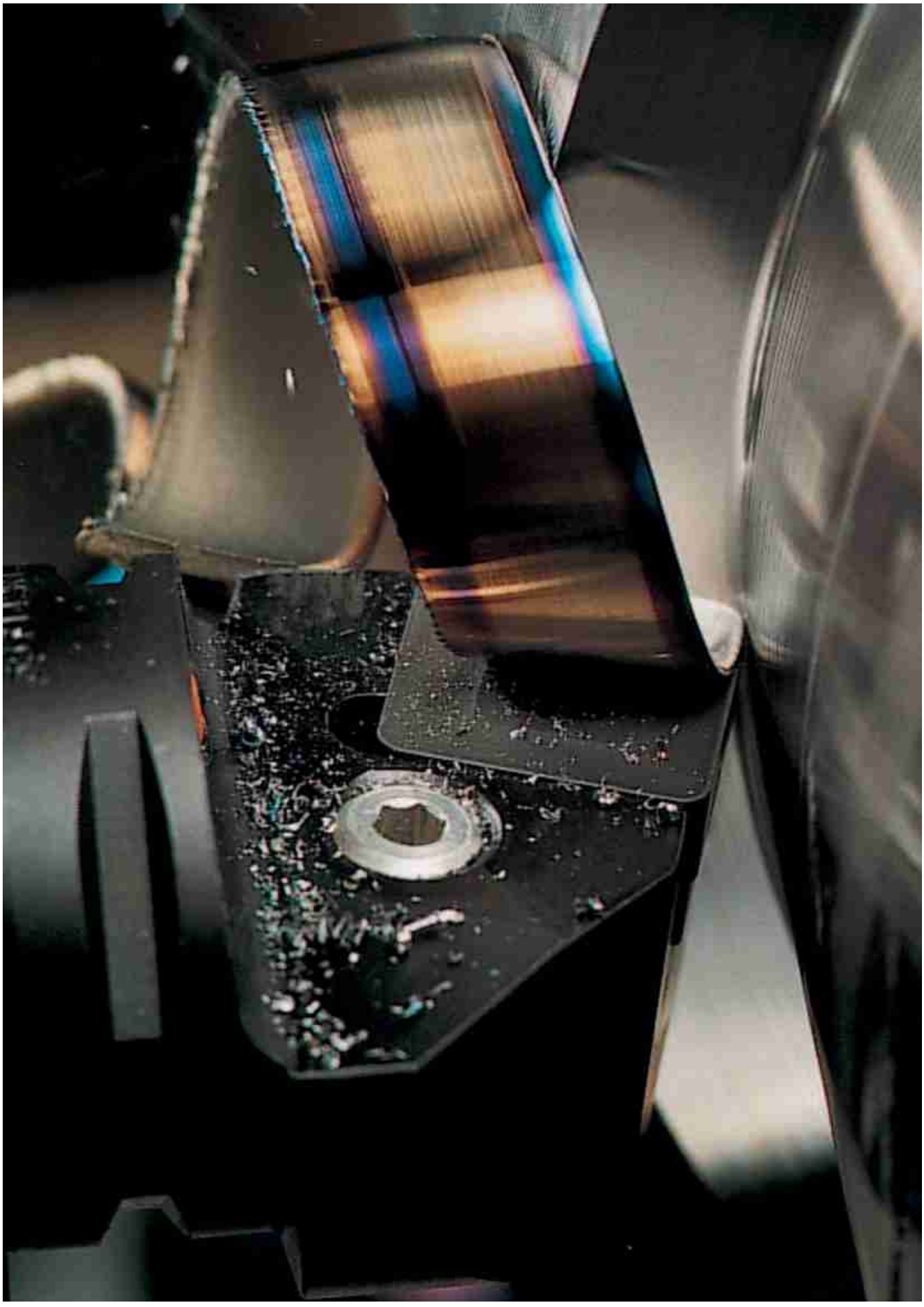


TORNEADO GENERAL

Cartuchos para herramientas especiales

Piezas de repuesto

Herramientas especiales

Cartuchos para plaquitas T-Max P y CoroTurn® 107

Por su diseño, se utilizan en herramientas de filos de corte múltiples

Herramientas con varios filos

Las herramientas especiales se utilizan sobre todo como herramientas de varios filos con las siguientes ventajas:

- Se evita dañar una herramienta de coste elevado en el caso de que se rompa la plaquita
- En el caso de tener que efectuar pequeñas modificaciones en la pieza por trabajar, es posible ajustar sólo la unidad integrada en lugar realizar una herramienta completamente nueva
- Es posible realizar varias operaciones con una sola pasada ahorrando un tiempo valioso

CoroTurn® RC, un sistema flexible

Si se cambia el juego de amarre y la placa de apoyo, el alojamiento de la plaquita en todos los portaherramientas CoroTurn® RC permite total intercambiabilidad entre:

- Plaquitas de metal duro
- Plaquitas de cerámica con agujero
- Plaquitas de cerámica sin agujero
- Diferentes espesores de plaquita

Encontrará más información en la página A114.

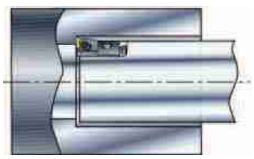
Herramientas especiales

Están disponibles cartuchos según ISO para distintos tipos de plaquita para operaciones interiores y exteriores. La precisión de ajuste tanto radial como axial es de +/- 0.05 mm (+/- .002 pulgadas)

- CoroTurn® RC para plaquitas de forma básica negativa
- CoroTurn® 107 para plaquitas de forma básica positiva

Herramientas de mandrinado con mango redondo para mandrinar piezas individuales o producción de series con pocas operaciones de mecanizado utilizando.

