



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Sujeción rígida CoroTurn® RC Herramientas exteriores para plaquetas T-Max P

B

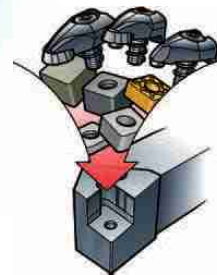
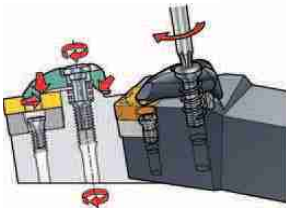
Primera elección para un torneado productivo,
estable y seguro

C

El sistema CoroTurn® RC está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango para todas las formas y ángulos de plaqueta



G



H

Sistema de 1ª elección para torneado, que ofrece:

- Estabilidad única
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, por ejemplo mecanizado de fundición
- Manejo sencillo; una llave Torx Plus para el cambio de plaqueta y placa de apoyo
- Acceso fácil incluso si el mango está colocado hacia abajo

Un sistema flexible

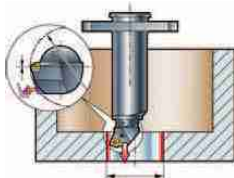
El asiento de la punta de todos los mangos CoroTurn® RC ha sido diseñado para que permita una intercambiabilidad total al sustituir la sujeción y/o la placa de apoyo

CoroTurn® RC admite:

- Plaquetas de metal duro
- Plaquetas de cerámica con agujero
- Plaquetas de cerámica sin agujero
- Diferentes espesores de plaqueta

Encontrará más información en la página A445.

I



Unidades de corte Coromant Capto® para mecanizado interior

Todas las unidades de corte CoroTurn® RC tienen rebajes radiales y axiales para permitir mecanizado interior.



J

Mecanizado Multi-tarea

Coromant Capto® y CoroTurn® RC constituyen una solución productiva y segura para el mecanizado multi-tarea. CoroPlex™, una gama de herramientas especialmente desarrolladas para el mecanizado multi-tarea, está disponible ofreciendo una mayor accesibilidad y productividad.



A

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

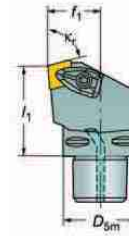
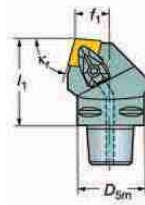
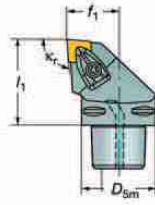
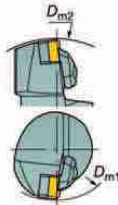
DCLNR/L
 κ_r 95°
-5°

DCRNR/L
 κ_r 75°
15°

DCKNR/L
 κ_r 75°
15°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

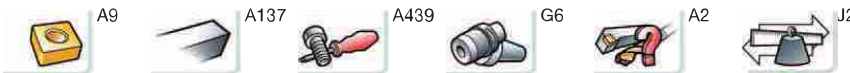
Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												Plaquitas calibradoras		
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg.	D _{m2} min. pulg.	D _{m2} min. pulg.	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	⊖ ₃₎	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	09	3/8	C3-DCLNR/L-22040-09	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
			C4-DCLNR/L-27050-09	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
			C3-DCLNR/L-22045-12	32	60	2.362	121	4.764	22.0	.866	45.0	1.772	-6°	-6°	0.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	12	1/2	C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C8-DCLNR/L-55080-12	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	4.921	145	5.709	27.0	1.063	55.0	2.165	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
	16	5/8	C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C6-DCLNR/L-45065-16	63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C8-DCLNR/L-55080-16	80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCLNR/L-35060-19	50	80	3.150	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
19	3/4	C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 25 09 24	CNMG 866	9.5	
		C4-DCRNR/L-22050-12	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
	12	1/2	C5-DCRNR/L-27060-12	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C6-DCRNR/L-35065-16	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
	16	5/8	C8-DCRNR/L-55080-16	80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCRNR/L-27060-19	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C6-DCRNR/L-35065-19	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C8-DCRNR/L-55080-19	80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
	19	3/4	C5-DCKNR/L-27050-12	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCKNR/L-35060-12	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCKNR/L-45065-12	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCKNR/L-27050-16	40	125	4.921			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
16	5/8	C5-DCKNR/L-35060-16	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
		C6-DCKNR/L-45065-16	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
		C6-DCKNR/L-45065-19	63	81	3.189			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCKNR/L-55080-19	80	100	3.937			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa)
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par tursor de la plaqueta Nm
 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
 R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	□	i/C	Tamaño Capto®	Coromant	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
09	3/8	C3-C4			5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2	C3			5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C8			5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	5/8	C4-C8			5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8			5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8			5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DDJNR/L
κ_r 93°
-3°

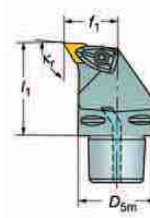
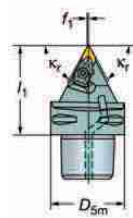
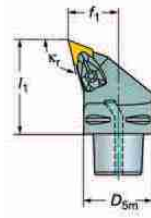
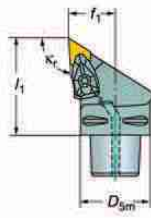
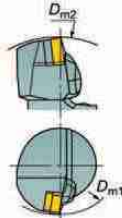
DDHNR/L
κ_r 107.5°
-17.5°

