

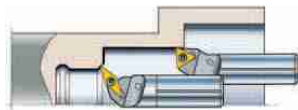


CoroTurn® 107/111 sujeción por tornillo

Herramientas interiores para plaquitas de forma básica positiva con ángulo de incidencia de 7° y 11°

Para desbaste ligero a acabado de componentes pequeños, largos y esbeltos, ideal para operaciones de copiar o perfilar

Los sistemas CoroTurn® 107/111 están disponibles como unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y de ángulos de avance



Un sistema de sujeción por tornillo que ofrece:

- una sujeción segura de la plaquita
- una excelente repetibilidad
- un flujo de la viruta sin obstrucciones
- pocas piezas de requesto

Distintos tipos de barras

Las barras de mandrinar CoroTurn® 107 y 111 están disponibles como:

- Acero, para voladizo hasta 4 x diám. barra
- Metal duro, para voladizo hasta 6 x diám. barra
- Metal duro y antivibratorio, para voladizo hasta 10 x diám. barra.



CoroTurn® SL, la solución interior modular

Los sistemas positivos CoroTurn® 107 y 111 también se pueden utilizar en el sistema modular CoroTurn® SL con cabezas de corte intercambiables y distintos tipos de barras de mandrinar, consulte la página I11



Sujeción correcta con EasyFix

Centrado rápido, sencillo y correcto gracias al posicionador guía. Disponible para todas las barras de mandrinar cilíndricas. Para obtener más información, véase la página A320



CoroTurn® XS

Para agujeros aún más pequeños, hasta 0.3 mm (0.012 pulgadas), utilice herramientas CoroTurn® XS. Consulte la página A325



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

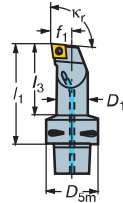
SCLCR/L

$K_r 95^\circ$

-5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	\square	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	D_m min	D_1	f_1	h	h_b	γ^1	λ_q^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	09	3/8	C3-SCLCR/L-11065-09	32	20	16	11	65	48	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C3-SCLCR/L-13075-09	32	25	20	13	75	59	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C3-SCLCR/L-17090-09	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C4-SCLCR/L-11070-09	40	20	16	11	70	47	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C4-SCLCR/L-13080-09	40	25	20	13	80	58	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C4-SCLCR/L-17090-09	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C4-SCLCR/L-27080-09	40	50	40	27	80	60	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C5-SCLCR/L-11070-09	50	20	16	11	70	46	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C5-SCLCR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C5-SCLCR/L-17090-09	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C5-SCLCR/L-35100-09	50	63	50	35	100	81	0°	-4°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
			C3-SCLCR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
			C3-SCLCR/L-22064-12	32	40	32	22	64	50	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
			C3-SCLCR/L-22096-12	32	40	32	22	96	82	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
			C4-SCLCR/L-17090-12	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
C4-SCLCR/L-22110-12	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					
C4-SCLCR/L-27080-12	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					
C5-SCLCR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					
C5-SCLCR/L-22110-12	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					
C5-SCLCR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					
C5-SCLCR-35100-12	50	63	50	35	100	80	0°	-5°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

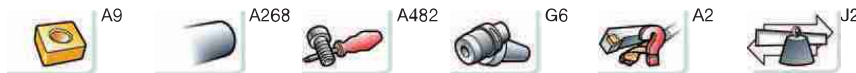
2) λ_q = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, D1		Tornillo de plaquita (Rosca)		Placa de apoyo (rosca)		Tornillo de placa de apoyo (rosca)		Llave (Torx Plus/mm)	
\square	iC	mm	Pulgadas								
09	3/8	16-20	.630-.787	5513 020-09 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)			
09	3/8	25	.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)			
09	3/8	40 - 50	1.563-1.968	5513 020-01 (M3.5)	5322 232-01	5512 090-01 (M3.5)		5680 049-01 (15IP/3.5)			
12	1/2	25	.984	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)			
12	1/2	32 - 50	1.248-1.968	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 232-02	5512 090-03 (M3.5)		5680 049-02 (15IP/4.0)			



A 280





TURN - SPA

Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDUCR/L

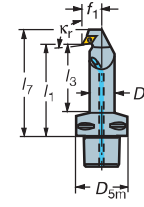
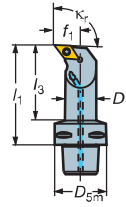
κ_r 93°
-3°

SDUCR/L-X

κ_r 93°
-3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Mandrinado a tracción

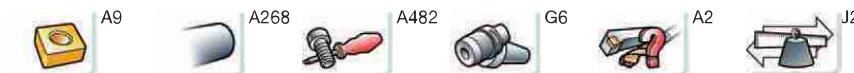
Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		
			D_{em}	$D_{m \min}$	D_1	f_1	h_1	h_2	h_3	γ^1	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾	
	1/4	C3-SDUCR/L-11065-07	32	20	16	11	65	48		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		C4-SDUCR/L-11070-07	40	20	16	11	70	47		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		C5-SDUCR/L-11070-07	50	20	16	11	70	46		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
	11	3/8	C3-SDUCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C3-SDUCR/L-17090-11	32	32	25	17	90	75		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C3-SDUCR/L-22064-11	32	40	32	22	64	50		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
		C3-SDUCR/L-22096-11	32	40	32	22	96	82		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			40	25	20	13	80	58		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			40	32	25	17	90	69		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
C4-SDUCR/L-22110-11		40	40	32	22	110	89		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		40	50	40	27	80	60		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		50	25	20	13	80	56		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
C5-SDUCR/L-17090-11		50	32	25	17	90	67		0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		50	40	32	22	110	88		0°	-7.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		50	63	50	35	100	80		0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
07	1/4	C3-SDUCR/L-13070-07X	32	22	16	13	70	54	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		C3-SDUCR/L-15080-07X	32	27	20	15	80	64	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		C4-SDUCR/L-13070-07X	40	22	16	13	70	48	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
	C4-SDUCR/L-15080-07X	40	27	20	15	80	58	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		40	32	25	18	90	69	101.	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		50	27	20	15	80	56	91.5	0°	-2°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
	C5-SDUCR/L-15080-07X	50	32	25	18	90	67	101.	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		50	40	32	22	110	88		0°	-7.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		50	63	50	35	100	80		0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Diám. de barra, D1	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
07	1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11	3/8	32-50	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

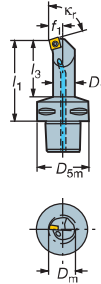
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSKCR/L
K_r 75°
15°

B



SCMT, SCGX
SCMW



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
				D _m	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₂	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	□	3/8	C4-SSKCR-13080-09	40	25	20	13	80	58	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SSKCR/L-13080-09	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
				50	25	20	13	80	56	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205					

G

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			
□	i/C	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx plus/mm)
□	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

H

I

J



A 282



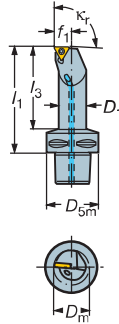
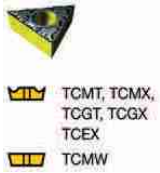


Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STFCR/L
 $\kappa: 91^\circ$
 -1°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾
				D _{bm}	D _m min	D ₁	f ₁	f ₂	f ₃	$\gamma^1)$	λ_{s2} ²⁾	ISO	ANSI	
	11	1/4	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STFCR/L-13075-11-B1	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STFCR/L-11070-11-B1	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STFCR/L-13080-11-B1	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C5-STFCR/L-11070-11-B1	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C5-STFCR/L-13080-11-B1	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STFCR/L-11065-11	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
			C3-STFCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
			C4-STFCR/L-11070-11	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
			C4-STFCR/L-13080-11	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
			C5-STFCR/L-11070-11	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
			C5-STFCR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
16	3/8	C3-STFCR-17090-16	32	32	25	17	90	74	0°	-3.5°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
		C4-STFCR/L-17090-16	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
		C4-STFCR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
		C5-STFCR/L-17090-16	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
		C5-STFCR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
					1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

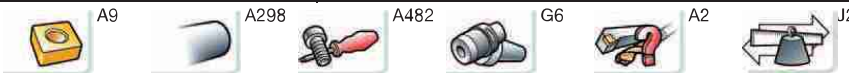
3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, D1 mm	Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
Δ	iC					
11	1/4	16-20	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5)	5680 049-01 (15IP/3.5)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

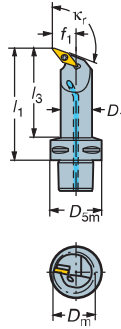
Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVQBR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°

B



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono A derechas en la ilustración

G



Aplicación principal	i/C	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras			
			D _{3m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	11	1/4	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32	22	16	13	70	53.4	0°	-7°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C3-SVQBR/L-15080-11-B1	32	27	20	15	80	63.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVQBR/L-13070-11-B1	40	25	20	13	70	47.9	0°	-5.5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVQBR/L-15080-11-B1	40	27	20	15	80	57.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVQBR/L-15080-11-B1	50	27	20	15	80	56.5	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
	11	1/4	C3-SVQBR/L-13070-11	32	22	16	13	70	54	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVQBR/L-15080-11	32	27	20	15	80	64	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVQBR/L-13070-11	40	25	20	13	70	48	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVQBR/L-15080-11	40	27	20	15	80	58	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C5-SVQBR/L-15080-11	50	27	20	15	80	57	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)

Continuación ...

I

J



A 284





TURN - SFA

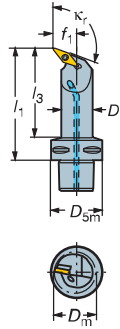
Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVQBR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°



... continuación

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	h	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	16	3/8	C3-SVQBR/L-18090-16	32	33	25	18	90	75	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0	
				1.260	1.299	.984	.709	3.543	2.953						
		C3-SVQBR/L-22096-16	32	40	32	22	96	82	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228							
		C3-SVQBR-22064-16	32	40	32	22	64	49	0°	-7.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.929							
		C4-SVQBR/L-18090-16	40	33	25	18	90	69	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.575	1.299	.984	.709	3.543	2.716							
		C4-SVQBR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504							
		C4-SVQBR/L-27080-16	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362							
		C4-SVQBR/L-27120-16	40	50	40	27	120	100	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937							
		C5-SVQBR/L-18090-16	50	33	25	18	90	67	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.968	1.299	.984	.709	3.543	2.638							
		C5-SVQBR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465							
		C5-SVQBR/L-27140-16	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
			1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685							
C5-SVQBR/L-35100-16	50	63	50	35	100	81	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189									
C5-SVQBR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158									
C6-SVQBR/L-22120-16	63	40	32	22	120	94	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	1.575	1.260	.866	4.724	3.701									
C6-SVQBR/L-27145-16	63	50	40	27	145	120	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	1.968	1.575	1.063	5.709	4.724									
C6-SVQBR/L-35175-16	63	63	50	35	175	152	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984									

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

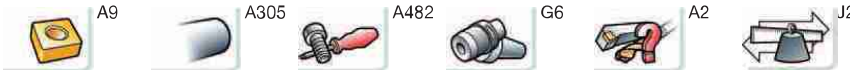
2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, D1		Tornillo de plaquita (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
iC	mm	pulgadas					
11	1/4	16-20	.630-.787	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	.984	5513 020-10 (M2.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
16	3/8	32-50	1.248-1.969	5513 020-01 (M2.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



A 285



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero

A...-SCLCR/L

$\kappa_1: 95^\circ$
 -5°

Mango de metal duro

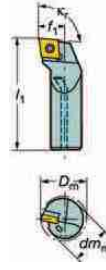
E...-SCLCR/L

$\kappa_1: 95^\circ$
 -5°

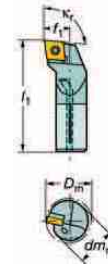
B



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



4 x dm_m



6 x dm_m

C

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

G

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	f_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	A08H-SCLCR/L 06-R	8	10	5	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06-R	10	12	6	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06-R	12	16	9	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	A16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
	06	E08K-SCLCR/L 06-R	8	10	5	125	0°	-10°	CCMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLCR/L 06-R	10	12	6	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLCR/L 06-R	12	16	9	180	0°	-3°	CCMT 06 02 04	0.9
		E16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
E16R-SCLCR/L 09-R		16	20	11	200	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
09	E20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	220	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	E25T-SCLCR/L 09-R	25	32	17	270	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0	

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	f_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A10R-SCLCR/L 3-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		E05K-SCLCR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-13°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 3-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
E12R-SCLCR/L 3-R		.750	.929	.500	8.752	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
3/8	E16S-SCLCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Para barras,

E12R-SCLCR/L 3-R

E16S-SCLCR/L 3-R,

la medida f_2 es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
□	/C	mm	pulgadas				
06	1/4	8-10	.312	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)		
06	1/4	12-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		
09	3/8	16-25	.625-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)		

J



A 286





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

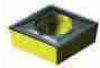
Mango de acero

Mango de metal duro

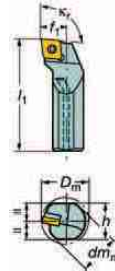
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-SCLCR/L
 κ_r : 95°
-5°

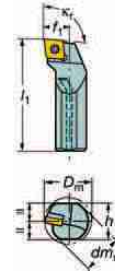
E...SCLCR/L
 κ_r : 95°
-5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