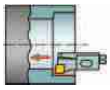
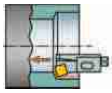
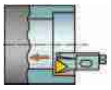
- CoroTurn107 para plaquitas positivas
- CoroTurn® 107, para plaquitas de forma básica positiva

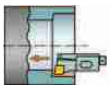
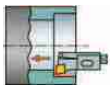
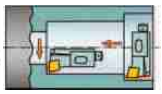
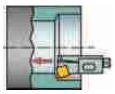
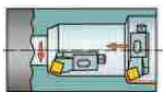
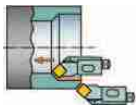


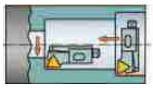
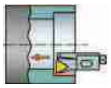
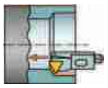
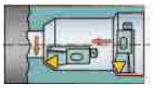
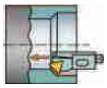
Otras opciones

Cartuchos para roscado y ranuras circlip con CoroThread 266, véase la página C45

Cartuchos para plaquitas de forma básica negativa

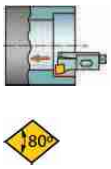
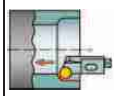
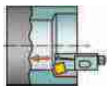
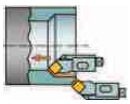
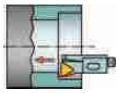
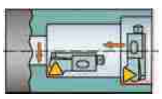
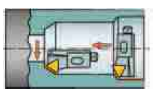
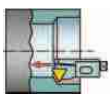
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida	**Ángulo de posición (ángulo de avance)**			
	κ_r 95° (-5°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 95° (-5°)
				
				
	DCLNR/L	**DSKNR/L**	**DTFNR/L**	**DWLNR/L**
Tamaño de plaquita, mm (*iC*, pulgadas)	12-16 (1/2-5/8)	12 (1/2)	16 (13/8)	08 (1/2)
Altura de filo, mm, (pulgadas)	25 (.984)	25 (.984)	16 (.630)	20 (.787)
Página	A354	A354	A355	A355

Diseño de palanca T-Max P	**Ángulo de posición (ángulo de avance)**					
	κ_r 95° (-5°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 45° (45°)
						
						
	PCLNR/L	**PCFNR/L**	**PCGNR/L**	**PSKNR/L**	**PSRNR/L**	**PSSNR/L**
Tamaño de plaquita, mm (*iC*, pulgadas)	12-19 (1/2-3/4)	12 (1/2)	12 (1/2)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)
Altura de filo, mm, (pulgadas)	16-25 (.630-.984)	16 (.630)	16 (.630)	12-20 (.472-.787)	16-20 (.630-.787)	12-20 (.472-.787)
Página	A356	A356	A356	A357	A357	A357

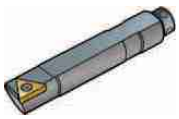
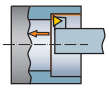
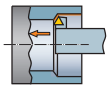
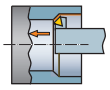
	Ángulo de posición (ángulo de avance)				
	κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 45° (45°)
					
					
	PTGNR/L	**PTFNR/L**	**PTWNR/L**	**PTTNR/L**	**PTSNR/L**
Tamaño de plaquita, mm (*iC*, pulgadas)	16-22 (3/8-1/2)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 3/8
Altura de filo, mm, (pulgadas)	12-20 (.472-.787)	12-20 (.472-.787)	12 (.472)	12 (.472)	12-16 (.472-.630)
Página	A358	A358	A358	A358	A358

Diseño de sujeción con cuña T-Max P	**Ángulo de posición (ángulo de avance)**
	κ_r 95° (-5°)
	
	
	MWLNR/L
Tamaño de plaquita, mm (*iC*, pulgadas)	06-08 (3/8-1/2)
Altura de filo, mm, (pulgadas)	16-25 (.630-.984)
Página	A359

Cartuchos para plaquitas con forma básica positiva

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107	Ángulo de posición (ángulo de avance)				
	κ_r 90° (0°)	-	κ_r 75° (15°)	κ_r 45° (45°)	
					
					
	SCFCR/L	SRSCR/L	SSKCR/L	SSSCR/L	
Tamaño de plaquita, mm (*IC*, pulgadas)	06-09 (1/4-3/8)	06-10 (.236-.394)	09-12 (3/8-1/2)	09-12 (3/8-1/2)	
Altura de filo, mm, (pulgadas)	8-12 (.315-.472)	6-10 (.236-.394)	10-16 (.394-.630)	10-12 (.394-.472)	
Página	A362	A362	A363	A363	
	Ángulo de posición (ángulo de avance)				
	κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 45° (45°)
					
					
	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STWCR/L	STSCR/L
Tamaño de plaquita, mm (*IC*, pulgadas)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)
Altura de filo, mm, (pulgadas)	6-16 (.236-.630)	6-16 (.236-.630)	6-16 (.236-.630)	6-12 (.236-.472)	6-16 (.236-.630)
Página	A364	A364	A365	A364	A365

Herramientas para mandrinar con mago redondo para plaquitas de forma básica positiva

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	κ_r 90° (0°)	κ_r 60° (30°)	κr 45° (45°)
				
			
	R/L 141.0	R/L 140.0	R/L 142.0
Tamaño de plaquita, mm (*IC*, pulgadas)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)
Altura de filo, mm, (pulgadas)	7-17 (.276-.699)	7-17 (.276-.699)	7-17 (.276-.699)
Página	A370	A370	A370