DDNNN
κ_r 62.5°
27.5°

DDUNR/L
κ_r 93°
-3°



- DNMM, DNPG, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



B

C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

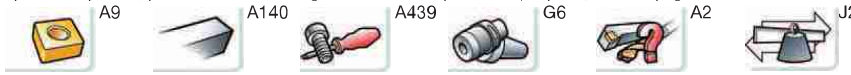
Aplicación principal	i	C	Códigos de pedido ⁹⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D _{5m} min. mm ⁴⁾	D _{5m} min. pulg. ⁴⁾	D ₁₂ min. mm ⁴⁾	D ₁₂ min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	11	3/8	C3-DDJNR/L-22045-11	32	60	2.3622	121	4.7638	22.0	.8661	45.0	1.7717	-6° -7°	0.2	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	2.3622	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C5-DDJNR/L-35060-11	50	65	2.5591	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.7	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C6-DDJNR/L-45065-11	63	81	3.189	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
	15	1/2	C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.5	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C4-DDJNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.5	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDJNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C4-DDJNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDJNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C8-DDJNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.3	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C8-DDJNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C4-DDHNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C4-DDHNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C5-DDHNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDHNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C6-DDHNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.3	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDHNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C8-DDHNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C8-DDHNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
		11	3/8	C4-DDNNN-00050-11	40			140	5.5118	0.5	.0197	50.0	1.9685	-5° -9°	0.4	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
				C5-DDNNN-00060-11	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
				C4-DDNNN-00055-15	40			145	5.7087	0.5	.0197	55.0	2.1654	-5° -9°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
				C4-DDNNN-00055-1504	40			145	5.7087	0.5	.0197	55.0	2.1654	-5° -9°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
15		1/2	C5-DDNNN-00060-15	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDNNN-00060-1504	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C6-DDNNN-00065-15	63			190	7.4803	0.5	.0197	65.0	2.5591	-5° -9°	1.1	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDNNN-00065-1504	63			190	7.4803	0.5	.0197	65.0	2.5591	-5° -9°	1.1	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C8-DDNNN-00080-15	80			250	9.8425	0.5	.0197	80.0	3.1496	-5° -9°	2.1	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C8-DDNNN-00080-1504	80			250	9.8425	0.5	.0197	80.0	3.1496	-5° -9°	2.1	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C4-DDUNR/L-27050-15	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C4-DDUNR/L-27050-1504	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDUNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C6-DDUNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDUNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
15	1/2	C8-DDUNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9		
		C8-DDUNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). R = A Derecha, L = A Izquierda
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm
 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
 5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor de 4.76 mm (1/4")

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
11	3/8	C3-C6	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1506 (DNMG 44)	1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
1504 (DNMG 43)	1/2		5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



A 116





IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte Coromant Capto®

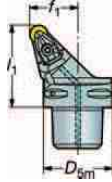
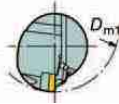
Sujeción rígida CoroTurn® RC

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	O	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D _{bm}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. mm ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	Δ	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DRSNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C5-DRSNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tamaño de repuesto				
O	i/C	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (9IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)



A9



A142



A439



G6



A2



J2



A 117



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

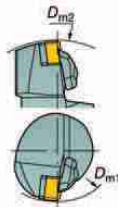
Sujeción rígida CoroTurn® RC

B

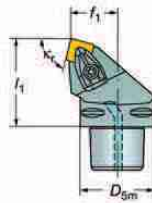


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

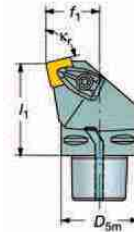
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



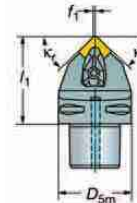
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°



DSKNR/L
 κ_r 75°
15°



DSDNN
 κ_r 45°
45°



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Aplicación principal	□	i/c	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
				D _{5m}	D _{m1} min. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m1} min. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	12	1/2	C3-DSRNR/L-19048-12	32	124	4.882	190	.748	48.0	1.890	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9			
			C4-DSRNR/L-22050-12	40	140	5.512	220	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C5-DSRNR/L-27060-12	50	165	6.496	270	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C6-DSRNR/L-35065-12	63	190	7.480	350	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C5-DSRNR/L-27060-15	50	165	6.496	270	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C6-DSRNR/L-35065-15	63	190	7.480	350	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
	15	5/8	C5-DSRNR/L-27060-15	50	165	6.496	270	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C6-DSRNR/L-35065-15	63	190	7.480	350	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C5-DSRNR/L-27060-19	50	165	6.496	270	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C6-DSRNR/L-35065-19	63	190	7.480	350	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C8-DSRNR/L-45080-19	80	250	9.842	450	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C8-DSRNR/L-45080-25	80	250	9.842	450	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5		
	12	1/2	C3-DSKNR/L-22040-12	32	60	2.362	220	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9			
			C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	4.331	270	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C5-DSKNR/L-35060-12	50	110	4.331	350	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C6-DSKNR/L-45065-12	63	110	4.331	450	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9		
			C5-DSKNR/L-35060-15	50	125	4.921	350	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C6-DSKNR/L-45065-15	63	125	4.921	450	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
	15	5/8	C5-DSKNR/L-35060-15	50	125	4.921	350	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C6-DSKNR/L-45065-15	63	125	4.921	450	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4		
			C5-DSKNR/L-35060-19	50	125	4.921	350	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C6-DSKNR/L-45065-19	63	125	4.921	450	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C8-DSKNR/L-55080-19	80	125	4.921	550	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4		
			C8-DSKNR/L-55080-25	80	150	5.906	550	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5		
	12	1/2	C3-DSDNN-00048-12	32			124	4.882	0.3	.012	48.0	1.890	-6°	-6°	0.3	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSDNN-00050-12	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSDNN-00060-12	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSDNN-00065-12	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSDNN-00060-15	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSDNN-00065-15	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	15	5/8	C5-DSDNN-00060-15	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSDNN-00065-15	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C5-DSDNN-00065-19	50			170	6.693	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSDNN-00070-19	63			195	7.677	0.5	.020	70.0	2.756	-6°	-6°	1.1	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSDNN-00080-25	80			250	9.842	1.0	.039	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