4 x dm_m



6 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	A08H-SCLCR/L 06	8	10	5	7	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 06	16	20	11	15	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
09	A16R-SCLCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	A20S-SCLCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	A25T-SCLCR/L 09	25	32	17	23	300	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0	
12	A25T-SCLCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	CCMT 12 04 08	3.0	
	A32T-SCLCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0	
	A40T-SCLCR/L 12	40	50	27	37	300	0°	-7°	CCMT 12 04 08	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A06M-SCLCR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SCLCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)2	0.7
	3/8	A10R-SCLCR/L 3	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
A12S-SCLCR/L 3		.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
A16T-SCLCR/L 3		1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
1/2	A16T-SCLCR/L 4	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-5°	CCMT 432	2.2	
	A20T-SCLCR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-11°	CCMT 432	2.2	
	A24T-SCLCR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-8°	CCMT 432	2.2	
3/8	E12S-SCLCR/L 3	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
	E16T-SCLCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
□	iC	mm	pulgadas				
06	1/4	8-10	.375-.500	5513 020-46	-	-	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12-16	.625-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	16-20	.625-.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
09	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	25	1.000	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	1/2	32-40	1.250-1.500	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



A9



A280



A482



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

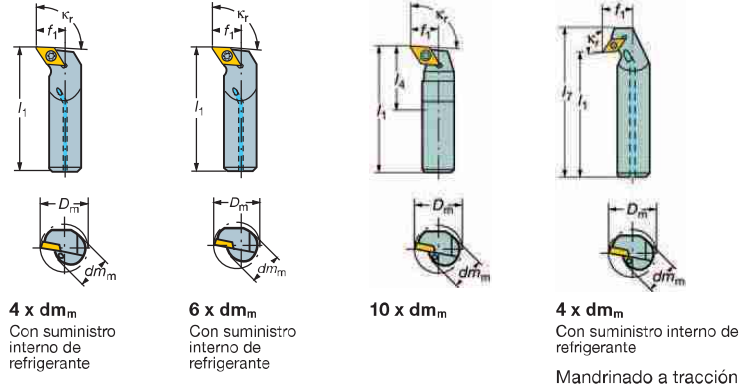
Cilíndrico	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro	Mango de acero
Con ranura para manguito EasyFix	A...-SDUCR/L	E...-SDUCR/L	F...-SDUCR/L	A...-SDUCR/L-ERX
Ángulo de posición: κ_r 93°		κ_r 93°	κ_r 93°	κ_r 93°
Ángulo de ataque: -3°		-3°	-3°	-3°

B



C

Voladizo máx.



G

A derechas en la ilustración



Versión métrica

H

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min.	f_1	h_1	l_4	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07 A10K-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	125			0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUCR/L 07-R	16	20	11	200			0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	250			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 E10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E16R-SDUCR/L 07-ER	16	22	13	200			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 E20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	220			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	E25T-SDUCR/L 11-R	25	32	17	270			0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 F10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150	60		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	F12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180	72		0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9
	07 A16R-SDUCR/L 07-ERX	16	22	13	200		212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
A20S-SDUCR/L 07-ERX	20	27	15	250		262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9	

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
i/C	mm	mm	pulgadas		
07	1/4	10-20	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)

J



A 288





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

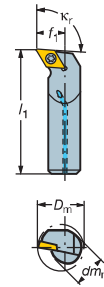
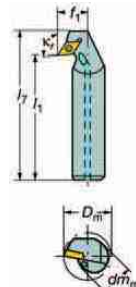
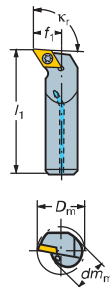
Mango de acero
A...-SDUCR/L
 $\kappa: 93^\circ$
 -3°

Mango de acero
A...-SDUCR/L-ERX
 $\kappa: 93^\circ$
 -3°

Mango de metal duro
E...SDUCR/L
 $\kappa: 93^\circ$
 -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Voladizo máx.

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Mandrinado a tracción

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm _m	D _m min.	f ₁	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	A06M-SDUCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDUCR/L 2-R	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDUCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A12S-SDUCR/L 3-R	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E12R-SDUCR/L 3-R	.750	1.039	.625	8.752		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E16S-SDUCR/L 3-R	1.000	1.299	.750	10.752		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	A12S-SDUCR/L 2-ERX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Para barras,
E12R-SDUCR/L 3-R
E16S-SDUCR/L 3-R
A12S-SDUCR/L 2-ERX

la medida h₂ es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm _m		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
	iC	mm	pulgadas				
07	1/4	10-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		
11	3/8	20	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)		





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico
Con ranura para manguito
EasyFix

Ángulo de posición
Ángulo de ataque:

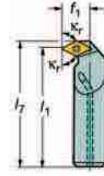
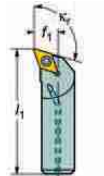
Mango de acero
A...-SDQCR/L
 κ : 107,5°
-17,5°

Mango de acero
A...-SDXCR/L
 κ : 62,5°
27,5°

B



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



C

Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07	A10K-SDQCR/L 07-R	10	13	7	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDQCR/L 07-R	12	16	9	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDQCR/L 07-R	16	20	11	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20S-SDQCR/L 11-R	20	25	13	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	A12M-SDXCR/L 07-R	12	16	9	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDXCR/L 07-R	16	20	11	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDXCR/L 11-R	20	25	13	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A06M-SDQCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDQCR/L 2-R	.500	.728	.437	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDQCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A12S-SDQCR/L 3-R	.750	.980	.562	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	1/4	A08M-SDXCR/L 2-R	.500	.681	.392	6.000	6.20	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDXCR/L 2-R	.625	.850	.486	8.000	8.20	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SDXCR/L 3-R	.750	1.012	.580	10.000	10.2	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.1

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

J

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
i/C	mm	pulgadas			
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	.1000	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)



A 290



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

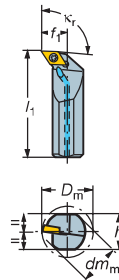
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

Mango de acero

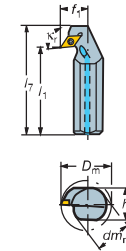
A...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



4 x dm_m

Mango de acero

A...-SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



Mandrinado a tracción
4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
		dm_m	$D_m \text{ min.}$	f_1	h	h_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	07	A10K-SDUCR/L 07	10	13	7	9	125	0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9	
		A12M-SDUCR/L 07	12	16	9	11	150	0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9	
		A16R-SDUCR/L 07	16	20	11	15	200	0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9	
	11	A20S-SDUCR/L 11	20	25	13	18	250	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		A25T-SDUCR/L 11	25	32	17	23	300	0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0	
	07	A16R-SDUCR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDUCR/L 07-EX	20	27	15	18	250	262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9
		A25T-SDUCR/L 07-DX	25	33	18	23	300	312.2	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A32T-SDUCR/L 11-X	32	40	22	30	300	316.7	0°	-7°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Mango de acero

Mango de metal duro

Mango de acero

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

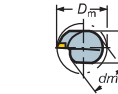
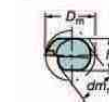
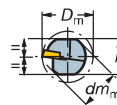
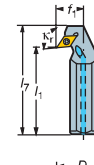
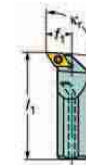
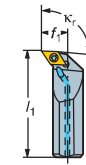
A...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

