



SECCIÓN B – BOQUILLAS DE ASPERSIÓN DE CONO LLENO

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

RESUMEN

Nuestras boquillas de cono lleno están disponibles en varios estilos.

Boquillas Estándar: Boquillas rosadas tradicionales fabricadas en metal y en algunos casos, en Kynar® o polipropileno.

Boquillas de Conexión Rápida: Consisten en un cuerpo de boquilla y una punta de aspersión, las boquillas de conexión rápida pueden reducir el tiempo de mantenimiento y bajar los costos. Las puntas de aspersión se pueden remover para su limpieza y/o reemplazo mientras el cuerpo permanece en la tubería o en el cabezal. Ofrecemos dos líneas de boquillas de conexión rápida:

• **Boquillas QuickJet®:**

- Con un cuarto de giro de la mano remueva la punta sin necesidad de utilizar herramientas.
- Un sello que permanece fijo en la punta para evitar que se coloque de manera equivocada.
- Disponibles en metal, ProMax® (un grado reforzado de polipropileno acoplado químicamente) y materiales de Kynar. (Ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales).

• **Boquillas UniJet®:**

- Simplemente quite la tuerca retenedora y remueva la punta de aspersión con la mano. Después, instale la nueva punta y coloque la tuerca apretándola para asegurar la punta en su lugar.
- Disponibles en metal.

Muchas de nuestras boquillas están disponibles en versión de conexión rápida. Busque las designaciones QuickJet, Quick FullJet® y UniJet en las próximas páginas. Estas boquillas están disponibles con una gran variedad de cuerpos, opciones de montaje, adaptadores, tapones, filtros, válvulas check, platos, conexiones y más. Vea la Sección L de Accesorios para mayor información.

QuickJet



Cuerpo Hembra



Cuerpo macho



Punta de aspersión con sello

UniJet



Cuerpo Hembra



Cuerpo macho



Punta de Aspersión



Tuerca retenedora

BOQUILLAS DE ASPERSIÓN DE CONO LLENO

ÍNDICE

Aspersión Estándar

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B3
Boquillas de Aspersión Quick FullJet.....	B10
Boquillas de Aspersión ProMax Quick FullJet.....	B10
Boquillas de Aspersión UniJet.....	B14

Aspersión de Ángulo Ancho

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B17
Boquillas de Aspersión Quick FullJet.....	B21
Boquillas de Aspersión ProMax Quick FullJet.....	B21
Boquillas de Aspersión UniJet.....	B24

Aspersión de Ángulo Estrecho 15°/30°

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B27
Boquillas de Aspersión Quick FullJet.....	B30

Aspersión Estándar y de Paso Libre Extra Grande

Boquillas de Aspersión SpiralJet®	B32
---	-----

Aspersión de Paso Libre Extra Grande 50°/65°/80°/95°

Boquillas de Aspersión DistriboJet®	B35
---	-----

Aspersión de Máximo Paso Libre

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B38
-------------------------------------	-----

Aspersión Sin Vena

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B40
-------------------------------------	-----

Aspersión Cuadrada

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B42
Boquillas de Aspersión Quick FullJet.....	B45
Boquillas de Aspersión UniJet.....	B47

Aspersión Oval

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B49
-------------------------------------	-----

Aspersión Cuadrada de Ángulo Ancho

Boquillas de Aspersión FullJet.....	B51
-------------------------------------	-----





B

BOQUILLAS DE ASPERSIÓN DE CONO LLENO

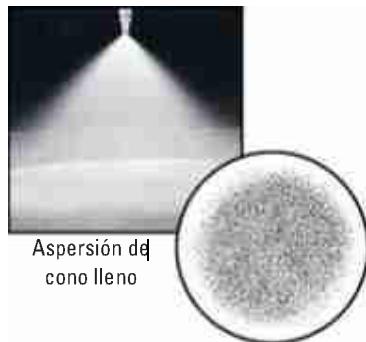
CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN

- Reduzca costos de operación y tiempos de mantenimiento utilizando boquillas de conexión rápida. Los cuerpos permanecen en la tubería – únicamente se reemplazan las puntas.
- Utilice filtros para reducir el taponamiento en las boquillas y asegurar un desempeño óptimo.
- Utilice conectores de bola ajustables para una orientación rápida y precisa de las boquillas.
- Evalúe su aplicación de aspersión e implemente un plan de mantenimiento a las boquillas.

Aspectos esenciales del mantenimiento:

- Inspección visual del patrón de aspersión. En boquillas de cono lleno, busque rayas gruesas en el centro de la aspersión. Conforme la boquilla se desgasta, más líquido fluye en el centro del patrón de aspersión.
- Monitoree el gasto y la presión para detectar cambios provocados por el desgaste del orificio o la vena.
- Asegúrese de utilizar el mejor tipo de boquilla de cono lleno para su aplicación.
 - Las boquillas de aspersión de cono lleno estándar proporcionan un patrón de aspersión uniforme, redondo y lleno de gotas con tamaño de gota de mediano a grande.
 - Las boquillas de cono lleno tipo espiral producen gotas relativamente gruesas en un patrón de cono lleno con una mínima obstrucción del flujo.
 - La cobertura de la aspersión es más uniforme en boquillas estándar de cono lleno mientras que las boquillas de cono lleno tipo espiral ofrecen grandes rangos de flujo en un tamaño compacto de boquilla.
- Además de utilizarse en lavados y enjuagues, las boquillas de cono lleno son también utilizadas para asperjar gotas en reacciones químicas, enfriamiento de metales, supresión de polvos y protección contra fuego. El tamaño de gota y la cobertura pueden ser críticas en este tipo de aplicaciones. Solicite información de tamaños de gota además de información general de desempeño.

Inspección del Patrón de Aspersión



Filtros



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

B2



Boquillas ProMax® QuickJet® con Puntas Reemplazables



Cuerpo de boquilla OPPA



O-ring externo opcional
(CP7717-2/17-VI)



Punta de Aspersión

Conectores de Bola Ajustables





Boquillas *FullJet*® ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

BOQUILLAS DE
B CONO LLENO



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión en forma de cono sólido con área de impacto redonda.
- Distribución uniforme en una amplia gama de capacidades y presiones.
- Gotas de medianas a grandes.
- Diseño de vena único con amplios pasos de flujo que proporcionan un control superior y una distribución uniforme.
- Tapas y venas desmontables en la mayoría de los modelos para una fácil inspección y limpieza.
- La vena desmontable cuenta con marcas para su correcta colocación después de la limpieza.
- Algunos modelos cuentan con tornillos para la fijación de la vena para prevenir que se mueva a causa de vibraciones.
- Opción de material en polipropileno ofrece excelente resistencia a los químicos y la corrosión y resiste encostramientos y acumulaciones de material.
- Opciones de instalación en pared en el exterior del cuarto, contenedor o tubería.
- Para instalaciones con limitaciones de espacio, la opción de montaje angulado permite el montaje con un ángulo de 90°.

G



Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (H)

GG



Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (M)

H



Cuerpo de una pieza
3/4" a 1" NPT o BSPT (H)

H



Vena desmontable/cuerpo de
fundición
1-1/4" a 8" NPT o BSPT (H)

H



Vena desmontable/Polipropileno
1-1/2" a 2" NPT o BSPT (H)
Temperatura máxima de 150°F
(66°C)

HF



Vena desmontable/cuerpo de
fundición
Conexión bridada de 4" a 10"

HH



Cuerpo de una pieza
1/8" a 1" NPT o BSPT (M)

GD



Montaje en pared
Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (H)



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



B

Boquillas FullJet® Aspersión Estándar



Boquillas de cono lleno

HD



Montaje en pared
Cuerpo de una pieza
3/4" a 3" NPT o BSPT (H)

GGD



Montaje en pared
Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (M)

GA



Tipo ángulo
Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (H)

GGA



Tipo ángulo
Tapa y vena desmontables
1/8" a 1/2" NPT o BSPT (M)

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN

- Ver página B2 para consejos de optimización.

