



CoroTurn® 107 sujeción por tornillo

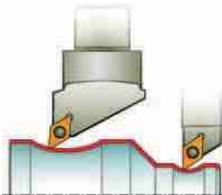
Herramientas exteriores para plaquitas de forma básica positivas con ángulo de incidencia de 7°

Para desbaste ligero a acabado de componentes pequeños, largos y esbeltos, ideal para operaciones de copiar o perfilar

El sistema CoroTurn® 107 está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y distintos ángulos de posición



Unidad de corte Coromant Capto
Disponible en diseño CoroTurn HP, ver página A166.



El sistema de sujeción por tornillo ofrece importantes ventajas, como:

- una sujeción segura de la plaquita
- una excelente repetibilidad
- un flujo de la viruta sin obstrucciones
- pocas piezas de requesto



Sistema de sujeción versátil

Debido al sistema de sujeción, la plaquita CoroTurn® 107 puede utilizarse en distintos tipos de aplicaciones:

- Herramientas para mecanizado multi-tarea
- Herramientas con mangos pequeños para mecanizado de piezas pequeñas
- Sistema de sujeción QS™, ver página A232
- Distintas soluciones especiales



Proceso de mecanizado productivo y seguro

- CoroTurn® 107 ofrece:
- Control de viruta excelente
 - Acción de corte suave
 - Fuerzas de corte bajas
 - Un acabado superficial de gran calidad en el componente





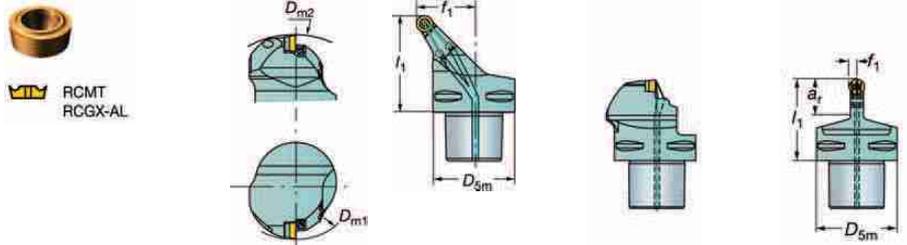
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107
Con refrigerante a alta presión

B



C

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D _{5m}	a _r	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	10	.394	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C6-SRSCR/L-45065-10HP ⁵⁾	63		140	300	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.472	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
			C6-SRSCR/L-45065-12HP ⁵⁾	63		120	195	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
						5.118	10.630	1.378	2.362				
						5.512	11.811	1.772	2.559				
						5.118	10.630	1.378	2.362				
						4.724	7.677	1.772	2.559				

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D _{5m}	a _r	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	.472	C6-SRDCN-00065-12HP	63	28	300	200	6.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
						1.102	11.811	7.874	2.36	2.559			

H

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaquita Nm
 - 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
 - 5) Ángulo máx. de rampa 27°
- N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Ø	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Bocuilla (diám. del agujero en mm)
10	.394		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)
12	.472		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)

I

J



A 166



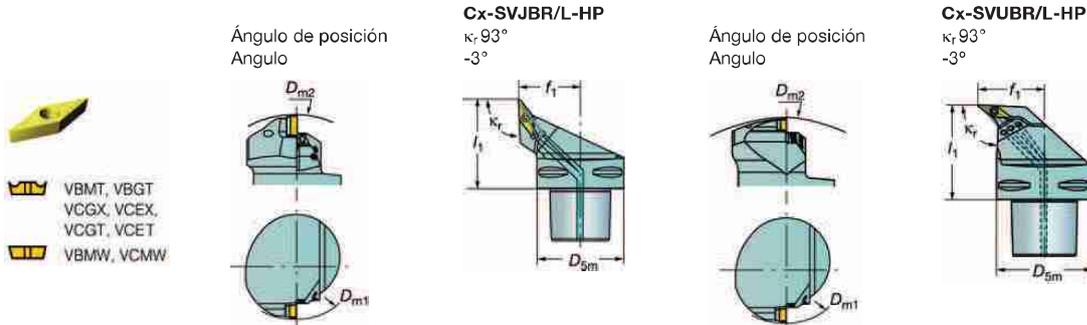


IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte CoroTurn® HP

- T-Max-U sujeción por tornillo
Con refrigerante a alta presión



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
			dm _m	D _{5m}	D _{m1} min ⁽⁴⁾	D _{m2} min ⁽⁴⁾	f ₁	h ₁	γ ⁽¹⁾	λ _s ⁽²⁾	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾
	3/8	C4-SVJBR/L-27050-16HP	28	40	155	140	27.0	50	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
		C5-SVJBR/L-35060-16HP	35	50	180	200	35.0	60	0°	0°			
		C6-SVJBR/L-45065-16HP	44	63	200	200	45.0	65	0°	0°			
		C8-SVJBR/L-55080-16HP	55	80	240	240	55.0	80	0°	0°			
			3.150	9.449	9.449	2.165	3.150						

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
			dm _m	D _{5m}	D _{m1} min ⁽⁴⁾	D _{m2} min ⁽⁴⁾	f ₁	h ₁	γ ⁽¹⁾	λ _s ⁽²⁾	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾
	3/8	C6-SVUBR/L-45065-16HP	44	63	85	190	45.0	65	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
		C8-SVUBR/L-55080-16HP	55	80	100	250	55.0	80	0°	0°			
			3.150	3.937	9.842	2.165	3.150						

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla (diám. del agujero en mm)
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-13 (1.0)



