



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

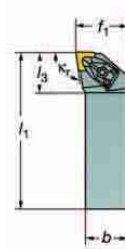
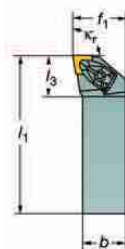
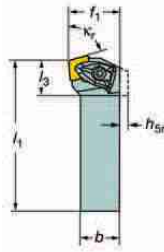
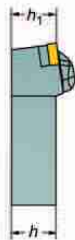
DCKNR/L
 κ_r : 75°
15°

DCFNR/L
 κ_r : 91°
-1°

DCGNR/L
 κ_r : 91°
-1°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₂	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	12	DCKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	21.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
		DCKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
		DCKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9	
	16	DCKNR/L 3232P 16	32	40	32	32		170	26	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
		DCKNR/L 4040S 16	40	50	40	40		250	23.1	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₂	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.070	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
	1/2	DCGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCGNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.770	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	1/2	DCKNR/L 12 4B	.750	.855	.750	.750	.170	4.500	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
	3/4	DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9	
		DCKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.020	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC	iC										
09	3/8	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)					
12	1/2 ²⁾	5513 020-02	5322 234-01 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)					
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)					
19	3/4	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)					
25	1	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)					

¹⁾ Para modificar los portaplaquetas CoroTurn® RC para otras plaquetas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

²⁾ Para portaplaquetas DCLNR/L 104A y DCLNR/L 1616H 12, utilice la plaqueta de apoyo 5322 236-03.

J



A9



A115



A439



G6



A2



J2

A 138



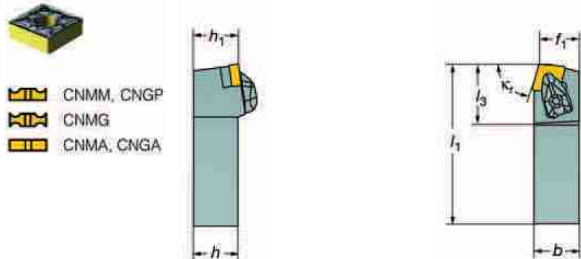


Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DCBNR/L (Metric)
DCRNR/L (Inch)
 κ_r 75°
15°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾		
	12	DCBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3232P 12	32	27	32	32	170	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 4040S 12	40	35	40	40	250	34.8	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	41.5	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 4040S 16	40	35	40	40	250	42.3	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
	19	DCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	46.1	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
		DCBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	46.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾		
	1/2	DCRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.360	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
	5/8	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 24 5D	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
	3/4	DCRNR 20 6D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
		DCRNR/L 24 6D	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

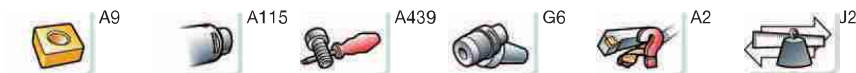
5) M1 el final del código de pedido = dimensión f₁ modificada para cumplir norma ANSI.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo					Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
□	iC	5513 020-02		5322 234-01		5680 049-01 (15IP)		5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)				
12	1/2	5513 020-02		5322 234-01		5680 049-01 (15IP)		5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)				
16	5/8	5513 020-07		5322 234-03		5680 043-14 (20IP)		5412 028-031 ¹⁾		5680 043-14 (20IP)				
19	3/4	5513 020-07		5322 236-01		5680 043-14 (20IP)		5412 028-041		5680 043-14 (20IP)				

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

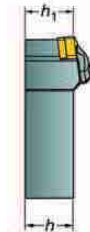
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B

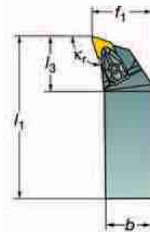


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

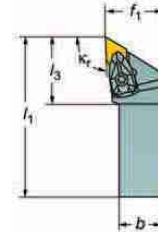
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



DDHNR/L
DDQNR/L
 $\kappa_r 107.5^\circ$
 -17.5°



DDJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



C

Versión métrica

la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃				
	15	DDHNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDHNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDHNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9	
		DDHNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDHNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
	11	DDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		DDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		DDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		DDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
		DDJNR/L 3232P 11	32	40	32	32	170	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7	
	15	DDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDJNR/L 2020K 1504 ⁵⁾	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9	
		DDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDJNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9	
		DDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
		DDJNR/L 3225P 1504 ⁵⁾	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9	
		DDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9	
DDJNR/L 4040S 15	40	50	40	40	250	39.6	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9			

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃				
	3/8	DDQNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.090	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
		DDQNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
		DDQNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
		DDQNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
	3/8	DDJNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
		DDJNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
		DDJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
		DDJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
		DDJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3	
	DDJNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3		
	1/2	DDJNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
		DDJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
		DDJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.250	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
		DDJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9	
DDJNR/L 24 4D		1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9		
DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con un grosor de 4.76 mm (3/16")

