

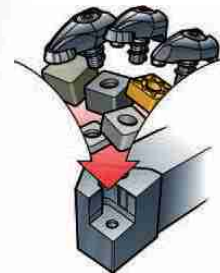
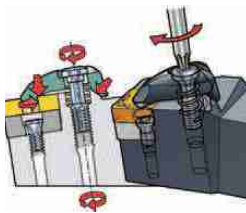


Sujeción rígida CoroTurn® RC

Herramientas exteriores para plaquitas de cerámica y de CBN de forma básica negativa

Primera elección para un torneado productivo,
estable y seguro

El sistema CoroTurn® RC está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y ángulos de avance



Sistema de 1ª elección para torneado, que ofrece:

- Estabilidad única
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, por ejemplo en mecanizado de fundición
- Manejo sencillo; una llave Torx Plus para el cambio de plaquita y placa de apoyo
- Acceso fácil incluso si el mango está colocado hacia abajo

Un sistema flexible

El asiento de la punta de todos los mangos CoroTurn® RC ha sido diseñado para permitir una intercambiabilidad total al sustituir la sujeción y/o la placa de apoyo.

- Plaquetas de metal duro
- Plaquetas de cerámica con agujero
- Plaquetas de cerámica sin agujero
- Diferentes espesores de plaquita

Encontrará más información en la página A445.



Plaquetas con agujero tipo Q

La combinación de plaquetas con agujero tipo Q y el portaplaquetas CoroTurn® RC mejora notablemente el rendimiento de la herramienta comparado con las plaquetas lisas en portaplaquetas normalizados. El agujero tipo Q en la plaquita elimina el riesgo de que ésta se mueva - algo especialmente importante en operaciones exigentes de debate donde se emplean unas elevadas fuerzas de corte.



- Juegos de sujeción para plaquetas de cerámica con o sin agujero.



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Unidades de corte Coromant Capto®

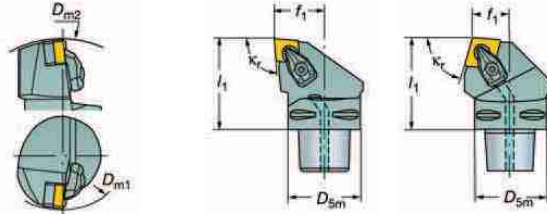
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:	DCLNR/L -2 κ, 95°	DCRNR/L -2 κ, 75°
Ángulo de ataque:	-5°	15°

B



■ CNGQ
■ CNGA, CNMA



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _m	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₁ mm	f ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)		
12-2	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾	
16-2	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾	

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

I

J



A 200





Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

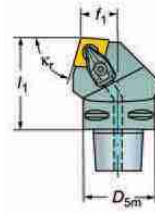
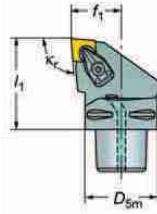
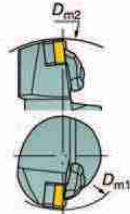
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

CCLNR/L - 4
Kr 95°
-5°

CCRNR/L - 4
Kr 75°
15°



CNG



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{sm}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
	16	5/8	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
			C4-CCRNR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCRNR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
	16	5/8	C5-CCRNR/L-27060-16-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
			C6-CCRNR/L-35065-16-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales					
□	iC	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
		mm	mm	pulgadas			
12-4	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
16-4	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



A10



A204



A470



G6



A2



J2





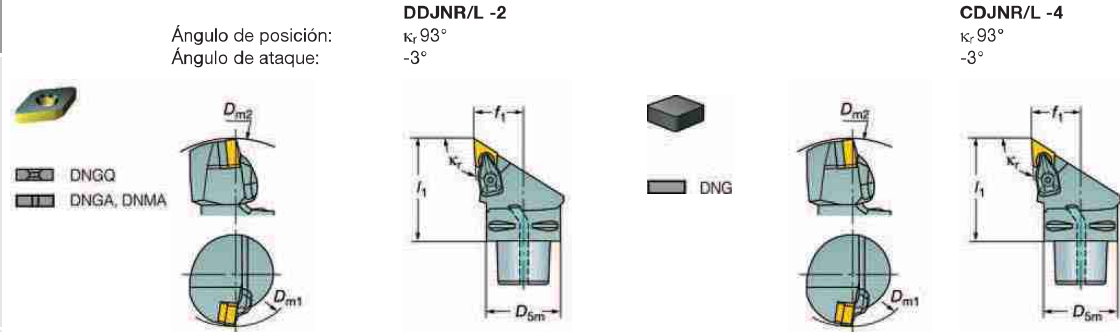
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{sm}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15 1/2	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9
		C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9