A 167



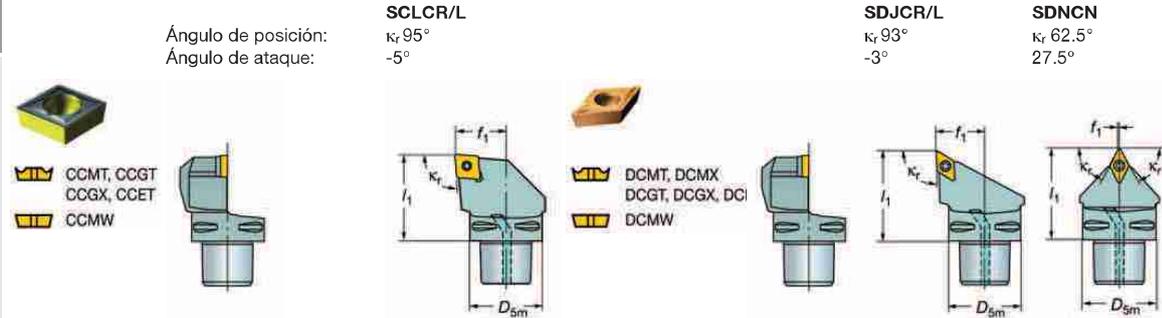
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras			
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³
	□	3/8	C3-SCLCR/L-22040-09	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-09	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SCLCR/L-35060-09	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-SCLCR/L-45065-09	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C3-SCLCR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
C5-SCLCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0			
C6-SCLCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0			
C10-SCLCR/L-68110-38	100	68	2.677	110	4.331	0°	0°	CCMT380932		3.0			

H

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras			
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³
	□	1/4	C3-SDJCR/L-22040-07	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SDJCR/L-27050-07	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SDJCR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SDJCR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SDJCR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-SDJCR/L-45065-11	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
	□	3/8	C3-SDNCN-00040-11	32	0.5	.020	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SDNCN-00050-11	40	0.5	.020	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SDNCN-00060-11	50	0.5	.020	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

I

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Tornillo de la placa de apoyo				Llave (mm)	
□	□	iC	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	
09	□	3/8		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	
12	□	1/2		5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 016-02 (4.0)	
38	□	1 1/2		5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	
J	□	07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	
	□	11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	



A 168

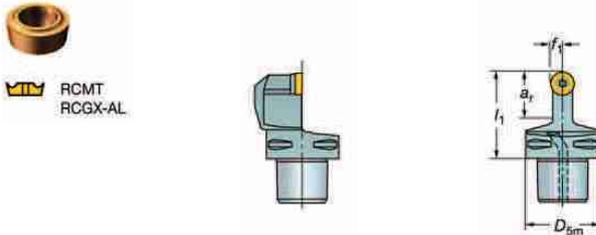




Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRDCN



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Dibujo tipo neutro

Aplicación principal	O	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Plaquitas calibradoras				
				D _{5m}	a	a _r	f ₁	f ₁	h	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	05	.19	C3-SRDCN-00040-05A	32	10	.394	2.5	.0984	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-05A	40	10	.394	2.5	.0984	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
	C5-SRDCN-00060-05A	50	10	.394	2.5	.0984	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9		
	06	.23	C3-SRDCN-00040-06A	32	12	.472	3.0	.1181	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-06A	40	12	.472	3.0	.1181	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRDCN-00060-06A	50	12	.472	3.0	.1181	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.31	C3-SRDCN-00040-08A	32	16	.630	4.0	.1575	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRDCN-00050-08A	40	16	.630	4.0	.1575	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRDCN-00060-08A	50	16	.630	4.0	.1575	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.39	C3-SRDCN-00040-10A	32	20	.787	5.0	.1969	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRDCN-00050-10A	40	25	.984	5.0	.1969	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRDCN-00060-10A	50	25	.984	5.0	.1969	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C6-SRDCN-00065-10A	63	25	.984	5.0	.1969	65.0	2.5591	0°	0°	1.1	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.47	C4-SRDCN-00050-12A	40	28	1.102	6.0	.2362	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C5-SRDCN-00060-12A	50	28	1.102	6.0	.2362	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C6-SRDCN-00065-12A	63	28	1.102	6.0	.2362	65.0	2.5591	0°	0°	1.1	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	.63	C5-SRDCN-00060-16A	50	35	1.378	8.0	.315	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4
			C6-SRDCN-00065-16A	63	35	1.378	8.0	.315	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4
	20	.78	C5-SRDCN-00060-20A	50	40	1.575	10.0	.3937	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5
			C6-SRDCN-00065-20A	63	40	1.575	10.0	.3937	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
O	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Unidades de corte Coromant Capto®

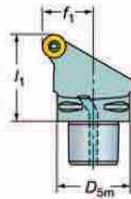
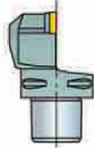
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRSCR/L

B



RCMT
RCGX-AL



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	C	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras				
				D _{3m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	λ _s ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	06	.236	C3-SRSCR/L-22040-06	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRSCR/L-27050-06	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRSCR/L-35060-06	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.315	C3-SRSCR/L-22040-08	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRSCR/L-27050-08	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRSCR/L-35060-08	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
G	10	.394	C3-SRSCR/L-22040-10	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRSCR/L-27050-10	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-10	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.472	C6-SRSCR/L-45065-10	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRSCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
16	.630	C6-SRSCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C5-SRSCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
		C6-SRSCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	.787	C5-SRSCR/L-35060-20	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	
		C6-SRSCR/L-45065-20	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
C	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (8.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (8.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)

I

J



A9



A179



A456



G6



A2



J2

A 170





TURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

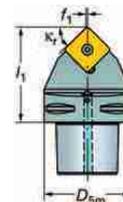
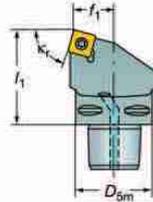
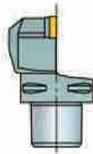
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSRCR/L
 κ_r 75°
15°

SSDCN
 κ_r 45°
45°



SCMT, SCGX
SCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, in.)						Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO		ANSI
	09	3/8	C3-SSRCR/L-17040-09	32	17.0	.6693	40.0	1.5748	0°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
	12	1/2	C4-SSRCR/L-22050-12	40	22.0	.8661	50.0	1.9685	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
			C5-SSRCR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.3622	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
	38	1 1/2	C10-SSRCR/L-58110-38	100	58	2.283	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0
	38	1 1/2	C10-SSDCN-00110-38	100	0	0	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
□	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)	
38	1 1/2	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	



