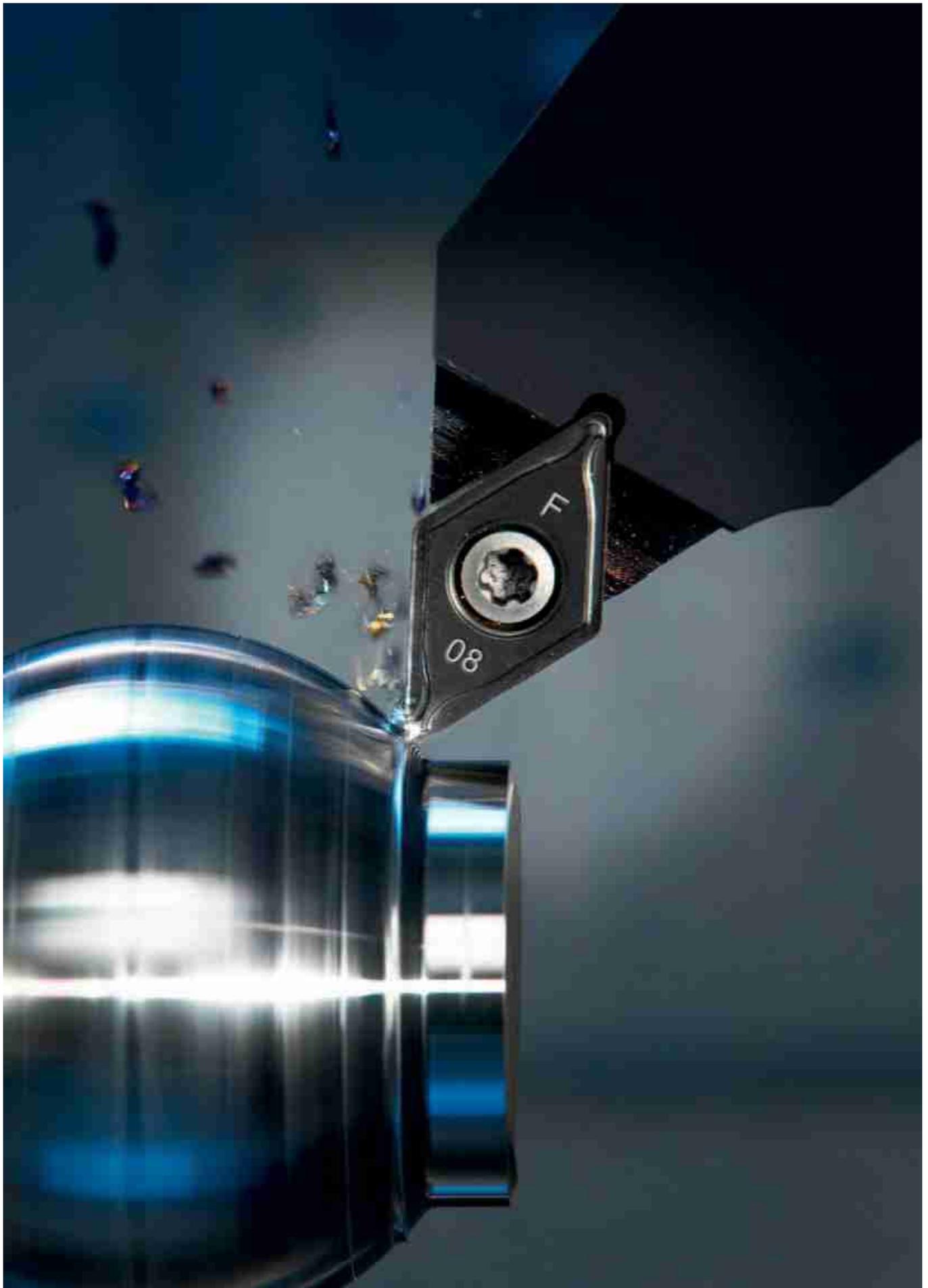




RODAVIGO, S.A.
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

www.rodavigo.net

+34 986 288118
Servicio de Att. al Cliente





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, referencias

Clave de códigos para dispositivos de sujeción y unidades de corte Coromant Capto®

Coromant Capto®

C3	-	D	C	L	N	R	22	040	-	09	-	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

Herramienta con mango, métrico

D	C	L	N	R	25	25	M	12	-	2
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13

Herramienta con mango, pulgadas

D	C	L	N	R	16	4	D	-	
2	3	4	5	6	7-8	11	10		12

B

C

1 Tamaño de acoplamiento, mm

C = Coromant Capto®
D_m = Tamaño de acoplamiento



- C3 D_m = 32
- C4 D_m = 40
- C5 D_m = 50
- C6 D_m = 63
- C8 D_m = 80

Coromant Capto®

2 Sistema de sujeción

C Sujeción por cara superior	D Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)	M, W Sujeción por cara superior y por el agujero	P Sujeción por el agujero	S Sujeción por tornillo
--	---	--	---	---------------------------------------

G

3 Forma de la plaquita

C 	D
K 	R
S 	T
V 	W

4 Ángulo de posición por tipo de mango (ángulo de avance)