APLICACIONES



- Enfriamiento de coke, metales primarios y otros materiales
- Creación/dispersión de gotas en procesos de reacción química
- Control de polvos
- Supresión/prevención de incendios
- Disolución de espuma, aireación y desaireación
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavados/enjuagues

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA DE ASPERSIÓN ESTÁNDAR			
1/4	G	-	SS 10
Conexión Entrada	Tipo de Boquilla	Código de Material	Tamaño

CONEXIÓN BRIDADA			
10	HF	-	SS 1200
Conexión Entrada	Tipo de Boquilla	Código de Material	Tamaño

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

VER TAMBIÉN



<http://>

- Accesorios
 - Conectores de bola ajustables
 - Válvulas check
 - Manómetros
 - Reguladores de presión
 - Válvulas de alivio
 - Válvulas solenoides
 - Conectores Split-eyelet
 - Filtros
- Boquillas FullJet de Máximo Paso Libre para aplicaciones propensas a taponamientos
- Boquillas de aspersión SpiralJet® para máximo paso de líquido
- Boquillas FullJet en Kynar® para la fabricación de circuitos integrados y PCB, lavado y enjuague, enfriamiento y más (Ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales)
- Boquillas Quick FullJet en Kynar para el revelado, grabado y depurado de tabletas (Ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales)



BOQUILLAS **FullJet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

DATOS DE DESEMPEÑO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada (pulg.)	Tipo de Boquilla								Tamaño	Diam. Nominal Orificio (mm)	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*									Ángulo de Aspersión (°)*						
	Tipo Estándar				Montaje en Pared		Ángulo					0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	0.5	1.5	6			
	G	GG	H	HH	GD	HD	GGD	GA																			
1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	1	.79	.64	.29	.33	.38	.54	.62	.74	.85	1.0	1.1	1.3	—	58	53			
	●	●	●	●	●	●	●	●	1.5	1.2	.64	.44	.49	.57	.81	.93	1.1	1.3	1.5	1.6	1.9	52	65	59			
	●	●	●	●	●	●	●	●	2	1.2	1.0	.59	.65	.76	1.1	1.2	1.5	1.7	2.0	2.2	2.6	43	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	3	1.5	1.0	.88	.98	1.1	1.6	1.9	2.2	2.5	3.1	3.3	3.9	52	65	59			
	●	●	●	●	●	●	●	●	3.5	1.6	1.3	1.0	1.1	1.3	1.9	2.2	2.6	3.0	3.6	3.8	4.5	43	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	3.9	2.0	1.0	1.1	1.3	1.5	2.1	2.4	2.9	3.3	4.0	4.3	5.1	77	84	79			
	●	●	●	●	●	●	●	●	5	2.0	1.3	1.5	1.6	1.9	2.7	3.1	3.7	4.2	5.1	5.5	6.5	52	65	59			
1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	6.1	2.3	1.3	1.8	2.0	2.3	3.3	3.8	4.5	5.2	6.2	6.7	7.9	69	74	68			
	●	●	●	●	●	●	●	●	6.5	2.4	1.6	1.9	2.1	2.5	3.5	4.0	4.8	5.5	6.7	7.1	8.4	45	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	10	3.2	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	6.2	7.4	8.5	10.2	11.0	13.0	58	67	61			
3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	12.5	3.2	1.6	3.7	4.1	4.8	6.8	7.7	9.3	10.6	12.8	13.7	16.2	69	74	68			
	●	●	●	●	●	●	●	●	9.5	2.6	2.4	2.8	3.1	3.6	5.1	5.9	7.1	8.1	9.7	10.4	12.3	45	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	15	3.6	2.4	4.4	4.9	5.7	8.1	9.3	11.2	12.7	15.4	16.5	19.4	64	67	61			
1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	20	4.0	2.8	5.9	6.5	7.6	10.8	12.4	14.9	17.0	20	22	26	76	80	73			
	●	●	●	●	●	●	●	●	22	4.5	2.8	6.5	7.2	8.4	11.9	13.6	16.4	18.7	23	24	28	87	90	82			
	●	●	●	●	●	●	●	●	16	3.5	3.2	4.7	5.2	6.1	8.7	9.9	11.9	13.6	16.4	17.6	21	48	50	46			
3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	25	4.6	3.2	7.4	8.2	9.5	13.5	15.4	18.6	21	26	27	32	64	67	61			
	●	●	●	●	●	●	●	●	32	5.2	3.6	9.4	10.4	12.2	17.3	19.8	24	27	33	35	41	72	75	68			
	●	●	●	●	●	●	●	●	40	6.2	3.6	11.8	13.1	15.2	22	25	30	34	41	44	52	88	91	83			
1	●	●	●	●	●	●	●	●	50	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	27	31	37	42	51	55	65	91	94	86			
	●	●	●	●	●	●	●	●	2.5	4.9	4.4	8.7	9.6	11.2	15.9	18.2	22	25	30	32	38	48	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	4.0	6.4	4.4	13.9	15.4	18.0	26	29	35	40	48	52	61	67	70	63			
1	●	●	●	●	●	●	●	●	7.0	9.5	5.2	24	27	31	45	51	61	70	84	91	107	89	92	84			
	●	●	●	●	●	●	●	●	4.2	6.0	5.6	14.6	16.2	18.9	27	31	37	42	51	54	64	48	50	46			
	●	●	●	●	●	●	●	●	7.0	8.3	5.6	24	27	31	45	51	61	70	84	91	107	67	68	62			
	●	●	●	●	●	●	●	●	8.0	9.5	5.6	28	31	36	51	58	70	80	97	104	122	72	81	82			
	●	●	●	●	●	●	●	●	10	11.9	5.6	35	38	45	64	73	88	100	121	130	153	78	90	94			
	●	●	●	●	●	●	●	●	12	11.9	6.4	42	46	54	77	87	105	120	145	155	183	89	92	84			

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

Boquillas *FullJet®* ASPERSIÓN ESTÁNDAR



Boquillas de Cono Lleno

DATOS DE DESEMPEÑO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada (pulg.)	Tipo de Boquilla								Tamaño	Diam. Nominal Orificio (mm)	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*										Ángulo de Aspersión (°)*		
	Tipo Estándar		Montaje en Pared		Ángulo		0.4	0.5				0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	0.5	1.5	
	G	GG	H	HH	GD	HD	GGD	GA				G	GG	H	HH	GD	HD	GGD	GA	GGA				
1-1/4	●								6	7.4	6.4	21	23	27	38	44	53	60	72	78	92	48	50	44
	●			●					10	9.6	6.4	35	38	45	64	73	88	100	121	130	153	64	67	58
	●			●					12	10.7	6.4	42	46	54	77	87	105	120	145	155	183	66	70	60
	●								14	12.3	6.4	49	54	63	89	102	123	140	169	181	214	77	80	70
	●								16	12.7	7.9	56	62	72	102	116	140	160	193	207	244	73	76	66
	●								20	15.1	7.9	69	77	90	128	146	175	200	241	259	305	90	93	81
1-1/2	●			●					10	9.5	8.7	35	38	45	64	73	88	100	121	130	153	48	50	44
	●			●					16	12.7	8.7	56	62	72	102	116	140	160	193	207	244	72	74	64
	●			●					20	14.3	8.7	69	77	90	128	146	175	200	241	259	305	74	76	66
	●			●					30†	18.3	10.3	104	115	135	191	218	263	300	362	389	458	91	94	82
2	●			●					17	12.7	11.1	59	65	76	108	124	149	170	205	220	259	49	50	44
	●			●					30	17.3	11.1	104	115	135	191	218	263	300	362	389	458	72	74	64
	●			●					35	19.2	11.1	122	135	157	223	255	307	350	422	453	534	75	77	68
	●			●					40	21.0	11.1	139	154	180	255	291	351	401	483	518	611	78	80	70
	●			●					50†	23.8	14.3	174	192	225	319	364	439	501	603	648	763	83	85	75
	●			●					60†	28.6	14.3	208	231	269	383	437	526	601	724	777	916	98	100	86
2-1/2	●			●					25	15.1	14.3	87	96	112	159	182	219	250	302	324	382	49	50	44
	●			●					50	22.2	14.3	174	192	225	319	364	439	501	603	648	763	72	74	64
	●			●					60	24.6	14.3	208	231	269	383	437	526	601	724	777	916	76	78	68
	●			●					70	28.6	14.3	243	269	314	446	510	614	701	845	907	1068	79	82	72
	●			●					80	28.6	17.5	278	308	359	510	582	702	801	965	1036	1221	86	88	77
	●			●					90	30.2	17.5	312	346	404	574	655	790	901	1086	1166	1374	95	97	84
3	●			●					42	19.1	17.5	146	162	189	268	306	368	421	507	544	641	49	50	44
	●			●					80	27.8	17.5	278	308	359	510	582	702	801	965	1036	1221	81	84	73
	●			●					90	30.2	17.5	312	346	404	574	655	790	901	1086	1166	1374	86	89	77
	●			●					100	32.5	17.5	347	385	449	638	728	877	1001	1207	1295	1526	92	95	83
	●			●					110	33.3	18.2	382	423	494	702	801	965	1102	1327	1425	1679	86	89	77
	●			●					120	34.9	20.6	417	462	539	765	874	1053	1202	1448	1554	1832	102	105	89

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.