E...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

A...-SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
 DCMW



C

Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

4 x dm_m

6 x dm_m

Mandrinado a tracción
4 x dm_m

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUCR/L 2	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUCR/L 2	.500	.716	.438	8.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
3/8	A12S-SDUCR/L 3	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A20T-SDUCR/L 3	1.250	1.579	.875	12.000		0°	-8°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	E12S-SDUCR/L 3	.750	1.039	.625	10.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
3/8	E16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A12S-SDUCR/L 2-EX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	A16T-SDUCR/L 2-DX	1.000	1.299	.750	12.000	12.480	0°	0.5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A20T-SDUCR/L 3-X	1.250	1.579	.875	12.000	12.658	0°	-7°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
i/C	mm	mm	pulgadas				
07	1/4	10-25	.375-1.000	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	32	1.250	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



A 292





TURN - SPA

Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

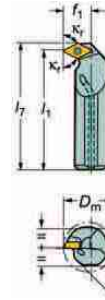
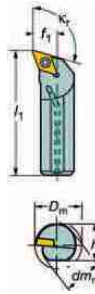
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero
A...-SDQCR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°

Mango de acero
A...-SDXCR/L
 κ_r 62,5°
27.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07	A10K-SDQCR/L 07	10	13	7	9	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDQCR/L 07	12	16	9	11	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDQCR/L 07	16	20	11	15	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20S-SDQCR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
		A25T-SDQCR/L 11	25	32	17	23	300		0°	-4°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	A12M-SDXCR/L 07	12	16	9	11	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDXCR/L 07	16	20	11	15	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDXCR/L 11	20	25	13	18	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0
	11	A25T-SDXCR/L 11	25	32	17	23	300	306.8	-2°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A06M-SDQCR/L 2	.375	.598	.375	.336	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDQCR/L 2	.500	.728	.437	.460	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDQCR/L 2	.625	.850	.500	.562	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A12S-SDQCR/L 3	.750	.980	.562	.709	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
		A16T-SDQCR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	1/4	A08M-SDXCR/L 2	.500	.681	.392	.460	6.000	6.201	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDXCR/L 2	.625	.850	.486	.562	8.000	8.201	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SDXCR/L 3	.750	1.012	.580	.709	10.000	10.268	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	3/8	A16T-SDXCR/L 3	1.000	1.280	.720	.906	12.000	12.268	-2°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la placa de apoyo			Llave (Torx Plus)
iC	mm	mm	pulgadas	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)



A9



A281



A482



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar para aplicaciones médicas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

A...-SDXCR/L

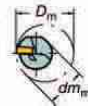
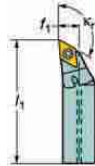
κ_r 120°

-30°

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



DCMT, DCGT



C

Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

G

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	Dm min	f_1	f_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07	A16K-SDXCR/L 07-R	16	20	9	125	3°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20M-SDXCR/L 11-R	20	25	12	150	0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	Dm min	f_1	f_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10K-SDXCR/L 2-R	.625	.787	.354	4.921	3°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A12M-SDXCR/L 3-R	.750	.984	.472	5.906	0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m				Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
	i/C	mm	pulgadas	mm	pulgadas				
07	1/4	16	.635	20	.787	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		
11	3/8	20	.750	25	.984	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)		

J



A9



A482



G6



A2



A320



J2

A 294





Barras de mandrinar para aplicaciones médicas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico
Con ranura para manguito EasyFix

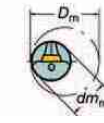
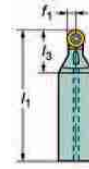


R300

Mango de acero Mango de acero

A...-SRXDR/L

A...SRDDN



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ⁴⁾
		dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	h_1	b	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$			
	A16K-SRDDN 08-R	16	20	4	125	19.8	0°	0°	R300-0828..	0.9	
	A20M-SRXDR/L 08-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-0828..	1.2	
	A20M-SRXDR/L 10-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-1032..	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	pies -
		dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	h_1	b	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$			
	A10K-SRDDN 08-R	.625	.787	.157	4.921	.780	0°	0°	R300-0828..	0.7	
	A12M-SRXDR/L 08-R	.750	.984	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-0828..	0.9	
	A12M-SRXDR/L 10-R	.750	.748	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-1032..	2.2	

1) D_m mín. = diámetro mínimo de cavidad.

2) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

3) λ_s = Ángulo de inclinación

4) Par torsor de la plaqueta Nm

5) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	Díam. de barra, dm_m	Tornillo de plaqueta	Llave (Torx Plus)
08	16	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
08	20	5513 020-56	5680 046-01 (8IP)
10	20	5513 020-43	5680 046-02 (15IP)



A296



A282



A482



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Plaquitas

Barras de mandrinar para aplicaciones médicas

B



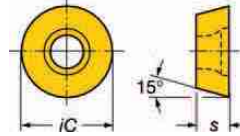
E-xM



M-xH



E-xL



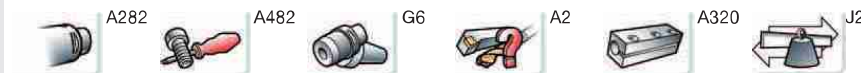
C

	IC	IC	ISO	P				M	K		N		S				H				ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
Pesado 	08	8	R300-0828M-KH																		R300-0828M-KH	
		8	R300-0828M-PH	☆	☆	☆	☆															R300-0828M-PH
	10	10	R300-1032M-KH																			R300-1032M-KH
		10	R300-1032M-PH	☆	☆	☆	☆															R300-1032M-PH
Ligero 	08	8	R300-0828E-KL																			R300-0828E-KL
		8	R300-0828E-PL		☆																	R300-0828E-PL
	10	10	R300-1032E-KL																			R300-1032E-KL
		10	R300-1032E-PL		☆			☆				☆		☆		☆		☆		☆		R300-1032E-PL
Medio 	08	8	R300-0828E-PM	☆	☆																	R300-0828E-PM
	10	10	R300-1032E-PM	☆	☆																	R300-1032E-PM

H

I

J



A 296





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

**Mango de acero
Cilíndrico
Con ranura para manguito EasyFix**

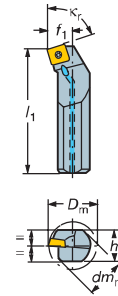
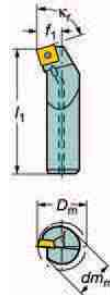
A...-SSKCR/L
 κ_r 75°
15°

**Mango de acero
Cilíndrico con plano de apriete**

A...-SSKCR/L
 κ_r 75°
15°



SCMT, SCGX
SCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Cilíndrico

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$		
	09	A16R-SSKCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0

Cilíndrico con planos

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	09	A16R-SSKCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A25T-SSKCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	SCMT 12 04 08	3.0
		A32T-SSKCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-9°	SCMT 12 04 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
□	Diám. de barra, dm_m mm				
09	16-20	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	25	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	32	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



A9



A282



A482



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107
Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

Mango de metal duro

Mango antivibratorio de metal duro

B

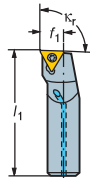
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