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

IC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	
				Llave (Torx Plus)	
11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1504	-	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
1506	-	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
-	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439





IURN - SFA

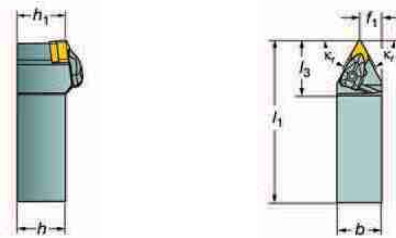
Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

DDNNN
DDPNN
 κ_r 62,5°
27,5°

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



Dibujo tipo neutro

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	DDNNN 2020K 11	20	10.5	20	20	125	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDNNN 2525M 11	25	13	25	25	150	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
	15	DDNNN 2525M 15	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 2525M 1504 ⁵⁾	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3225P 15	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 3225P 1504 ⁵⁾	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3232P 15	32	16.5	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 4040S 15	40	20.5	40	40	250	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DDPNN 12 3B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
		DDPNN 16 3C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
	1/2	DDPNN 12 4B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 20 4D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con un grosor de 4.76 mm (3/16")

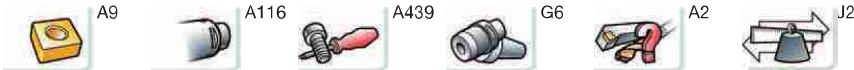
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

iC	iC	Tornillo de la placa de apoyo			Juego de sujeción completo		
		Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)			
11	3/8	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
1504	1/2	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)	
1506	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)	

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

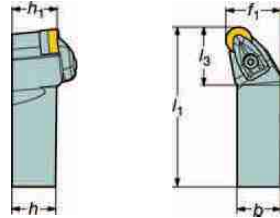
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

C

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	γ ¹⁾		
	09 DRSNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.4	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	1.7
	12 DRSNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	31.6	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
	15 DRSNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	38.5	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	6.4
	19 DRSNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	42.6	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	6.4
	25 DRSNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	γ ¹⁾		
	3/8 DRSNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.984	-6°	-6°	RNMG 32	1.3
	1/2 DRSNR/L 16 4D	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9
	DRSNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.252	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
Ø	i/C										
09	3/8	5513 020-04	5322 156-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)					
12	1/2	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)					
15		5513 020-07	5322 155-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)					
19		5513 020-07	5322 155-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)					
25		5513 020-08	5322 155-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)					

I

J



A 142



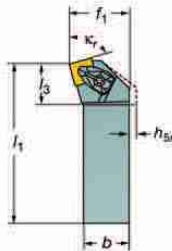
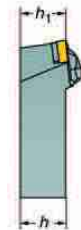


Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSKNR/L
 κ_r 75°
15°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	h	h	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	09	DSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20		125	18.2	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	23.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSKNR/L 3232P 15	32	40	32	32		170	28.9	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32		170	32.1	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40		250	29.6	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
25	DSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50		300	35.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	h	h	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	DSKNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750		4.500	.670	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSKNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	.180	4.500	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
		DSKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
		DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.140	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	.100	6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
		DSKNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500		6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
1	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.500	2.000	2.000		8.000	1.390	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

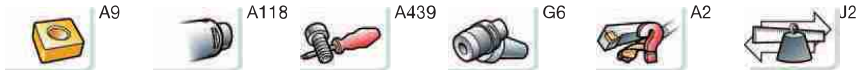
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo						Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC	iC														
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)									
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)									
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)									
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)									
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)									

1) Amarrar opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

DSBNR/L
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°

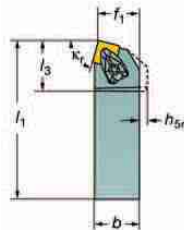
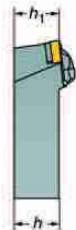
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



SNMM

SNMG

SNMA, SNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

C

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h _n	h _{sr}	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _{e2)}			
	09	DSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	1	100	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
		DSBNR/L 2020K 09	20	17	20	20		125	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
		DSBNR/L 2525M 09	25	22	25	25		150	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
	12	DSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	2.5	125	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		DSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25		150	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		DSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32		170	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		DSBNR/L 3232P 12	32	27	32	32		170	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
		DSBNR/L 4040S 12	40	35	40	40		250	34.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	15	DSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	2	150	41.6	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
		DSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	2	170	41.7	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
		DSBNR/L 3232P 15	32	27	32	32		170	41.5	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
	19	DSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32		170	46.4	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
DSBNR/L 4040S 19		40	35	40	40		250	46.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4		
25	DSBNR/L 4040S 25	40	35	40	40		250	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5		
	DSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50		300	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5		

