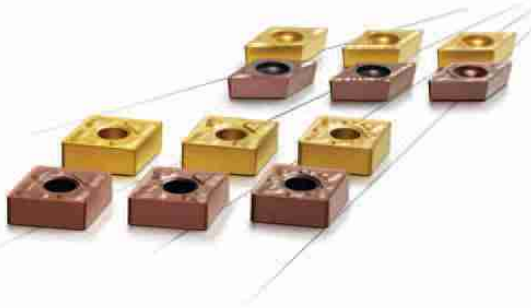




Plaquitas multimaterial

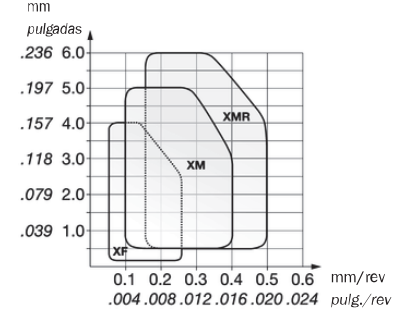


Si su producción es flexible y con materiales y componentes muy diferentes, estas plaquitas son las ideales para usted. Con un juego mínimo de geometrías y calidades, dispondrá de una selección simplificada de plaquitas diseñadas para el mecanizado eficiente de materiales diferentes en condiciones de corte diversas.

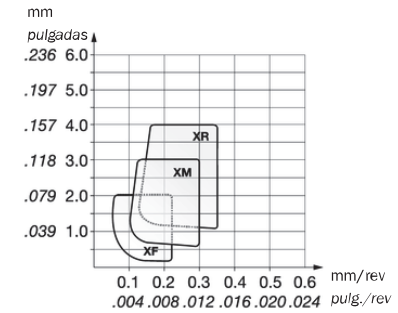
Características técnicas

- Sus geometrías están diseñadas para cubrir una gran área de aplicación en lo que se refiere a velocidad de avance y profundidad de corte
- Dos calidades, GC15 y GC30, que proporcionan un rendimiento seguro incluso en cortes de gran dificultad en la mayoría de materiales para piezas de trabajo

T-Max P

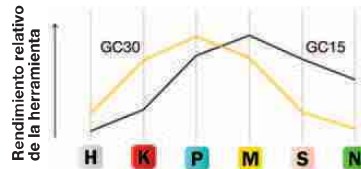


CoroTurn 107



GC30

- Acero
- Tiempo prolongado de corte
- Materiales abrasivos
- Datos de corte entre moderados y bajos



GC15

- Acero inoxidable, HRSA
- Cortes interrumpidos
- Componentes pequeños
- Datos de corte entre moderados y bajos

T-Max P:



Acabado -XF

- Diseñado para operaciones de corte ligero
- Rotura óptima de las virutas en el acabado
- Formación suave de viruta en mecanizado medio



Mecanizado medio -XM

- Corte ligero, geometría robusta para mecanizado flexible
- Redondeo equilibrado de bordes para entre desbaste medio y mecanizado en acabado
- Formador de viruta para entre desbaste medio y mecanizado en acabado



Desbaste medio -XMR

- Filo reforzado para operaciones que requieren tenacidad
- Robusto vértice de 100° para proporcionar seguridad en operaciones de alto avance
- Amplias superficies de contacto para un mecanizado seguro y estable