A9



A180



A456



G6



A2



J2



A 171



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

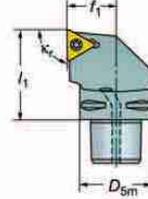
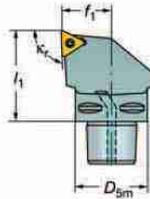
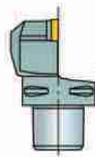


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STJCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

STGCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquetas calibradoras				
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	γ^1	λ_s^2	Δ	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	Δ	1/4	C3-STJCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STJCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STJCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STJCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STJCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
Δ	1/4	3/8	C3-STGCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STGCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STGCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STGCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STGCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-STGCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

G

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
Δ	i/C	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01

I

J



A 172



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

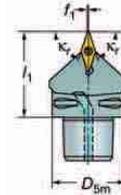
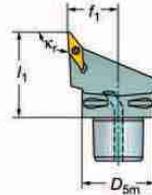
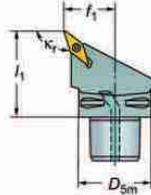
SVHBR/L
 κ_r 107,5°
-17,5°

SVJBR/L
 κ_r 93°
-3°

SVVBN
 κ_r 72,5°
17,5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Plaquitas calibradoras		Nm ⁹⁾ Nm ⁹⁾		
			D_{5m}	\hat{h}_1 mm	\hat{h}_1 in.	\hat{h}_2 mm	\hat{h}_2 in.	$\gamma^{1)}$	λ_{s2} ²⁾	\hat{r}_{cs} ³⁾	ISO		ANSI	
	11	1/4	C3-SVHBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVHBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C5-SVHBR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVJBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVJBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C5-SVJBR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVVBN-00040-11	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVVBN-00040-11-B1	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVVBN-00050-11	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVVBN-00050-11-B1	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVVBN-00060-16	50	0.6	.024	60.0	2.362	0°	0°	0.5	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C6-SVVBN-00065-16	63	0.6	.024	65.0	2.559	0°	0°	0.9	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_{s2} = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
iC											
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	5322 270-01	5512 090-01	-	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	5322 270-01	5512 090-01	-	-	5680 049-01 (3.5)	-



A9



A184



A456



G6



A2



J2



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

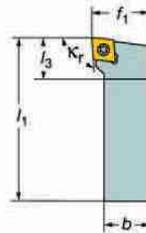
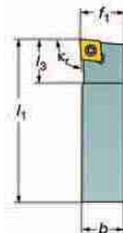
SCLCR/L-S
 κ_r : 95°
-5°
Específico para
mecanizado de piezas

SCLCR/L
 κ_r : 95°
-5°

B



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	06	SCLCR/L 0808D 06	8	10	8	8	60	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010E 06	10	12	10	10	70	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	SCLCR/L 1212F 09-M	12	16	12	12	80	15.6	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
12	SCLCR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	21.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0	
	SCLCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	23.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SCLCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	SCLCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.390	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 08 3	.500	.625	.500	.500	3.500	.390	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SCLCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SCLCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2
1/2	SCLCR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2	
	SCLCR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2	

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo Llave (mm)	
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09 ²⁾	3/8 ²⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	1/2	5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

J

1) Sólo para SCLCR/L1212F09-M

2) Sólo para herramientas con -S al final del código de pedido



A10



A168



A457



G6



A2



J2



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

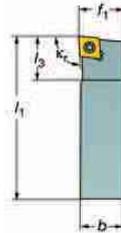
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SCACR/L-S

κ_r 90°

0°

Específico para mecanizado de piezas pequeñas



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
09	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	SCACR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	SCACR/L 082C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
3/8	SCACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
	SCACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
	SCACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
iC	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01(15IP)	-	-	-



A10



A121



A439



G6



A2



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDJCR/L-S

κ_r 93°
-3°

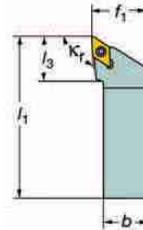
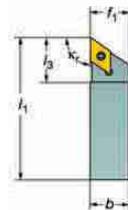
SDJCR/L

κ_r 93°
-3°

Específico para mecanizado de piezas pequeñas



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	07	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11	QS-SDJCR1212E11	12	12	12	12	70	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08
	07	SDJCR/L 1010E 07	10	12	10	10	70	15.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212F 07	12	16	12	12	80	15.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616H 07	16	20	16	16	100	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 2020K 07	20	25	20	20	125	17.4	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11	SDJCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	20.3	0°	0°	DCMT 11 T3 08
	11	SDJCR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDJCR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	24.4	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

G

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ρ-lbs ⁴⁾		
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾	
	1/4	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	SDJCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDJCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		1/4	SDJCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SDJCR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.710	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
SDJCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
11 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-

¹⁾ Sólo para herramientas con -S al final del código de pedido.





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

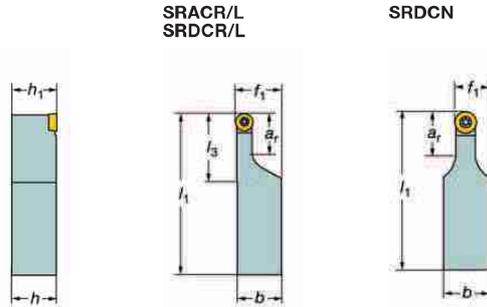
Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



