



CoroTurn® XS

Para mecanizado interior de piezas pequeñas

Para torneado interior, ranurado y roscado de agujeros pequeños, hasta 0.3 mm (.012 pulgadas)



Herramientas CoroTurn® XS

El sistema se basa en las plaquitas de las calidades GC1025 y H10F, de probado rendimiento.

- Torneado
- Copiado
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Perfilado de radio completo
- Pretronzado
- Roscado

Barros de mandrinar con distintos diámetros exteriores adaptados para diferentes tipos de máquina. La gama también consiste en portaherramientas con mango para mecanizado interior, máquinas de cabezal móvil y unidades de corte Coromant Capto® para aplicaciones de torneado y rotativas.

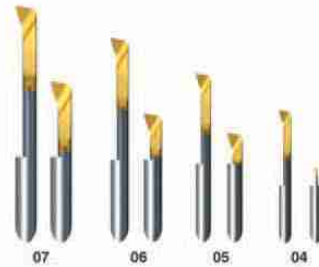


CoroTurn® XS ranurado

Todas las plaquitas para ranurar CoroTurn XS producen ranuras con fondos planos y radios de vértice agudizados.

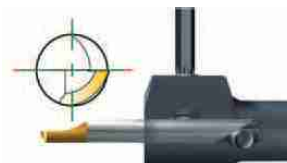
Gama CoroTurn® XS

El programa consta de cuatro tamaños de plaquita distintos



Precisión CoroTurn® XS

Las plaquitas se montan con gran precisión en barras para mandrinar gracias a un pivote de posicionado que las bloquea en la orientación correcta



CoroTurn® XS suministro de refrigerante

Las barras para mandrinar han sido diseñadas con suministro interno de refrigerante





A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

B

Clave de códigos para CoroTurn® XS

CXS	04	T	098	A	10	-	22	06	R
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Plaquita para cilindrar

Plaquita para ranurar

CXS	06	F	100	-	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

Plaquita para roscar

CXS	04	TH	050	VM	-	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

C

1 Código principal
CXS = CoroTurn® XS

2 Tamaño de plaquita mm
04 = 4 mm (.157 inch) 05 = 5 mm (.197 inch) 06 = 6 mm (.236 inch) 07 = 7 mm (.276 inch)

3 Tipo de operación
T = Torneado TE = Torno copiado, extendido Tamaño f_1 F = Ranurado frontal G = Ranurado GX = Pre-tronzado R = Radio completo de perfilado TH = Roscado B = Mandrinado a tracción

G

4 Ángulo de posición Cilindrado
Ejemplo: Ángulo de posición 98° 098 = 98° Ángulo de ataque -8°

H

5 Radio de punta, r_ϵ mm Cilindrado
Ejemplo: 10 = 0.1 mm (.004 inch) 15 = 0.15 mm (.006 inch) 20 = 0.2 mm (.008 inch)

6 Ancho de plaquita, l_a mm (Ranurado)
Ejemplo: 100 = 1.00 mm

7 Paso, mm (Roscado)
mm: paso x 100 pulgadas: N.º de roscas por pulgada x 10

I

8 Perfil de rosca (Roscado)
VM = Perfil en V 60° WH = Whitworth 55° NT = NPT 60° UN = UN 60° MM = MM 60° TR = Trapezoidal 30°

9 Diámetro mín. de agujero, D_m mín.
agujero mín. E.g.: 22 = 2.2 mm (.087 inch)

10 Profundidad de penetración, l_3
E.g.: 06 = 6 mm (.236 inch)

J

11 Tipo de curva (Ranurado frontal)
A = diseño convexo

13 Geometría
- = sin geometría de formación de viruta A = geometría de formación de viruta

12 Sentido de la plaquita
R = A derecha L = A izquierda

A 326





TURN - SPA

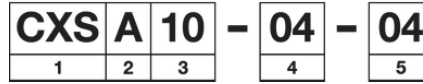
Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

**Clave de códigos para
CoroTurn® XS**

Barras de mandrinar



Barras para mandrinar de doble filo

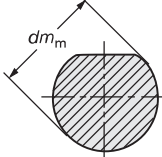

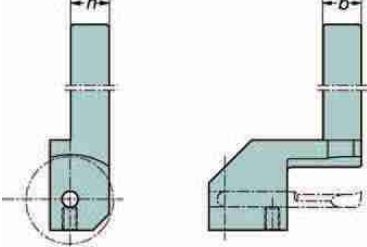
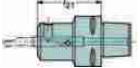
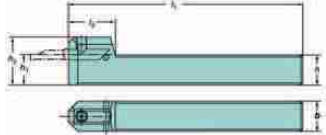


Mango



Mango Coromant Capto®



<p>1 Código principal</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p>	<p>2 Tipo de barra</p> <p>A = Barra de acero con suministro de refrigerante interno</p>	<p>3 Diámetro de la barra, dm_m</p>  <p>Métrica 10 = 10 mm Pulgadas 0500 = 1/2"</p>
<p>4 Tamaño de plaquita</p>  <p>04 = 4 mm (.157 inch) 05 = 5 mm (.197 inch) 06 = 6 mm (.236 inch) 07 = 7 mm (.276 inch)</p>	<p>5 Tamaño de plaquita para husillo secundario</p> <p>Para barras de mandrinar de doble filo, igual que 4.</p>	<p>6 Tamaño del mango (anchura y altura), mm</p>  <p>h = 10 mm (.394 inch) b = 10 mm (.394 inch)</p>
<p>7 Sentido de la herramienta</p> <p>L = A izquierda R = A derecha N = Neutro</p>	<p>9 Coromant Capto® longitud</p> <p>l_{21} = 47 mm (1.850 inch)</p> 	<p>10 Tipo de mango</p> <p>F = 0°</p> 
<p>8 Tamaño Coromant Capto®</p> <p>C3: D5m = 32 mm (1.260 inch) C4: D5m = 40 mm (1.575 inch) C5: D5m = 50 mm (1.968 inch) C6: D5m = 63 mm (2.480 inch)</p>		