†Estas capacidades no están disponibles para el modelo H en polipropileno.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



Boquillas **FullJet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

DATOS DE DESEMPEÑO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada {pulg.}	Tipo de Boquilla								Tamaño	Diam. Nominal Orificio mm	Diam. Máximo Paso Libre mm	Capacidad (litros por minuto)*										Ángulo de Aspersión (°)**		
	G	GG	H	HF	HH	GD	HD	GGD				0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	0.5	1.5	
4	●	●							160	42.9	19.1	556	616	719	1020	1165	1404	1602	1931	2073	2442	87	90	70
	●	●							180	47.2	22.2	625	693	808	1148	1310	1579	1802	2172	2332	2747	92	95	83
	●	●							200	50.8	25.4	694	769	898	1276	1456	1755	2003	2413	2591	3053	97	100	87
	●	●							210	54.8	25.4	729	808	943	1339	1529	1842	2103	2534	2720	3205	102	105	91
5	●	●							250	47.6	28.6	868	962	1123	1594	1820	2193	2503	3017	3238	3816	89	91	80
	●	●							280	52.8	28.6	972	1077	1258	1786	2038	2456	2804	3379	3627	4274	93	96	84
	●	●							320	68.3	34.9	1111	1231	1437	2041	2330	2807	3204	3861	4145	4884	97	100	87
	●	●							330	72.2	34.9	1146	1270	1482	2105	2402	2895	3305	3982	4275	5037	102	105	91
6	●	●							350	61.1	41.3	1215	1347	1572	2232	2548	3070	3505	4223	4534	5342	87	90	78
	●	●							400	69.1	41.3	1389	1539	1797	2551	2912	3509	4006	4827	5181	6105	92	95	83
	●	●							450	77	44.5	1562	1731	2021	2870	3276	3948	4506	5430	5829	6868	97	100	87
	●	●							480	81.8	44.5	1667	1847	2156	3061	3494	4211	4807	5792	6218	7326	102	105	91
8	●	●							500	69.9	47.6	1736	1924	2246	3189	3640	4386	5007	6033	6477	7632	78	80	70
	●	●							600	80.2	47.6	2083	2308	2695	3827	4368	5264	6008	7240	7772	9158	86	88	77
	●	●							700	91.3	47.6	2430	2693	3144	4464	5096	6141	7010	8447	9068	10684	92	95	83
	●	●							800	102	57.2	2778	3078	3593	5102	5824	7018	8011	9654	10363	12211	102	105	91
10	●	●							900	124	57.2	3125	3463	4042	5740	6552	7895	9012	10860	11658	13737	106	110	96
	●	●							800	85.1	63.5	2778	3078	3593	5102	5824	7018	8011	9654	10363	12211	78	80	70
	●	●							1000	101	63.5	3472	3847	4492	6378	7280	8773	10014	12067	12954	15263	86	89	77
	●	●							1200	122	66.7	4167	4617	5390	7653	8736	10527	12017	14480	15544	18316	97	100	87
	●	●							1300	135	66.7	4514	5002	5839	8291	9464	11404	13018	15687	16840	19842	103	106	92

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS *FullJet®* ASPERSIÓN ESTÁNDAR



DIMENSIONES Y PESOS

Boquillas de cono lleno

Estándar	Tipo de Boquilla	Conexión Entrada (pulg.)	Longitud (mm)	Diam. (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	G (H)	1/8	31	—	14.3	.03
		1/4	37.5	—	17.5	.04
		3/8	46	—	20.6	.07
		1/2	57	—	25.4	.17
	GG (M)	1/8	32.5	—	14.3	.02
		1/4	39.5	—	17.5	.04
		3/8	47	—	20.6	.07
		1/2	56.5	—	25.4	.17
	H Barra (H)	3/4	55.5	32	—	.21
		1	70	38	—	.37
	H Fundición (H)	1-1/4	87.5	53	—	.57
		1-1/2	103	59	—	.80
		2	138	76	—	1.7
		2-1/2	175	87	—	2.2
		3	196	105	—	2.7
		4	243	138	—	8.2
		5	311	172 oct.	—	17.3
		6	365	203 oct.	—	24.1
		8	470	241 oct.	—	41.8
		1-1/2	103	59.5	—	.06
	H Polipropileno (H)	2	134	71.4	—	.10
		4	207	229	—	12.3
	HF (Brida)	5	269	254	—	16.4
		6	321	279	—	22.3
		8	423	343	—	48.2
		10	527	406	—	78.6
		1/8	22.2	12.7 diam.	—	.03
	HH (M)	1/4	23	14 diam.	—	.01
		3/8	30	17 diam.	—	.03
		1/2	35	21 diam.	—	.04
		3/4	40.5	27	—	.10
		1	53	33	—	.20

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo

Montaje en Pared	Tipo de Boquilla	Conexión Entrada (pulg.)	Longitud (mm)	Diam. (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	GD (H)	1/8	35.5	—	14.3	.03
		1/4	41	—	17.5	.04
		3/8	46	—	20.6	.07
		1/2	56	—	25.4	.13
	GGD (M)	1/8	37	—	14.3	.03
		1/4	43.5	—	17.5	.04
		3/8	47	—	20.6	.07
		1/2	55	—	25.4	.13
	HD (H)	3/4	54	32	—	.17
		1	68.5	38	—	.40
		1-1/4	86	48	—	.68
		1-1/2	103	57	—	1.1
		2	129	70	—	2.0
		2-1/2	159	83	—	3.2
		3	186	102	—	5.8
		4	213	120	—	8.5
		5	240	140	—	11.5
		6	267	160	—	14.5

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

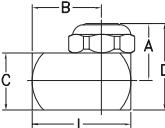
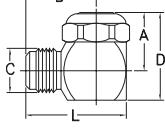


BOQUILLAS **FullJet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

DIMENSIONES Y PESOS

Tipo ángulo	Tipo de Boquilla	Conexión Entrada (pulg.)	A (mm)	B (mm)	C (mm cuad.)	D (mm)	L (mm)	Peso Neto (kg)
	GA (H)	1/8	17.5	16	14.3	24.5	23	.04
		1/4	22	20	17.5	31	29.5	.06
		3/8	25.5	22	20.6	36.5	32.5	.09
		1/2	39	27	25.4	51.5	40	.18
	GGA (M)	1/8	17.5	16.5	14.3	24.5	24	.04
		1/4	22	20.5	17.5	32	29.5	.06
		3/8	25.5	23	20.6	36.5	33.5	.09
		1/2	39	28.5	25.4	51.5	41.5	.18

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo

MATERIALES

Material	Código de Material	Tipo de Boquilla									
		G	GG	H	HF	HH	GD	HD	GGD	GA	GGA
Barra:											
Bronce	{sin código}	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Acero Dulce	I	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Acero Inoxidable 303	SS	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Acero Inoxidable 316	316SS	●	●	●		●					
Polipropileno†	PP			●							
Cloruro de Polivinilo	PVC	●	●	●		●					
Fundición:											
Bronce	{sin código}			●	●						
Hierro Fundido	I			●	●						
Acero Inoxidable 316	SS			●	●						

†Polipropileno solo disponible para el modelo H con conexiones de entrada de 1-1/2" y 2".

Algunos modelos están disponibles en Kynar®. Otros materiales disponibles bajo pedido.

Para más detalles, ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales o contacte a su representante local de ventas.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS QUICK *FullJet*[®] Y PROMAX[®] QUICK FULLJET, ASPERSIÓN ESTÁNDAR



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión en forma de cono sólido con área de impacto redonda.
- Rápida y fácil instalación de las puntas de aspersión sin necesidad de utilizar herramientas.
- Alineación automática.
- Bajo costo – los cuerpos se pueden volver a utilizar – únicamente se reemplazan las puntas.
- Tapas y venas desmontables en algunos modelos para una fácil inspección y limpieza.
- La vena no-desmontable contribuye a la uniformidad de la distribución a lo largo del área de impacto.

- Ensamble de las boquillas estándar Quick FullJet:
 - Cuerpo de boquilla, punta de aspersión con sello integrado.
- Ensamble de las boquillas ProMax Quick FullJet:
 - Cuerpo de boquilla, punta de aspersión, O-ring externo opcional.
- ProMax QuickJet[®] proporciona una mayor resistencia a los productos químicos y menor acumulación de material. Para protección adicional contra contaminantes en ambientes agresivos cuenta con un O-ring interno y un O-ring externo opcional. Vea la tabla para máximas presiones a diversas temperaturas.
- Las puntas ProMax Quick FullJet cuentan con codificación de colores para su fácil identificación de acuerdo al gasto.

CUERPOS ESTÁNDAR QUICKJET

- Conexiones de entrada hembra QJA y macho QJJA
- Conexiones de entrada hembra QJLA y macho QJJLA



Cuerpos hembra QJA y QJLA ó



Cuerpos macho QJJA y QJJLA



Punta de Aspersión

PUNTAS DE ASPERSIÓN QUICK FULLJET

Las boquillas Quick FullJet constan de dos componentes, un cuerpo y una punta de aspersión. Las puntas disponibles son QGA, QHA, QLGA y QLHA. Todas estas puntas son compatibles con los cuerpos macho o hembra.

QGA



Conexión estándar
Tapa y vena desmontables

QLGA



Conexión grande
Tapa y vena desmontables

QHA



Conexión estándar
Vena no desmontable

QLHA



Conexión grande
Vena no desmontable



Spraying Systems Co.[®]

Experts in Spray Technology



BOQUILLAS QUICK *FullJet*® Y PROMAX® QUICK FULLJET, ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

CUERPOS PROMAX QUICKJET®

- Conexiones de entrada macho QPPA



Cuerpo de boquilla QPPA

O-ring externo opcional
(CP7717-2/17-VI)



Punta de Aspersión

PUNTAS DE ASPERSIÓN PROMAX QUICK FULLJET

Las boquillas ProMax Quick FullJet constan de dos componentes, un cuerpo y una punta de aspersión. Las puntas de aspersión disponibles se muestran a continuación. Además, hay un O-ring opcional que se recomienda para ambientes agresivos.