A...-STFCR/L...R

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



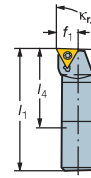
E...-STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



F...-STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



C

Voladizo máx.
A derechas en la ilustración

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

10 x dm_m

Versión métrica



G

Aplicación principal		codigos de pedido ⁹⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	l_1	144 $^{4)}$	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	A06F-STFCR/L 06-R	6	8.5	4.5	80	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
		A08H-STFCR/L 06-R	8	11	5.9	100	0°	-6°	TCMT 06 T1 02	0.6	
	09	A10K-STFCR/L 09-R	10	13	7	125	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9	
		A12M-STFCR/L 09-R	12	16	9	150	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0.9	
	11	A12M-STFCR/L 11-RB1	12	16	9	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	300	0°	1°	TCMT 11 03 04	0.9	
	06	E06H-STFCR/L 06-R	6	8.5	4.5	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
		E08K-STFCR/L 06-R	8	11	5.9	125	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
09	E10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9		
	E12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0.9		
11	E16R-STFCR/L 11-R	16	20	11	200	0°	-4°	TCMT 11 02 04	0.9		
11	E16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9		
	E20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	220	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9		
	E25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	270	0°	-1°	TCMT 11 03 04	0.9		
16	E25T-STFCR/L 16-R	25	32	17	270	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3.0		
09	F10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	60	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9	
	F12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	72	0°	-10°	TCMT 09 02 04	0.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) No sujetar en esta zona.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Consulte en la siguiente página las piezas de repuesto principales.

R = A Derecha, L = A Izquierda

I

J



A9



A283



A482



G6



A2



A320



J2

A 298





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

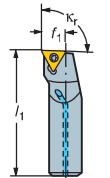


Mango de acero

Mango de metal duro

A...-STFCR/L...R
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

E...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, pulgadas					$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l				
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4	
		A05H-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4	
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8-R	.375	.500	.266	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7	
		A08M-STFCR/L 1.8-R	.500	.642	.344	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7	
	1/4	A06M-STFCR/L 2-RB1	.375	.500	.250	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7	
		A08M-STFCR/L 2-RB1	.500	.598	.312	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7	
		A10R-STFCR/L 2-RB1	.625	.772	.406	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7	
		A12S-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7	
	5/32	E04H-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	4.000	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4	
		E05K-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-11°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4	
	1/4	E12R-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	8.752	0°	-3°	TCMT 221	0.7	
		E16S-STFCR/L 2-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-2°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
		E16S-STFCR/L 2-RB1	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-1°	TCMT 221	0.7	
	3/8	E16S-STFCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para barras,

E12R-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-R

E16S-STFCR/L 3-R,

la medida l es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
Δ	iC	mm	pulgadas				
06	5/32	6	.250	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)		
06	5/32	8	.312	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)		
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)		
11	1/4	12-20	.375-1.000	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5513 049-01 (15IP)		



A9



A283



A482



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

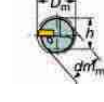
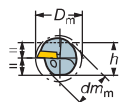
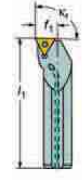
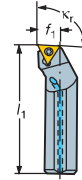
Mango de acero Mango de metal duro

A...-STFCR/L

E...STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



4 x dm_m

6 x dm_m

C

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2	.250	.342	.172	.210	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFCR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.266	.336	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 1.8	.500	.642	.344	.460	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-10°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-7°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-STFCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-STFCR/L 2	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-STFCR/L 2-B1	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7
		A08M-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7
	3/8	A10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7
		A12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7
A16T-STFCR/L 3		1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
A20T-STFCR/L 3		1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-8°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
3/8	A24T-STFCR/L 3	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-6°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
	7/32	E06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.264	.359	6.000	0°	-9.5°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
E08R-STFCR/L 1.8		.500	.630	.342	.484	8.000	0°	-7°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7	
1/4	E06M-STFCR/L 2-B1	.375	.480	.250	.359	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7	
	E08R-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.484	8.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7	
	E10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.609	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7	
	E12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-4°	TCMT 221	0.7	
3/8	E16T-STFCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita	i/C	Diám. de barra, Pulgadas	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
06	5/32	.250	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	.312	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	.375-.500	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	.375-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	1.250-1.500	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



A 300





TURN - SPA

Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

A

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

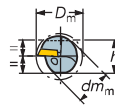
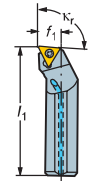
Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Acero
A...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06 A06F-STFCR/L 06	6	8.5	4.5	5	80	0°	-12°	TCMT 06 T1 02	0.6
	A08H-STFCR/L 06	8	11	5.9	7	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6
	09 A10K-STFCR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-9°	TCMT 09 02 04	0.9
	A12M-STFCR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-6.5°	TCMT 09 02 04	0.9
	11 A12M-STFCR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-7°	TCMT 11 02 04	0.9
	A16R-STFCR/L 11	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 02 04	0.9
	A20S-STFCR/L 11	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 02 04	0.9
	11 A12M-STFCR/L 11-B1	12	16	9	11	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0.9
	A16R-STFCR/L 11-B1	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9
	A20S-STFCR/L 11-B1	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
	16 A25T-STFCR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3.0
	A32T-STFCR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	TCMT 16 T3 08	3.0
	A40T-STFCR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-4.5°	TCMT 16 T3 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m mm	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
Δ	iC					
06	5/32	6	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12-20	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A283



A482



G6



A2



A320



J2



A 301

B

C

G

H

I

J



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Mango de acero

Mango de metal duro

B

Con ranura para manguito EasyFix

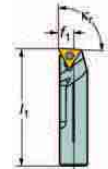
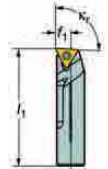
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-STUCR/L-GR
 $\kappa, 93^\circ$
 -3°

E...-STUCR/L-GR
 $\kappa, 93^\circ$
 -3°



TCEX



C

Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	05 A05F-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4
	A06F-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4
	06 A08H-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	100	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6
	A10K-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6
	05 E05H-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4
	E06H-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4
	06 E08K-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6
	E10M-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	150	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) La barra de mandrinar a derecha (R) utiliza plaquitas TCEX a izquierda (L) y viceversa.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			
Δ	Diám. de barra, dm_m mm	Tornillo de plaquita	
		Llave (Torx Plus)	
05	5-6	5513 020-53	5680 041-03 (6IP)
06	8	5513 020-44	5680 041-03 (6IP)
06	10	5513 020-28	5680 041-03 (6IP)

I

J



A9



A283



A482



G6



A2



A320



J2

A 302





TURN - SFA

Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas TORNEADO GENERAL

A

Barras de mandrinar

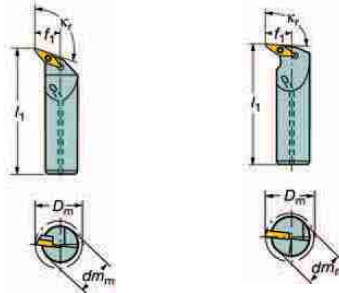
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero
A...-SVQBR/L
 κ_r : 107,5°
-17,5°