□	i/c	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
12	1/2	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

J





TURN - SFA

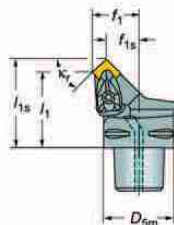
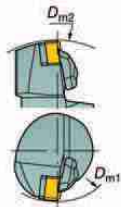
Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquetas calibradoras		
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C3-DSSNR/L-22040-12	32	60	124	22	13.7	40	48.3	-8° 0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8° 0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8° 0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSSNR/L-45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8° 0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
					4.3307	5.512	1.063	.736	1.654	1.980	-8° 0°			
					4.3307	6.496	1.378	1.051	2.047	2.374	-8° 0°			
15	5/8	C4-DSSNR/L-27045-15	40	125	145	27	16.8	45	55.2	-8° 0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
				4.9213	5.709	1.063	.661	1.772	2.173	-8° 0°				
				125	165	35	24.8	50	60.2	-8° 0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
				4.9213	6.496	1.378	.976	1.968	2.370	-8° 0°				
				125	190	45	34.8	54	64.2	-8° 0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
				4.9213	7.480	1.772	1.370	2.126	2.528	-8° 0°				
19	3/4	C5-DSSNR/L-35048-19	50	125	165	35	22.5	48	60.5	-8° 0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4	
				4.9213	6.496	1.378	.886	1.890	2.382	-8° 0°				
				125	190	45	32.5	52	64.5	-8° 0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4	
				4.9213	7.480	1.772	1.280	2.047	2.539	-8° 0°				
				125	256	55	39.0	70	86.0	-8° 0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5	
				5.9055	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386	-8° 0°				

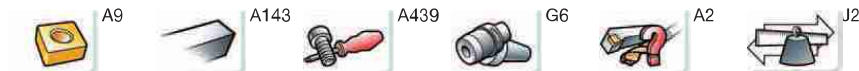
- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaqueta Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	□	i/C	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
12	1/2	C3		5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6		5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6		5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8		5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8		5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

B



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

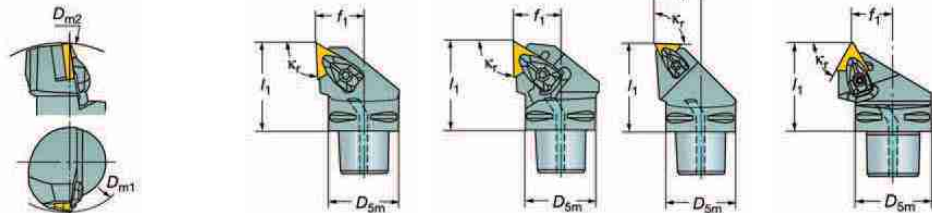
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTJNR/L
κ_r 93°
-3°

DTGNR/L
κ_r 91°
-1°

DTFNR/L
κ_r 91°
-1°

DTTNR/L
κ_r 60°
30°



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											Plaquetas calibradoras				
			D _{3m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. mm. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	16 3/8	C3-DTJNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C6-DTJNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
	22 1/2	C4-DTJNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		C5-DTJNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	1.0	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		C6-DTJNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 27 06 12	TNMG 543	6.4	
	16 3/8	C4-DTGNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C5-DTGNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C6-DTGNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C4-DTGNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
	22 1/2	C5-DTGNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		C6-DTGNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		16 3/8	C3-DTFNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTFNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22 1/2	C5-DTFNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C6-DTFNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
		C4-DTFNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		C5-DTFNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
	22 1/2	C6-DTFNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9	
		16 3/8	C4-DTTNR/L-22050-16	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTTNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
		22 1/2	C5-DTTNR/L-27060-22	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
C6-DTTNR/L-35065-22	63				190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9		

I

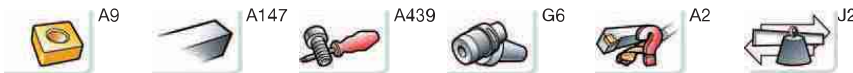
- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaqueta Nm
 - 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	3/8	C3	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8	C6	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

J

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A 120





TURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

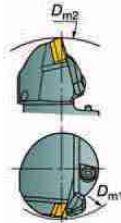
Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

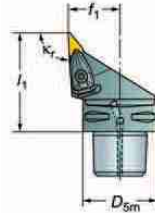


VNMG
VNGP

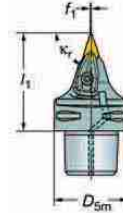
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



DVJNR/L
κr 93°
-3°



DVVNN
κr 72°30'
17.5°



Neutro

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
			D _{sm}	D _{int} min. mm ⁴⁾	D _{int} min. pulg. ⁴⁾	D _g min. pulg. ⁴⁾	D _{g2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16 3/8	C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	2.362	152	5.984	27.0	1.063	62.0	2.441	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	2.559	170	6.693	35.0	1.378	65.0	2.559	-4°	-13°	0.8	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-4°	-13°	1.3	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C8-DVJNR/L-55080-16	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-4°	-13°	2.2	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
	16 3/8	C4-DVVNN-00062-16	40			152	5.984	0.6	.024	62.0	2.441	-4°	-13°	0.4	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C5-DVVNN-00065-16	50			170	6.693	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C6-DVVNN-00065-16	63			190	7.480	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	1.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C8-DVVNN-00080-16	80			250	9.842	0.6	.024	80.0	3.150	-4°	-13°	2.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16 3/8	C4-C8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)