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h _n	h _{sr}	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _{e2)}			
	3/8	DSRNR/L 10 3B	.625	.783	.625	.625		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
		DSRNR/L 12 3B	.750	.855	.750	.750		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
		DSRNR/L 16 3C	1.000	1.048	1.000	1.000		5.000	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
	1/2	DSRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750		4.500	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
	5/8	DSRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
		DSRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
		DSRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
	3/4	DSRNR/L 16 6DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
DSRNR/L 20 6DM1 ⁵⁾		1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7		
DSRNR/L 24 6D		1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7		
1	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.697	1.500	1.500		7.000	2.220	-6°	-6°	SNMG 856	7.0		
	DSRNR/L 32 8F	2.000	2.268	2.000	2.000		8.000	2.230	-6°	-6°	SNMG 856	7.0		

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_{e2} = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) M1 el final del código de pedido = dimensión f₁ modificada para cumplir norma ANSI.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo			Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC												
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)						
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)						
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)						
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)						
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)						

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A118



A439



G6



A2



J2

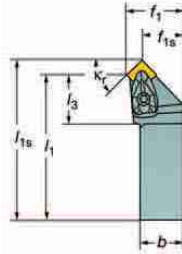
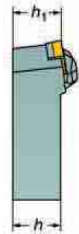


Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₂	h _s	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	21.3	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.3	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	21.3	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	27.5	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	28.8	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSSNR/L 3232P 12	32	40	31.7	32	32	170	27.4	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	32	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3225P 15	25	32	21.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSSNR/L 3232P 15	32	40	29.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	37	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
	25	DSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	37.7	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
DSSNR/L 4040S 25		40	50	34.0	40	40	250	41.1	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₂	h _s	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSSNR/L 10 3B	.625	.875	.630	.625	.625	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 12 3B	.750	1.000	.770	.750	.750	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.010	1.000	1.000	6.000	6.240	.840	-8°	0°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSSNR/L 12 4B	.750	1.000	.740	.750	.750	4.500	4.880	1.130	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 16 4D	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	6.000	6.327	1.172	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 85 4D	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327	1.075	-8°	0°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSSNR/L 16 5D	1.000	1.250	.846	1.000	1.000	6.000	6.402	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
		DSSNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.098	1.250	1.250	6.000	6.413	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSSNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.008	1.250	1.250	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7
		DSSNR/L 24 6E	1.500	2.000	1.508	1.500	1.500	7.000	7.492	1.484	-8°	0°	SNMG 643	4.7
		DSSNR/L 86 6D	1.000	1.250	.760	1.500	1.500	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta

□	iC	Tornillo de la placa de apoyo			Juego de sujeción completo	
		Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)	
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

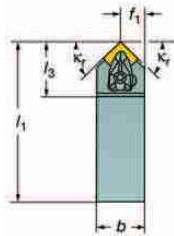
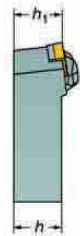
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



B

C

Dibujos tipo neutro

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	f ₂	f ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSDNN 1616H 09	16	8.3	16	16	100	28.1	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSDNN 2020K 12	20	10.3	20	20	125	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 2525M 12	25	12.8	25	25	150	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3225P 12	25	12.8	32	32	170	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3232P 12	32	16.3	32	32	170	36.8	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSDNN 2525M 15	25	12.8	25	25	150	44.8	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSDNN 3225P 19	25	13	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSDNN 3232P 19	32	16.5	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
	25	DSDNN 4040S 25	40	21	40	40	250	57.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	f ₂	f ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSDNN 10 3A	.625	.330	.625	.625	4.000	1.110	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSDNN 12 4B	.750	.386	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 16 4D	1.000	.512	1.000	1.000	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 20 4D	1.250	.638	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 24 4D	1.500	.764	1.500	1.500	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 85 4D	1.000	.512	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
	5/8	DSDNN 16 5D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 20 5D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 24 5D	1.500	.772	1.500	1.500	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSDNN 20 6D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
	DSDNN 85 6D	1.000	.520	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1	DSDNN 24 8D	1.500	.791	1.500	1.500	6.000	2.260	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutro

I

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo					Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)	
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)		
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)		
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)		
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)		
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)		

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

J



A 146





Herramientas con mango

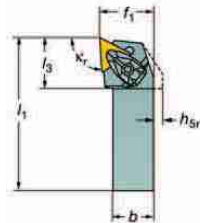
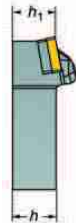
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₂	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	16	DTJNR/L 1616H 16	16	20	16	16	1	100	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	DTJNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTJNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTJNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27	DTJNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	49.8	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTJNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	38.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	3/8	DTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.953	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
	1/2	DTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.200	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.570	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-6°	-6°	TNMG 543	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	i/C	Tamaño de mango mm	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	3/8	1616	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8		5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2		5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8		5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A120



A439



G6



A2



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B

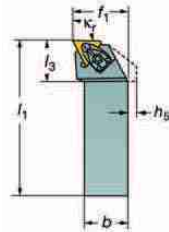
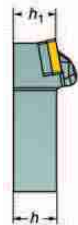