G

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{sm}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15 1/2	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9
		C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9

H

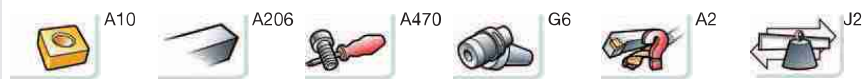
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm
 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
 Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Tornillo de la placa de apoyo Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas				
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
15-4	5/8 (-4)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



A 202





Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

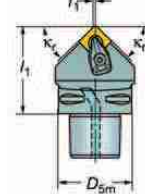
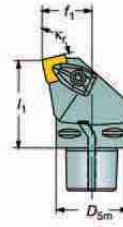
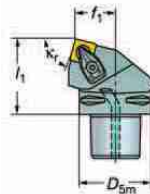
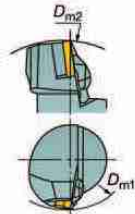
DSRNR/L -2
K_r 75°
15°

DSKNR/L -2
K_r 75°
15°

DSDNN -2
K_r 45°
45°



SNGQ
SNGA, SNMA



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{5m}	D _{m1} min. ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	f ₂ mm	f ₂ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12 1/2	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C5-DSRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C6-DSRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12 1/2	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12 1/2	C4-DSDNN-00050-12-2	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C5-DSDNN-00060-12-2	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
		C6-DSDNN-00065-12-2	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					Juego de sujeción completo
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-2	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



A10



A219



A473



G6



A2



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

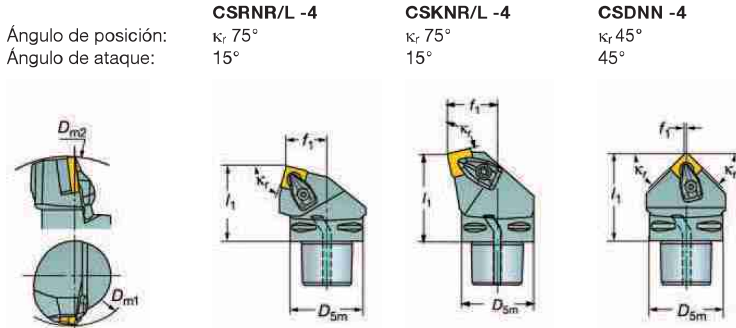
Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



SNG



Neutro

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras						
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾			
	□	1/2	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C5-CSRNR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C6-CSRNR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C5-CSRNR/L-27060-15-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4			
			C6-CSRNR/L-35065-15-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4			
	□	1/2	C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
	□	1/2	C4-CSDNN-00050-12-4	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C5-CSDNN-00060-12-4	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C6-CSDNN-00065-12-4	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9			
			C5-CSDNN-00060-15-4	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4			
			C6-CSDNN-00065-15-4	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4			

G

H

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Liave (Torx Plus)	
12-4	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5/8	5322 425-05	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