A 327



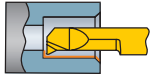
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquetas CoroTurn® XS

Torneado

CXS-..T090



Ángulo de posición:
90°

Ángulo de ataque:
0°

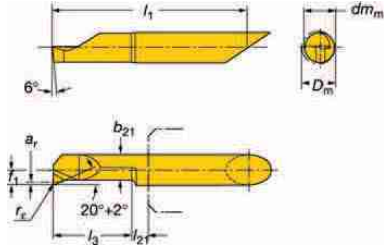
Tolerancias, mm

$r_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)



B

C

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaqueta ¹⁾	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)																P	M	N	S	
		a_1 max mm	a_1 max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_2 mm	l_2 in.	r mm	r in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	b_1 mm	b_1 in.					GC
	Código de pedido	04	0.2	.008	3.2	.126	12	.472	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	29.26	1.152	3	.118	★	★	★	★
		CXS-04T090-15-3212R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	39.26	1.546	3	.118	★	★	★	★
	05	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★	
	CXS-05T090-15-4215R/L	0.5	.020	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★	
		CXS-05T090-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★
		CXS-05T090-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★
																		P25	M15	N25	S15	

G

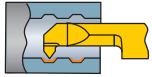
¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección

Cilindrado/perfilado

CXS-..T045



Ángulo de posición:
45°

Ángulo de ataque:
45°

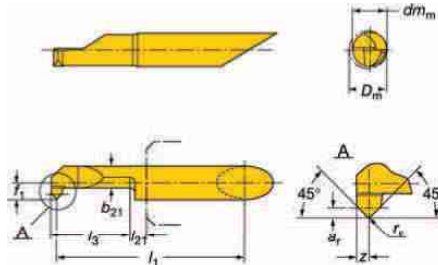
Tolerancias, mm

$r_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)



H

I

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaqueta ¹⁾	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)																P	M	N	S	
		a_1 max mm	a_1 max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_2 mm	l_2 in.	r mm	r in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	b_1 mm	b_1 in.					GC
	Código de pedido	05	0.7	.028	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★
		CXS-05T045-20-5215R	0.7	.028	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★
	06	0.7	.028	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★	
	CXS-06T045-20-6225R/L	0.7	.028	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★	
	CXS-07T045-20-7220R/L	0.7	.028	7.2	.284	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★	
		CXS-07T045-20-7240R/L	0.7	.028	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★
																		P25	M15	N20	S15	

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección

J



A346



A499



A525



A3

A 328





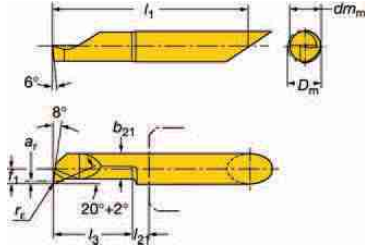
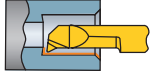
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquetas CoroTurn® XS

Torneado

CXS-..T098



Ángulo de posición:
98°

Ángulo de ataque:
-8°

Tolerancias, mm

$r_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)

B

C

... continuación

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaqueta ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P M N S						
		a_r max		D_m min		l_s		r		b_{21}		f_1		h		h_1		h_2		GC	GC	GC	GC	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	1025	1025	1025	1025	
05	CXS-05T098-05-5220R	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-05T098-05-5230R	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-05T098-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-05T098-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-05T098-20-5225R/L	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-05T098-20-5230R/L	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118			★	★	★	★	
	06	CXS-06T098-20-6215R/L	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118			★	★	★	★
		CXS-06T098-20-6220L	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118			★	★	★	★
		CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118			★	★	★	★
		CXS-06T098-20-6225R/L	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118			★	★	★	★
CXS-06T098-20-6230R/L		0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118			★	★	★	★	
CXS-06T098-20-6235R/L		0.5	.020	6.2	.244	35	1.378	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	57.25	2.254	3	.118			★	★	★	★	
07	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7225L	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7240L	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118			★	★	★	★	
	CXS-07T098-20-7245R/L	0.5	.020	7.2	.284	45	1.772	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	67.25	2.648	3	.118			★	★	★	★	
CXS-07T098-20-7250R	0.5	.020	7.2	.284	50	1.968	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	72.25	2.844	3	.118			★	★	★	★		

G

H

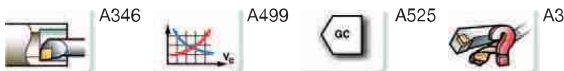
¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección

I

J



A 330





TURN - SPA

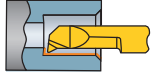
Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

Plaquitas CoroTurn® XS

Torneado

Con geometría de formación de viruta

CXS-...T098



Ángulo de posición:

98°

Ángulo de ataque:

-8°

Tolerancias, mm (pulgadas):