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTFNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₃	h ₁	h ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	16	DTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	2	100	24	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
		DTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
		DTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
		DTFNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	24.1	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
G	22	DTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	30.5	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
		DTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
		DTFNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
G	27	DTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
		DTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
		DTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40		250	41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	f ₃	h ₁	h ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	3/8	DTFNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
		DTFNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
		DTFNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
H	1/2	DTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
		DTFNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
		DTFNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.210	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
		DTFNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
H	5/8	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.500	-6°	-6°	TNMG 543	4.7		
		DTFNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.470	-6°	-6°	TNMG 543	4.7		
	3/4	DTFNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.630	-6°	-6°	TNMG 653	4.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tamaño de mango mm	Tamaño de mango pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

J



A9



A120



A439



G6



A2



J2

A 148





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTGNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°

DTRNR/L

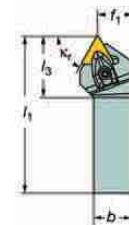
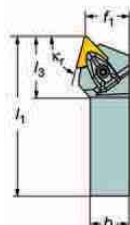
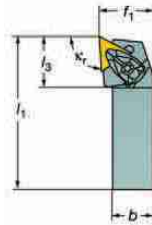
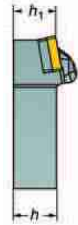
$\kappa_r 75^\circ$
 15°

DTTNR/L

$\kappa_r 60^\circ$
 30°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Versión métrica

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	16	DTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	24.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	32.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27	DTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	40.6	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	39.3	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTTNR/L 1616H 16	16	13	16	16	100	30.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	DTTNR/L 2020K 16	20	17	20	20	125	30.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTTNR/L 2525M 22	25	22	25	25	150	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTTNR/L 3225P 22	25	22	32	32	170	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DTGNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.590	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.740	-6°	-6°	TNMG 653	4.7
	3/8	DTRNR/L 12 3B	.750	.854	.750	.750	4.500	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTRNR/L 16 3D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTRNR/L 16 4D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.472	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	3/8	DTTNR/L 10 3B	.625	.590	.625	.625	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 12 3B	.750	.598	.750	.750	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 16 4D	1.000	.791	1.000	1.000	6.000	1.560	-6°	-6°	TNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

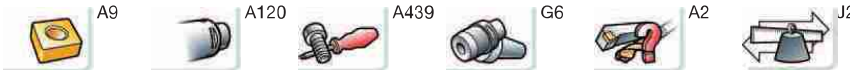
4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tamaño de mango		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
Δ	i/C	mm	pulgadas										
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)	5680 051-03 (9IP)
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (15IP)
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-0311)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-0311)	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

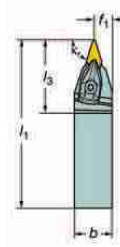
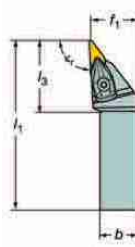
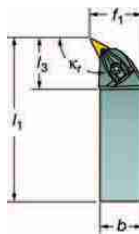
**DVPCR/L
DVTNR/L**
 κ_r 117.5°
-27.5°

DVJNR/L
 κ_r 93°
-3°

DVVNN
 κ_r 72.5°
17.5°



VNMG
VNGP



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	16 DVPCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVPCR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVPCR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVPCR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	16 DVJNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVJNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVJNR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	16 DVVNN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVVNN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVVNN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVVNN 3232P 16	32	16.6	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	
	DVVNN 4040S 16	40	20.6	40	40	250	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0	

Versión en pulgadas

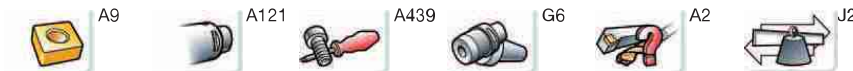
Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	3/8	DVTNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVTNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVTNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
	3/8	DVJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
	3/8	DVVNN 12 3B	.750	.398	.750	.750	4.500	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVVNN 16 3D	1.000	.524	1.000	1.000	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVVNN 20 3D	1.250	.650	1.250	1.250	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	
		DVVNN 24 3D	1.500	.770	1.500	1.500	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16 3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (151P)	5412 028-061	5680 049-01 (151P)



A 150





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

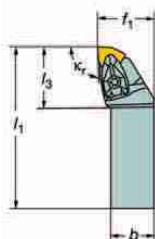
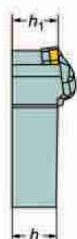
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DWLNRL

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



WNMM
WNMG
WNGA, WNMA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f_1	h	h_1	h_2	h_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	DWLNRL/L 1616H 06	16	20	16	16	100	26.4	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNRL/L 2020K 06	20	25	20	20	125	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNRL/L 2525M 06	25	32	25	25	150	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
	08	DWLNRL/L 3225P 06	25	32	32	32	170	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNRL/L 2020K 08	20	25	20	20	125	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNRL/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNRL/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNRL/L 3232P 08	32	40	32	32	170	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNRL/L 4040S 08	40	50	40	40	250	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f_1	h	h_1	h_2	h_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	3/8	DWLNRL/L 10 3B	.625	.875	.625	.625	4.500	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNRL/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNRL/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
	1/2	DWLNRL/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNRL/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNRL/L 12 4C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNRL/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNRL/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNRL/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
iC	iC						
06	3/8	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
08	1/2	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