RCMT
RCGX-AL



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	Nm ³
			a	b	f ₁	h	h _h	h _l	h _s				
	05	SRDCR/L 3225P 05-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
		SRDCR/L 3225P 06-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		SRDCR/L 2525M 08-A	20	25	25.5	25	25	150	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
		SRDCR/L 3225P 08-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	05	SRDCN 1010E 05	10	10	7.5	10	10	70		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRDCN 1212F 06	12	12	9	12	12	80		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRDCN 1616H 08	16	16	12	16	16	100		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRDCN 2020K 10-A	25	20	15	20	20	125		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRDCN 2525M 10-A	25	25	17.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRDCN 3225P 10-A	28	25	17.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRDCN 2020K 12-A	25	20	16	20	20	125		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRDCN 2525M 12-A	28	25	18.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRDCN 3225P 12-A	28	25	18.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
	16	SRDCN 2525M 16-A	35	25	20.5	25	32	150		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4
	SRDCN 3225P 16-A	35	25	20.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	SRDCN 3232P 20-A	40	32	26	32	32	170		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴
			a	b	f ₁	h	h _h	h _l	h _s				
	1/4	SRACR/L 16 2D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7
		SRACR/L 20 2D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7
	3/8	SRACR/L 16 3D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRACR/L 20 3D	1.000	1.250	1.325	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRACR/L 16 4D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000	1.000	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRACR/L 20 4D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
	1/4	SRDCN 08 2	.500	.500	.372	.500	.500	3.500		0°	0°	RCMT 22	0.7
	3/8	SRDCN 10 3	.625	.625	.497	.625	.625	4.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

i/c	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06 3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
12 1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
05 .197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06 .236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08 .315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10 .394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12 .472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16 .630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20 .787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



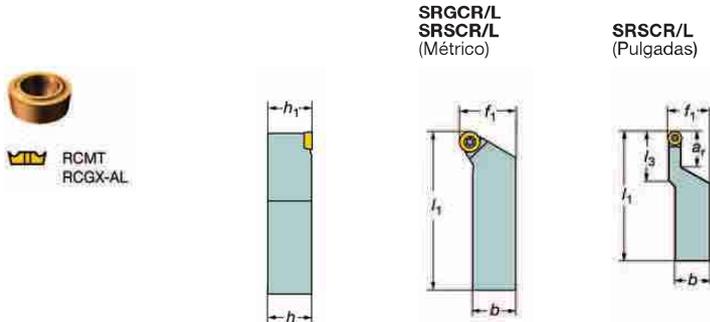
A 178





Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃		
	05	SRSCR/L 3225P 05	25	32	32	32	170	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRSCR/L 3225P 06	25	32	32	32	170	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRSCR/L 3225P 08	25	32	32	32	170	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRSCR/L 2020K 10	20	25	20	20	125	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRSCR/L 2525M 10	25	32	25	25	150	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRSCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRSCR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
16	SRSCR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	SRSCR/L 3232P 20	32	40	32	32	170	0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			a	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂			
	3/8	SRGCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
		SRGCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
	1/2	SRGCR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	0°	0°	RCMT 43	2.1	
		SRGCR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	0°	0°	RCMT 43	2.1	
		SRGCR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	0°	0°	RCMT 43	2.1	
	3/4	SRGCR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	0°	0°	RCMT 64	5.2	
	1/4	SRSCR/L 16 2D	.750	1.000	1.250	1.000	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
		SRSCR/L 20 2D	.750	1.250	1.500	1.250	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
	3/8	SRSCR/L 12 3B	.750	.750	1.000	.750	4.500	1.082	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3C	1.000	1.000	1.250	1.000	5.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3D	1.000	1.000	1.250	1.000	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 20 3D	1.000	1.250	1.500	1.250	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRSCR/L 16 4D	1.000	1.000	1.250	1.000	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 20 4D	1.000	1.250	1.500	1.250	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4D	1.000	1.500	2.000	1.500	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4E	1.000	1.500	2.000	1.500	7.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
	3/4	SRSCR/L 20 6D	1.000	1.250	1.500	1.250	6.000	1.663	0°	0°	RCMT 64	5.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

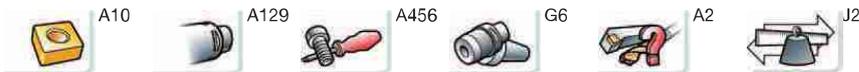
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
3/4	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)	5322 120-03	-	-
1	5513 020-15 (M7)	5680 043-17 (30IP)	5322 120-04	-	-
05	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



SCMT, SCGX
SCMW

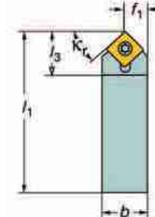
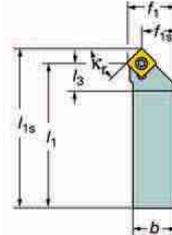
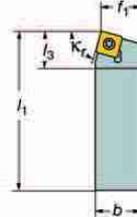
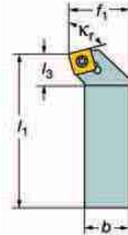
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSKCR/L
 κ_r 75°
15°

SSBCR/L
 κ_r 75°
15°

SSDCR/L
 κ_r 45°
45°

SSDCN
 κ_r 45°
45°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h	h	h _s	b	f _{1s}			γ ¹⁾
	09	SSKCR/L 1616H 09	16	20		16	16	100	12.8			0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 1616H 09	16	13		16	16	100	15.3			0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 2020K 12	20	17		20	20	125	20.1			0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSBCR/L 2525M 12	25	22		25	25	150	20.1			0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCR/L 1616H 09	16	17	10.9	16	16	93.9	15.1	100.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0	
		SSDCR/L 2020K 09	20	22	15.9	20	20	118.9	18	125.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0	
	12	SSDCR/L 2020K 12	20	22	13.7	20	20	116.7	21.7	125.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0	
		SSDCR/L 2525M 12	25	27	18.7	25	25	141.7	21.7	150.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0	
	09	SSDCN 1212F 09-M	12	6		12	12	80	15.1			0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCN 1616H 09	16	8		16	16	100	15.1			0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h	h	h _s	b	f _{1s}		
	3/8	SSKCR 10 3	.625	.875		.625	.625	4.000		.583	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCR 10 3	.625	.689	.450	.625	.625	3.748	4.000	.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SSDCR 16 4D	1.000	1.141	.813	1.000	1.000	5.653	6.000	.894	0°	0°	SCMT 432	2.2
		SSDCN 08 3	.500	.261		.500	.500	3.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 10 3	.625	.323		.625	.625	4.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 12 3B	.750	.385		.750	.750	4.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 16 3D	1.000	.511		1.000	1.000	6.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta

IC	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
09 ¹⁾ 3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
12 1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