A9



A150



A439



G6



A2



J2



A 121



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

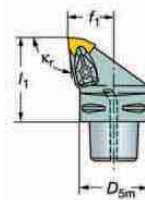
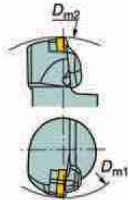
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DWLNR/L
 κ_r : 95°
-5°

B



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											Plaquitas calibradoras			
				D_{sm}	D_{m1} min. mm ⁴⁾	D_{m1} min. pulg. ⁴⁾	D_{m2} min. mm ⁴⁾	D_{m2} min. pulg. ⁴⁾	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	γ^1	λ_s^2	λ_s^3	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	06	3/8	C3-DWLNR/L-22040-06	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C4-DWLNR/L-27050-06	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C5-DWLNR/L-35060-06	50	65	2.559	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C6-DWLNR/L-45065-06	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
	08	1/2	C4-DWLNR/L-27050-08	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C5-DWLNR/L-35060-08	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C6-DWLNR/L-45065-08	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C8-DWLNR/L-55080-08	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

G

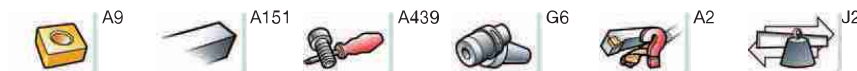
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
Δ 06	3/8 C3-C6	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
Δ 08	1/2 C4-C8	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

I

J



A 122





CoroTurn® HP

Herramientas Coromant Capto para alta presión de refrigerante

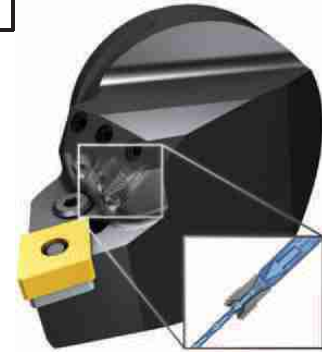
Mayor velocidad de corte en mecanizado medio y desbaste
Control de viruta en acabado - fabricación segura y sin supervisión

Cuándo utilizarla

Cualquier torno que disponga de refrigeración por alta presión y acoplamiento Coromant Capto:

- Máquinas multi-tarea
- Tornos verticales (VTL)
- Centros de torneado

Los valores reducidos de profundidad de corte y de velocidad de avance que son propios de las operaciones de acabado suelen suponer un reto para el control de viruta. En fabricación automática, tanto en producción masiva de grandes series como en máquinas con cambio automático de herramienta (multi-tarea y tornos verticales), cualquier viruta que se quede cerca de la herramienta puede provocar costosas paradas de la máquina. Esta nueva tecnología ofrece un control total de la viruta e incrementa la seguridad en la fabricación sin supervisión.



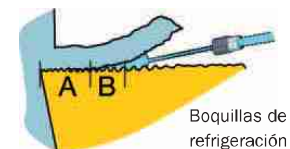
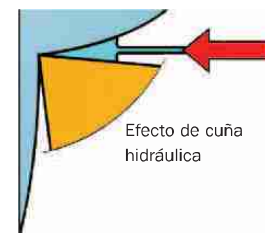
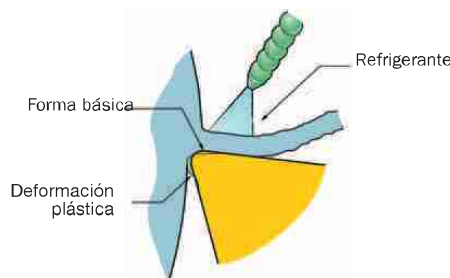
Tecnología de boquilla fija para refrigerante

La aplicación de refrigerante a alta presión mediante CoroTurn HP se basa en una tecnología de boquillas desarrollada cuidadosamente tras décadas de experiencia. Estas boquillas optimizadas consiguen chorros laminares paralelos de refrigerante a gran velocidad y dirigidos con precisión hacia el punto correcto de la plaquita. La precisión y las características de estos chorros marcan la diferencia. CoroTurn HP dispone de boquillas fijas, predirigidas y de alta precisión montadas en la herramienta, que alcanzan el punto adecuado del filo con el ángulo correcto. No se requiere regulación ni pruebas, el rendimiento y la seguridad están incluidos con sólo el mantenimiento normal de la herramienta.

Boquilla de refrigeración orientable para conseguir el máximo efecto

El principio fundamental del torneado con alta presión de refrigerante es la colocación precisa del chorro de refrigerante con boquillas dirigibles muy pequeñas (1 mm de diám.) para conseguir un flujo laminar paralelo. Este chorro de refrigerante a alta velocidad crea una cuña hidráulica entre la superficie superior de la plaquita y la parte inferior de la viruta que sale de la pieza. El chorro de refrigerante tiene tres efectos principales:

1. Localizar la refrigeración de la plaquita en la zona de contacto (A)
2. Alejar la viruta de la superficie de la plaquita con rapidez, reduciendo el desgaste de la plaquita (B)
3. Romper la viruta en trozos pequeños y evacuarlas del área de corte



Herramientas CoroTurn HP con sujeción por tornillo, ver página A166.

Herramientas CoroTurn HP para máquinas multi-tarea, ver página H21.

CoroTurn HP con acoplamiento SL, ver página I12.