A9



A122



A439



G6



A2



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

B

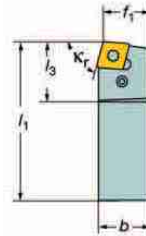
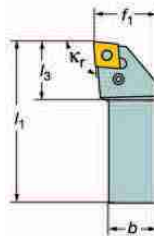


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

PCBNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

G

Aplicación principal	\square	/C	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h _h	h ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	09	3/8	PCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
	12	1/2	PCLNR/L 1616H 12-M	16	20	16	16	100	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
	16	5/8	PCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	19	3/4	PCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			PCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
25	1	PCLNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
		PCLNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
		PCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	
	12	1/2	PCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24
			PCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	26.9	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
16	5/8	PCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
		PCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	
		PCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
19	3/4	PCBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			
\square	/C	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5322 230-02
12-M	1/2 ¹⁾	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01

1) Para PCLNR/L 1616H12-M

J



A 152

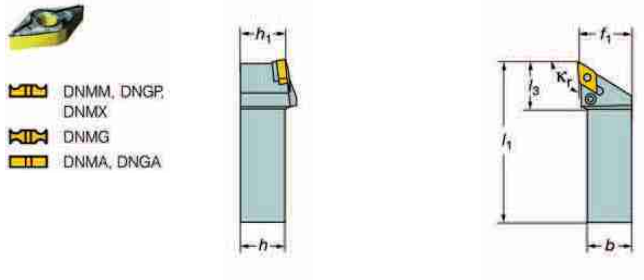


Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

PDJNR/L
R/L 171.35
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	
			b	f_1	h	h_1	h_2	h_3	γ^1	λ_s^2		
	11	3/8	PDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
	15	1/2	PDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-4025-15	25	28.7	40	40	200	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-5032-15	32	35	50	50	225	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
iC		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



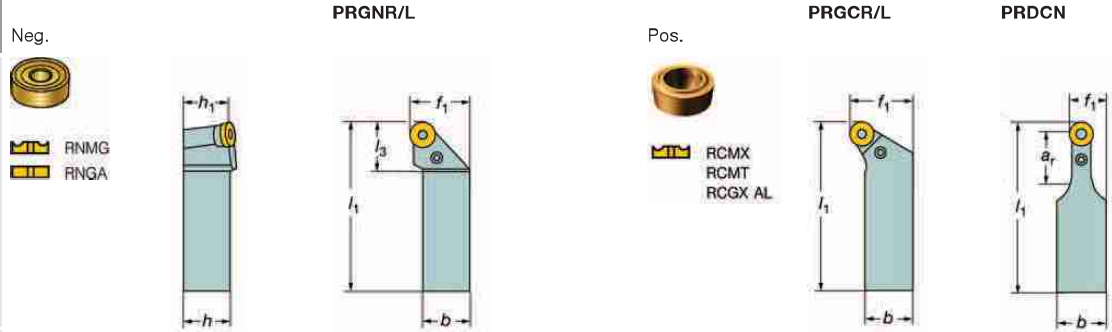


A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P



B

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	
			a	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	b	γ ¹⁾		λ _s ²⁾
	10	PRDCN 2020K 10	25	20	15	20	20	125		0°	0°	RCMX 10 03 00
	12	PRDCN 2525M 12	28	25	18.5	25	25	150		0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRDCN 3225P 12	28	25	18.5	32	32	170		0°	0°	RCMX 12 04 00
	16	PRDCN 3225P 16	35	25	20.5	32	32	170		0°	0°	RCMX 16 06 00
	20	PRDCN 3232P 20	40	32	26	32	32	170		0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	PRDCN 4040S 25	50	40	32.5	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350		0°	0°	RCMX 32 09 00
	09	PRGNR/L 2020K 09		20	25	20	20	125	20.8	-6°	-6°	RNMG 09 03 00
	12	PRGNR/L 2525M 12		25	32	25	25	150	27.2	-6°	-6°	RNMG 12 04 00
	15	PRGNR/L 3225P 15		25	32	32	32	170	33.2	-6°	-6°	RNMG 15 06 00
	19	PRGNR/L 3232P 19		32	40	32	32	170	38	-6°	-6°	RNMG 19 06 00
	25	PRGNR/L 4040S 25		40	50	40	40	250	41.9	-6°	-6°	RNMG 25 09 00
	10	PRGCR/L 2020K 10		20	25	20	20	125		0°	0°	RCMX 10 03 00
		PRGCR/L 2525M 10		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 10 03 00
	12	PRGCR/L 2020K 12		20	25	20	20	125		0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRGCR/L 2525M 12		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRGCR/L 3225P 12		25	32	32	32	170		0°	0°	RCMX 12 04 00
	16	PRGCR/L 2525M 16		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 16 06 00
		PRGCR/L 3225P 16		25	32	32	32	170		0°	0°	RCMX 16 06 00
	20	PRGCR/L 3232P 20		32	40	32	32	170		0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	PRGCR/L 4040S 25		40	50	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRGCR/L 5050T 32		50	63	50	50	300		0°	0°	RCMX 32 09 00