A 90° (0°) 	B 75° (15°) 	D 45° (45°) 	E 60° (30°) 	F 91° (-1°) 	G 91° (-1°) 	H 107.5° (-17.5°)
J 93° (-3°) 	K 75° (15°) 	L 95° (-5°) 	M 50° (40°) 	N 62.5° (27.5°) 	Q 107.5° (-17.5°) 	R 75° (15°)
S 45° (45°) 	T 60° (30°) 	U 93° (-3°) 	V 72.5° (17.5°) 	Y(X) 85° (5°) 	Y(Z) 85° (5°) 	P 62.5° (27.5°)

I

J

A 112





IURN - SFA

Mecanizado exterior, referencias TORNEADO GENERAL

<p>5 Ángulo de incidencia de la plaquita</p> <table border="1"> <tr> <td>B</td> <td></td> <td>C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td></td> <td>E</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N</td> <td></td> <td>P</td> <td></td> </tr> <tr> <td>O</td> <td colspan="3">Descripción específica</td> </tr> </table>	B		C		D		E		N		P		O	Descripción específica			<p>6 Sentido de la herramienta</p> <p>R </p> <p>L </p> <p>N </p>	<p>7 & 8 Tamaño de mango (b, anchura y h, altura) pulgadas</p> <table border="1"> <tr> <td>05</td> <td>= 5/16 X 5/16</td> <td>85</td> <td>= 1 X 1 1/4</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>= 3/8 X 3/8</td> <td>86</td> <td>= 1 X 1 1/2</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>= 1/2 X 1/2</td> <td>20</td> <td>= 1 1/4 X 1 1/4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>= 5/8 X 5/8</td> <td>24</td> <td>= 1 1/2 X 1 1/2</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>= 3/4 X 3/4</td> <td>32</td> <td>= 2 X 2</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>= 1 X 1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Las posiciones séptima y octava corresponden a un único número de dos dígitos que indica la sección transversal del mango. En mangos cuadrados de 5/8" y superiores, el número representará la anchura y altura en dieciseisavos de pulgada.</p> <p>En mangos cuadrados inferiores a 5/8", el número de dieciseisavos de pulgada de la sección transversal estará precedido por un cero.</p> <p>En mangos rectangulares, el primer dígito representa la anchura en octavos de pulgada y el segundo dígito la altura en cuartos de pulgada.</p>	05	= 5/16 X 5/16	85	= 1 X 1 1/4	06	= 3/8 X 3/8	86	= 1 X 1 1/2	08	= 1/2 X 1/2	20	= 1 1/4 X 1 1/4	10	= 5/8 X 5/8	24	= 1 1/2 X 1 1/2	12	= 3/4 X 3/4	32	= 2 X 2	16	= 1 X 1		
B		C																																								
D		E																																								
N		P																																								
O	Descripción específica																																									
05	= 5/16 X 5/16	85	= 1 X 1 1/4																																							
06	= 3/8 X 3/8	86	= 1 X 1 1/2																																							
08	= 1/2 X 1/2	20	= 1 1/4 X 1 1/4																																							
10	= 5/8 X 5/8	24	= 1 1/2 X 1 1/2																																							
12	= 3/4 X 3/4	32	= 2 X 2																																							
16	= 1 X 1																																									

7 & 8 Tamaño de mango (b, anchura y h, altura) métrica

7 Altura del mango * Los números enteros van precedidos de 0, p. ej., h = 8 mm se indica con 08

8 Anchura de mango * Los números enteros van precedidos de 0, p. ej., b = 8 mm se indica con 08

9 Dimensión f_1 , Coromant Capto®

Dimensiones f_1 en mm (2 dígitos)

10 Longitud y anchura de la herramienta, pulgadas

A	$f_1 = 4"$
B	$f_1 = 4.5"$
C	$f_1 = 5"$
D	$f_1 = 6"$
E	$f_1 = 7"$
F	$f_1 = 8"$
M	$f_1 = 4"$
N	$f_1 = 4.5"$
P	$f_1 = 5"$
R	$f_1 = 6"$
S	$f_1 = 7"$
T	$f_1 = 8"$

SANDVIK estándar

G	$f_1 = 5.5"$
U	$f_1 = 5.5"$
V	$f_1 = 3.5"$
K	$f_1 = 14"$

10 Longitud de herramienta con mango, métrico

A = 32 mm	N = 150 mm
B = 40 mm	P = 170 mm
C = 50 mm	Q = 180 mm
D = 60 mm	R = 200 mm
E = 70 mm	S = 250 mm
G = 80 mm	T = 300 mm
H = 100 mm	U = 350 mm
J = 110 mm	V = 400 mm
K = 125 mm	W = 400 mm
L = 140 mm	X = Especial
M = 150 mm	

Dimensiones f_1 en mm (3 dígitos)

10 Longitud de herramienta Coromant Capto®, métrico

Dimensiones f_1 en mm (3 dígitos)

11 Tamaño de plaquita

Métrica Longitud arista de corte

La longitud del filo se indica en mm.

Entero (sin redondear).

Pulgadas El círculo inscrito se indica en 1/8"

1.2	= 5/32
1.5	= 3/16
1.8	= 7/32
2	= 1/4
2.5	= 5/8
3	= 3/8
4	= 1/2
5	= 5/8
6	= 3/4
8	= 1
10	= 1 1/4

12 Opción del fabricante

Cuando se requiera un símbolo suplementario de un máximo de 3 letras, se debe añadir al código ISO, separado por un guión, p. ej. W para diseño de cuña.

13 Sistema de sujeción para cerámica

-2 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas con agujero

-4 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas sin agujero