1) Sólo para SSDCN1212F09-M



A 180



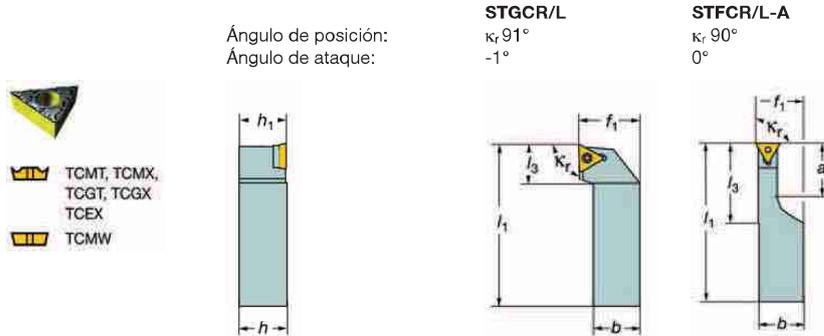


TURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	Códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			a	b	f ₁	h	h ₁	h	h	h ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	09	STGCR/L 0808D 09	8	10	8	8	8	60	13	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9	
		STGCR/L 1010E 09	10	12	10	10	10	70	13.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9	
		STGCR/L 1212F 11	12	16	12	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STGCR/L 1616H 11	16	20	16	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STGCR/L 1616H 16	16	20	16	16	16	100	20.1	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		STGCR/L 2020K 16	20	25	20	20	20	125	20.4	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
	11	STGCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0		
		STGCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		STGCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		STFCR/L 2020K 11-A	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STFCR/L 2525M 16-A	35	25	25.9	25	25	150	47	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		STFCR/L 2020K 11-AB1	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
	1/4	STGCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
		STGCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	STGCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STGCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STGCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	1.000	5.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STGCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
1/4	STGCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7		
	STGCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm ($2 = 1/8^\circ$).

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
\triangle	iC										
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)					



A 181



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

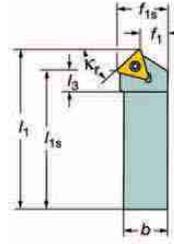
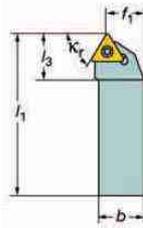
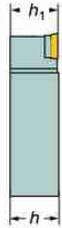
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STTCR/L
 κ_r 60°
30°

STDCR/L
 κ_r 45°
45°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/C	codigos de pedido ³⁾	Dimensiones, mm										Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	f _s	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	11	STTCR/L 1616H 11	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		16	STTCR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			STTCR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			STTCR/L 2525M 16	25	22		25	25	150	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
	11	STTCR/L 1616H 11-B1	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		09	STDCR/L 1010E 09	10	4.9	11.0	10	10	70	11.2	63.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		11	STDCR/L 1212F 11	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
			STDCR/L 1616H 11	16	10	17.0	16	16	100	13.7	93.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		16	STDCR/L 1616H 16	16	6.8	17.0	16	16	100	21	89.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2020K 16	20	11.8	22.0	20	20	125	21	114.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2525M 16	25	16.8	27.0	25	25	150	22.9	139.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		11	STDCR/L 1212F 11-B1	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
			STDCR/L 1616H 11-B1	16	10	17.0	16	16	100	13.6	93.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	codigos de pedido ³⁾	Dimensiones, pulgadas										Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _s	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	γ ¹⁾		
	3/8	STTCR/L 12 3B	.750	.718		.750	.750	4.500		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STTCR/L 16 3D	1.000	.860		1.000	1.000	6.000		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2
	1/4	STDCR/L 06 2	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
			STDCR/L 08 2	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1
	3/8	STDCR/L 10 3	.625	.349	.750	.625	.625	4.000	3.599	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STDCR/L 12 3B	.750	.599	1.000	.750	.750	4.500	4.099	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2
	1/4	STDCR/L 062-B1	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 221	0.7
			STDCR/L 082-B1	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 221

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta						
△	i/C	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

J



A10



A134



A457



G6



A2



J2

A 182





Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STJCR/L-S

κ_r 93°
-3°

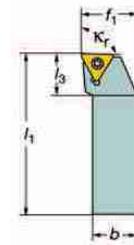
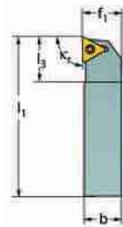
Específico para mecanizado de piezas pequeñas

STFCR/L

κ_r 91°
-1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾		
	11	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	09	STFCR/L 1010E 09	10	12	10	10	70	13.2	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		STFCR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	21.3	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
STFCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾		
	1/4	STJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	STFCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STFCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	STFCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	STFCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7
STFCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
Δ	iC										
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)					



A10



A134



A457



G6



A2



J2



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

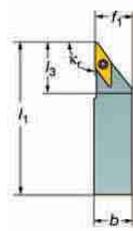
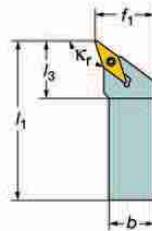
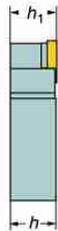
B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

**SVHBR/L
SVHCR/L**
 κ_r 107,5°
-17,5°

SVABR/L-S
 κ_r 90°
0°
Específico para mecanizado
de piezas pequeñas

C



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/c	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	16	SVHBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHCR/L 2525M 22-R2 ⁶⁾	25	32	25	25	150	35.2	0°	0°	VCMT 22 05 20	3.0

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	SVHBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVHBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVHBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVABR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVABR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
SVABR/L 082C-S-B1		.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7	
		SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

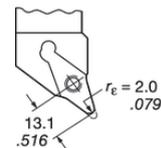
3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

6) Cuando se utilice la plaqueta VCGX 22 05 30-AL, con radio de 3.0 mm junto con la placa de apoyo 5322 270-04, se ha de modificar el portaplaquetas. Ver figura.