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta					
Neg	Pos	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
09		174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.3-850
12		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	176.3-851M
15		174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.3-854M
19		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	176.3-852M
25		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M
	10	176.39-840	174.3-834	170.3-864 (1.98)	176.39-850
	12	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.39-851
	16	176.39-842	174.3-833	170.3-860 (2.5)	176.39-852
	20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
	25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
	32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855

J



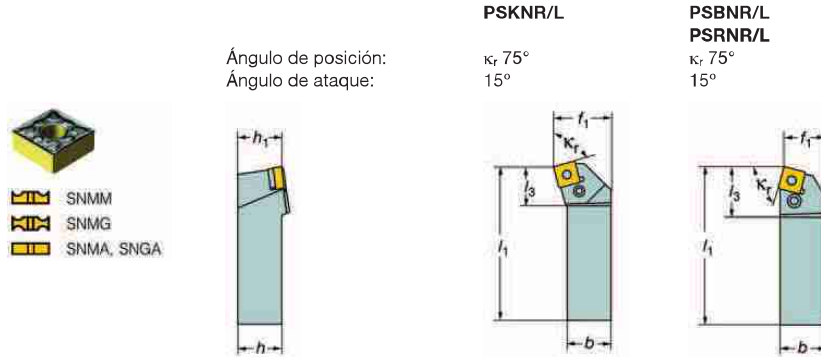
A 154





Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	h	h	λ _s ²⁾	γ ¹⁾	
	□	3/8	PSKNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.5	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.4	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSKNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	26.2	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
	□	3/4	PSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	37.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	32.9	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			PSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	100	20.8	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSRNR/L 1212F 09	12	13	12	12	80	21	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	150	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			PSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
	□	3/4	PSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	39.2	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	41.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSBNR/L 4040S 25 ³⁾	40	35	40	40	250	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			PSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50	300	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Con plaquita de 7.94 mm de espesor. Con plaquita de 9.52 mm de espesor: h₁ = 41.56 y 51.56 mm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apcyo
□	i/C				
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	174.3-840-1	174.3-829	174.1-870 (1.98)	-
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

1) Sólo para PSRNR/L 1212F09





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

B

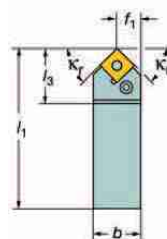
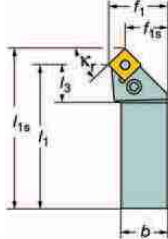


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSSNR/L
 κ_r 45°
45°

PSDNN
 κ_r 45°
45°



C

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

G

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradas
				b	f ₁	f _s	h	h _h	h ₁	b	h _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	09	3/8	PSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	22	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
			PSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.9	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
			PSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	23	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
	12	1/2	PSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	29.3	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			PSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	29.3	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			PSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	29.3	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
	15	5/8	PSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	34	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12
PSSNR/L 3225P 15			25	32	21.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
PSSNR/L 3232P 15			32	40	29.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
19	3/4	PSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	41.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	
		PSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	41.5	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	
25	1	PSSNR/L 4040S 25	40	50	34.4	40	40	250	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	
	09	3/8	PSDNN 1010E 09	10	5.3	10	10	70	20		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
			PSDNN 1212F 09	12	6.3	12	12	80	20		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
			PSDNN 1616H 09	16	8.3	16	16	100	21		-6°	-6°	SNMG 09 03 08	
	12	1/2	PSDNN 2020K 12	20	10.3	20	20	125	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
			PSDNN 2525M 12	25	12.8	25	25	150	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
			PSDNN 3225P 12	25	12.8	32	32	170	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08	
	19	3/4	PSDNN 3225P 19	25	13	32	32	170	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
PSDNN 3232P 19			32	16.3	32	32	170	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12		
25	1	PSDNN 4040S 25	40	21	40	40	250	48.8		-6°	-6°	SNMG 25 07 24		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaqueta		Tamaño de mango, mm	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□	i/C					
09	3/8	1010-1212	174.3-845-1	174.3-829	174.3-870 (1.98)	-
09	3/8	1616-2525	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	1/2		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