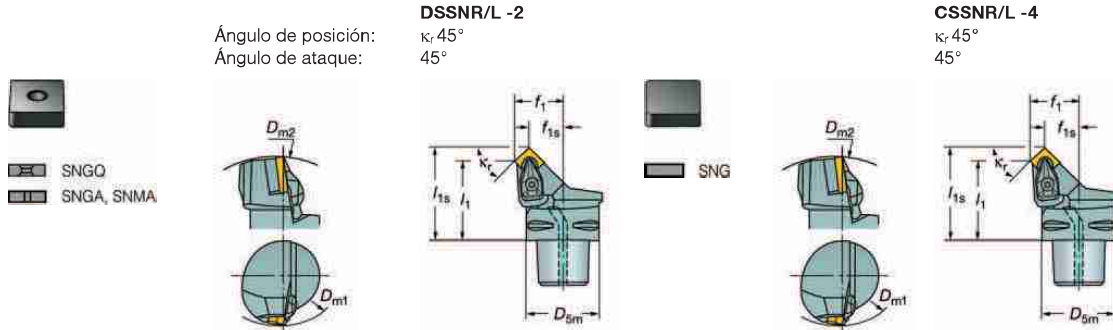
A 204





Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras			
				D _{sm}	D _{m1} min⁴)	D _{m2} min⁴)	f ₁	f _s	h	l _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	⊕	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	12	1/2	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9	
			C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7				
			C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1				
					4.331	5.512	1.063	.736	1.654	1.98							
					4.331	6.496	1.378	1.051	2.047	2.374							
					4.331	7.480	1.772	1.445	2.205	2.532							
	12	1/2	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9	
			C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7				
			C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1				
	15	5/8	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	0.7	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4	
			C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.1				
					4.921	6.496	1.378	.976	1.968	2.37							
					4.921	7.480	1.772	1.37	2.126	2.528							

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-2	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.





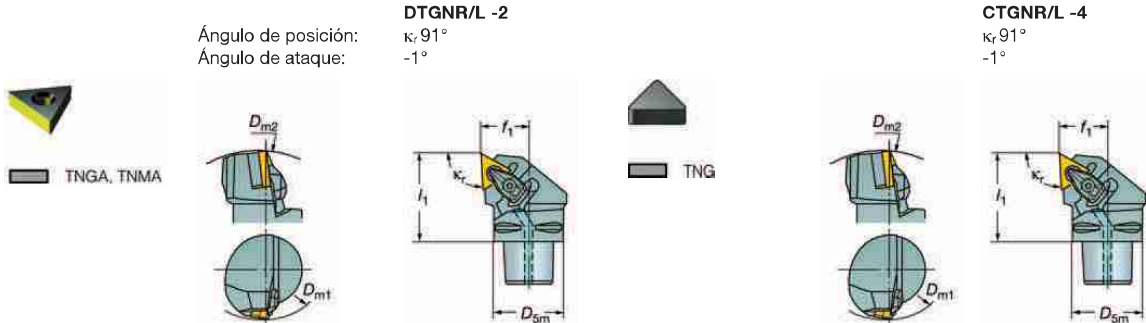
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{3m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	22 1/2	C4-DTGNNR/L-27050-22-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
		C5-DTGNNR/L-35060-22-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
		C6-DTGNNR/L-45065-22-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
	22 1/2	C4-CTGNNR/L-27050-22-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
		C5-CTGNNR/L-35060-22-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
		C6-CTGNNR/L-45065-22-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9

G

H

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
iC	mm	pulgadas			
22-2 1/2(-2)	5322 315-04	4.76 .187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-4 1/2(-4)	5322 315-04	4.76 .187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



A 206





IURN - SPA

Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica TORNEADO GENERAL

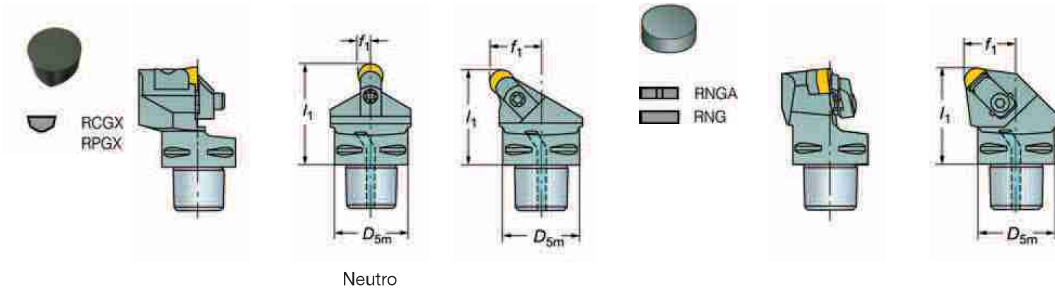
Unidades de corte Coromant Capto®

T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

CRDCN

CRSCR/L

CRSNR/L



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	09	3/8	C5-CRDCN-00060-09AV	50	4.8	.1875	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
	12	1/2	C5-CRDCN-00060-12AV	50	6.4	.250	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
	09	3/8	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
	12	1/2	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
	09	3/8	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	22.0	.8661	40.0	1.5748	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32
	12	1/2	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
			C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
			C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Amarras y Tornillos			Placa de apoyo y Llave		
Ø	i/C	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm/Torx Plus)
09 (V, AV)	3/8 (V)	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 215-01 (7.97 mm, .313 inch)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12 (V, AV)	1/2 (V)	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5322 141-01 (7.97 mm, .313 inch)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)



A 207



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B

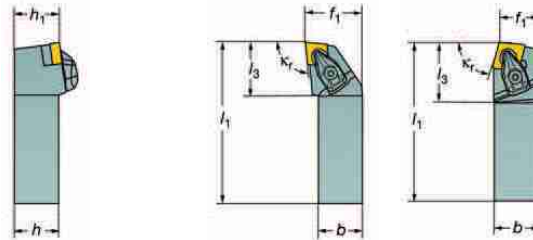


CNGQ
 CNGA, CNMA

Ángulo de posición:
 κ_r 95°
Ángulo de ataque:

DCLNR/L -2
 κ_r 95°
-5°

DCBNR/L-2
DCRNR/L -2
 κ_r 75°
15°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	DCLNR/L 2525M 12-2	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
	12	DCBNR/L 2525M 12-2	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12-2	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DCLNR/L 124B-2	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
	1/2	DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 124BM1-2	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
i/c	i/c	Placa de apoyo	mm	pulgadas					
12-2	1/2 (-2)	5322 234-02	7.94	.312	5513 020-02		5680 049-01 (151P)		5412 032-021 ¹⁾
16-2	5/8 (-2)	5322 234-04	7.94	.312	5513 020-07		5680 043-14 (201P)		5412 032-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



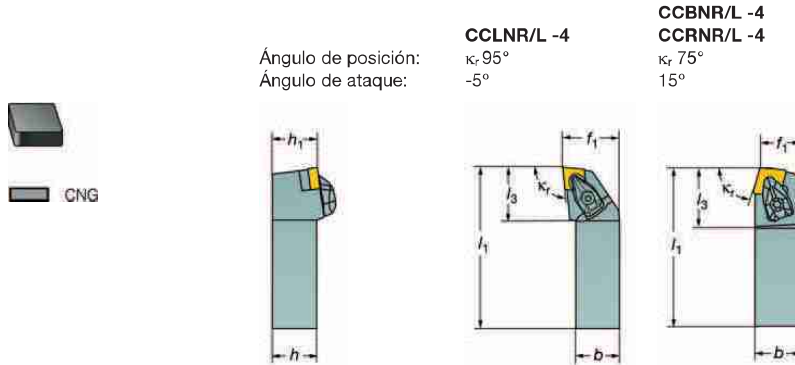
A 208





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	CCLNR/L 2525M 12-4	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCLNR/L 3225P 12-4	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
	16	CCLNR/L 2525M 16-4	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
		CCLNR/L 3225P 16-4	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
	12	CCBNR/L 2525M 12-4	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCBNR/L 3225P 12-4	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
	16	CCBNR/L 2525M 16-4	25	22	25	25	150	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
		CCBNR/L 3225P 16-4	25	22	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	CCLNR/L 124B-4	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 244D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
	CCLNR/L 854D-4	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
5/8	CCLNR/L 205D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5	
	CCLNR/L 245D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5	
	1/2	CCRNR/L 124BM1-4	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 244DM1-4	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					
iC	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-4	1/2 (-4)	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
16-4	5/8 (-4)	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



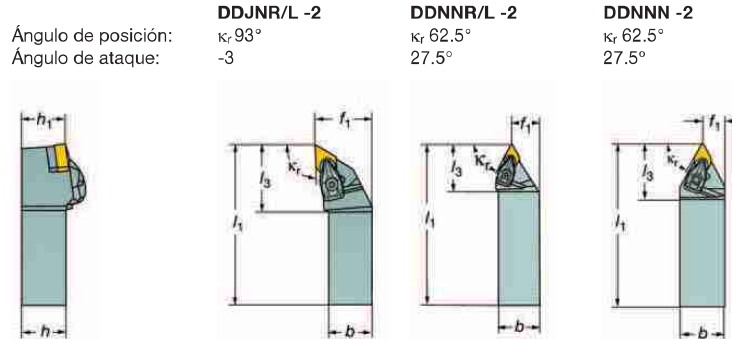


A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	15	DDJNR/L 2525M 15-2	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3232P 15-2	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNR/L 3225P 15-2	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNN 5040T 15-2	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGQ 15 07 08	3.9

G

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

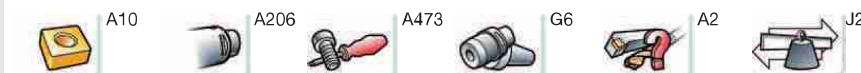
Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
i/c		Placa de apoyo	mm	pulgadas					
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (151P)	5412 032-021 ¹⁾	

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



A 210





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



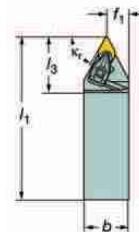
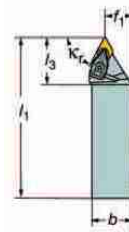
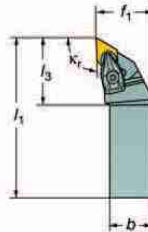
DNG

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

CDJNR/L -4
 κ_r 93°
-3°

CDNNR/L -4
 κ_r 62,5°
27,5°

CDNNN -4
 κ_r 62,5°
27,5°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h _h	h ₁	h ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	15	CDJNR/L 2525M 15-4	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3232P 15-4	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNR/L 3225P 15-4	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNN 5040T 15-4	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGN 15 07 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h _h	h ₁	h ₂	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1
		CDJNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

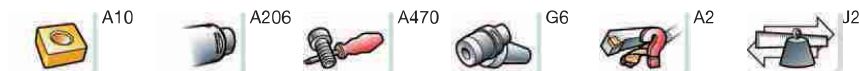
R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
15-4	1/2 (-4)	5322 266-03	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

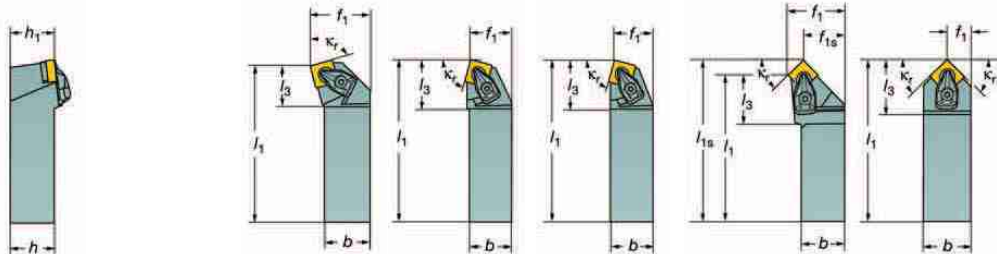
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSKNR/L -2	DSRNR/L -2	DSBNR/L -2	DSSNR/L -2	DSDNN -2
κ_r 75°	κ_r 75°	κ_r 75°	κ_r 45°	κ_r 45°
15°	15°	15°	45°	45°



SNGQ
SNGA, SNMA



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h	h _s	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	DSKNR/L 2525M 12-2	25	32		25	25	150	23.6		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSKNR/L 3225P12-2	25	32		32	32	170	23.7		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSBNR/L 2525M 12-2	25	22		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSRNR/L 2525M 12-2	25	27		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSRNR/L 3225P 12-2	25	27		32	32	170	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSSNR/L 2525M 12-2	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSSNR/L 3225P 12-2	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSDNN 2525M 12-2	25	12.8		25	25	150	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	DSDNN 3225P 12-2	25	12.8		32	32	170	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
iC		mm	pulgadas						
12-2	1/2 (-2)	5322 425-02	7.94 .312	5513 020-02		5680 049-01 (151P)		5412 032-021 ¹⁾	

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



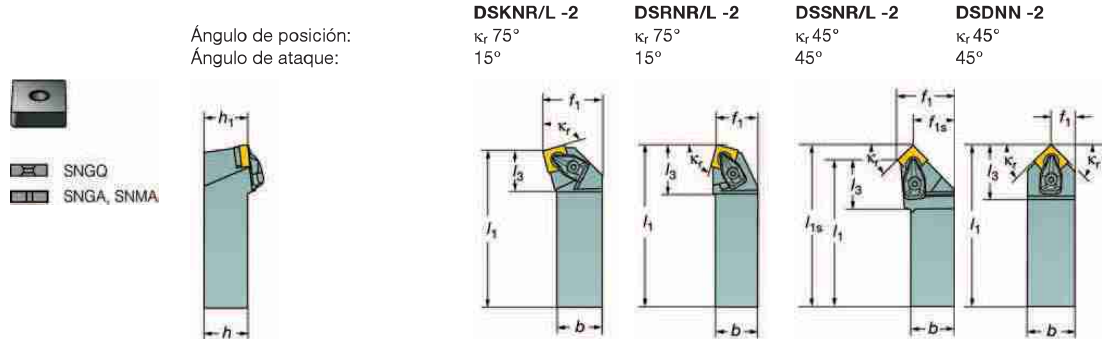
A 212





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	f ₃	h _s	b	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DSKNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000		.930	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1	
	1/2	DSRNR/L 124BM1-2	.750	.855	.750	.750	4.500		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1	
		DSRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1	
		DSRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1	
	1/2	DSSNR/L 164D-2	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000	1.172	-8°	0°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSDNN 164D-2	1.000	.512	1.000	1.000	6.000		1.450	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
		mm	pulgadas			
12-2	1/2 (-2)	5322 425-02	7.94 .312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

CSKNR/L -4
κ_r 75°
15°

CSRNR/L -4
κ_r 75°
15°

CSBNR/L -4
κ_r 75°
15°

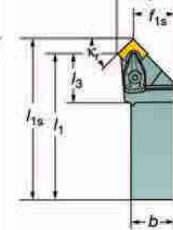
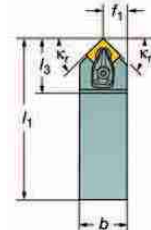
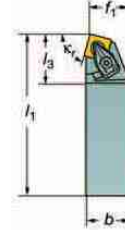
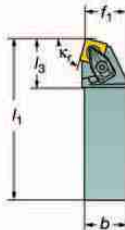
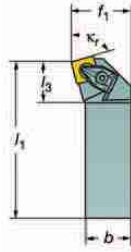
CSDNN -4
κ_r 45°
45°

CSSNR/L -4
κ_r 45°
45°

B



SNG



Neutro

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h	b	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12 CSKNR/L 2525M 12-4	25	32		25	25	150	20.3		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSBNR/L 2525M 12-4	25	22		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15 CSRNR/L 3225P 12-4	25	27		32	32	170	34.3		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15 CSRNR/L 3225P 15-4	25	27		32	32	170	41.7		-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4
	12 CSSNR/L 2525M 12-4	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSSNR/L 3225P 12-4	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3	-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSDNN 2525M 12-4	25	12.8		25	25	150	36.5		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12 CSDNN 3225P 12-4	25	12.8		32	32	170	36.5		-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Juego de sujeción completo		
i/C		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
12-4	1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (151P)
15-4	5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (201P)

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



A10



A201



A470



G6



A2



J2

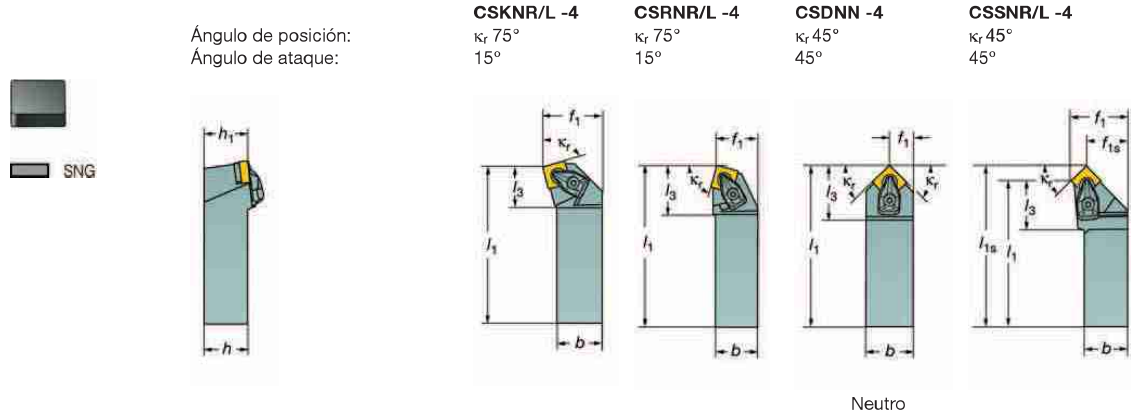
A 214





Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dime										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₁	h _s	l _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	CSKNR/L 164D-4	1.000	1.250		1.000	1.000	6.000			.930	-6°	-6°	SNG 452	
	1/2	CSRNR/L 124BM1-4	.750	.855		.750	.750	4.500			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
		CSRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048		1.000	1.000	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
		CSRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292		1.250	1.250	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
	5/8	CSRNR/L 165D-4	1.000	1.047		1.000	1.000	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
		CSRNR/L 855D-4	1.000	1.047		1.250	1.250	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
	1/2	CSSNR/L 164D-4	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000	1.172	-8°	0°	SNG 452	2.1	
		CSSNL 854D-4	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327	1.075	-8°	0°	SNG 452		
	1/2	CSDNN 164D-4	1.000	.512		1.000	1.000	6.000			1.450	-6°	-6°	SNG 452	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-4	1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾
15-4	5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.





A

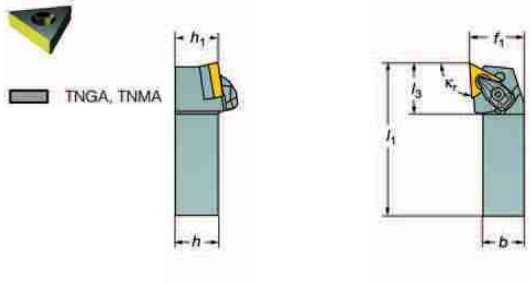
TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

DTGNR/L -2
 Ángulo de posición: $\kappa_1 91^\circ$
 Ángulo de ataque: -1°

B



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_2^2)$		
	22	DTGNR/L 3232P 22-2	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_2^2)$		
	1/2	DTGNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNGA 432	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha. L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

H

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

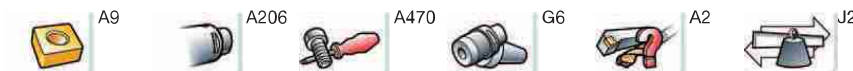
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
Δ	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas					
22-2	1/2 (-2)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02		5680 049-01 (151P)		5412 032-021 ¹⁾
22-2	1/2 (-4)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02		5680 049-01 (151P)		5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

I

J



A 216





TURN - SPA

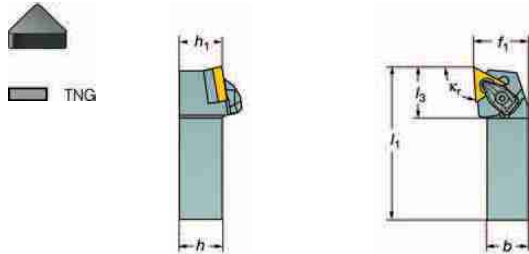
Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica TORNEADO GENERAL

A

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

CTGNR/L -4
Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$
Ángulo de ataque: -1°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	22	CTGNR/L 3232P 22-4	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/2	CTGNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNG 432	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
iC	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas					
22-2	1/2 (-2)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾		
22-2	1/2 (-4)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾		