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Unidades de corte CoroTurn® HP

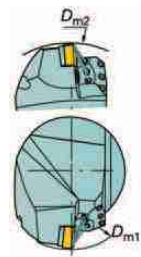
Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión

B

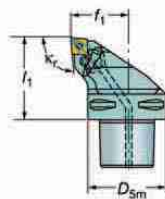


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

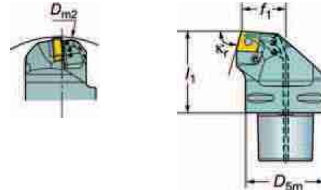
Ángulo de posición:
Ángulo



Cx-PCLNR/L-HP
 κ_r 95°
-5°



Cx-PCNR/L-HP
 κ_r 75°
15°



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□ L-I	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquetas calibradoras				
				D _{sm}	D _{m1} min. mm ⁽⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁽⁴⁾	D _{r2} min. mm ⁽⁴⁾	D _{r2} min. pulg. ⁽⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	h mm	h in.	γ ⁽¹⁾	λ _s ⁽²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
	16	5/8	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	220	8.661	315	12.402	68.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	5.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
	16	5/8	C6-PCNR/L-35065-16HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

Piezas de repuesto principales

Tamaño de			Piezas de repuesto principales			Placa de apoyo		Boquilla (diám. del agujero en mm)
□ L-I	iC	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)			
12	1/2	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M		5691 026-03 (1.0)
16	5/8	C5-C8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852		5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C6-C8	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M		5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040(4.0)	171.35-851M		5691 034-03 (3.5) ¹⁾

¹⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04.

J



A 124

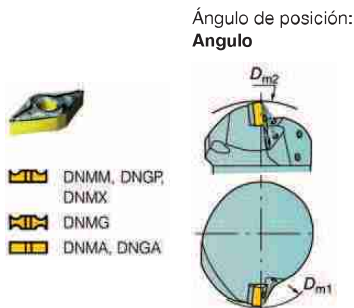




Unidades de corte CoroTurn® HP

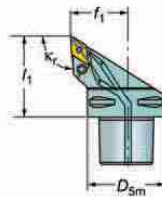
Diseño de palanca T-Max P

Con refrigerante a alta presión



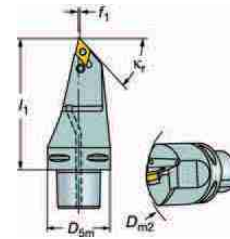
Cx-PDJNR/L-15HP

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



Cx-PDMNR/L-15HP

$\kappa_r 48^\circ (93^\circ)$
 $42^\circ (-3^\circ)$



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Se muestra el tipo a izquierda

Aplicación principal	$\frac{h}{mm}$	iC	Códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras							
				D_{sm}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	h_1	γ^1	λ_s^2	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾				
	15	1/2	C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	70	165	35	60	-6°	-7°	0.7	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0				
			C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	2.756	6.496	1.378	2.362	95	195	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	3.740	7.677	1.772	2.559	130	250	55	80	-6°	-7°	4.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
	11	3/8	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40	90	145	27	50	-6°	-7°	0.3	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0				
			C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	3.543	5.709	1.063	1.968	110	165	35	60	-6°	-7°	0.6	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0
	15	1/2	C4-PDJNR/L-27055-15HP	40	4.331	6.496	1.378	2.362	65	145	27	55	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 15 06	5.0
			C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	2.559	5.709	1.063	2.165	65	165	35	60	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	2.559	6.496	1.378	2.362	95	195	45	65	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	3.740	7.677	1.772	2.559	130	250	55	80	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C10-PDJNR/L-68110-15HP	100	5.118	9.842	2.165	3.150	180	280	68	110	-6°	-7°	5.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
					7.087	11.024	2.677	4.331										

Aplicación principal	$\frac{h}{mm}$	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, inch							Gauge insert		
				dm_m	D_{sm}	f_1	h_1	γ^1	λ_s^2	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	1/2	C6-PDMNR/L-00130-15HP	44	63	0.6	130	-5°	-15°	1.96	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
						2.480	.022	5.118					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor de 4.76 mm (1/4")

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. de agujero mm)
11 04	3/8 (DNMG 33)	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C5	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-856	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C4-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C10	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04





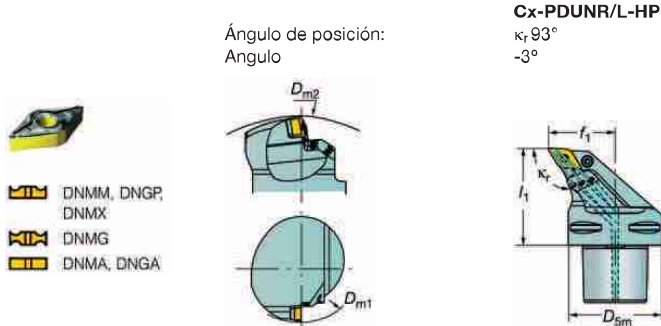
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión

B



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	$\frac{D}{L}$	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				D_{bm}	D_{m1} mir ⁴⁾	D_{m2} mir ⁴⁾	f_1	f_2	γ^1	λ_{s2} ²⁾	$\frac{L}{S}$ ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	1/2	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63	80	190	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C8-PDUNR/L-55080-15HP	80	100	250	55	80	-6°	-7°	2.6			

G

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaquita Nm
 - 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales								
$\frac{D}{L}$	i/C	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo ¹⁾	Radio de plaquita	Pasador de la placa de	Punzón de montaje	Boquilla (diám. del agujero en mm)
15	1/2	C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M	0.4-0.8 (.016-.031) 1.2< (.047<)	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)

¹⁾ Placa de apoyo para plaquita de 3/16" de grosor = 171,35-856.
²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