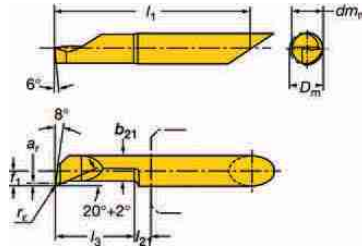
$l_3 = +0.05 (+.002/-0)$

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$



A derechas en la ilustración

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P	M	N	S
		a_r max		D_m min	D_m min	l_3		r mm	r in.	b_{21}		f_1		l_1		l_{21}		gc	gc	gc	gc				
		mm	in.			mm	in.			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.								
04	CXS-04T098A20-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.2	.008	3.45	.136	1.95	.077	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★				
05	CXS-05T098A20-5225R	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★				
06	CXS-06T098A20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★				
07	CXS-07T098A20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★				
																		P25	M15	N25	S15				

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección



A345



A344



A499



A423



J2



A 331



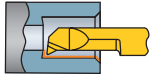
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

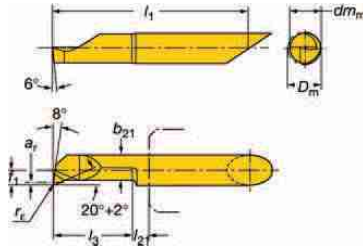
Plaquetas CoroTurn® XS

Torneado
Para materiales templados

B



CXS-..T098



Ángulo de posición:

98°

Ángulo de ataque:

-8°

Tolerancias, mm

$r_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)

A derechas en la ilustración

C

Tamaño de plaqueta ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										H
		a max mm	a max in.	D _m min mm	D _m min in.	l _s mm	l _s in.	r mm	r in.	b ₂₁ mm	b ₂₁ in.	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	l ₁ mm	l ₁ in.	
04	CXS-04T098-10-1706R	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	6	.236	★
	CXS-04T098-10-2209R	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	4	.157	★
	CXS-04T098-15-2710R	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3215R	0.2	.008	3.2	.126	15	.591	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3715R	0.2	.008	3.7	.146	15	.591	0.15	.006	3.05	.120	1.7	.067	32.25	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4210R	0.3	.012	4.2	.165	10	.394	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4220R	0.3	.012	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4225R	0.3	.012	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	43.26	1.703	3	.118	★
	05	CXS-05T098-20-5210R	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118
CXS-05T098-20-5220R		0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★
CXS-05T098-20-5225R		0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★
CXS-05T098-20-5230R		0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★
06		CXS-06T098-20-6215R	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118
	CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6225R	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6240R	0.5	.020	6.2	.244	40	1.575	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	62.25	2.451	3	.118	★
07	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	57.25	2.254	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★
																		HTS

1) Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A derecha

★ = Primera elección

I

J



A346



A499



A525



A3

A 332





TURN - SFA

Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

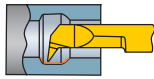
A

Plaquitas CoroTurn® XS

Copiado

Plaquita con dimensión f_1 ampliada.

CXS-..TE98 Copiado



Ángulo de posición:

98°

Ángulo de ataque:

-8°

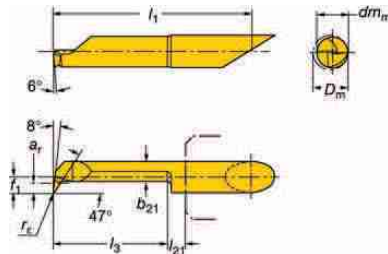
Tolerancias, mm

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

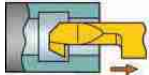
tamaño de plaquita ¹⁾	dm_m	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												P	M	N	S		
			a_1 max mm	a_1 max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	r mm	r in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	GC	GC	GC	GC		
	04	CXS-04TE98-15-4220L	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	*	*	*	*	*	*
		CXS-04TE98-15-4220R	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	*	*	*	*	*	*
	05	CXS-05TE98-15-5225L	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	*	*	*	*	*	*
		CXS-05TE98-15-5225R	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	*	*	*	*	*	*
06	CXS-06TE98-15-6230L	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	*	*	*	*	*	*	
	CXS-06TE98-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	*	*	*	*	*	*	

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección

Mandrinado a tracción

B090



Ángulo de posición:

90°

Ángulo de ataque:

0°

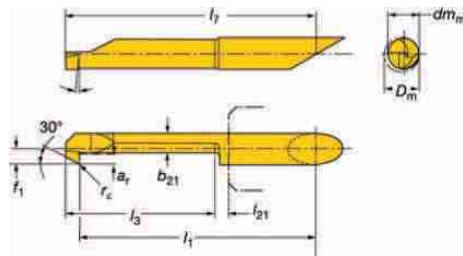
Tolerancias, mm

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

tamaño de plaquita ¹⁾	dm_m	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												P	M	N	S		
			a_1 max mm	a_1 max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	r mm	r in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	GC	GC	GC	GC		
	04	CXS-04B090-15-4225R	0.8	.032	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	2.6	.102	1.95	.077	40.66	1.601	3	.118	*	*	*	*	*	*
		CXS-05B090-15-5230R	1	.039	5.2	.205	30.3	1.193	0.15	.006	3.8	.150	2.45	.096	52.25	2.057	3	.118	*	*	*	*	*	*
	06	CXS-06B090-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30.3	1.193	0.15	.006	4	.157	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	*	*	*	*	*	*
		CXS-07B090-15-7230R	2.5	.098	7.2	.284	30.3	1.193	0.15	.006	4.3	.169	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118	*	*	*	*	*	*

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección



A346



A499



A525



A3



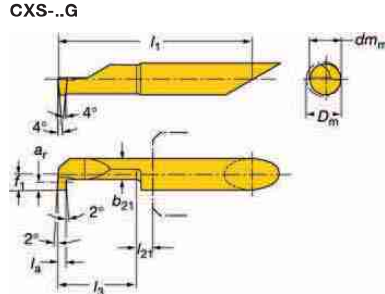
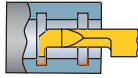


TURN - SPA

Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

Plaquetas CoroTurn® XS

Ranurado



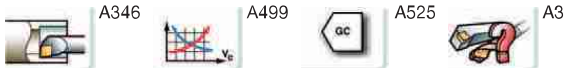
Tolerancias, mm
l6 = +0.05/-0 (+.002/-0)
l1 = ±0.02 (±.0008)
Altura del centro: +0.05 (+.002/-0)
... continuación

A derechas en la ilustración

Table with columns for size, code, selection criteria, dimensions, and performance metrics. It lists various insert models like CXS-06G157-6210R and their specifications.