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



J



A 184



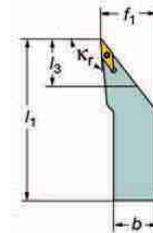
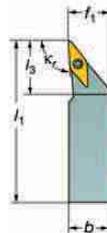
Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVJBR/L-S
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°
Específico para
mecanizado de piezas

SVJBR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11 SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16 QS-SVJBR/L1616E16	12	12	12	12	70	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11 SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	11 SVJBR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVJBR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVJBR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVJBR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16 SVJBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	31.1	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVJBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
SVJBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
11 SVJBR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
SVJBR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
SVJBR/L 2020K 11-B1	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
SVJBR/L 2525M 11-B1	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
22	1/2	5513 020-18	5680 049-02 (15IP)	5322 270-03	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVJBR/L-S

κ_r 93°
-3°

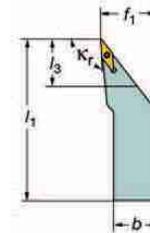
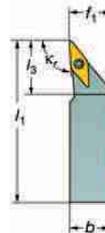
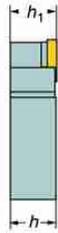
Específico para mecanizado de piezas pequeñas

SVJBR/L

κ_r 93°
-3°



- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX,
- VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido ³⁾	Dimen										Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
	1/4	SVJBR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
		SVJBR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
		SVJBR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
	3/8	QS-SVJBR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2		
		QS-SVJBR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2		
		SVJBR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2		
1/4	SVJBR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2			
	SVJBR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2			
	SVJBR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7			
	1/4	SVJBR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7		
		SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7		
		SVJBR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.787	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
	1/4	SVJBR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
		SVJBR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
		SVJBR/L 16 2C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
	3/8	SVJBR/L 16 2D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7		
		SVJBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.228	0°	0°	VBMT 332	2.2		
		SVJBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2		
	1/4	SVJBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2		
		SVJBR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2		
		SVJBR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.799	0°	0°	VBMT 221	0.7		
	1/4	SVJBR/L 102-B1	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7		
		SVJBR/L 122B-B1	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7		
		SVJBR/L 162D-B1	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.5		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

I

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta						
	i/C	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

J



A 186



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

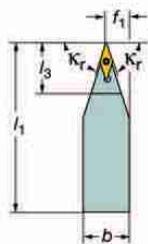
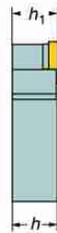
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVVBN, SVVBN-S

κ_r 72,5°

17,5°

-S = Específico para el mecanizado de piezas pequeñas



Se muestra el estilo neutro.

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11 SVVBN 1212F 11	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVVBN 1616H 11	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVVBN 2020K 11	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	SVVBN 2525M 11	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16 SVVBN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVVBN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	SVVBN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11 SVVBN 1212F 11-B1	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1616H 11-B1	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 2020K 11-B1	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 2525M 11-B1	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 0808K 11-S-B1	8	4.3	8	8	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1010K 11-S-B1	10	5.3	10	10	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1212K 11-S-B1	12	6.3	12	12	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	SVVBN 1616K 11-S-B1	16	8.3	16	16	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales				
iC	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

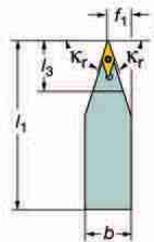
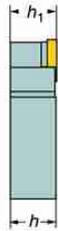
Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVVBN, SVVBN-S
 κ_r 72.5°
17.5°



C

-S = Específico para el mecanizado de piezas

Se muestra el estilo neutro.

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido ³⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVVBN 08 2	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 10 2	.625	.323	.625	.625	4.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 12 2B	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVVBN 12 3B	.750	.395	.750	.750	4.500	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3C	1.000	.520	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 20 3D	1.250	.645	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVVBN 082-B1	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 122B-B1	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 062C-S-B1	.375	.190	.375	.375	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7
SVVBN 082C-S-B1		.500	.260	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7	
SVVBN 102C-S-B1		.625	.363	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutro

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de		Llave (mm)	
i/C	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

I

J



A 188





Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

TORNEADO GENERAL

CoroTurn® TR

Para máxima estabilidad en las operaciones de perfilado



Precisión de bloqueo con gran rigidez para una mayor productividad

CoroTurn TR - una solución segura para operaciones de perfilado

Una combinación de portaherramientas y plaquitas aporta una gran estabilidad para operaciones exigentes de perfilado, ya que la guía en forma de T y la ranura colocan la plaquita de manera precisa y segura.



Tipo D

Evita el movimiento de la plaquita

El acoplamiento con guía en forma de T bloquea firmemente la plaquita en el perfil correspondiente en el asiento de la misma.

Productividad

Reduce el tiempo de reglaje y permite incrementar los datos de corte.



Calidad de las piezas

Tolerancias muy estrechas.

Coro Turn TR está diseñado con guías en forma de T en el portaherramientas y ranuras sobre la plaquita; la plaquita ranurada se asienta rígidamente sobre las guías en forma de T del alojamiento. Se asegura la repetibilidad de intercambio durante las operaciones de torneado exigentes con mayor estabilidad y tolerancia.



CoroTurn® TR para mecanizado de piezas pequeñas

Nuevo perfilado rígido para máquinas con cabezal móvil; mayor estabilidad y tolerancias más estrechas en la producción en serie de piezas pequeñas

Para pedidos, consulte la página sobre mecanizado de piezas pequeñas A230.



Mecanizado interior CoroTurn® TR SL

Dos conceptos ganadores en una herramienta - el sistema flexible SL ahora con cabezas de corte con acoplamiento con guía en T que le proporcionan hasta 14000 combinaciones de mecanizado flexible.

Para pedidos, consulte la página sobre cabezales de corte CoroTurn SL I18.

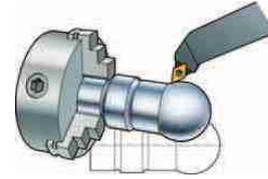
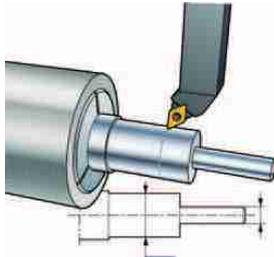


A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Torneado de perfiles de tipo medio a acabado

B



Las operaciones de torneado de perfiles suponen unas exigencias extremas para la plaquita y para el portaplaquitas debido a las variaciones en las fuerzas. Esto puede provocar problemas de pérdida de calidad en las piezas en mecanizados de nivel medio o acabados.

