A

В

TORNEADO GENERAL

Productividad del torneado

# Productividad del torneado

# Tecnología Wiper para un mecanizado a grandes avances

El incremento de la velocidad de avance con plaquitas Wiper es una de las formas más eficaces para mejorar la productividad del torneado.

El desarrollo de plaquitas Wiper se inició en Sandvik Coromant con las plaquitas de metal duro T-Max P hace varios años. Hoy en día la gama Wiper está disponible en tipos de plaquita positiva y negativa. Es posible utilizar cerámica y nitruro de boro cúbico para operaciones de mecanizado exterior e interior, y para tronzar y ranurar.



#### Eliminación del rectificado

Las plaquitas Wiper consiguen un excelente acabado superficial y eliminan la mayor parte de operaciones de rectificado. Las Wiper también mejoran la calidad de la pieza y la redondez en comparación con el rectificado.

El avance es el factor más influyente en el tiempo necesario para realizar una operación de torneado. Si es posible duplicar el avance, el tiempo de corte se puede reducir a la mitad para producir casi el doble de piezas en el mismo tiempo.

El diseño del radio del vértice de la plaquita Wiper permite incrementar el avance sin afectar al acabado superficial.

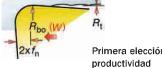
## Una nueva primera elección

-WMX es la primera elección en geometría Wiper para torneado con plaquitas negativas. Tiene una capacidad de arranque de metal y rotura de viruta superior a la de las Wiper existentes y mejora la acción de corte en una amplia área de aplicación.

La geometría -WMX incrementa el avance y la calidad superficial más allá de las actuales plaquitas Wiper. Es la primera elección en Wiper para un área de aplicación muy amplia, en la que ofrece máxima productividad y versatilidad. También hay disponibles alternativas Wiper productivas si cambian las condiciones.

## Radio Wiper

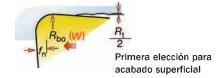
Dos veces el avance



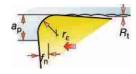
Primera elección para

#### Radio Wiper

El mismo avance



Radio del vértice estándar



### Razones para utilizar plaquitas Wiper

- Economía optimizada del mecanizado
- Excelente acabado superficial
- Elimina costosas operaciones de rectificado
- Una producción sin problemas
- Menor necesidad de supervisión
- Un inventario reducido





A 18