Café QPHA-1
.38 l/min



Blanca QPHA-1.5
.57 l/min



Gris QPHA-2
.76 l/min



Negra QPHA-3
1.1 l/min



Naranja QPHA-3.5
1.3 l/min



Verde QPHA-5
1.9 l/min



Amarilla QPHA-6.5
2.5 l/min



Beige QPHA-8
3.1 l/min



Azul QPHA-10
3.8 l/min



Roja QPHA-15
5.7 l/min

Capacidades a 10 psi (0.7 bar)

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN



- Ver página B2 para consejos de optimización.

VER TAMBÉN



<http://>

APLICACIONES



Boquillas Estándar Quick FullJet

- Enfriamiento de coke, metales primarios y otros materiales
- Control de polvos
- Supresión/prevención de incendios
- Disolución de espuma, aireación y desaireación
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavados/enjuagues

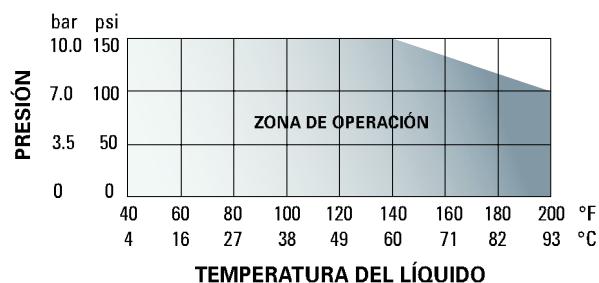
Boquillas ProMax Quick FullJet

- Fabricación de químicos
- Recubrimiento
- Enfriamiento
- Procesamiento de alimentos
- Acabado de metales
- Fabricación de tabletas de circuitos impresos

Accesorios

- Adaptadores para boquillas ProMax QuickJet
- Conectores de bola ajustables QuickJet. Vea la tabla para presiones máximas a diferentes temperaturas
- Adaptadores para sistema de boquillas QuickJet
- Tapones para boquillas QuickJet
- Tapones QuickJet para cuerpos ProMax
- Cuerpos QuickJet split-eyelet
- Adaptadores UniJet® para boquillas QuickJet
- Boquillas Quick FullJet en Kynar® para el revelado, grabado y depurado de tabletas (Ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales)

Boquilla ProMax QuickJet presiones máximas a diversas temperaturas



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

B11



B

Boquillas Quick *FullJet*® Y PROMAX® QUICK FULLJET, ASPERSIÓN ESTÁNDAR



Boquillas de Cono Lleno

Conexión Entrada (pulg.)	Tipo de Boquilla					Tamaño	Diam. Nominal Orificio (mm)	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*										Ángulo de Aspersión (°)*		
	QGA	QLGA	QHA	QLHA	QPHA				0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	0.5	1.5	6
1/8, 1/4, 3/8, 1/2 (QPHA solo en 1/4, 3/8)	●				●	1	.89	.64	—	—	.38	.56	.64	.79	.91	1.1	1.2	1.4	—	58	53
	●				●	1.5	1.2	.64	—	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	1.7	1.8	2.2	52	65	59
	●				●	2	1.2	1.0	.58	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.4	2.9	43	50	46
	●					2.5	1.35	1.0	.72	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	2.8	3.0	3.6	43	50	46
	●				●	3	1.5	1.0	.86	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	3.4	3.6	4.3	52	65	59
	●		●		●	3.5	1.6	1.3	1.0	1.1	1.3	2.0	2.3	2.8	3.2	3.9	4.2	5.0	43	50	46
	●					4	1.7	1.3	1.2	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	4.5	4.8	5.8	48	55	50
	●				●	5	2.0	1.3	1.4	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	7.2	52	65	59
1/4, 3/8, 1/2 (QPHA solo en 1/4, 3/8)	●		●		●	6.5	2.4	1.6	1.9	2.1	2.5	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	7.8	9.4	45	50	46
					●	8	2.4	1.6	2.3	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	11.5	54	65	61
	●		●		●	10	3.2	1.6	2.9	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	14.4	58	67	61
					●	15	3.6	2.4	4.3	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	22	80	85	80
3/8, 1/2	●					9.5	2.6	2.4	2.7	3.1	3.6	5.3	6.1	7.5	8.7	10.6	11.5	13.7	45	50	46
	●			●		15	3.6	2.4	4.3	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	22	64	67	61
	●					20	4.0	2.8	5.8	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	29	76	80	73
	●			●		22	4.5	2.8	6.3	7.1	8.4	12.3	14.2	17.4	20	25	27	32	87	90	82
1/2		●				16	3.5	3.2	4.6	5.2	6.1	8.9	10.3	12.6	14.6	17.9	19.3	23	48	50	46
	●					20	4.1	3.2	5.8	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	29	62	65	59
	●	●		●		25	4.6	3.2	7.2	8.1	9.5	14.0	16.1	19.7	23	28	30	36	64	67	61
	●					30	4.8	3.6	8.6	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	34	36	43	69	72	66
	●					32	5.2	3.6	9.2	10.3	12.2	17.9	21	25	29	36	39	46	72	75	68
	●					40	6.2	3.6	11.5	12.9	15.3	22	26	32	36	45	48	58	88	91	83
	●	●				50	6.8	4.0	14.4	16.1	19.1	28	32	39	46	56	60	72	91	94	86

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



Boquillas Quick *FullJet*® ProMax® Quick FullJet, Aspersión Estándar

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

DIMENSIONES Y PESOS

Estándar	Tipo de Boquilla	Longitud (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	QJA+QGA	61	25.4	.14
	QJJA+QGA	59	22.2	.13
	QJLA+QLGA	70.5	28.6	.23
	QJJLA+QLGA	72	28.6	.21
	QJA+QHA	50	25.4	.07
	QJJA+QHA	47	25.4	.06
	QJLA+QLHA	57	28.6	.13
	QJJLA+QLHA	58	28.6	.13
	QPPA+QPHA	44.5	22.2	.01

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.

TIPOS DE CUERPO

Conexión Entrada (pulg.)	Cuerpo Estándar				
	Conexión H		Conexión M		
QJA	QJLA	QJJA	QJJLA	QPPA	
1/8	●		●		
1/4	●		●		●
3/8	●	●	●	●	●
1/2	●	●	●	●	

MATERIALES

Material	Código de Material	Punta de Aspersión			
		QGA	QLGA	QHA	QLHA
Bronce	(sin código)	●	●	●	●
Acero Inoxidable 303	SS	●	●	●	●

Las boquillas estándar Quick FullJet están disponibles en bronce con sello en Buna-N o en acero inoxidable con sello en Viton®.

Las boquillas ProMax Quick FullJet están disponibles con sello en Viton. Otros materiales disponibles bajo pedido.

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA COMPLETA QUICK FULLJET				
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN		
1/4	QJA - SS + QHA - SS	10		
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Código de Material	Tipo de Punta	Código de Material

BOQUILLA COMPLETA PROMAX QUICK FULLJET SIN O-RING EXTERNO				
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN		
1/4	QPPA + QPHA -	3		
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Tipo de Punta	Tamaño	

BOQUILLA COMPLETA PROMAX QUICK FULLJET CON O-RING EXTERNO				
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN		
3/8	QPPA + QPHA -	2A		
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Tipo de Punta	Tamaño	

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada del cuerpo



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS **Unijet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR



Boquillas de cono lleno

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión en forma de cono sólido con área de impacto redonda.
- Diseño de vena único con amplios pasos de flujo que proporcionan un control superior y una distribución uniforme.
- Fácil y rápida remoción de las puntas – remueva las puntas quitando la tuerca retenedora.
- Bajo costo – los cuerpos se pueden volver a utilizar – únicamente se reemplazan las puntas.
- Amplia variedad de puntas intercambiables, tipos/tamaño de cuerpos, materiales, patrones de aspersión, ángulos de aspersión, accesorios.
- Ensamble de boquillas UniJet:
 - Cuerpo de boquilla, filtro ranurado, núcleo, disco, tuerca retenedora.
 - Cuerpo de boquilla, punta de aspersión, tuerca retenedora.

CUERPOS UNIJET ESTÁNDAR

- Conexiones de entrada hembra T y macho TT



Cuerpo hembra T ó



Cuerpo hembra T ó



Cuerpo macho TT



Cuerpo macho TT



Filtro ranurado



Núcleo



Disco

Tuerca retenedora

PUNTAS DE ASPERSIÓN UNIJET

El ensamblaje típico de boquillas UniJet consta de un cuerpo hembra T o cuerpo macho TT, filtro ranurado, núcleo, disco y tuerca retenedora. Las boquillas UniJet con punta TG constan de un cuerpo hembra T o cuerpo macho TT, punta de aspersión y tuerca retenedora.