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda



A 335



A

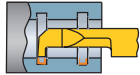
TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquitas CoroTurn® XS

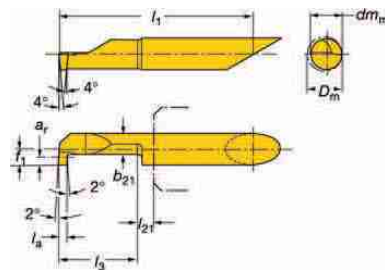
Ranurado

Para materiales templados

B



CXS-..G



Tolerancias, mm (pulgadas):

$l_4 = +0.05/-0 (+.002/-0)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$

C

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								H		
		l_4 mm	l_4 in.	a max mm	a max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.		l_1 mm	l_1 in.
	06 CXS-06G100-6215R	1	.039	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	★
	CXS-06G150-6215R	1.5	.059	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	★

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A derecha
★ = Primera elección

G

H

I

J



A346



A499



A525



A3

A 336



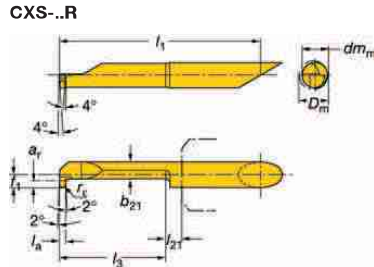
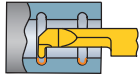


TURN - SPA

Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

Plaquitas CoroTurn® XS

Perfilado



Tolerancias, mm
 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$
 $r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05 (+.002/-0)$

tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P	M	N	S				
		a_1 max mm	a_1 max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_a mm	l_a in.	l_3 mm	l_3 in.	r mm	r in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_2 mm	l_2 in.					gc	gc	gc	gc
																								1025	1025	1025	1025
04	CXS-04R058-4215R	0.8	.032	4.2	.165	1.17	.046	15	.591	0.58	.023	2.95	.116	2.45	.096	32.5	1.280	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-04R100-4215R/L	0.8	.032	4.2	.165	1	.039	15	.591	0.5	.020	2.95	.116	1.95	.077	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-05R058-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	20	.787	0.58	.023	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-05R081-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.63	.064	20	.787	0.81	.032	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-05R099-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	20	.787	0.99	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-05R100-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1	.039	20	.787	0.5	.020	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆				
05	CXS-05R150-5220R	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	20	.787	0.75	.030	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-05R200-5220R	1	.039	5.2	.205	2	.079	20	.787	1	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-06R058-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	25	.984	0.58	.023	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-06R081-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.63	.064	25	.984	0.81	.032	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-06R099-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	25	.984	0.99	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-06R100-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	25	.984	0.5	.020	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆				
06	CXS-06R150-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	25	.984	0.75	.030	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-06R200-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	2	.079	25	.984	1	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R058-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	30	1.181	0.58	.023	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R081-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.63	.064	30	1.181	0.81	.032	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R099-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	30	1.181	0.99	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R100-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	30	1.181	0.5	.020	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				
07	CXS-07R150-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	30	1.181	0.75	.030	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R200-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	30	1.181	1	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda



A346



A499



A524



A3



A 337



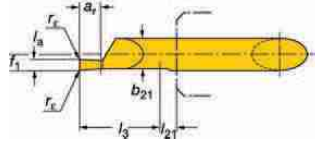
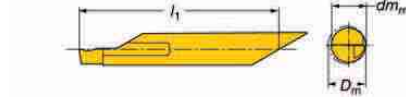
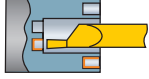
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquetas CoroTurn® XS

Ranurado frontal

CXS-..F



Tolerancias, mm

la= +0.05/-0 (+.002/-0)

ra= ±0.02 (±.0008)

l1= ±0.02 (±.0008)

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)

B

C

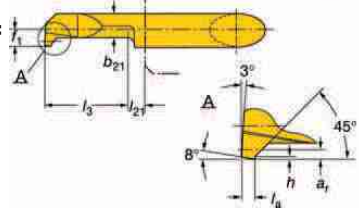
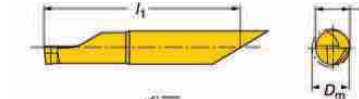
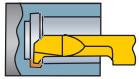
Tamaño de plaqueta ¹⁾	Criterios de selección, mm, pulgadas					Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					P	M	N	S
	dm	la	a max	Dm mín.	l1		b21	f1	l1	l21	r				
	06	1	2	6.2	15	CXS-06F100-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	GC	GC	GC	GC
		.039	.079	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	1025	1025	1025	1025
		1.5	3	6.2	15	CXS-06F150-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.059	.118	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		2	4	6.2	15	CXS-06F200-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.079	.157	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		2.5	5	6.2	15	CXS-06F250-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.098	.197	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		3	6	6.2	15	CXS-06F300-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.118	.236	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Pre-tronzado