Mango de acero
A...-SVUBR/L
 κ_r : 93°
-3°



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11	A16R-SVQBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-ERB1	.625	.850	.486	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-ERB1	.750	1.012	.580	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita							
iC	Diám. de barra, dm_m	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)		
	mm / pulgadas						
11	1/4 / 16-25	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (7IP)		



A 303

B

C

G

H

I

J



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

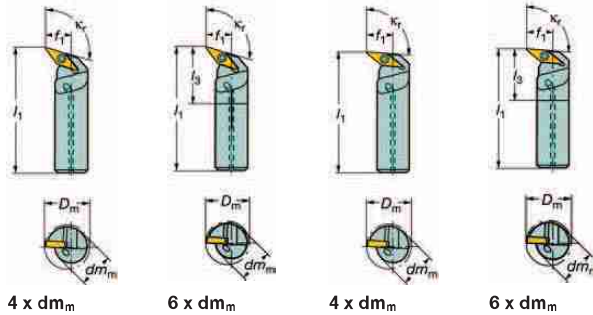
Cilíndrico Mango de acero Mango de metal duro Mango de acero Mango de metal duro
Con ranura para manguito EasyFix

B

Ángulo de posición: κ_r 107,5° κ_r 107,5° κ_r 93° κ_r 93°
Ángulo de ataque: -17.5° -17.5° -3° -3°



VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW



Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

4 x dm_m

6 x dm_m

4 x dm_m

6 x dm_m

Versión métrica

G

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	11	A16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200		0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	E16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200		0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	E16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	1/4	A10R-SVQCL 2-ER	.625	.850	.486	8.000		2°	-4°	VCMT 221	0.7
	1/4	A10R-SVUCR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000		2°	-4°	VCMT 221	0.7

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm
4) Par de apriete de la plaquita, ft.-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
11	16	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



A 304



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

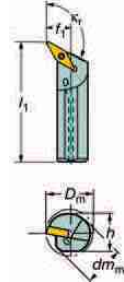
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



Mango de acero

A...-SVPBR/L

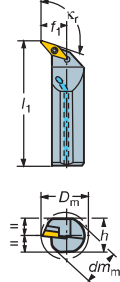
κ_r 117,5°
-27,5°



Mango de acero

A...-SVQBR/L

κ_r 107,5°
-17,5°



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	l_1	h	l_1	γ ¹⁾	λ_s ²⁾		
	11 A16R-SVQBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 02 04	0.9
	A20S-SVQBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9
	A25T-SVQBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9
	11 A16R-SVQBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9
	16 A25T-SVQBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0
	A32T-SVQBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0
	A40T-SVQBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-5°	VBMT 16 04 08	3.0
	16 A25T-SVPBR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-9°	VBMT 16 04 08	3.0
	A32T-SVPBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-9°	VBMT 16 04 08	3.0
	A40T-SVPBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Mango de acero

Mango de acero

B

Cilíndrico con planos

A...-SVPBR/L

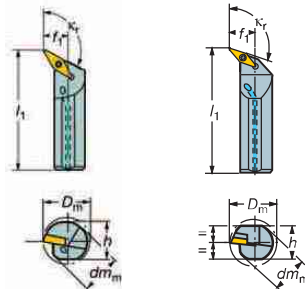
A...-SVQBR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 117,5^\circ$

$\kappa_r 107,5^\circ$

Ángulo de ataque: $-27,5^\circ$

$-17,5^\circ$



C

Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquetas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			dm_m	$D_m \text{ min.}$	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	3/8	A16T-SVPBR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-8°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVPBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-9°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVPBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2
	3/8	A16T-SVQBR/L 3-D	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVQBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVQBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
	iC	mm	pulgadas				
	11	1/4	16-25	-	-	-	5680 051-02 (7IP)
	16	3/8	25	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
	16	3/8	32-40	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



A 306





TURN - SPA

Mecanizado interior, portaplaquetas para plaquetas positivas TORNEADO GENERAL

A

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

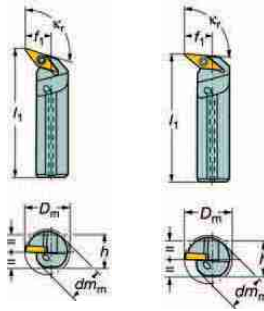
Cilíndrico con planos

Mango de acero Mango de acero

A...-SVQCR/L A...SVUCR/L
 Ángulo de posición: κ ; 107,5° κ ; 93°
 Ángulo de ataque: -17.5° -3°



VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
 Con suministro interno de refrigerante
 A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11	A16R-SVQCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10R-SVQCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7
	1/4	A10R-SVUCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaqueta		Llave (Torx Plus)	
iC	mm	mm	pulgadas				
11	1/4	16	.625	S513 020-03	5680 051-02 (7IP)		



A 307

B

C

G

H

I

J



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

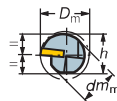
Mango de acero
A...-SVUBR/L

Ángulo de posición: $\kappa, 93^\circ$

Ángulo de ataque: -3°



VBMT, VBG
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCET
 VBMW, VCMW



B

C

Voladizo máx. $4 \times dm_m$

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$	λ_{e2} ²⁾		
	11	A16R-SVUBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
		A25T-SVUBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9
		A16R-SVUBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-6°	VBMT 11 02 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9
		A25T-SVUBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	A25T-SVUBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-6,5°	VBMT 16 04 08	3.0
		A32T-SVUBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0
		A40T-SVUBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-4°	VBMT 16 04 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	<i>iC</i>	códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$	λ_{e2} ²⁾		
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-EB1	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-EB1	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7
		A16T-SVUBR/L 2-DB1	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 221	0.7
		A10R-SVUBR/L 2-E	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-E	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		A16T-SVUBR/L 2-D	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A20T-SVUBR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVUBR/L 3	1.500	2.126	1.125	1.374	12.000	0°	-3°	VBMT 332	2.2
		A32U-SVUBR/L 3	2.000	2.551	1.375	1.874	14.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_e = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
	<i>iC</i>	mm					pulgadas
11	1/4	16-25	.625-1.000	5513 020-20	-	5680 051-02 (7IP)	
16	3/8	25	-	5513 020-10	-	5680 049-01 (15IP)	
16	3/8	32-40	1.250-2.000	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



A9



A284



A482



G6



A2



A320



J2

A 308





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque: -5°



CPMT

Mango de acero

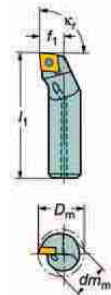
A...-SCLPR/L

$\kappa_r 95^\circ$

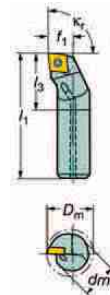
Mango de metal duro

E...-SCLPR/L

$\kappa_r 95^\circ$



4 x d_{m_n}



6 x d_{m_n}

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Cilíndrico

Versión métrica

Aplicación principal	\square	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			d_{m_n}	D_m mín.	f_1	h	h_s	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	06	A08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125		0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06-R	10	12	6	125		0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06-R	12	16	9	150		0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9
	06	E08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLPR/L 06-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLPR/L 06-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			d_{m_n}	D_m mín.	f_1	h	h_s	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	.758	2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, d_{m_n}		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
\square	i/C	mm	pulgadas		
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