J



A9



A132



A446



G6



A2



J2

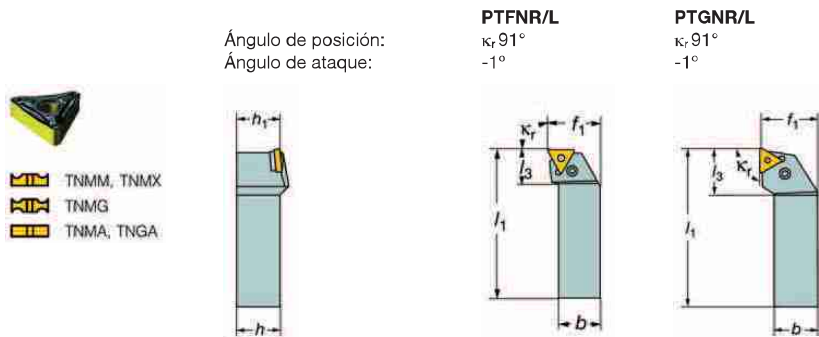
A 156





Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	λ _s ²⁾	
	11	1/4	PTFNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.7	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	1/2	PTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		PTFNR/L 3232P 22	32	40	32	32	170	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
	27	5/8	PTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
	33	3/4	PTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12
	11	1/4	PTGNR/L 1212K11-S	12	12	12	12	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616K11-S	16	16	16	16	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1010E 11	10	12	10	10	70	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	18	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	19	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	20	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
22	1/2	PTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
		PTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
		PTGNR/L 3232P 22	32	40	32	32	170	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
27	5/8	PTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	
		PTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	34	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta					
Δ	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M
27	5/8	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M
33	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010 040 (4.0)	179.3-855M





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas negativas

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

B

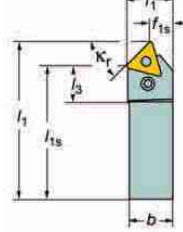
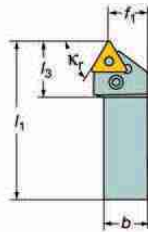
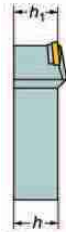
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
 30°

PTDNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	
				b	f ₁	f _s	h	h/h	h ₁	b _s	h _s	γ^1	λ_s^2		
	Δ	1/4	PTTNR/L 1010E 11	10	9		10	10	70	19.1			-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTTNR/L 1212F 11	12	11		12	12	80	19.1			-6°	-6°	TNMG 11 03 04
		3/8	PTTNR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	23.4			-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTTNR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	25.9			-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	Δ	1/2	PTTNR/L 2525M 22	25	22		25	25	150	31.9			-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTTNR/L 3225P 22	25	22		32	32	170	31.9			-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		1/2	PTDNR/L 2525M 22	25	12.97	27.0	25	25	150	19.5	135.9			-7°	0°

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaqueta		Piezas de repuesto principales			
Δ	i/C	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M

I

J



A 158





IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

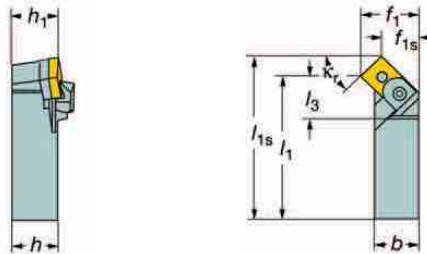
Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	f ₁	f _{1s}	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	
	12	1/2	MSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	23	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
	19	3/4	MSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	31.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12
	25	1	MSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	34	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

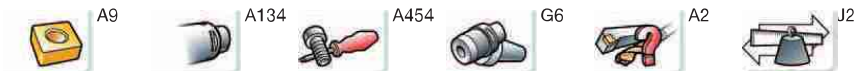
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Juego de brida-cuña		Placa de apoyo		Pasador		Tornillo		Llave (mm)	
□	iC		Llave (mm)								
12	1/2	181.38-824-1	174.1-864 (3.0)	181.38-850	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)				
19	3/4	181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)	181.38-851	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)				
25	1	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)				



A 159



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

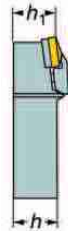
Diseño de sujeción con cuña T-Max P

B

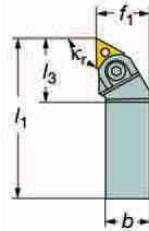


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

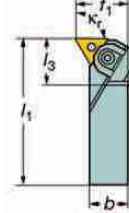
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



MTJNR/L
WTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



WTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_2	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	
	3/8	MTJNR/L 2020K 16M1	20	25	20	20	125	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
		MTJNR/L 2525M 16M1	25	32	25	25	150	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
		MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	32	32	170	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	MTJNR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_2	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	
	3/8	WTJNR 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332
		WTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.250	-4°	-13°	TNMG 332
		WTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332
	1/2	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
	5/8	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543
		WTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543
		WTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-6°	TNMG 432

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales						
i/C	i/C	Juego de brida-cuña	Llave (mm/pulgadas)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/pulgadas)	
MTJNR/L	16 3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	22 1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	
WTJNR/L	16 3/8 ¹⁾	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	16 3/8	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	22 1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	
	27 5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1 ²⁾	-	3021 010-040 (5/32)	
WTFNR/L	22 1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	

1) Sólo para WTJNR/L 123B.

2) Pasador de la placa de apoyo y tornillo.

