



A

TORNEADO GENERAL Herramientas especiales, herramientas de mandrinar para plaquitas positivas

Herramientas para mandrinar de mango redondo

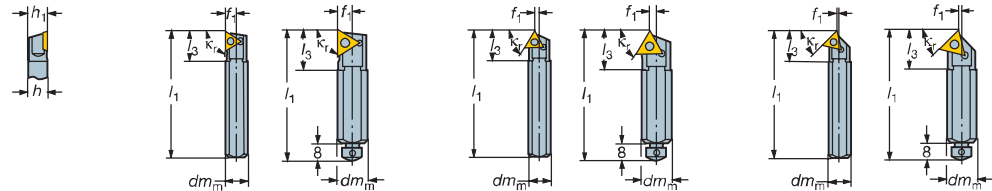
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

	R/L141.0 κ _r 90° Ángulo de posición: Ángulo de ataque: 0°		R/L140.0 κ _r 60° 30°		R/L142.0 κ _r 45° 45°	
Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



C

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquetas calibradoras	
			dm _m	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	06	5/32	R/L141.0-8-06	8	4	7	7	30	10.5	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	
				.315	.157	.276	.276	1.181	.413					
	09	7/32	R/L141.0-10-09	10	5.1	8.5	8.5	50	14	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	
				.394	.201	.335	.335	1.968	.551					
	11	1/4	R/L141.0-12-11	12	6	10.5	10.5	68	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.472	.236	.413	.413	2.677	.602						
			R/L141.0-16-11	16	7.5	14	14	98	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.630	.295	.551	.551	3.858	.602						
			R/L141.0-20-16	20	10.7	17	17	128	19	0°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	
			.787	.421	.669	.669	5.039	.748						
	06	5/32	R/L140.0-8-06	8	1.47	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	
				.315	.058	.276	.276	1.181	.417					
	09	7/32	R/L140.0-10-09	10	1.7	8.5	8.5	50	13.4	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	
				.394	.067	.335	.335	1.968	.528					
	11	1/4	R/L140.0-12-11	12	2.2	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.472	.087	.413	.413	2.677	.606						
			R/L140.0-16-11	16	2.2	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.630	.087	.551	.551	3.858	.606						
			R/L140.0-20-16	20	2.4	17	17	128	19	0°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	
			.787	.094	.669	.669	5.039	.748						
	06	5/32	R/L142.0-8-06	8	0.39	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	
				.315	.015	.276	.276	1.181	.417					
	09	7/32	R/L142.0-10-09	10	-0.23	8.5	8.5	50	13.4	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	
				.394	-0.009	.335	.335	1.968	.528					
	11	1/4	R/L142.0-12-11	12	0.5	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.472	.020	.413	.413	2.677	.606						
			R/L142.0-16-11	16	0.5	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	
			.630	.020	.551	.551	3.858	.606						
			R/L142.0-20-16	20	-0.7	17	17	128	19	0°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	
			.787	-0.028	.669	.669	5.039	.748						

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

I

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo				
Δ	iC	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste de la longitud	
06	5/32	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)	
09	7/32	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)	
11	1/4	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)	
16	3/8	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	

J



A 370