D



Tipo disco y núcleo
Solo en Acero Inoxidable 303 y
Acero Inoxidable Endurecido

TG



Punta de aspersión de una pieza



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



Boquillas **Unijet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR

B

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN

- Ver página B2 para consejos de optimización.

APLICACIONES



- Enfriamiento de metales primarios y otros materiales
- Creación y dispersión de gotas en procesos de reacción química
- Control de polvos
- Disolución de espuma, aireación y desaireación
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavados/enjuagues

DIMENSIONES Y PESOS

Estándar	Tipo de Boquilla	Longitud (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	T+D	38	20.6	.06
	TT+D	38	20.6	.06
	T+TG	50	20.6	.07
	TT+TG	50	20.6	.06

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.

MATERIALES

Material	Código de Material	Punta de Aspersión	
		D	TG
Bronce	(sin código)	●	
Acero Inoxidable 303	SS	●	●
Acero Inoxidable Endurecido	HSS	●	

Otros materiales disponibles bajo pedido.

VER TAMBién

<http://>

- Accesorios
 - Cuerpos de boquilla con abrazaderas ajustables
 - Cuerpos de boquilla con válvula de bola
 - Válvulas check
 - Platos, tuercas retenedoras, adaptadores
- Cuerpos de boquilla con válvula de cierre
- Cuerpos de boquilla rollover
- Cuerpos split-eyelet
- Filtros
- Cuerpos giratorios
- Boquillas FullJet® de Máximo Paso Libre para aplicaciones propensas a taponamientos
- Boquillas de aspersión SpiralJet® para máximo paso de líquido
- Boquillas Quick FullJet en Kynar® para el revelado, grabado y depurado de tabletas (Ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales)

BOQUILLAS DE
BONO LLENOS

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA UNIJET COMPLETA					
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN			
1/4	T	-	SS	+	TG
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Código de Material	Tipo de Punta	Código de Material	Tamaño
CUERPO DE BOQUILLA		DISCO Y NÚCLEO			
1/4	TT	-	SS	+	D4
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Código de Material	Disco No.	Núcleo No.	Código de Material

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada del cuerpo

Guía de Selección de Malla	
Diam. Orificio pulg. (mm)	Malla Recomendada
Hasta .018 (.46)	200
.019 (.47) hasta .031 (.79)	100
.032 (.80) y mayores	50



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS **Unijet®** ASPERSIÓN ESTÁNDAR



DATOS DE DESEMPEÑO

D

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada Cuerpo (pulg.)	Disco No. – Núcleo No.	Diam. Nominal Orificio (mm)	Capacidad (litros por minuto)*										Ángulo de Aspersión (°)*		
			0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	15	20	1.5	3	6
1/4	D1-31	.79	.31	.41	.49	.59	.67	.80	.92	1.0	1.2	1.4	49	47	43
	D1.5-31	.91	.39	.51	.63	.76	.86	1.0	1.2	1.3	1.6	1.8	57	65	53
	D2-31	1.0	.45	.59	.72	.86	.98	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	62	63	61
	D3-31	1.2	.49	.64	.80	.95	1.1	1.3	1.5	1.6	1.9	2.2	63	65	63
	D1-33	.79	.32	.42	.46	.56	.64	.78	.90	.98	1.2	1.4	27	32	35
	D1.5-33	.91	.42	.55	.63	.75	.85	1.0	1.2	1.3	1.6	1.9	37	43	45
	D2-33	1.0	.47	.62	.78	.95	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.3	45	52	55
	D3-33	1.2	.57	.75	.95	1.1	1.3	1.6	1.8	2.0	2.5	2.8	48	54	57
	D4-33	1.6	.78	1.0	1.3	1.5	1.7	2.1	2.4	2.7	3.3	3.7	50	56	61
	D1-35	.79	.30	.39	.48	.58	.65	.78	.90	.97	1.2	1.3	19	23	26
	D1.5-35	.91	.41	.54	.63	.76	.85	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	23	27	29
	D2-35	1.0	.53	.70	.83	.99	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	40	44	47
	D3-35	1.2	.58	.76	.98	1.2	1.3	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	45	50	52
	D4-35	1.6	1.0	1.3	1.6	2.0	2.3	2.8	3.2	3.5	4.2	4.8	68	70	71
	D5-35	2.0	1.3	1.7	2.2	2.6	3.0	3.6	4.1	4.5	5.5	6.3	67	69	71
	D2-56	1.0	–	–	.80	.98	1.1	1.4	1.6	1.8	2.2	2.5	–	14	17
	D3-56	1.2	–	–	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.4	3.0	3.4	–	20	23
	D4-56	1.6	–	1.3	1.8	2.2	2.5	3.1	3.6	4.0	4.8	5.6	20	26	29
	D5-56	2.0	1.4	1.8	2.5	3.0	3.5	4.3	4.9	5.5	6.7	7.8	26	32	34
	D6-56	2.4	2.2	2.8	3.7	4.5	5.3	6.5	7.5	8.5	10.2	11.9	34	39	41
	D7-56	2.8	2.9	3.8	4.9	6.0	6.9	8.5	9.8	11.0	13.5	15.6	45	52	54
	D8-56	3.2	3.7	4.9	6.2	7.6	8.8	10.8	12.4	13.9	17.0	19.6	52	57	59
	D10-56	4.0	5.1	6.7	8.6	10.6	12.2	15.0	17.3	19.3	24	27	62	65	67

Para boquillas que utilicen Disco No. 1, 1.5 y 2 ó Núcleo 31 y 33, se suministra el Filtro Ranurado No. 4514-20 equivalente a tamiz de malla 25. Para todos los Discos y Núcleos de mayor capacidad, se suministra el Filtro Ranurado No. 4514-32 equivalente a tamiz de malla 16.

Hay disponibles otros tipos de cuerpos. Contacte a su representante para mayor información.

Para mayor información solicite la Hoja de Datos 4498-1.

TG

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada Cuerpo (pulg.)	Tamaño	Diam. Nominal Orificio (mm)	Diam. Máximo Paso Libre (mm)	Capacidad (litros por minuto)*										Ángulo de Aspersión (°)*		
				0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	10	0.5	1.5	6
1/4	.3	.51	.41	–	–	–	.16	.19	.22	.25	.31	.33	.39	–	50	61
	.4	.56	.46	–	–	–	.22	.25	.30	.34	.41	.44	.52	–	56	63
	.5	.61	.51	–	–	–	.27	.31	.37	.42	.51	.55	.65	–	56	63
	.6	.69	.51	–	–	–	.32	.37	.45	.51	.61	.66	.78	–	54	62
	.7	.76	.51	–	–	–	.38	.43	.52	.59	.72	.77	.91	–	54	63
	1	.94	.64	–	–	–	.54	.62	.74	.85	1.0	1.1	1.3	–	58	53
	2	1.19	1.0	–	–	.76	1.1	1.2	1.5	1.7	2.0	2.2	2.6	–	50	46
	3	1.57	1.0	–	–	1.1	1.6	1.9	2.2	2.5	3.1	3.3	3.9	–	65	59
	3.5	1.70	1.3	–	–	1.3	1.9	2.2	2.6	3.0	3.6	3.8	4.5	–	50	46
	5	2.08	1.3	–	–	1.9	2.7	3.1	3.7	4.2	5.1	5.5	6.5	–	65	59
	6.5	2.38	1.6	1.9	2.1	2.5	3.5	4.0	4.8	5.5	6.7	7.1	8.4	45	50	46
	10	3.18	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	6.2	7.4	8.5	10.2	11.0	13.0	58	67	61

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.
Hay disponibles otros tipos de cuerpos. Contacte a su representante para mayor información.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



Boquillas *FullJet®* ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO

B

BOQUILLAS DE CONO LLENOS



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión en forma de cono sólido de ángulo ancho con área de impacto redonda y ángulos de aspersión de 120° a 125° a 10 psi (0.7 bar).
- Diseño de vena único con amplios pasos de flujo que proporcionan un control superior y una distribución uniforme.
- Tapas y venas desmontables en la mayoría de los modelos para una fácil inspección y limpieza.
- La vena desmontable cuenta con marcas para su correcta colocación después de la limpieza.
- Tornillos para la fijación de la vena para prevenir que se mueva a causa de vibraciones.
- Opción de material en polipropileno ofrece excelente resistencia a los químicos y la corrosión y resiste encostramientos y acumulaciones de material.
- Para instalaciones con limitaciones de espacio, la opción de montaje angulada permite el montaje con un ángulo de 90°.