J



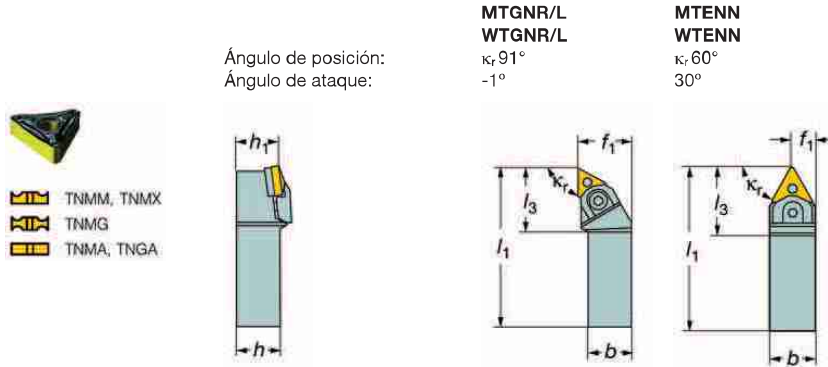
A 160





Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_g^{2)}$	
	22	1/2 MTGNR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		MTGNR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		MTGNR/L 3232P 22M1	32	40	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	22	1/2 MTENN 2525M 22M1	25	13	25	25	150	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
		MTENN 3225P 22M1	25	13	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
		MTENN 3232P 22M1	32	16.5	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_g^{2)}$	
	1/2	WTGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
		WTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
	1/2	WTENN 16 4C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 85 4D	1.000	.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		5/8	WTENN 20 5D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.750	-8°	0°

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_g = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	i/c	Juego de brida-cuña	Llave (mm/pulgadas)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/pulgadas)	
MTGNR/L	22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
WTGNR/L	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ¹⁾	-	174.1-871 (1/8)
WTENN	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ¹⁾	-	174.1-871 (1/8)
MTENN	22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
WTENN	27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1	-	174.1-871 (1/8)

¹⁾ Pasador de la placa de apoyo y tornillo.





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

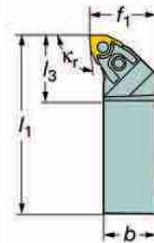
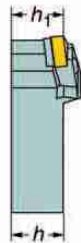
Ángulo de posición:

MWLNRL
 $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$

B



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



C

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	06 MWLNRL/L 2020K 06	20	25	20	20	125	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	MWLNRL/L 2525M 06	25	32	25	25	150	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	08 MWLNRL/L 2020K 08	20	27	20	20	125	34	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNRL/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNRL/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08

G

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)

H

I

J



A 162





IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas TORNEADO GENERAL

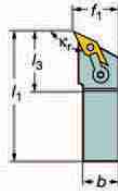
A
B
C
G
H
I
J

Herramientas con mango

T-Max M, diseño de sujeción superior

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MVTNR/L
 κ_r 117°30'
-27.5°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

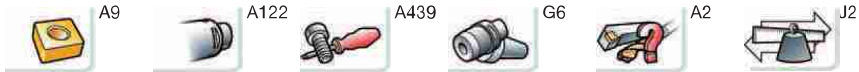
Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	16	3/8	MVTNR/L 12 3B	19.05	25.4	19.05	19.05	114.3	38.1	-10°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
				.750	1.000	.750	.750	4.500	1.500				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (pulgadas)	Pasador de bloqueo	Llave (pulgadas)	Placa de apoyo
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-870 (5/64)	MVN-322



A 163



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas tipo vástago para copiado

Diseño de sujeción superior T-Max®

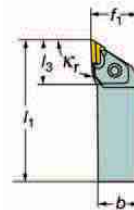
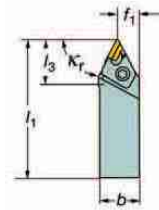
B



Ángulo de posición
Ángulo de ataque:

R/L170.5
 κ_r 62,5°
27.5°

CKJNR/L
 κ_r 93°
-3°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾		λ _s ²⁾
	16	CKJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 4025R 16	25	32	40	40	200	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
	16	R/L170.5-4025M-16	25	14.3	40	40	145	37	-6°	0°	KNUX 16 04 05L

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾		λ _s ²⁾
	3/8	CKJNR/L 12 3	.750	1.125	.750	.750	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Amarre		Placa de apoyo			
R	L	Tornillo	Llave (mm)	R	L
170.5-824	170.5-825	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	R170.5-851 ¹⁾ R170.5-852 ²⁾ R170.5-850 ³⁾	L170.5-851 ¹⁾ L170.5-852 ²⁾ L170.5-850 ³⁾

1) Ajuste estándar: Para plaquitas con r = 1,0 mm.

2) La placa de apoyo opcional se suministra en pedido por separado, para plaquitas con r = 0.5 mm

3) La placa de apoyo opcional se suministra en pedido por separado, para plaquitas con r = 1.5 mm

J



A 164