El nuevo diseño asegura el cumplimiento de los requisitos de calidad en mecanizado exterior y es idóneo para torneado de perfiles de tipo medio y acabado en una amplia gama de materiales.

C

CoroTurn TR ofrece una solución de diseño única en esta área, con un nuevo sistema de acoplamiento entre la plaquita intercambiable y el portaplaquitas, que mantiene el filo de corte en posición exacta. Esta ubicación firme mejorará la calidad y la productividad en operaciones de torneado para plaquitas tipo V (35°) y D (55°).

G

Clave de códigos para plaquitas



2. Forma de plaquita

3/ 5. Ángulo de incidencia de plaquita



1 Gama CoroTurn TR

2 Forma de plaquita

D=55°, V=35°

4 Tamaño de plaquita

Longitud del filo de corte, 13 mm (.512 pulg)

5 Radio de punta, r:

04 = 0.4 mm (.016 pulgadas)

08 = 0.8 mm (.031 pulgadas)

12 = 1.2 mm (.047 pulgadas)

6 Geometría de plaquita

F = Acabado

M = Mecanizado medio

H

3 Ángulo de incidencia de plaquita

C=7°, B=5°

Clave de códigos para soporte con mango

Métrica



Pulgadas



Coromant Capto



I

2 Forma de plaquita

D=55°, V=35°

3 Tamaño de plaquita

4 Tipo de portaherramientas, ángulo de entrada

J=93°, N=63°

5 Ángulo de incidencia de plaquita

C=7°, B=5°

6 Tipo de portaherramientas

R = A derecha

L = A izquierda

N = Neutro

8 Altura del mango, h mm

7 Ancho del mango, b mm

9 Longitud del mango de la herramienta, l₁ mm/pulg

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4.5 pulgadas

D = 6 pulgadas

Coromant Capto, tamaño de acoplamiento

10

11 Coromant Capto f₁ dimensión mm

12 Coromant Capto longitud de herramienta, mm

13 Tamaño del mango (anchura y altura), pulgadas

12 = 3/4x3/4

16 = 1x1

J

A 190

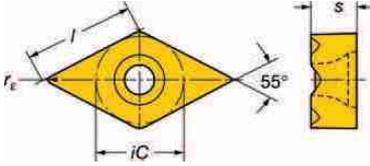




IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

CoroTurn® TR
Rómbica 55°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A190.

	Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas		P				M		K		N		S		ANSI	
				s	Máx. a _p ¹⁾	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
		TR-DC1304-F	13	5.5	3	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1304-F
		TR-DC1308-F	13	5.5	3	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1308-F
		TR-DC1308-M	13	5.5	5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1308-M
		TR-DC1312-M	13	5.5	5	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1312-M
						☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	

Plaquitas para materiales de corte avanzados

	Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas			H		ANSI
				s	l _a	Máx. a _p ¹⁾	CB	CB	
		TR-DC1304S01020F	13	5.5	3	0.4	☆	☆	TR-DC1304S01020F
		TR-DC1308S01020F	13	5.5	3	0.8	☆	☆	TR-DC1308S01020F
							☆	☆	
							H10	H15	

¹⁾ Máx. a_p = máx. profundidad de corte



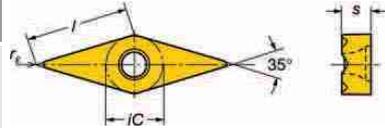


A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

CoroTurn® TR

Rómbica 35°



B

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A190.

C

Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas		P				M		K		N		S		ANSI		
			s	Máx. $a_p^{1)}$	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
					1125	1515	1525	4215	4225	1115	GC	1125	2025	H13A	1125	1105		GC	1115
	TR-VB1302-F		4,5	2	★					★								★	TR-VB1302-F
	TR-VB1304-F		.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-VB1304-F
	TR-VB1308-F		4,5	2		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-VB1308-F
	TR-VB1312-F		.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-VB1312-F
			4,5	2		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
			.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	

★ = Primera elección

Plaquitas para materiales de corte avanzados

G

Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas			H		ANSI
			s	$\frac{1}{4}$	Máx. $a_p^{1)}$	CB	CB	
						7015	7025	
	TR-VB1304S01020F		4,5	3	0,4	☆	☆	TR-VB1304S01020F
	TR-VB1308S01020F		.178	.118	.016	☆	☆	TR-VB1308S01020F
			4,5	3	0,8	☆	☆	
			.178	.118	.032			
						H10	H15	

¹⁾ Máx. a_p = máx. profundidad de corte

H

I

J



A 192





IURN - SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

CoroTurn® TR

Unidades de corte Coromant Capto®
Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

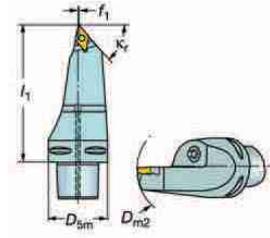
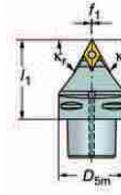
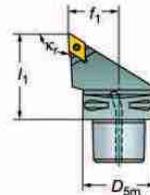
TR-Cx-D13JCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

TR-Cx-D13NCN
 $\kappa_r 63,5^\circ$
27,5°

TR-Cx-D13MCL
 $\kappa_r 50^\circ (93^\circ)$
40° (-3°)



TR-DC



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono Entrada de refrigerante: axial a través del cono

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
		D_{3m}	f_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-C4-D13JCR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C5-D13JCR/L-35060	50	35	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13JCR/L-45065	63	45	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	13 TR-C4-D13NCN-00050	40	0,5 .020	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C5-D13NCN-00060	50	0,5 .020	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13NCN-00065	63	0,5 .020	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	13 TR-C5-D13MCL-00115	50	150 5.906	0 .000	115	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13MCL-00130	63	150 5.906	0 .000	130	0°	TR-DC1308	3.0