G-W



Construcción de tres piezas (cuerpo/tapa/vena)
Tapa y vena desmontables 1/8" a 1/2" NPT o BSPT (H)

GG-W



Construcción de tres piezas (cuerpo/tapa/vena)
Tapa y vena desmontables 1/8" a 1/2" NPT o BSPT (M)

GA-W



Tipo ángulo
Tapa y vena desmontables 1/8" a 1/2" NPT o BSPT (H)

GGA-W



Tipo ángulo
Tapa y vena desmontables 1/8" a 1/2" NPT o BSPT (M)

H-W



Cuerpo de una pieza 3/4" a 1" NPT o BSPT (H)

H-W



Cuerpo de una pieza Vena desmontable/cuerpo de fundición 1-1/4" a 4" NPT o BSPT (H)

H-W



Vena desmontable/Polipropileno 1-1/2" a 2" NPT o BSPT (H)
Temperatura máxima de 150°F (66°C)

HH-W



Cuerpo de una pieza 1/8" a 1-1/2" NPT o BSPT (M)



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



B

Boquillas *FullJet®* ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO



Boquillas de cono lleno

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN



- Ver página B2 para consejos de optimización.

APLICACIONES



- Enfriamiento de metales primarios y otros materiales
- Creación y dispersión de gotas en procesos de reacción química
- Inundación de materiales combustibles y tanques de almacenamiento para supresión/prevención de incendios
- Control de polvos en el procesamiento de minerales a granel, carbón, piedra caliza, grava y arena
- Disolución de espuma, aireación y desaireación
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavados/enjuagues

VER TAMBIÉN



<http://>

- Accesorios
 - Conectores de bola ajustables
 - Válvulas check
 - Manómetros
 - Reguladores de presión
 - Válvulas de alivio de presión
 - Válvulas solenoides
 - Filtros

MATERIALES

Material	Código de Material	Tipo de Boquilla					
		G-W	GG-W	GA-W	GGA-W	HH-W	H-W
Barra:							
Bronce	(sin código)	●	●	●	●	●	●
Acero Dulce	I	●	●	●	●	●	●
Acero Inoxidable 303	SS	●	●	●	●	●	●
Acero Inoxidable 316	316SS	●	●	●	●	●	●
Polipropileno†	PP						●
Cloruro de Polivinilo	PVC	●	●			●	
Fundición:							
Bronce	(sin código)						●
Hierro Fundido	I						●
Acero Inoxidable 316	SS						●

†Polipropileno solo disponible para el modelo H con conexiones de entrada de 1-1/2" y 2".

Algunos modelos están disponibles en Kynar®. Otros materiales disponibles bajo pedido.

Para más detalles, ver Sección K, Boquillas de Aspersión para Aplicaciones Especiales o contacte a su representante local de ventas.

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA DE ASPERSIÓN ESTÁNDAR			
1/4	G - SS	14W	
Conexión Entrada	Tipo de Boquilla	Código de Material	Tamaño

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



Boquillas **FullJet®** ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

DATOS DE DESEMPEÑO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada (pulg.)	Tipo de Boquilla						Tamaño	Diam. Nominal Orificio (mm)	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*								Ángulo de Aspersión (°)*						
	Tipo Estándar			Tipo Ángulo						0.4	0.5	0.7	1	1.5	2	3	4	6	0.4	0.7	6			
	G-W	GG-W	HH-W	H-W	GA-W	GGA-W																		
1/8	●	●					1.5W	1.2	.64	—	—	.57	.67	.81	.93	1.1	1.3	1.5	—	120	86			
	●	●	●				2.8W	1.6	1.0	—	—	1.1	1.3	1.5	1.7	2.1	2.4	2.9	—	120	102			
	●	●	●	●	●	●	4.3W	2.0	1.0	—	—	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	3.7	4.4	—	120	102			
	●	●					5.6W	2.4	1.0	—	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.2	4.8	5.7	—	120	102			
	●	●	●	●	●	●	8W	2.4	1.3	—	2.6	3.0	3.6	4.3	4.9	6.0	6.8	8.2	—	120	103			
1/4	●	●					10W	2.8	1.3	2.9	3.3	3.8	4.5	5.4	6.2	7.4	8.5	10.2	112	120	103			
	●	●					12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	7.4	8.9	10.2	12.3	114	120	103			
	●	●	●	●	●	●	14W	3.6	1.6	4.1	4.6	5.3	6.3	7.6	8.6	10.4	11.9	14.3	114	120	103			
3/8	●	●	●	●	●	●	17W	4.0	1.6	5.0	5.6	6.5	7.6	9.2	10.5	12.7	14.4	17.4	114	120	103			
	●	●	●	●	●	●	20W	4.4	2.4	5.9	6.5	7.6	9.0	10.8	12.4	14.9	17.0	20	114	120	104			
	●	●	●	●	●	●	24W	4.8	2.4	7.1	7.8	9.1	10.8	13.0	14.8	17.9	20	25	114	120	104			
	●	●	●	●	●	●	27W	5.2	2.8	8.0	8.8	10.3	12.1	14.6	16.7	20	23	28	114	120	106			
1/2	●	●	●	●	●	●	30W	5.6	2.8	8.8	9.8	11.4	13.5	16.2	18.5	22	25	31	114	120	108			
	●	●	●	●	●	●	35W	6.0	3.2	10.3	11.4	13.3	15.7	18.9	22	26	30	36	114	120	108			
	●	●	●	●	●	●	40W	6.4	3.2	11.8	13.1	15.2	18.0	22	25	30	34	41	114	120	108			
	●	●	●	●	●	●	45W	6.4	3.6	13.3	14.7	17.2	20	24	28	34	38	46	114	120	110			
	●	●	●	●	●	●	50W	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	22	27	31	37	42	51	114	120	112			
3/4	●	●	●	●	●	●	6W	9.9	4.4	21	23	27	31	37	42	51	58	69	115	120	112			
1	●	●	●	●	●	●	11W	13.1	5.6	38	42	49	57	69	78	93	106	126	117	120	117			
1-1/4	●	●	●	●	●	●	16W	15.5	6.4	56	62	71	83	100	113	135	154	184	118	121	119			
1-1/2	●	●	●	●	●	●	24W	18.3	10.3	84	92	107	125	150	170	203	230	275	119	124	119			
2	●	●	●	●	●	●	47W	25.0	11.1	164	181	210	245	293	333	398	451	539	120	124	119			
2-1/2	●	●	●	●	●	●	70W	31.8	14.3	244	269	312	365	436	495	592	672	803	120	125	119			
3	●	●	●	●	●	●	95W	34.9	17.5	331	365	424	496	592	672	803	912	1090	120	125	119			
4	●	●	●	●	●	●	188W	50.8	20.6	655	723	838	981	1172	1330	1590	1805	2157	120	125	119			

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

Boquillas FullJet® ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO

DIMENSIONES Y PESOS



Boquillas de cono lleno

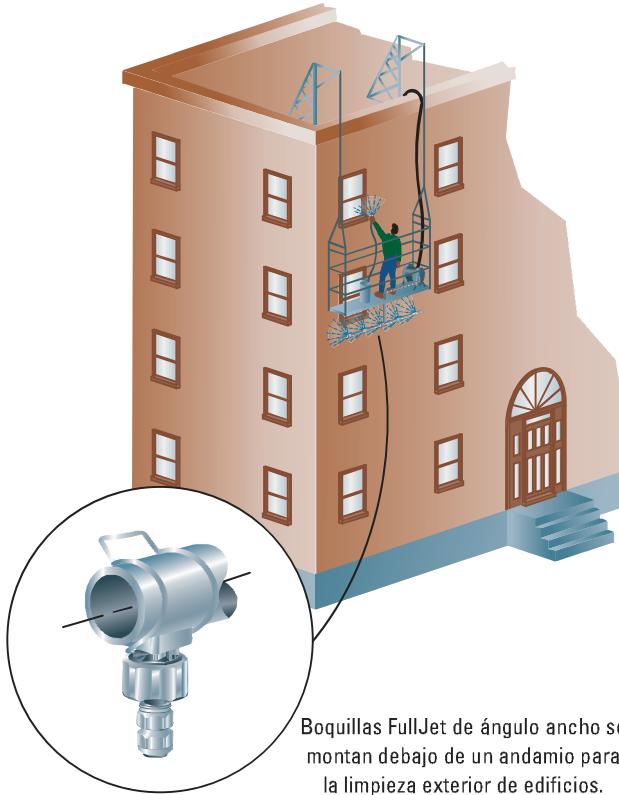
Estándar	Tipo de Boquilla	Conexión Entrada (pulg.)	Longitud (mm)	Diam. (mm)	Hex (mm)	Peso Neto (kg)
	G-W (H)	1/8	31	—	14.3	.03
		1/4	37.5	—	17.5	.04
		3/8	46	—	20.6	.07
		1/2	57	—	25.4	.17
	GG-W (M)	1/8	32.5	—	14.3	.02
		1/4	39.5	—	17.5	.04
		3/8	47	—	20.6	.07
		1/2	56.5	—	25.4	.17
	HH-W (M)	1/8	17.5	13	—	.01
		1/4	23	14	—	.01
		3/8	30	17	—	.03
		1/2	35	21	—	.04
		3/4	40.5	27	—	.10
		1	53	33	—	.20
		1-1/4	69.8	42.9	—	.07
	H-W Barra (H)	3/4	55.5	32	—	.21
		1	70	38	—	.37
	H-W Fundición (H)	1-1/4	87.5	53	—	.57
		1-1/2	103	59	—	.80
		2	138	76	—	1.7
		2-1/2	175	87	—	2.2
		3	196	105	—	2.7
		4	251	138	—	8.2
	H-W Polip. (H)	1-1/2	107	59.5	—	.07
		2	138	71.4	—	.24

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.