I

J



A 126



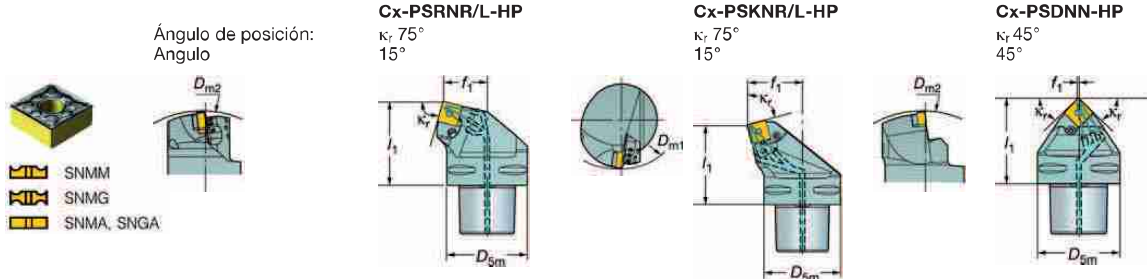


IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Neutro

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras					
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. mm ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	h _s ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	5/8	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	3.7	
	19	3/4	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8	
			C8-PSRNR/L-45080-19HP	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8	
	15	5/8	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63	125	4.921				45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63	125	4.921				45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
			C8-PSKNR/L-55080-19HP	80	125	4.921				55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
	15	5/8	C6-PSDNN-00065-15HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.1	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0	
	19	3/4	C6-PSDNN-00065-19HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm
 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
 N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
□	i/C	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. del agujero en mm)
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-864	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)



A 127



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte CoroTurn® HP

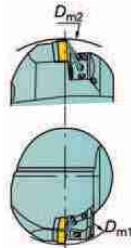
Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión

B



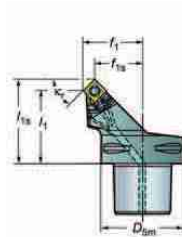
- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo



Cx-PSSNR/L-HP

κ_r : 45°
45°



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

G

Aplicación principal	□	/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Gauge insert		
				D_{sm}	D_{m1} mín ⁴⁾	D_{m2} mín ⁴⁾	f_1	f_2	f_3	f_4	f_5	γ^1	λ_s^2	λ_s^3	ISO	ANSI
	□	1/2	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40	90	27.0	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.39	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0	
					3.543	1.063	.736	1.654	1.980							
			C5-PSSNR/L-35052-12HP	50	110	165	35.0	26.9	52	60.3	-8°	0°	0.70	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
					4.331	6.496	1.378	1.059	2.047	2.374						
			C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	110	200	45.0	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.05	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
					4.331	7.874	1.772	1.445	2.205	2.532						
			C8-PSSNR/L-55080-12HP	80	200	260	55.0	46.7	80	88.3	-8°	0°	2.40	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
					7.874	10.23	2.165	1.839	3.150	3.476						
			C5-PSSNR/L-35050-15HP	50	110	165	35.0	25.5	50	60.2	-8°	0°	0.70	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
					4.331	6.496	1.378	1.004	1.968	2.370						
C6-PSSNR/L-45054-15HP	63	110	200	45.0	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.10	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0			
		4.331	7.874	1.772	1.370	2.126	2.528									
C6-PSSNR/L-45052-19HP	63	110	180	45.0	32.5	52	64.5	-8°	0°	1.07	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0			
		4.331	7.087	1.772	1.280	2.047	2.539									
C8-PSSNR/L-55080-19HP	80	200	260	55.0	42.5	80	92.5	-8°	0°	2.55	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0			
		7.874	10.23	2.165	1.673	3.150	3.642									
C10-PSSNR/L-68092-19HP	100	260	315	68.0	55.03	92	104.4	-8°	0°	4.45	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0			
		10.23	12.40	2.677	2.166	3.622	4.114									

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño acoplamiento		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. del agujero en mm)
□	/C							
12	1/2	C5-C8		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)
15	5/8	C5-C6		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C6-C8		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C10		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

¹⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04.

J



A9



A464



G6



A2



J2





IURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas TORNEADO GENERAL

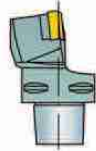
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

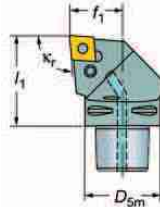


CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

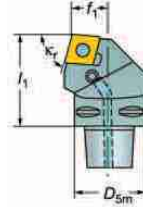
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



PCLNR/L
 κ_r 95°
-5°



PCRR/L
 κ_r 75°
15°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquetas calibradoras		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C3-PCLNR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C5-PCLNR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCLNR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C8-PCLNR/L-55080-12	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCLNR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCLNR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
	16	5/8	C8-PCLNR/L-55080-16	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCLNR/L-35060-19	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C6-PCLNR/L-45065-19	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C8-PCLNR/L-55080-19	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
	19	3/4	C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866
			C10-PCLNR/L-68110-25	100	66.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866
	12	1/2	C5-PCRR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCRR/L-35065-12	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C5-PCRR/L-27060-16	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCRR/L-35065-16	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCRR/L-27060-19	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C6-PCRR/L-35065-19	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca			Tornillo		Llave (mm)		Placa de apoyo	
□	i/C									
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)		171.31-850M				
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)		171.31-852				
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)		171.31-851M				
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)		5322 230-01				





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

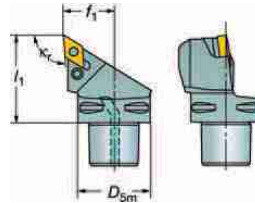
B



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PDJNR/L
 $\kappa: 93^\circ$
 -3°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	$\frac{f}{l}$	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	11	3/8	C3-PDJNR/L-22045-11	32	22.0	.866	45.0	1.772	-6° -7°		DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C4-PDJNR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6° -7°		DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C5-PDJNR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6° -7°		DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C6-PDJNR/L-45065-11	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6° -7°		DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15	1/2	C4-PDJNR/L-27055-15	40	27.0	1.063	55.0	2.165	-6° -7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442
			C5-PDJNR/L-35060-15	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6° -7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442

G

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
$\frac{f}{l}$	iC				
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M

H

I

J



A 130





Unidades de corte Coromant Capto®

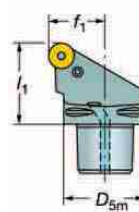
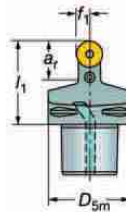
Diseño de palanca T-Max P

PRDCN

PRSCR/L



RCMX
RCMT
RCGX AL



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquetas calibradoras			
				D _{5m}	a _r	f _i	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	25	.984	C6-PRDCN-00065-25A	63	40	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
			C8-PRDCN-00080-25A	80	40	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
			C10-PRDCN-00110-25	100	60	12.5	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
	32	1.260	C8-PRDCN-00080-32A	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		
			C10-PRDCN-00110-32	100	65	16.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		
	20	.787	C8-PRSCR/L-55080-20	80		55.0	80.0	0°	0°	RCMX 20 06 00	RCMX 20 06 00		
			C6-PRSCR/L-45065-25	63		45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
			C8-PRSCR/L-55080-25	80		55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
	32	1.260	C8-PRSCR/L-55080-32	80		55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		
	25	.984	C10-PRSCR/L-68110-25	100		68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
	32	1.260	C10-PRSCR/L-68110-32	100		68.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Piezas de repuesto principales			
Ø	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
20	.787	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
25	.984	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
32	1.260	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855



A9



A154



A446



G6



A2



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

B

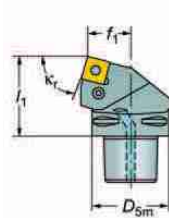


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

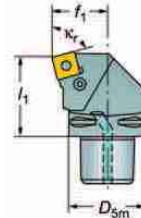
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



PSRNR/L
 κ_r 75°
15°



PSKNR/L
 κ_r 75°
15°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

C

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas				Plaquitas calibradoras		
				D_{em}	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_2^2)$	ISO	ANSI
	12	1/2	C4-PSRNR/L-22050-12	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSRNR/L-27060-12	50	.866	1.968	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSRNR/L-35065-12	63	1.063	2.362	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
					35	65	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
					1.378	2.559				
	15	5/8	C4-PSRNR/L-22050-15	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSRNR/L-27060-15	50	.866	1.968	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C6-PSRNR/L-35065-15	63	1.063	2.362	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
					35	65	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
					1.378	2.559				
G	19	3/4	C5-PSRNR/L-27060-19	50	27	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSRNR/L-35065-19	63	1.063	2.362	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
					35	65	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
					1.378	2.559				
	25	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	45	80	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
			C10-PSRNR/L-58110-25	100	1.772	3.150	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
					58	110	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
					2.284	4.331				
H	12	1/2	C4-PSKNR/L-27050-12	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR/L-35060-12	50	1.063	1.968	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSKNR/L-45065-12	63	1.378	2.362	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
					45	65	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
					1.772	2.559				
	15	5/8	C4-PSKNR/L-27050-15	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSKNR/L-35060-15	50	1.063	1.968	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C6-PSKNR/L-45065-15	63	1.378	2.362	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
					45	65	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
					1.772	2.559				
	19	3/4	C5-PSKNR/L-35060-19	50	35	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSKNR/L-45065-19	63	1.378	2.362	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
					45	65	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
					1.772	2.559				
I	25	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	55	80	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
			C10-PSKNR/L-68110-25	100	2.165	3.150	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
					68	110	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
					2.677	4.331				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_2 = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12 1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15 5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19 3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25 1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

J



A 132





Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

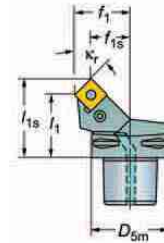
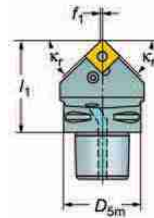


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
45°

PSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

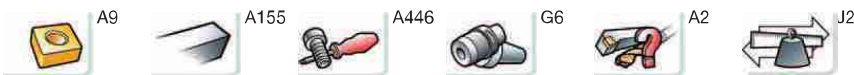
Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				D_{5m}	f_1	f_s	h	h_s	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI		
	12	1/2	C4-PSDNN-00050-12	40	0.3		50			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSDNN-00060-12	50	.012		1.968			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C6-PSDNN-00065-12	63	0.3		65			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
	15	5/8	C4-PSDNN-00050-15	40	0.5		50			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C5-PSDNN-00060-15	50	.020		1.968			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C6-PSDNN-00065-15	63	.020		2.362			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
	19	3/4	C5-PSDNN-00060-19	50	0.5		60			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
			C6-PSDNN-00065-19	63	.039		2.362			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
			C6-PSDNN-00065-19	63	.039		2.559			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
25	1	C6-PSDNN-00065-25	63	1		65			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856		
		C8-PSDNN-00080-25	80	.039		2.559			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856		
		C10-PSDNN-00110-25	100	.039		3.150			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856		
	15	5/8	C4-PSSNR/L-27040-15	40	27	16.8	40	50.2		-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C5-PSSNR/L-35050-15	50	1.063	.661	1.575	1.976			-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSSNR/L-35050-15	50	1.378	.976	1.968	2.370			-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
	19	3/4	C5-PSSNR/L-35048-19	50	35	22.5	48	60.5		-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
			C5-PSSNR/L-35048-19	50	1.378	.886	1.890	2.382			-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
	25	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	68	51.0	92	108.0		-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
	12	1/2	C3-PSSNR/L-22032-12	32	22	13.7	32	40.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C3-PSSNR/L-22032-12	32	.866	.539	1.260	1.587			-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C4-PSSNR/L-27042-12	40	27	18.7	42	50.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C4-PSSNR/L-27042-12	40	1.063	.736	1.654	1.980			-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSSNR/L-35052-12	50	35	26.7	52	60.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSSNR/L-35052-12	50	1.378	1.051	2.047	2.374			-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
	15	5/8	C6-PSSNR/L-45054-15	63	45	36.7	56	64.3		-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C6-PSSNR/L-45054-15	63	1.772	1.445	2.205	2.532			-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C6-PSSNR/L-45054-15	63	1.772	1.370	2.126	2.528			-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
19	3/4	C6-PSSNR/L-45052-19	63	45	32.5	52	64.5		-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643		
C6-PSSNR/L-45052-19	63	1.772	1.280	2.047	2.539			-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□ 12 1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
□ 15 5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
□ 19 3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
□ 25 1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

B

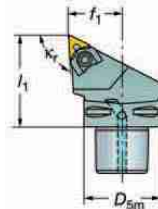


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MTJNR/L

κ_r 93°
-3°



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
				D_{5m}	f_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI
	16	3/8	C3-MTJNR/L-22040-16	32	22	40	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C4-MTJNR/L-27050-16	40	.866	1.575	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C5-MTJNR/L-35060-16	50	1.063	1.968	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
	22	1/2	C4-MTJNR/L-27050-22	40	27	50	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C5-MTJNR/L-35060-22	50	1.063	1.968	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-MTJNR/L-45065-22	63	1.378	2.362	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-MTJNR/L-45065-27	63	1.772	2.559	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543
				27	5/8	C6-MTJNR/L-45065-27	63	1.772	2.559	-6°

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

G

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaquita		Juego de brida-cuña Llave (mm)		Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
Δ	iC						
16	3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
27	5/8	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)

I

J



A 134





IURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte Coromant Capto®

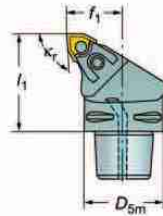
Diseño de sujeción con cuña T-Max P

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MWLNRL
 κ_r 95°
-5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	06	3/8	C3-MWLNRL/L-22040-06	32	22	40	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
			C4-MWLNRL/L-27050-06	40	.866	1.575	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
						27	50	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
						1.063	1.968				
						40	27	50	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	08	1/2	C4-MWLNRL/L-27050-08	40	1.063	1.968			WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNRL/L-35060-08	50	35	60	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
					1.378	2.362					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A151



A454



G6



A2



J2



A 135



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte Coromant Capto®

T-Max M, diseño de sujeción superior

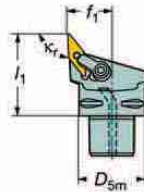
MVJNR/L

Ángulo de posición: κ_r 93°
Ángulo de ataque: -3°

B



VNMG
 VNGP



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
				D_{em}	f_1	h	γ^1	λ_{se}^2	ISO	ANSI
	16	3/8	C4-MVJNR/L-27050-16	40	27	50	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVJNR/L-35060-16	50	35	60	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
					1.063	1.968				
					1.378	2.362				

G

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_{se} = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

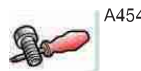
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales					
	iC	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (dimensiones)	Pasador de bloqueo	Llave (dimensiones)	Placa de apoyo
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-872 (5/64)	MVN-322

H

I

J



A 136





Herramientas con mango

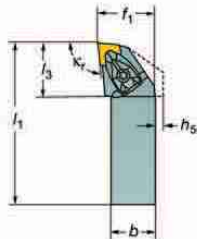
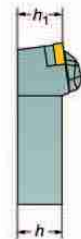
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	09	DCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
	12	DCLNR/L 1616H 12	16	20	16	16	100	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3232P 12	32	40	32	32	170	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCLNR/L 4040S 12	40	50	40	40	250	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
19	DCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	43.2	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	43.4	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	
25	DCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	

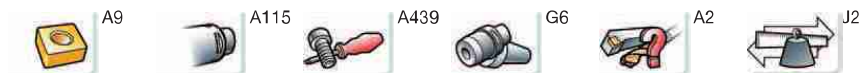
Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	DCLNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
	1/2	DCLNR/L 10 4A	.625	.867	.625	.625	4.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
	5/8	DCLNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 5D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCLNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
3/4	DCLNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCLNR 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
1	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCR/LNL 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 24 8E	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	2.090	-6°	-6°	CNMG 866	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm
 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

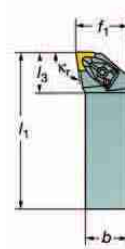
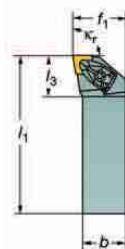
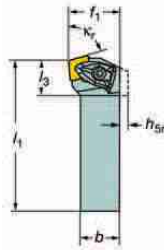
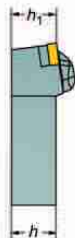
DCKNR/L
 κ_r : 75°
15°

DCFNR/L
 κ_r : 91°
-1°

DCGNR/L
 κ_r : 91°
-1°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₂	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	12	DCKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	21.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
		DCKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
		DCKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	16	DCKNR/L 3232P 16	32	40	32	32		170	26	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
		DCKNR/L 4040S 16	40	50	40	40		250	23.1	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₂	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.070	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
	3/4	DCGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCGNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.770	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	1/2	DCKNR/L 12 4B	.750	.855	.750	.750	.170	4.500	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
	5/8	DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.020	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC	iC										
09	3/8	5513 020-04	5322 236-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)				
12	1/2 ²⁾	5513 020-02	5322 234-01 ²⁾	5322 234-01 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)				
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)				
19	3/4	5513 020-07	5322 236-01	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)				
25	1	5513 020-08	5322 234-05	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)				

¹⁾ Para modificar los portaplaquetas CoroTurn® RC para otras plaquetas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

²⁾ Para portaplaquetas DCLNR/L 104A y DCLNR/L 1616H 12, utilice la plaqueta de apoyo 5322 236-03.

J



A 138