B

Cilíndrico con planos

Mango de acero

Mango de metal duro

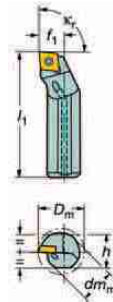
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque: -5°

A...-SCLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$

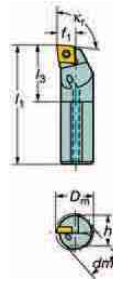
E...SCLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$



CPMT



4 x dm_m



6 x dm_m

C

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

G

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_n mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$		
	06	A08K-SCLPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_n mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	1/4	A05K-SCLPR/L 2	.312	.413	.219	.272	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7	
		A06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7	
		A08M-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7	
1/4	E06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7		
	E08R-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

I

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
□	iC	mm	pulgadas		
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)

J



A9



A490



G6



A2



A320



J2

A 310

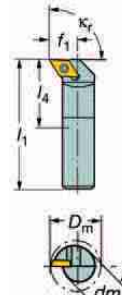
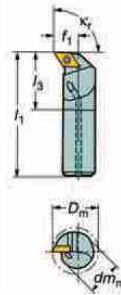




Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
Con ranura para manguito EasyFix	A...-SDUPR/L-ER	E...-SDUPR/L-ER	F...-SDUPR/L-ER
Ángulo de posición:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$
Ángulo de ataque:	-3°	-3°	-3°



Voladizo máx.

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

10 x dm_m
Silent Tools®

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$l_2^{(5)}$	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$		
	07	A10K-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	125			4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	150			6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200			6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	E10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150	21		4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
		E12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180	25		6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
		E16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200	33		6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	F10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150		60	0°	-3°	DPMT 07 02 04	0.9
		F12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180		72	0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDUPR/L 11-R	20	25	13	250			6°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$l_2^{(5)}$	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$		
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000			4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	6.000			6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000	.886		4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	8.000	.955		6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	F06M-SDUPR 2-ER	.375	.591	.350	6.000		2.756	0°	-3°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		F08Q-SDUPR 2-ER	.500	.709	.429	7.250		3.307	0°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SDUPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) No sujetar en esta zona.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	iC	mm	pulgadas		
07	1/4	10	.375-.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
07	1/4	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111
Cilíndrico

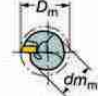
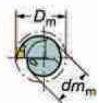
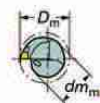
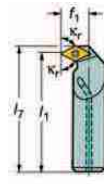
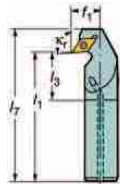
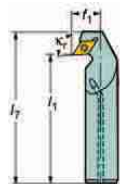
B

Con ranura para manguito **Mango de acero** **Mango de metal duro** **Mango de acero**
EasyFix **A...-SDUPR/L-ERX** **E...-SDUPR/L-ERX** **A...-SDXPR/L-ER**

Ángulo de posición: κ_r 93° κ_r 93° κ_r 62,5°
Ángulo de ataque: -3° -3° 27.5°



DPMT



Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

4 x dm_m
Mandrinado a tracción

6 x dm_m
Mandrinado a tracción

4 x dm_m

Versión métrica

G

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 27^\circ$	07 A16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200		212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07 E16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200	33	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
 $\leq 60^\circ$	07 A16R-SDXPR/L 07-ER	16	22	13	200		204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 27^\circ$	1/4	A10R-SDUPR/L 2-ERX	.625	.850	.486	8.000		8.47	6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000		8.20	0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

J

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC mm	pulgadas		
07 1/4 16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (71P)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

A 312



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

	Mango de acero	Mango de acero	Mango de acero
<p>Cilíndrico con planos</p> <p>DPMT</p>	<p>A...-SDUPR/L Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$ Ángulo de ataque: -3°</p> <p>4 x dm_m</p>	<p>A...-SDUPR/L-EX $\kappa_r 93^\circ$ -3°</p> <p>4 x dm_m Mandrinado a tracción</p>	<p>A...-SDXPR/L $\kappa_r 62,5^\circ$ $27,5^\circ$</p> <p>4 x dm_m</p>

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07 A10K-SDUPR/L 07-E	10	15	9	9	125		0°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUPR/L 07-E	12	18	11	11	150		0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUPR/L 07	16	20	11	15	200		0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUPR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0
	A25T-SDUPR/L 11	25	32	17	23	300		0°	2°	DPMT 11 T3 08	3.0
	07 A16R-SDUPR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07 A16R-SDXPR/L 07-E	16	22	13	15	200	204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

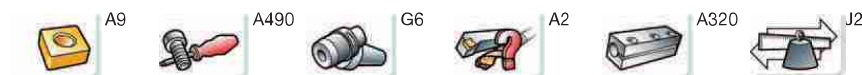
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)





A

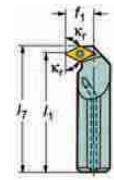
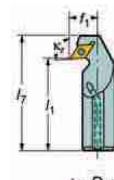
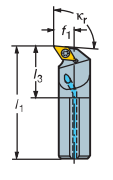
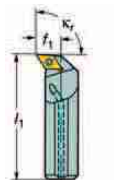
TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

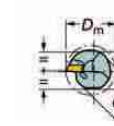
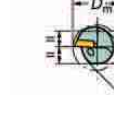
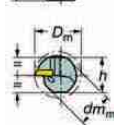
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

B

	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de acero
Cilíndrico con planos	A...-SDUPR/L	E...SDUPR/L	A...-SDUPR/L-EX	A...-SDXPR/L
Ángulo de posición:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62,5^\circ$
Ángulo de ataque:	-3°	-3°	-3°	$27,5^\circ$



C



Voladizo máx. Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

4 x dm_m

6 x dm_m

4 x dm_m

Mandrinado a tracción

4 x dm_m

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	h	h_1	b	h_f	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-E	.375	.559	.330	.336	6.000				4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-E	.500	.681	.392	.460	6.000				6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.486	.562	8.000				6°	1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUPR 2-E	.375	.559	.330	.359	6.000	.886			4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	E10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.406	.609	8.000	1.112			6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SDUPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000				6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	A16T-SDUPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000				6°	1°	DPMT 3(2.5)2	2.2
		A10R-SDUPR/L 2-EX	.625	.850	.486	.562	8.000		8.476		6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000		8.201		0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
i/C	mm	mm	pulgadas		
07	1/4	10	.375-.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
07	1/4	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)

J



A9



A490



G6



A2



A320



J2

A 314





Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

Mango de metal duro

Mango antivibratorio de metal duro

Ángulo de posición: $\kappa; 91^\circ$

A...-STFPR/L-R $\kappa; 91^\circ$

E...-STFPR/L $\kappa; 91^\circ$

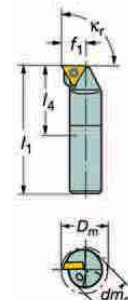
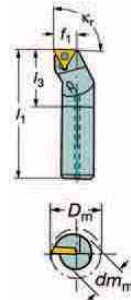
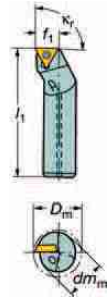
F...-STFPR/L $\kappa; 91^\circ$

Ángulo de ataque: -1°

-1°

-1°

-1°



Voladizo máx.

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

10 x dm_m



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	l_1	l_2	l_4	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
		06 A06F-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	80			0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		A08H-STFPR/L 06-R	8	10	5	100			0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 A10K-STFPR/L 09-R	10	13	7	125			0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFPR/L 09-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 A12M-STFPR/L 11-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
		A16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200			0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
		16 A20S-STFPR/L 16-R	20	25	13	250			0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0
		06 E06H-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	100	13		0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		E08K-STFPR/L 06-R	8	10	5	125	17		0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 E10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150	21		0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		E12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 E12Q-STFPR/L 11-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
E16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200	33		0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9		
09 F10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150		60	0°	-4°	TPMT 09 02 04	0.9		
F12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180		72	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min.	f_1	l_1	l_2	l_4	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
		5/32 A04F-STFPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250			0°	-10°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000			2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		7/32 A06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000			4°	-3.83°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		1/4 A08M-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-3°	TPMT 221	0.7
		A10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	TPMT 221	0.7
		3/8 A12S-STFPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	TPMT 3(2.5)2	2.2
		5/32 E04H-STFPR/L 1.2-R	.250	.335	.156	4.000	.585		0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		E05K-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.758		2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		7/32 E06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000	.886		4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		E08Q-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	7.250	.955		6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		1/4 E08R-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955		6°	-2°	TPMT 221	0.7
E10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	TPMT 221	0.7		
7/32 F06M-STFPR 1.8-R	.375	.512	.272	6.000		2.756	0°	-4°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7		
F08Q-STFPR 1.8-R	.500	.630	.350	7.250		3.307	0°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

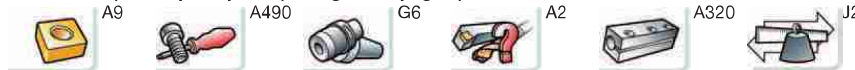
2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico con planos

Mango de acero

Mango de metal duro

A...-STFPR/L

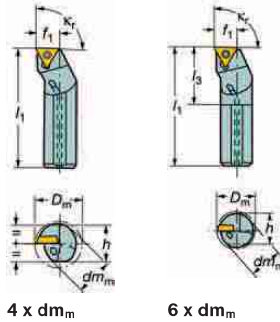
E...-STFPR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$

$\kappa_r 91^\circ$

Ángulo de ataque: -1°

-1°



Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

4 x dm_m

6 x dm_m

Versión métrica

G

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_2	$\gamma^{1)}$		
		06 A06H-STFPR/L 06	6	8.5	4.5	5	100	0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		A08K-STFPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 A10K-STFPR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFPR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 A12M-STFPR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
		A16R-STFPR/L 11	16	20	11	15	200	0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
16 A20S-STFPR/L 16	20	25	13	18	250	0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0		
A25T-STFPR/L 16	25	32	17	23	300	0°	1°	TPMT 16 T3 08	3.0		

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_2	$\gamma^{1)}$			$\lambda_{\alpha}^{2)}$
		5/32 A04F-STFPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250	0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4	
		A05H-STFPR/L 1.2	.312	.402	.219	.272	4.000	2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4	
		7/32 A06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.336	6.000	4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7	
		A08M-STFPR/L 1.8	.500	.598	.312	.460	6.000	6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7	
		7/32 E06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		1/4 A08M-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-2°	TPMT 221	0.7
		A10R-STFPR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000		6°	0°	TPMT 221	0.7
		1/4 E08R-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-2°	TPMT 221	0.7
		3/8 A12S-STFPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000		6°	-1°	TPMT 3(2.5)2	2.2
		A16T-STFPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000		6°	1°	TPMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_{α} = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft.-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
Δ	iC	mm	pulgadas		
06	5/32	6	.250	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	.312	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-47	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12	.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)



A 316



Barras de mandrinar

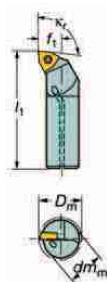
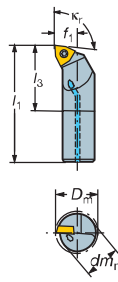
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico	Mango de acero	Con refuerzo de metal duro
Con ranura para manguito EasyFix	A...-SWLPR/L	E...-SWLPR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$
Ángulo de ataque: -5°	-5°



WPMT


 4 x dm_m

 6 x dm_m
Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
 A derechas en la ilustración

Cilíndrico

Versión métrica

Aplicación principal	Δ L	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$
	02	A05F-SWLPR/L 02-R	5	6.5	4	80		0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		A06F-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	80		0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02-R	8	10	5	100		0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	02	E05H-SWLPR/L 02-R	5	7	4	100	11	0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		E06H-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	100	13	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		E08K-SWLPR/L 02-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	04	A10K-SWLPR/L 04-R	10	12	6	125		0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04-R	12	16	9	150		0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9
	04	E10M-SWLPR/L 04-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		E12Q-SWLPR/L 04-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Δ L	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquetas calibradoras	p- lbs ⁴⁾	
				dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$
	5/32		A03F-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250		0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
			A04F-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250		0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
			A05H-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000		2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	
	5/32		E03H-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250	.430	0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
			E04H-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	4.000	.580	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
			E05K-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.760	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4		A06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
			A08M-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4		E06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.880	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
			E08R-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.950	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

 2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaqueta	Llave (Torx Plus)
Δ L	iC	mm	pulgadas		
02	5/32	5	.187-.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado interior, portaplaquitas para plaquitas positivas

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico con planos

Mango de acero

A...SWLPR/L

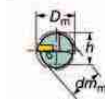
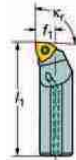
B

Ángulo de posición: κ ; 95°

Ángulo de ataque: -5°



WPMT



4 x dm_m

C

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

G

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	02	A06F-SWLPR/L 02	6	8.5	4.5	5	80	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02	8	10	5	7	100	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
		A10K-SWLPR/L 04	10	12	6	9	125	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04	12	16	9	11	150	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

Versión en pulgadas

H

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	5/32	A04F-SWLPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A05H-SWLPR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4	A06M-SWLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SWLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

I

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
Δ	iC	mm	pulgadas		
02	02	-	.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)

J



A9



A490



G6



A2



A320



J2

A 318