DIMENSIONES Y PESOS

Tipo Ángulo	Tipo de Boquilla	Conexión Entrada (pulg.)	A (mm)	B (mm)	C (mm cuad.)	D (mm)	L (mm)	Peso Neto (kg)
	GA-W (H)	1/8	17.5	15.9	14.3	24.6	23	.04
		1/4	22.2	19.8	17.5	31	29.5	.06
		3/8	25.4	22.2	20.6	36.5	32.5	.09
		1/2	38.9	27	25.4	51.6	40	.18
	GGA-W (M)	1/8	17.5	16.7	14.3	24.6	24	.04
		1/4	22.2	20.6	17.5	31.8	29.5	.06
		3/8	25.4	23	20.6	36.5	33.5	.09
		1/2	38.9	28.6	25.4	51.6	41.5	.18

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.



Boquillas FullJet de ángulo ancho se montan debajo de un andamio para la limpieza exterior de edificios.



Boquillas Quick *FullJet*® y ProMax® Quick FullJet, Aspersión de Ángulo Ancho

B

BOQUILLAS DE
CONO LLENO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión ancho en forma de cono sólido con área de impacto redonda con ángulo de aspersión de 120° a 10 psi (0.7 bar).
- Rápida y fácil instalación de las puntas de aspersión sin necesidad de utilizar herramientas.
- Alineación automática.
- Bajo costo – los cuerpos se pueden volver a utilizar – únicamente se reemplazan las puntas.
- Tapas y venas desmontables en algunos modelos para una fácil inspección y limpieza.
- La vena no-desmontable contribuye a la uniformidad de la distribución a lo largo del área de impacto.

- Ensamble de las boquillas estándar Quick FullJet:
 - Cuerpo de boquilla, punta de aspersión con sello integrado.
- Ensamble de las boquillas ProMax Quick FullJet:
 - Cuerpo de boquilla, punta de aspersión y O-ring externo opcional.
- ProMax QuickJet® proporciona una mayor resistencia a los productos químicos y menor acumulación de material. Para protección adicional contra contaminantes en ambientes agresivos cuenta con un O-ring interno y un O-ring externo opcional. Vea la tabla para máximas presiones a diversas temperaturas.
- Las puntas ProMax Quick FullJet cuentan con codificación de colores para su fácil identificación de acuerdo al gasto.

CUERPOS ESTÁNDAR QUICKJET

- Conexiones de entrada hembra QJA y macho QJJA
- Conexiones de entrada hembra QJLA y macho QJJLA



Cuerpos hembra QJA y QJLA ó



Cuerpos macho QJJA y QJJLA



Punta de Aspersión

PUNTAS DE ASPERSIÓN QUICK FULLJET

Las boquillas Quick FullJet constan de dos componentes, un cuerpo y una punta de aspersión. Las cuatro puntas disponibles son QHA-W, QGA-W, QLHA-W y QLGA-W. Todas estas puntas son compatibles con los cuerpos macho o hembra.

QGA-W



Conexión estándar
Tapa y vena desmontables

QLGA-W



Conexión grande
Tapa y vena desmontables

QHA-W



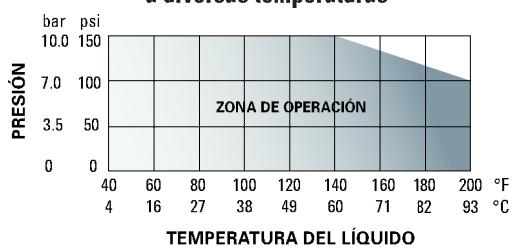
Conexión estándar
Vena no desmontable

QLHA-W



Conexión grande
Vena no desmontable

Boquilla ProMax QuickJet presiones máximas a diversas temperaturas



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

B21



B

Boquillas Quick **FullJet®** y ProMax®

Quick FullJet, Aspersión de Ángulo Ancho



PUNTAS DE ASPERSIÓN PROMAX QUICK FULLJET

CUERPOS PROMAX QUICKJET®

- Conexiones de entrada macho QPPA



Cuerpo de boquilla QPPA



O-ring externo opcional (CP7717-2/17-VI)



Punta de Aspersión

Las boquillas ProMax Quick FullJet constan de dos componentes, un cuerpo y una punta de aspersión. Las puntas de aspersión disponibles se muestran a continuación. Además, hay un O-ring opcional que se recomienda para ambientes agresivos.

QPHA-W



Blanca
QPHA-2.8W
1.1 l/min



Negra
QPHA-4.3W
1.6 l/min



Naranja
QPHA-5.6W
2.1 l/min



Verde
QPHA-8W
3.1 l/min



Amarilla
QPHA-10W
3.8 l/min



Azul
QPHA-12W
4.6 l/min



Roja
QPHA-14W
5.3 l/min

Capacidades a 10 psi (0.7 bar)

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN

- Ver página B2 para consejos de optimización.

APLICACIONES



Boquillas Estándar Quick FullJet

- Enfriamiento y enjuague
- Control de polvos
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavado/enjuague de productos

Boquillas ProMax Quick FullJet

- Fabricación de químicos
- Recubrimiento
- Enfriamiento
- Procesamiento de alimentos
- Acabado de metales
- Lavado/enjuague de partes
- Fabricación de tabletas de circuitos impresos

VER TAMBÉN



<http://>

Accesorios

- Adaptadores para boquillas ProMax QuickJet
- Conectores de bola ajustables QuickJet
- Adaptadores para boquillas QuickJet
- Tapones para boquillas QuickJet
- Tapones QuickJet para cuerpos ProMax
- Cuerpos QuickJet split-eyelet
- Adaptadores UniJet® para boquillas QuickJet

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA COMPLETA QUICK FULLJET					
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN			
1/4 QJJA - SS +QHA - SS	8W				
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Código de Material	Tipo de Punta	Código de Material	Tamaño

BOQUILLA COMPLETA PROMAX QUICK FULLJET SIN O-RING EXTERNO			
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN	
1/4 QPPA	+QPHA - 14W		
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Tipo de Punta	Tamaño

BOQUILLA COMPLETA PROMAX QUICK FULLJET CON O-RING EXTERNO			
CUERPO DE BOQUILLA		PUNTA DE ASPERSIÓN	
3/8 QPPA	+QPHA - 2.8W		
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Tipo de Punta	Tamaño

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada del cuerpo

El O-ring debe pedirse por separado.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

B22



Boquillas Quick *FullJet*® y ProMax®

Quick FullJet, Aspersión de Ángulo Ancho

DATOS DE DESEMPEÑO

B
BOQUILLAS DE
CONO LLENO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada (pulg.)	Punta Tipo Quick FullJet					Tamaño	Diam. Nominal Orificio mm	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*						Ángulo de Aspersión (°)*				
	QGA-W	QLGA-W	QHA-W	QLHA-W	QPHA-W				0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	0.4	0.7	6
1/8, 1/4, 3/8, 1/2 (QPHA solo en 1/4 y 3/8)	●		●		●	2.8W	1.6	1.0	—	—	1.1	1.6	1.8	2.2	2.6	3.1	—	120	102
	●				●	4.3W	2.0	1.0	—	—	1.6	2.4	2.8	3.4	3.9	4.8	—	120	102
	●		●		●	5.6W	2.4	1.0	—	1.8	2.1	3.1	3.6	4.4	5.1	6.3	—	120	102
	●		●		●	8W	2.4	1.3	—	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	—	120	103
1/4, 3/8, 1/2 (QPHA solo en 1/4 y 3/8)	●		●		●	10W	2.8	1.3	2.9	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	112	120	103
	●		●		●	12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	114	120	103
	●		●		●	14W	3.6	1.6	4.0	4.5	5.3	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	114	120	103
3/8, 1/2	●					17W	4.0	1.6	4.9	5.5	6.5	9.5	11.0	13.4	15.5	19.0	114	120	103
	●			●		20W	4.4	2.4	5.8	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	22	114	120	104
	●					24W	4.8	2.4	6.9	7.7	9.2	13.4	15.5	19.0	22	27	114	120	104
	●					27W	5.2	2.8	7.8	8.7	10.3	15.1	17.4	21	25	30	114	120	106
1/2		●				30W	5.6	2.8	8.6	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	34	114	120	108
		●				35W	6.0	3.2	10.1	11.3	13.3	19.5	23	28	32	39	114	120	108
		●				40W	6.4	3.2	11.5	12.9	15.3	22	26	32	36	45	114	120	108
		●				45W	6.4	3.6	13.0	14.5	17.2	25	29	36	41	50	114	120	110
		●		●		50W	6.7	4.0	14.4	16.1	19.1	28	32	39	46	56	114	120	112

El Diámetro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.