CXS-..GX



Tolerancias, mm (pulgadas):

la= +0.05/-0 (+.002/-0)

l1= +/-0.02 (±.0008)

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)

H

I

Tamaño de	Criterios de selección, mm, pulgadas					Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					P	M	N	S
	dm	la	a max	Dm mín.	l1		b21	f1	h	l1	l21				
	05	1	0.7	5.2	15	CXS-05GX100-5215R/L	3.75	2.45	0.2	37.3	3	GC	GC	GC	GC
		.039	.028	.205	.591		.148	.096	.008	1.468	.118	1025	1025	1025	1025
		1	0.7	5.2	20	CXS-05GX100-5220R	3.75	2.45	0.2	42.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.787		.148	.096	.008	1.665	.118	☆	☆	☆	☆
		1	0.7	5.2	25	CXS-05GX100-5225R/L	3.75	2.45	0.2	47.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.984		.148	.096	.008	1.862	.118	☆	☆	☆	☆
		1	0.7	5.2	30	CXS-05GX100-5230R	3.75	2.45	0.2	52.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	1.181		.148	.096	.008	2.059	.118	☆	☆	☆	☆

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda



A 338



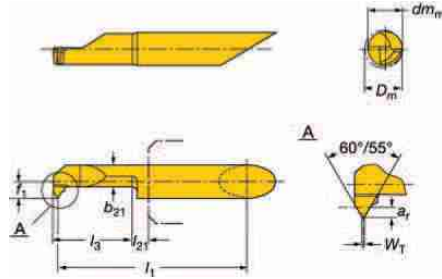
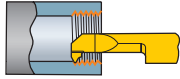


TURN - SFA

Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

Plaquetas CoroTurn® XS

Roscado



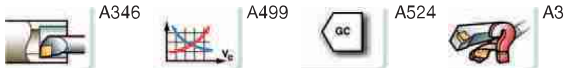
Tolerancias, mm
 $f_3 = +0.05 (+.002/-0)$
 $r_f = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05 (+.002/-0)$

Tamaño de plaqueta ¹⁾	Paso		Dimensiones, mm, pulgadas										P M N S									
	dm _m	mm	TPI min.	TPI max.	Código de pedido	a _{max}	b ₂₁	D _m min.	f ₁	l ₁	l ₂	l ₃	b ₂₁	W _T	GC	GC	GC	GC				
															1025	1025	1025	1025				
	04	0.5	48	56	Perfil en V 60°										☆	☆	☆	☆				
					CXS-04TH050VM-4215R/L	0.27	2.95	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	.011					.116	.165	.077	1.272
		05	0.5	48	56	CXS-05TH050VM-5215R	0.27	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.06	.011	.148	.205	.096	1.468	.591	.118	.002
						CXS-05TH070VM-5115R	0.4	3.65	5.1	2.35	37.3	15	3	0.09	.016	.144	.201	.092	1.468	.591	.118	.004
		1	29	28	CXS-05TH100VM-4815R/L	0.55	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	.022	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005	
					CXS-06TH100VM-6215L	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.005	
	06	1	29	28	CXS-06TH100VM-6215R	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.005	
					CXS-06TH125VM-6215R/L	0.68	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	.027	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.006	
	1.5	18	20	CXS-06TH150VM-6215L	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007		
				CXS-06TH150VM-6215R	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007		
		04	0.5	48	56	Métrica 60°										☆	☆	☆	☆			
						CXS-04TH050MM-4215R	0.27	3.45	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	.011					.136	.165	.077
07			36	40	CXS-04TH070MM-4215R	0.38	3.25	4.2	1.9	32.3	15	3	0.08	.015	.128	.165	.075	1.272	.591	.118	.003	
					CXS-04TH080MM-4015R	0.43	3	4	1.85	32.3	15	3	0.1	.017	.118	.157	.073	1.272	.591	.118	.004	
05			0.5	48	56	CXS-05TH050MM-5215R	0.27	4.45	5.2	2.45	37.3	15	3	0.06	.011	.175	.205	.096	1.468	.591	.118	.002
						CXS-05TH075MM-5115R	0.41	4.15	5.1	2.4	37.3	15	3	0.09	.016	.163	.201	.094	1.468	.591	.118	.004
1		29	28	CXS-05TH100MM-4815R	0.54	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	.021	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005		
				CXS-06TH100MM-6215R	0.54	5.05	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	.021	.199	.244	.116	1.468	.591	.118	.005		
1.25		18	20	CXS-06TH125MM-6215R	0.68	4.8	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	.027	.189	.244	.116	1.468	.591	.118	.006		
				CXS-06TH150MM-6215R	0.81	4.5	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	.032	.177	.244	.116	1.468	.591	.118	.007		
1.75		18	20	CXS-06TH175MM-6215R	0.95	4.3	6.2	2.95	37.3	15	3	0.21	.037	.169	.244	.116	1.468	.591	.118	.008		
				CXS-06TH200MM-6215R	1.08	4.1	6.2	2.95	37.3	15	3	0.25	.042	.161	.244	.116	1.468	.591	.118	.010		
	06	1.5	20	CXS-06TH150TR-6220R	0.9	4.9	6.2	2.95	37.6	20	3	0.47	.035	.193	.244	.116	1.480	.787	.118	.019		
				CXS-06TH200TR-6220R	1.25	4.55	6.2	2.95	37.6	20	3	0.6	.049	.179	.244	.116	1.480	.787	.118	.024		
		07	3	CXS-07TH300TR-7230R	1.75	4.55	7.2	3.45	52.25	30	3	0.96	.069	.179	.284	.136	2.057	1.181	.118	.038		

1) Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Continuación ...





TURN - SPA

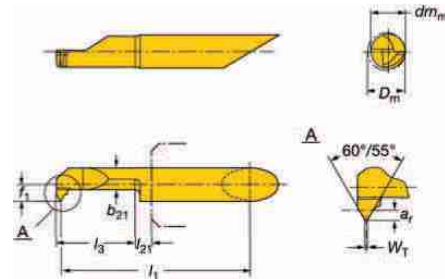
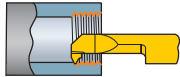
Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS TORNEADO GENERAL

A

Plaquitas CoroTurn® XS

Roscado

Para materiales templados



Tolerancias, mm (pulgadas):

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$

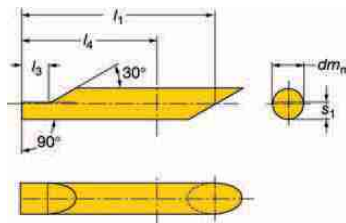
... continuación

Tamaño de plaquita ¹⁾	Paso	H.P.P.	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								H
				a_r max	b_{21}	D_m mín.	l_1	l_2	l_3	l_4	W_T	
06	1	28-24	CXS-06TH100VM-6215R	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	7015
	1.5	20-16	CXS-06TH150VM-6215R	.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0047	
				0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	H15
				.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0071	

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A derecha

Adaptador en bruto



Tolerancias, mm (pulgadas):

$l_1 = +0.25/+0.05 (+0.01/0.002)$

Tamaño de	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas				P	M	K	N
		l_1	l_2	l_3	s_1				
04	CXS-04B-50	50	3.5	35.75	2.25	*	*	*	*
		1.968	.138	1.408	.0886				
05	CXS-05B-65	65	4	45.75	2.750	*	*	*	*
		2.559	.157	1.8012	0.108				
06	CXS-06B-70	70	5	50.75	3.250	*	*	*	*
		2.756	.197	1.998	0.128				
07	CXS-07B-70	70	6	50.75	3.750	*	*	*	*
		2.756	.236	1.998	0.148				

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

* = Primera elección



A346



A499



A524



A3



A 341



A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

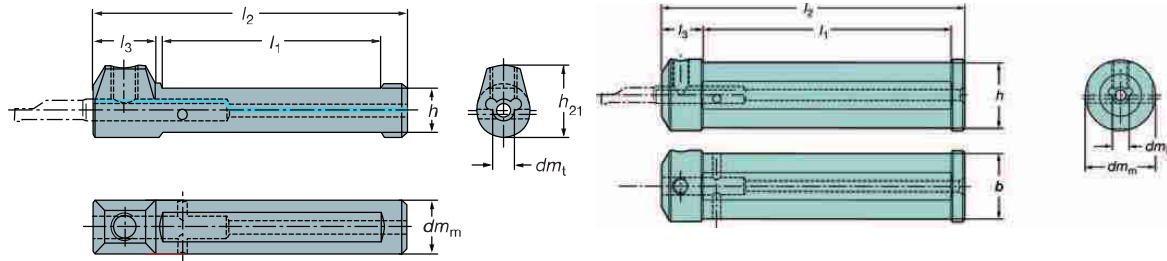
Barras para mandrinar CoroTurn® XS

Con suministro interno de refrigerante

Cilíndrico con dos planos de apriete CXS-A

Cilíndrico con cuatro planos de apriete CXS-A...M

B



C

Para máquina de tipo	Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm							Nm ²⁾
	dm _t		dm _m	b	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₂₁	
Star	4	CXS-A22-04	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A22-05	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A22-06	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A22-07	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
		.866	.827	.787	3.543	4.331	.551			
Nomura	4	CXS-A23-04	23	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A23-05	23	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A23-06	23	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A23-07	23	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
		.906	.827	.787	3.543	4.331	.551			
Tsugami/Miyano	4	CXS-A25-04	25	23.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984	.906	.827	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A25-05	25	23.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984	.906	.827	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A25-06	25	23.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984	.906	.827	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A25-07	25	23.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
		.984	.906	.827	3.543	4.331	.551			
Traub	4	CXS-A28-04	28	28.0	20.0	90.0	120	12.0		3.0
			1.102			2.835	4.724	.472		
	5	CXS-A28-05	28	28.0	20.0	90.0	120	12.0		3.0
			1.102			2.835	4.724	.472		
	6	CXS-A28-06	28	28.0	20.0	90.0	120	12.0		3.0
			1.102			2.835	4.724	.472		
	7	CXS-A28-07	28	28.0	20.0	90.0	120	12.0		3.0
		1.102			2.835	4.724	.472			
Citizen	4	CXS-A0750-04	19.05	18.0	18.0	90.0	110	14.0	20	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787	
	5	CXS-A0750-05	19.05	18.0	18.0	90.0	110	14.0	20	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787	
	6	CXS-A0750-06	19.05	18.0	18.0	90.0	110	14.0	22	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.866	
	7	CXS-A0750-07	19.05	18.0	18.0	90.0	110	14.0	22	3.0
		.750		.709	3.543	4.331	.551	.866		
I	4	CXS-A1000-04M	25.4	23.4	20.0	90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	5	CXS-A1000-05M	25.4	23.4	20.0	90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	6	CXS-A1000-06M	25.4	23.4	20.0	90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	7	CXS-A1000-07M	25.4	23.4	20.0	90.0	110	15.0		3.0
		1.000	.921		3.543	4.331	.591			

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella
2) Par torsor de la plaquita Nm

Continuación ...

J



A 342

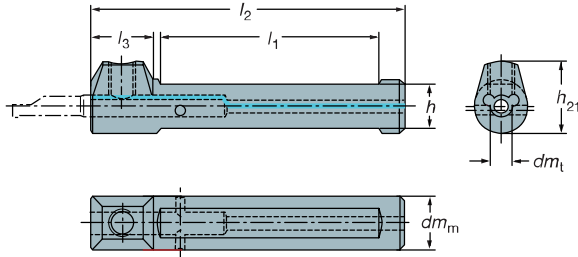




Barras para mandrinar CoroTurn® XS

Con suministro interno de refrigerante

Cilíndrico con dos planos de apriete
CXS-A



... continuación

	Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm							Nm ²⁾
			dm ₁	b	h	l ₁	l ₂	l ₃	h ₂₁	
Otros	4	CXS-A0500-04	12.7		10.0	45.0	70	14.0	15.5	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.610		
	5	CXS-A0500-05	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.630		
	6	CXS-A0500-06	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16.5	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.650		
	4	CXS-A0625-04	15.875		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.689		
	5	CXS-A0625-05	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.709		
	6	CXS-A0625-06	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.728		
	7	CXS-A0625-07	15.875		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.748		
	4	CXS-A10-04	10		8.0	45.0	65	14.0	14.5	3.0
			.394	.315	1.772	2.559	.551	.571		
	5	CXS-A10-05	10		8.0	45.0	65	14.0	15	3.0
			.394	.315	1.772	2.559	.551	.591		
	4	CXS-A12-04	12		10.0	50.0	70	14.0	15.5	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.610		
	5	CXS-A12-05	12		10.0	50.0	70	14.0	16	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.630		
	6	CXS-A12-06	12		10.0	50.0	70	14.0	16.5	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.650		
	4	CXS-A16-04	16		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.689		
	5	CXS-A16-05	16		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.709		
	6	CXS-A16-06	16		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.728		
	7	CXS-A16-07	16		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.748		
	4	CXS-A20-04	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551			
	5	CXS-A20-05	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551			
	6	CXS-A20-06	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551	.866		
	7	CXS-A20-07	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551	.866		

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

2) Par torsor de la plaquita Nm



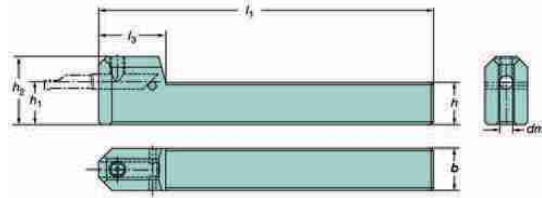
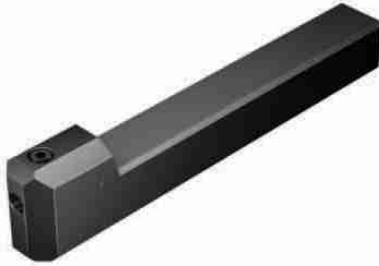


A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

CoroTurn® XS portaplaquitas con mango cuadrado

B



C

Versión métrica

Tamaño de plaquita ¹⁾		Dimensiones, mm						
dm	Código de pedido	b	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	Nm ²⁾
04	CXS-1212-04FN	12	12	12	21	100	19.0	3.0
	CXS-1616-04FN	16	16	16	25	125	19.0	3.0
	CXS-2020-04FN	20	20	20	29	125	19.0	3.0
05	CXS-1212-05FN	12	12	12	21.5	100	25.0	3.0
	CXS-1616-05FN	16	16	16	25.5	125	25.0	3.0
	CXS-2020-05FN	20	20	20	29.5	125	25.0	3.0
06	CXS-2525-05FN	25	25	25	34.5	150	25.9	3.0
	CXS-1212-06FN	12	12	12	22	100	26.0	3.0
	CXS-1616-06FN	16	16	16	26	125	26.0	3.0
07	CXS-2020-06FN	20	20	20	30	125	25.5	3.0
	CXS-2525-06FN	25	25	25	35	150	25.5	3.0
	CXS-1616-07FN	16	16	16	26.5	125	26.5	3.0
07	CXS-2020-07FN	20	20	20	30.5	125	26.5	3.0
	CXS-2525-07FN	25	25	25	35.5	150	26.5	3.0

Versión en pulgadas

Tamaño de plaquita ¹⁾		Dimensiones, pulgadas						
dm	Código de pedido	b	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	ft-lbs ³⁾
04	CXS-08-04FN	.500	.500	.500	.827	4.000	.748	2.2
	CXS-10-04FN	.625	.625	.625	.984	5.000	.748	2.2
	CXS-12-04FN	.750	.750	.750	1.142	5.000	.748	2.2
05	CXS-08-05FN	.500	.500	.500	.846	4.000	.984	2.2
	CXS-10-05FN	.625	.625	.625	1.004	5.000	.984	2.2
	CXS-12-05FN	.750	.750	.750	1.161	5.000	.984	2.2
06	CXS-16-05FN	1.000	1.000	1.000	1.358	5.906	.984	2.2
	CXS-08-06FN	.500	.500	.500	.866	4.000	1.024	2.2
	CXS-10-06FN	.625	.625	.625	1.024	5.000	1.004	2.2
07	CXS-12-06FN	.750	.750	.750	1.181	5.000	1.004	2.2
	CXS-16-06FN	1.000	1.000	1.000	1.378	5.906	1.004	2.2
	CXS-10-07FN	.625	.625	.625	1.378	5.000	1.043	2.2
07	CXS-12-07FN	.750	.750	.750	1.201	5.000	1.043	2.2
	CXS-16-07FN	1.000	1.000	1.000	1.398	5.906	1.043	2.2

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

2) Par torsor de la plaquita Nm

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (151P)

J



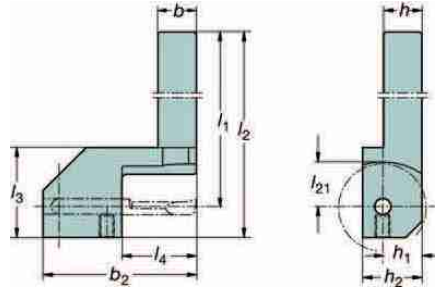
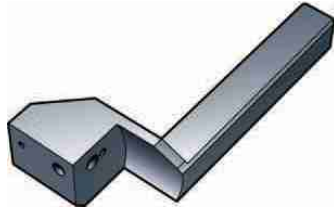
A 344





CoroTurn® XS portaplaquitas con mango cuadrado

Para mecanizado interior en máquinas con cabezal móvil con husillo secundario



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm										Nm ²⁾
		b	b ₂	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₂₁	
04	CXS-1010-04R/L	10	36.5	10	10	16	89	99	29.0	18	13	3.0
	CXS-1212-04R/L	12	36.5	12	12	18	89	99	29.0	18	13	3.0
05	CXS-1010-05R/L	10	48	10	10	16	89	99	29.0	23	13	3.0
	CXS-1212-05R/L	12	48	12	12	18	89	99	29.0	23	13	3.0
06	CXS-1616-05R/L	16	48	16	16	22	94	104	34.0	23	18	3.0
	CXS-1010-06R/L	10	53	10	10	16	89	99	29.0	28	13	3.0
06	CXS-1212-06R/L	12	53	12	12	18	89	99	29.0	28	13	3.0
	CXS-1616-06R/L	16	53	16	16	22	94	104	34.0	28	18	3.0

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) Par torsor de la plaquita Nm

Versión en pulgadas

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										pies-lbs ²⁾
		b	b ₂	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₂₁	
04	CXS-06-04R	.375	1.437	.375	.375	.630	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
	CXS-08-04R	.500	1.437	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
05	CXS-08-05R	.500	1.890	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.906	.512	2.2
	CXS-10-05R	.625	1.890	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	.906	.709	2.2
06	CXS-08-06R	.500	2.087	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	1.102	.512	2.2
	CXS-10-06R	.625	2.087	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	1.102	.709	2.2

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A derecha

2) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)





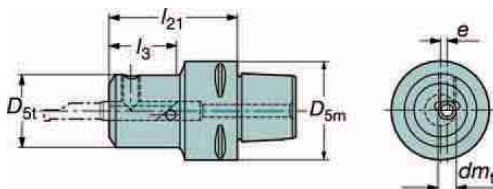
A

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Adaptador Coromant Capto® para herramientas CoroTurn® XS

Para aplicaciones rotativas

B



TURN - SPA

C

Tamaño de	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Nm ²
dm_1		D_{5m}	D_{5t}	dm_1	e	l_3	l_{21}		
04	C3-CXS-42-04	32	21	4	1.05	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-04	40	21	4	1.05	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-04	50	21	4	1.05	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-04	63	21	4	1.05	22.0	95	3.0	
		2.480	.827	.157	.041	.866	3.740		
05	C3-CXS-42-05	32	22	5	1.3	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-05	40	22	5	1.3	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-05	50	22	5	1.3	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-05	63	22	5	1.3	22.0	95	3.0	
		2.480	.866	.197	.051	.866	3.740		
06	C3-CXS-42-06	32	23.5	6	1.95	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-06	40	23.5	6	1.95	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-06	50	23.5	6	1.95	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-06	63	23.5	6	1.95	22.0	95	3.0	
		2.480	.925	.236	.077	.866	3.740		
07	C3-CXS-42-07	32	25	7	2.9	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-07	40	25	7	2.9	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-07	50	25	7	2.9	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-07	63	25	7	2.9	22.0	95	3.0	
		2.480	.984	.276	.114	.866	3.740		

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

2) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)

J

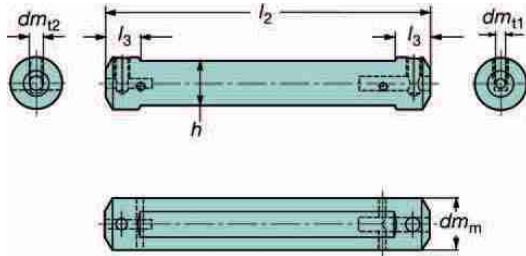


A 346





CoroTurn® XS barra de mandrinar de dos extremos



Para máquina de tipo	Tamaño de plaquita ¹⁾		Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Nm ²⁾
	Husillo principal	Husillo secundario		dm _m mm	dm _m in.	h mm	h in.	l ₂ mm	l ₂ in.	l ₃ mm	l ₃ in.	
Citizen	04	06	CXS-A075-04-06	19.05	.750	17	.669	140	5.512	15	.591	3.0
Star	04	04	CXS-A22-04-04	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
	04	06	CXS-A22-04-06	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
	06	06	CXS-A22-06-06	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
Tsugami	04	06	CXS-A25-04-06	25	.984	23	.906	140	5.512	15	.591	3.0
Traub	04	06	CXS-A28-04-06	28	1.102	26	1.024	140	5.512	15	.591	3.0
Otros	04	06	CXS-A20-04-06	20	.787	18	.709	140	5.512	15	.591	3.0

¹⁾ Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

²⁾ Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tornillo	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)