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
C4-C6	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



A191



A195



A468



G6



A2



J2



A 193



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquetas para plaquetas positivas

CoroTurn® TR

Unidades de corte Coromant Capto®
Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-Cx-V13JBR/L
K_r 93°
-3°

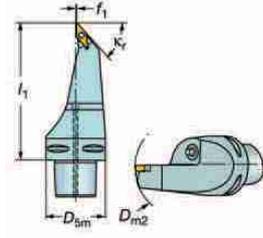
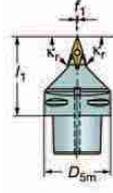
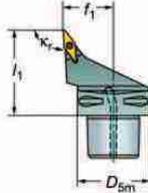
TR-Cx-V13VBN
K_r 72.5°
17.5°

TR-Cx-V13MBL
K_r 50° (93°)
40° (-3°)

B



TR-VB



C

Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono Entrada de refrigerante: axial a través del centro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

G

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
		D _{5m}	f ₁	h ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	TR-C4-V13JBR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C5-V13JBR/L-35060	50	1.063	1.968	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C6-V13JBR/L-45065	63	1.378	2.362	0°	0°	TR-VB1308	2.0
				45	65	0°	0°	TR-VB1308
			1.772	2.550				
	TR-C4-V13VBN-00050	40	0.5	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C5-V13VBN-00060	50	.020	1.968	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C6-V13VBN-00065	63	0.5	60	0°	0°	TR-VB1308	2.0
				.020	2.362	0°	0°	TR-VB1308
			0.5	65	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			.020	2.550				

H

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras		
		D _{5m}	D _{m2} mín. ⁴⁾	f ₁	h ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0	115	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			5.906	.000	4.528				
	TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0	130	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			5.906	.000	5.118				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

I

Piezas de repuesto principales

Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
C4-C6	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

J



A 194





IURN - SFA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

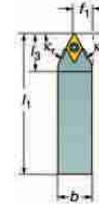
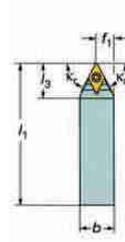
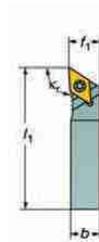
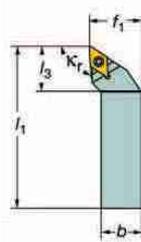
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-D13JCR/L
 κ_r 93°
-3°

TR-D13JCR/L-S
 κ_r 93°
-3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-D13NCN
 κ_r 62,5°
27,5°

TR-D13NCN-S
 κ_r 62,5°
27,5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	TR-D13JCR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13JCR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13JCR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13NCN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13NCN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13NCN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-D13NCN1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



A 195



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

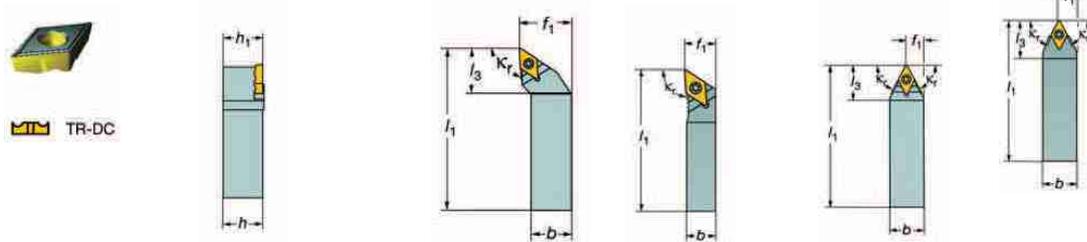
TR-D13JCR/L
 κ_r 93°
-3°

TR-D13JCR/L-S
 κ_r 93°
-3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-D13NCN
 κ_r 62,5°
27,5°

TR-D13NCN-S
 κ_r 62,5°
27,5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

C



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_2	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	ft-lbs ³⁾
	13 TR-D13JCR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2
	TR-D13JCR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2
	13 TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2
	13 TR-D13NCN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2
	TR-D13NCN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2
	13 TR-D13NCN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

I

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado

J



A 196





IURN + SPA

Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

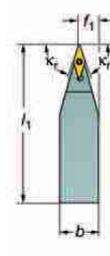
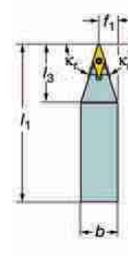
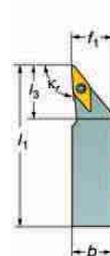
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-V13JBR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

TR-V13JBR/L-S
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-V13VBN
 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°

TR-V13VBN-S
 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas	
		f_1	b	h	h_1	f_2	b_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-V13JBR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13JBR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13VBN 1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	31.8	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado



A 197



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-V13JBR/L
 κ_r 93°
-3°

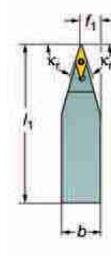
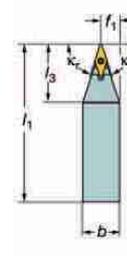
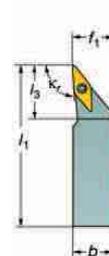
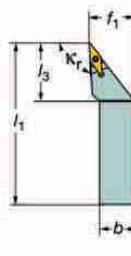
TR-V13JBR/L-S
 κ_r 93°
-3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-V13VBN
 κ_r 72.5°
17.5°

TR-V13VBN-S
 κ_r 72.5°
17.5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



TR-VB



Neutro

Neutro

C

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_2	γ^1	λ_2^2	ISO/ANSI	ft-lbs ³⁾
	13 TR-V13JBR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.260	0°	0°	TR-VB1308	1.5
	TR-V13JBR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.579	0°	0°	TR-VB1308	1.5
	13 TR-V13JBR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5
	13 TR-V13VBN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.193	0°	0°	TR-VB1308	1.5
	TR-V13VBN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.587	0°	0°	TR-VB1308	1.5
	TR-V13VBN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_2 = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

I

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

J



A191



A194



A468



G6



A2



J2

A 198