DIMENSIONES Y PESOS

Estándar	Tipo de Boquilla	Longitud (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	QJA+QGA-W	68	25.4	.16
	QJJA+QGA-W	66.5	22.2	.13
	QJLA+QLGA-W	80	28.6	.24
	QJJLA+QLGA-W	81	28.6	.24
	QJA+QHA-W	52.5	25.4	.10
	QJJA+QHA-W	50	25.4	.10
	QJLA+QLHA-W	60	28.6	.1
	QJJLA+QLHA-W	63.5	28.6	.14
	QPPA+QPHA-W	44.5	22.2	.09

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.

TIPOS DE CUERPO

Conexión Entrada (pulg.)	Cuerpo Estándar				
	Conexión H		Conexión M		
	QJA	QJLA	QJJA	QJJLA	QPPA
1/8	●		●		
1/4	●		●		●
3/8	●	●	●	●	●
1/2	●	●	●	●	●

MATERIALES

Material	Código de Material	Punta de Aspersión			
		QGA-W	QLGA-W	QHA-W	QLHA-W
Bronce	(sin código)	●	●	●	●
Acero Inoxidable 303	SS	●	●	●	●

Las boquillas estándar Quick FullJet están disponibles en bronce con sello en Buna-N o en acero inoxidable con sello en Viton®.

Las boquillas ProMax Quick FullJet están disponibles con sello en Viton. Otros materiales disponibles bajo pedido.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS *UniJet*® ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO



BOQUILLAS DE CONO LLENO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Patrón de aspersión en forma de cono sólido con área de impacto redonda.
- Diseño de vena único con amplios pasos de flujo que proporcionan un control superior y una distribución uniforme.
- Fácil y rápida remoción de las puntas – remueva las puntas quitando la tuerca retenedora.
- Bajo costo – los cuerpos se pueden volver a utilizar – únicamente se reemplazan las puntas.
- Amplia variedad de puntas intercambiables, tipos/tamaño de cuerpos, materiales y accesorios.
- Ensamble de boquillas UniJet:
 - Con punta TG-W: Cuerpo de boquilla, filtro, punta, tuerca retenedora.
 - Con punta TH-W: Cuerpo de boquilla, punta de aspersión.

CUERPOS UNIJET

- Conexiones de entrada hembra T y macho TT



Cuerpo hembra T ó



Cuerpo hembra T ó



Cuerpo macho TT



Cuerpo macho TT



Filtro



Punta de Aspersión



Tuerca retenedora

PUNTAS DE ASPERSIÓN UNIJET

El ensamblaje típico con punta TG-W consiste en un cuerpo hembra T o cuerpo macho TT, filtro, punta de aspersión y tuerca retenedora. Las boquillas UniJet con punta TH-W constan de un cuerpo hembra T o cuerpo macho TT, punta de aspersión y retenedor. Las puntas TH-W están diseñadas para que la punta funcione como punta de aspersión y tuerca retenedora en una sola pieza.

TG-W



Solo punta de aspersión

TH-W



Punta de aspersión y tuerca retenedora en una pieza



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology



Boquillas **UniJet®** ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO



BOQUILLAS DE
BONO LLENO

CONSEJOS DE OPTIMIZACIÓN

- Ver página B2 para consejos de optimización.

APLICACIONES

- Enfriamiento de metales primarios y otros materiales
- Creación y dispersión de gotas en procesos de reacción química
- Control de polvos
- Disolución de espuma, aireación y desaireación
- Lavado y enfriamiento de gases
- Lavados/enjuagues

VER TAMBIÉN



<http://>

Accesorios

- Cuerpos de boquilla con abrazaderas ajustables
- Cuerpos de boquilla con válvula de bola
- Válvulas check
- Platos, tuercas retenedoras, adaptadores
- Cuerpos de boquilla con válvula de cierre
- Cuerpos de boquilla rollover
- Cuerpos split-eyelet
- Filtros
- Cuerpos giratorios

DATOS DE DESEMPEÑO

*A la presión indicada en bar.

Conexión Entrada Cuerpo (pulg.)	Punta Tipo UniJet		Tamaño	Diam. Nominal Orificio mm	Diam. Máximo Paso Libre	Capacidad (litros por minuto)*								Ángulo de Aspersión (°)*			
	TG-W	TH-W				0.4	0.5	0.7	1	1.5	2	3	4	6	0.4	0.7	6
1/8, 1/4	●	●	2.8W	1.6	1.0	.83	.91	1.1	1.3	1.5	1.7	2.1	2.4	2.9	—	120	102
	●	●	4.3W	2.0	1.0	1.3	1.4	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	3.7	4.4	—	120	102
	●	●	5.6W	2.4	1.0	1.7	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.2	4.8	5.7	—	120	102
	●	●	8W	2.4	1.3	2.4	2.6	3.0	3.6	4.3	4.9	6.0	6.8	8.2	—	120	103
1/4	●	●	10W	2.8	1.3	2.9	3.3	3.8	4.5	5.4	6.2	7.4	8.5	10.2	112	120	103
	●		12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	7.4	8.9	10.2	12.3	114	120	103
	●	●	14W	3.6	1.6	4.1	4.6	5.3	6.3	7.6	8.6	10.4	11.9	14.3	114	120	103
3/8		●	17W	4.0	1.6	5.0	5.6	6.5	7.6	9.2	10.5	12.7	14.4	17.4	114	120	103
	●		20W	4.4	2.4	5.9	6.5	7.6	9.0	10.8	12.4	14.9	17.0	20	114	120	104
	●		24W	4.8	2.4	7.1	7.8	9.1	10.8	13.0	14.8	17.9	20	25	114	120	104
		●	27W	5.2	2.8	8.0	8.8	10.3	12.1	14.6	16.7	20	23	28	114	120	106
1/2		●	30W	5.6	2.8	8.8	9.8	11.4	13.5	16.2	18.5	22	25	31	114	120	108
		●	35W	6.0	3.2	10.3	11.4	13.3	15.7	18.9	22	26	30	36	114	120	108

El Diametro de Máximo Paso Libre es el diámetro máximo de materia que puede pasar a través de la boquilla sin taparla.

Hay disponibles otros tipos de cuerpos. Contacte a su representante para mayor información.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology



B

BOQUILLAS **UniJet®** ASPERSIÓN DE ÁNGULO ANCHO



Boquillas de cono lleno

DIMENSIONES Y PESOS

Estándar	Tipo de Boquilla	Longitud (mm)	Hex. (mm)	Peso Neto (kg)
	T+TG-W TT+TG-W	55 57	20.6 20.6	.09 .07
	T+TH-W TT+TH-W	54.5 57	20.6 20.6	.09 .09

Basados en la versión más grande y más pesada de cada tipo.

MATERIALES

Material	Código de Material	Punta de Aspersión	
		TG-W	TH-W
Bronce	(sin código)	●	●
Acero Inoxidable 303	SS	●	●

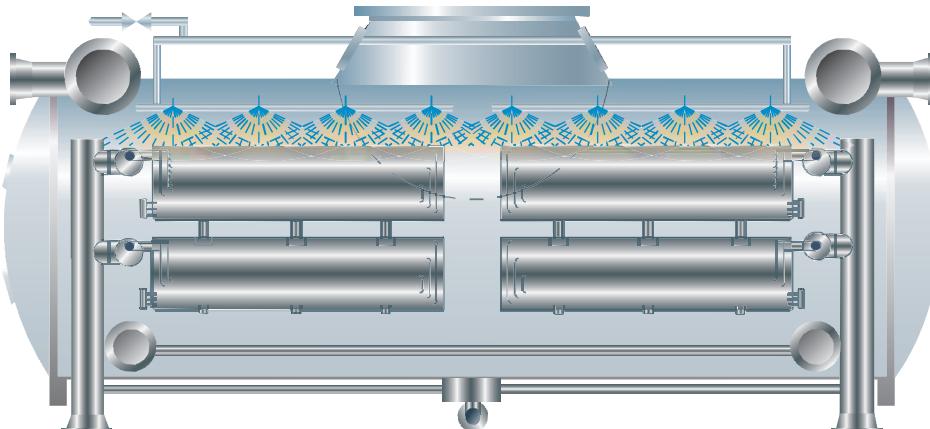
Otros materiales disponibles bajo pedido.

INFORMACIÓN PARA HACER PEDIDO

BOQUILLA UNIJET COMPLETA					
CUERPO DE BOQUILLA			PUNTA DE ASPERSIÓN		
1/4	T	- SS + TG - SS 14W			
Conexión Entrada	Cuerpo de Boquilla	Código de Material	Tipo de Punta	Código de Material	Tamaño

Para conexiones BSPT se requiere agregar una "B" antes de la conexión de entrada del cuerpo

Guía de Selección de Malla	
Diam. Orificio pulg. (mm)	Malla Recomendada
Hasta .018 (.46)	200
.019 (.47) hasta .031 (.79)	100
.032 (.80) y mayores	50



Boquillas de aspersión UniJet utilizadas para derretir el hielo y lavar los serpentines de condensación en la producción de café instantáneo.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology