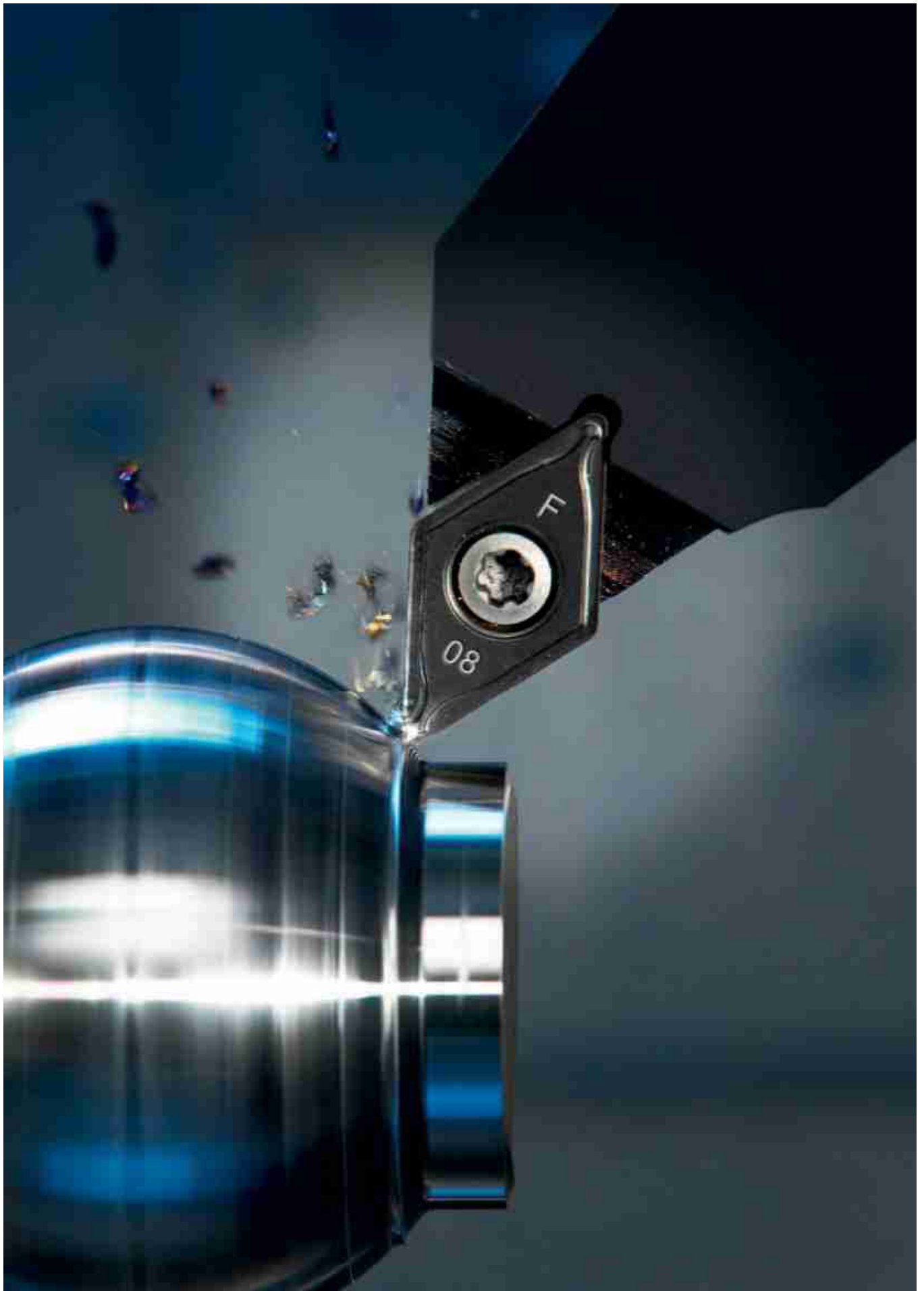




RODAVIGO, S.A.
RODAMIENTOS VIGO, S.A.

www.rodavigo.net

+34 986 288118
Servicio de Att. al Cliente





TORNEADO GENERAL

Mangos para mecanizado interior

	Introducción	A260
	Información general sobre portaplaquitas	A252
	Clave de códigos	A258
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa		
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, unidades de corte Coromant Capto	A261
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, barras para mandrinar	A269
	Sujeción por palanca T-Max® P, unidades de corte Coromant Capto	A263
	T-Max® P, sujeción por palanca, barras para mandrinar	A273
	T-Max® P, sujeción por cuña, unidades de corte Coromant Capto	A266
	T-Max® P, sujeción por cuña, soportes con mango	A275
	T-Max® P, sujeción superior, soportes con mango	A277
Mangos para plaquitas con forma básica positiva		
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, unidades de corte Coromant Capto	A280
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, barras para mandrinar	A286
	CoroTurn® 111, 11° de ángulo de incidencia, barras para mandrinar	A309
	Sistema flexible CoroTurn® SL	I1
	Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas	
	CoroTurn® XS, hasta 0,3 mm	A325
	Plaquitas	A328
	CoroCut® MB, mini-barras	B94
	Portaherramientas	B105
	Manguitos para barras cilíndricas	
	EasyFix	A320
	Piezas de repuesto	A438
	Llaves dinamométricas	A437




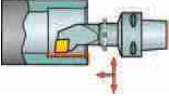



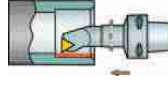

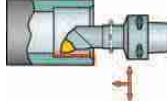



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, información general

Barras para mandrinar Coromant Capto y convencionales


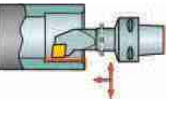

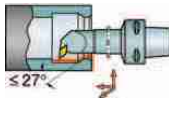

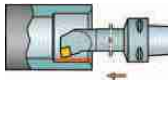

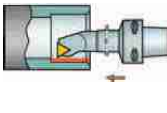

B

<p>CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p></p> <p>DCLNR/L</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p>  <p></p> <p>DDUNR/L</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>  <p></p> <p>DTFNR/L</p>	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p></p> <p>DWLNR/L</p>
<p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg)</p> <p>Diámetro de barra mm, (pulgadas)</p> <p>Tamaño Coromant Capto®</p> <p>Página</p>	<p>09-16 (3/8-5/8)</p> <p>20-40 (.787-1.575)</p> <p>C4-C6</p> <p>A261</p>	<p>11-15 (3/8-1/2)</p> <p>25-40 (.984-1.575)</p> <p>C4-C6</p> <p>A261</p>	<p>16 (3/8)</p> <p>25 (.984)</p> <p>C4-C5</p> <p>A262</p>	<p>06-08 (3/8-1/2)</p> <p>20-25 (.787-984)</p> <p>C4-C5</p> <p>A262</p>

C


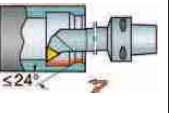


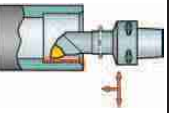


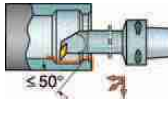

Barras para mandrinar Coromant Capto y convencionales

G

<p>Diseño de palanca T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p></p> <p>PCLNR/L</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 27^\circ$</p>  <p></p> <p>PDUNR/L</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>  <p></p> <p>PSKNR/L</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>  <p></p> <p>PTFNR/L</p>
<p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg)</p> <p>Diámetro de barra mm, (pulgadas)</p> <p>Tamaño Coromant Capto®</p> <p>Página</p>	<p>09-16 (3/8-5/8)</p> <p>20-50 (.787-1.969)</p> <p>C3-C6</p> <p>A263</p>	<p>11-15 (3/8-1/2)</p> <p>25-50 (.984-1.969)</p> <p>C3-C6</p> <p>A264</p>	<p>12-15 (1/2-5/8)</p> <p>25-50 (.984-1.968)</p> <p>C4-C6</p> <p>A265</p>	<p>11 (1/4)</p> <p>20 (.787)</p> <p>C3-C5</p> <p>A265</p>

H

I


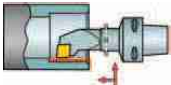
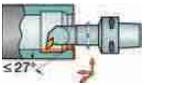
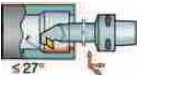
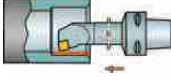
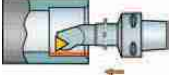

<p>Diseño con cuña T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p> <p>$\leq 24^\circ$</p>  <p></p> <p>PTFNR/L-W</p>	<p>Diseño de sujeción con cuña T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p></p> <p>MWLNRL</p>	<p>Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> <p>$\leq 50^\circ$</p>  <p></p> <p>MVUNR/L</p>
	<p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg)</p> <p>Diámetro de barra mm, (pulgadas)</p> <p>Tamaño Coromant Capto®</p> <p>Página</p>		<p>16-22 (3/8-1/2)</p> <p>25-50 (.984-1.969)</p> <p>C3-C6</p> <p>A266</p>		<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)</p> <p>Diámetro de barra mm, (pulgadas)</p> <p>Tamaño Coromant Capto®</p> <p>Página</p>

J

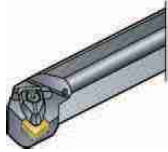
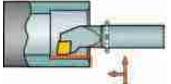

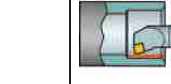
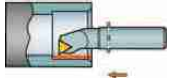
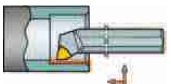





Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p>  <p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra mm, (pulgadas) Tamaño Coromant Capto® Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>		
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>SCLCR/L</p> <p>09-12 (3/8-1/2)</p> <p>16-50 (.630-1.969)</p> <p>C3-C5</p> <p>A280</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SDUCR/L</p> <p>07-11 (1/4-3/8)</p> <p>16-50 (.630-1.969)</p> <p>C3-C5</p> <p>A281</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ Mandrinado a tracción</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SDUCR/L-X</p> <p>07 (1/4)</p> <p>16-25 (.630-.984)</p> <p>C3-C5</p> <p>A281</p>
<p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra mm, (pulgadas) Tamaño Coromant Capto® Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>		
	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>SSKCR/L</p> <p>09 (3/8)</p> <p>20 (.787)</p> <p>C4-C5</p> <p>A282</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>  <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>STFCR/L</p> <p>11-16 (1/4-3/8)</p> <p>16-32 (.630-1.260)</p> <p>C3-C6</p> <p>A283</p>	<p>$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$</p>  <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>SVQBR/L</p> <p>11 (1/4)</p> <p>16-20 (.630-.787)</p> <p>C3-C6</p> <p>A284</p>

Barras de mandrinar para plaquitas negativas

<p>CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida</p>  <p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>DCLNR/L</p> <p>09-16 (3/8-5/8)</p> <p>25-50</p> <p>.750-2.500</p> <p>A269</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>DDUNR/L</p> <p>11-15 (3/8-1/2)</p> <p>25-50</p> <p>.750-2.500</p> <p>A270</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>DSKNR/L</p> <p>09-12 (1/2)</p> <p>25-40</p> <p>1.000-1.500</p> <p>A271</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>  <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>DTFNR/L</p> <p>16-22 (3/8-1/2)</p> <p>25-50</p> <p>.750-2.000</p> <p>A271</p>
<p>Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>$\nabla 80^\circ$</p> <p>DWLNR/L</p> <p>06-08 (3/8-1/2)</p> <p>25-50</p> <p>1.000-2.000</p> <p>A272</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 25^\circ$</p> <p>$\nabla 35^\circ$</p> <p>DVUNR/L</p> <p>16 (3/8)</p> <p>40</p> <p>1.500</p> <p>A272</p>		



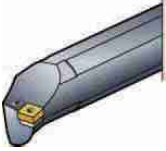
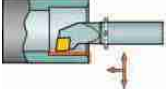

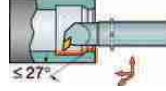

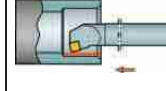





A


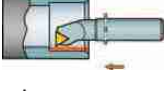


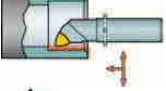


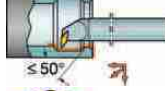

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, información general

Barras de mandrinar para plaquitas negativas

B

Diseño de palanca T-Max P	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
 Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) Diámetro de barra, mm Página	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   PCLNR/L 09-19 (3/8-3/4) 16-50 A273	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$   PDUNR/L 11-15 (3/8-1/2) 25-50 A274	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$   PSKNR/L 12 (1/2) 25-40 A274	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$   PTFNR/L 11 (1/4) 16-25 A275

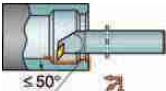



C

Diseño con cuña T-Max P  Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra, mm Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$   PTFNR/L-W 16-22 (3/8-1/2) 25-50 A275	Diseño de sujeción con cuña T-Max P  Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   MWLNLR/L 06-08 (3/8-1/2) 20-50 1.000-2.000 A276	Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P  Tamaño de la plaquita, mm (/C pulg) Diámetro de barra, mm Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$   MVUNR/L 16 (3/8) 40 A277
---	---	--	---	---	--

G


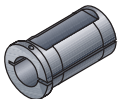

Accesorios

H

T-Max M, brida superior  $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$  R/LVMJN 16 (3/8) 1.250-1.500 A277	Accesorios para suministro de refrigerante Página	Conector de refrigerante  Para barras de mandrinar A324	Boquilla de refrigerante  Para unidades de corte Coromant Capto A324
--	---	--	---

I

Accesorios

Manguito para barras de mandrinar cilíndricas	EasyFix	
Diámetro de la barra, mm (pulgadas) Página	 131 5-25 (.187-.750) A321	 132 5-25 (.187-.1000) A321
	 132 N 6-32 (.250-1.250) A323	

J





A

Barras de mandrinar para plaquitas positivas

<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 95° (-5°)</p> <p>$\leq 80^\circ$</p> <p>SCLCR/L</p> <p>Mango de acero Mango de metal duro</p>		<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 93° (-3°)</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SDUCR/L</p> <p>Mango de acero Mango de metal duro Mango antivibratorio de metal duro</p>			<p>Mandrinado a tracción κ_r 93° (-3°)</p> <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SDUCR/L-X</p> <p>Mango de acero</p>		<p>κ_r 107.5° (-17.5°)</p> <p>$\leq 17^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SDQCR/L</p> <p>Mango de acero</p>
	<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p> <p>Diámetro de la barra, pulg.</p> <p>Página</p>	06-12 (1/4-1/2) 8-40 .375-1.500 A286	06-09 (1/4-3/8) 8-16 .312-1.000 A286	07-11 (1/4-3/8) 10-25 .375-.750 A288	07 (1/4) 10-16 .750-1.000 A288	07 (1/4) 10-12 - A288	07-11 (1/4-3/8) 16-32 .750-1.250 A288	07-11 (1/4-3/8) 10-20 .375-1.000 A289
<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 62.5° (27.5°)</p> <p>$\leq 60^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SDXCR/L</p> <p>Mango de acero</p>		<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 120° (-30°)</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SDXCR/L</p> <p>Mango de metal duro</p>		<p>-</p> <p>SRDXCR/L</p> <p>Mango antivibratorio de metal duro</p>		<p>-</p> <p>SRDDN</p> <p>Mango de metal duro</p>	<p>κ_r 75° (15°)</p> <p>SSKCR/L</p> <p>Mango de metal duro</p>
	<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p> <p>Diámetro de la barra, pulg.</p> <p>Página</p>	07-11 (1/4-3/8) 12-20 .500-1.000 A289	07-11 (1/4-3/8) 16-20 .625-.750 A294	08-10 20 .750 A295	08 16 .625 A295	09-12 (3/8-1/2) 16-32 - A297		
<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 91° (-1°)</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>STFCR/L</p> <p>Mango de acero</p>		<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 93° (-3°)</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>STUCR/L</p> <p>Mango antivibratorio de metal duro</p>			<p>κ_r 107.5° (-17.5°)</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p> <p>SVQBR/L</p> <p>Mango de acero</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p> <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>SVUBR/L</p> <p>Mango de acero</p>	
	<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p> <p>Diámetro de la barra, pulg.</p> <p>Página</p>	06-16 (5/32-3/8) 6-40 .375-1.500 A298	06-16 (5/32-3/8) 6-16 .250-1.000 A298	09 10-12 - A298	05-06 (1/8-5/32) 5-10 - A302	11-16 (1/4-3/8) 16-40 1.000-1.500 A303	11-16 (1/4-3/8) 16-40 .625-1.500 A303	
<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 117.5° (-27.5°)</p> <p>$\leq 30^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>SVPBR/L</p> <p>Mango de metal duro</p>		<p>Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 107.5° (-17.5°)</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>SVQCR/L</p> <p>Mango de acero</p>		<p>Con refuerzo de metal duro</p> <p>11 (1/4) 16 .625 A304</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p> <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p> <p>SVUCR/L</p> <p>Mango de acero</p>	<p>Mango de metal duro</p> <p>11 (1/4) 16 .625 A304</p>	
	<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p> <p>Diámetro de la barra, pulg.</p> <p>Página</p>	16 (3/8) 25-40 1.000-1.500 A305	11 (1/4) 16 .625 A304	11 (1/4) 16 .625 A304	11 (1/4) 16 .625 A304	11 (1/4) 16 .625 A304		

Nota: Barras para mandrinar de tipo SVUCR/L y SVQCR/L, ver página A256.



A 255

B

C

G

H

I

J



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, información general

Barras de mandrinar para plaquitas positivas

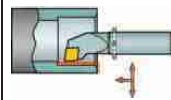
B

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111



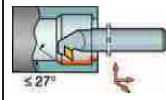
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 95° (-5°)



SCLPR/L

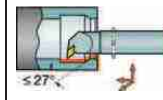
κ_r 93° (-3°)



SDUPR/L-X

Mandrinado a tracción

κ_r 93° (-3°)



SDUPR/L

Silent Tools®

C

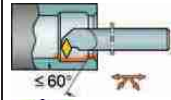
Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)
Diámetro de barra, mm
Diámetro de la barra, pulg.

Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
06 (1/4)	06-09 (1/4)	07 (1/4)	07 (1/4)	07-11 (1/4-3/8)	07 (1/4)	07 (1/4)
8-12	8-16	16	16	10-25	10-16	10-12
.312-.500	.312-.500	.625	.625	.375-1.000	.312-.500	.375-.500
A309	A309	A312	A312	A311	A311	A311

G

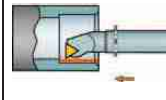
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 62.5° (27.5°)



SDXPR/L

κ_r 91° (-1°)



STFPR/L

Silent Tools®

H

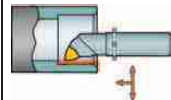
Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)
Diámetro de barra, mm
Diámetro de la barra, pulg.

Mango de acero	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
07 (1/4)	6-16 (5/32-3/8)	6-11 (5/32-1/4)	
16	6-25	6-16	10-12
.625	.250-1.000	.250-.625	.375-.500
A313	A315	A315	A315

I

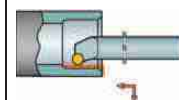
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 95° (-5°)



SWLPR/L

T-Max® sujeción por brida superior para plaquitas de cerámica



CRSPR/L

CRSNR/L

J

Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)
Diámetro de barra, mm
Diámetro de la barra, pulg.

Mango de acero	Mango de metal duro	Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm	Mango de acero	Mango de acero
02-04 (5/32-1/2)	02-04 (5/32-1/2)		09 (3/8)	12 (1/2)
5-12	5-12		25	40
.187-.500	.187-.500			
A317	A317	Página	A319	A319





Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas

Herramientas y plaquitas CoroTurn XS

CoroTurn® XS	Barra de mandrinar	Plaquitas			
		Ángulo de posición (ángulo de avance) 45° (45°) Cilindrado/perfilado 90° (0°) Torneado 98° (-8°) Copiado 98° (-8°) Torneado			
	CXS	CXS T045	CXS T090	CXS TE98	CXS T098
Diámetro de barra, mm	10-28				
Diámetro de la barra, pulg.	.500-1.000				
Tamaño de plaquita		05-07	04-05	04-06	04-07
Página	A342	A328	A328	A333	A329
Plaquitas 90° (0°)					
Mandrinado a tracción	Ranurado	Perfilado	Ranurado frontal	Pre-tronzado	Roscado
CXS B 04-07	CXS G 04-07	CXS R 04-07	CXS F 06	CXS GX 05	CXS TH 04-06
A333	A334	A337	A338	A338	A339

CoroCut® MB, barras de mandrinar/plaquitas

CoroCut® MB	Barra de mandrinar con mango de acero	Barra de mandrinar con mango de metal duro	Plaquitas		
Encontrará la gama completa, tronzado, ranurado, roscado y torneado, en la página B94			Ranurado	Perfilado	Pre-tronzado
	MB-A	MB-E	MB G	MB R	MB GX
Diámetro de barra, mm	16	12-16			
Diámetro de la barra, pulg.	.625	.500-.625			
Tamaño de plaquita	07-09	07-09	07-09	07-09	07-09
Página	B106	B106	B94	B100	B100
CoroCut® MB	Plaquitas				
	Ángulo de posición (ángulo de avance)				
	45° (45°) Cilindrado/perfilado	93° (-3°) Torneado	93° (-3°) Copiado	90° (0°) Mandrinado a tracción	Ranurado frontal
	MB T045 07	MB T093 07	MB TE 93 07	MB B 030 07	MB FA/FB 09
Tamaño de plaquita					
Página	B96	B96	B96	B96	B101