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

B

C

G

H

I

J



A 217



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica

Herramientas con mango

T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

CRDCR/L

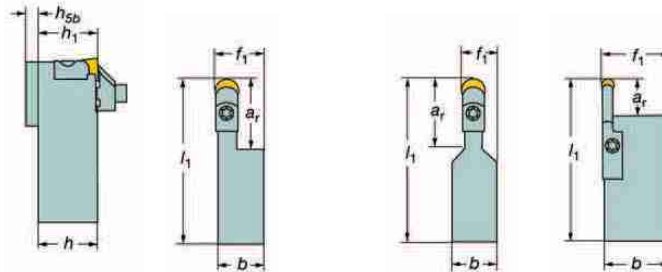
CRDCN

R/L 176.9

B



RCGX
RPGX



C

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras	
				a	b	f ₁	h	h ₁	h _{5b}	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	06	1/4	R/L176.9-3236-06	19.4	36.0	36.6	32.0	32.0			170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24
				.764	1.417	1.441	1.260	1.260			6.693				
			09	3/8	CRDCR/L 3225P 09-A	29.5	25.0	25.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 09 07 00
	12	1/2	CRDCR/L 3225P 12-A	38.5	25.0	25.9	32.0	32.0			170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
				1.516	.984	1.020	1.260	1.260			6.693				
				1.161	.984	1.016	1.260	1.260	.240	6.693					
	06	1/4	CRDCN 3225P 06-A	19.4	25.0	15.6	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24	
				.764	.984	.614	1.260	1.260	.240	6.693					
	09	3/8	CRDCN 3225P 09-A	29	25.0	17.2	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35	
				1.142	.984	.677	1.260	1.260	.240	6.693					
	12	1/2	CRDCN 3225P 12-A	38.5	25.0	18.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45	
				1.516	.984	.740	1.260	1.260	.240	6.693					
				CRDCN 5040T 12-ID	30	40.0	26.4	50.0	50.0		300.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
					1.181	1.575	1.039	1.968	1.968		11.811				
	15	5/8		CRDCN 5040T 15-ID	35	40.0	27.9	50.0	50.0		300.0	0°	0°	RCGX 15 10 00	RCGX 5(6.3)
					1.378	1.575	1.098	1.968	1.968		11.811				
19	3/4		CRDCN 5040T 19-ID	45	40.0	29.5	50.0	50.0		300.0	0°	0°	RCGX 19 10 00	RCGX 6(6.3)	
				1.772	1.575	1.161	1.968	1.968		11.811					
25	1		CRDCN 5040T 25-ID	50	40.0	32.7	50.0	50.0		300.0	0°	0°	RCGX 25 12 00	RCGX 8(7.6)	
				1.968	1.575	1.287	1.968	1.968		11.811					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

I

Ø	i/C	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus/mm)
06	1/4	5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (R176.9)	5412 110-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (L176.9)	5412 110-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)
12	1/2	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)
15	5/8	5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)
19	3/4	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)
25	1	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)

J



A 218





IURN - SFA

Mecanizado exterior - Portaplaquitas para plaquitas de cerámica TORNEADO GENERAL

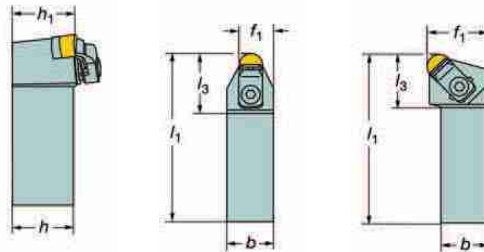
Herramientas con mango

T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

CRDNN CRSNR/L



RNG



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas									Plaquitas calibradoras	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	09 3/8	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	17.3	25.0	25.0	150.0	30.0	-8°	0°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
			.984	.681	.984	.984	5.906	1.181					
	12 1/2	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	18.8	25.0	25.0	150.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
			.984	.740	.984	.984	5.906	1.260					
		CRDNN 3225P 12-ID	25.0	18.8	32.0	32.0	170.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
			.984	.740	1.260	1.260	6.693	1.260					
	09 3/8	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
			.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
	12 1/2	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
			.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
			CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
				.984	1.260	1.260	1.260	6.693	1.102				
	15 5/8	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	30.0	-6°	-6°	RNGN 15 07 00	RNG 55	
			1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.181					
	19 3/4	CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	RNGN 19 07 00	RNG 65	
			1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.260					
	25 1	CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	50.0	50.0	300.0	40.0	-6°	-6°	RNGN 25 07 00	RNG 85	
			1.575	1.968	1.968	1.968	11.811	1.575					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Para espesor de plaquita							
		Amarre	Placa de presión	Llave (mm)	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm/Torx Plus)
09 3/8		5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01	3.18	.125	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12 1/2		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01	7.97	.314	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)
15 5/8		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02	7.97	.314	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
19 3/4		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03	7.97	.314	3212 100-257	174.3-863 (2.5)
25 1		5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05	7.97	.314	5513 013-03	174.1-864 (3.0)



A 219