



HERRAMIENTAS PARA TUBOS, CORTATUBOS



Un gran número de piezas adicionales

La gama de llaves para tubos se complementa con otras herramientas empleadas en las instalaciones de tuberías, como varios cortadores de tubos y tornillos de banco, soportes triples, abocinadores, bombas de ensayo para tuberías.



Forma ergonómica

La sujeción especial de la llave para tubos, gracias a su forma ergonómica, siempre cabe perfectamente en su mano mientras el cierre antideslizante trabaja en tubos, independientemente de su forma o ancho.



Fácil instalación

Las herramientas Unior para tuberías y cañerías permiten una instalación segura y eficiente de los sistemas de tuberías, ya que transfieren la mayor parte de la fuerza adicional a las tuberías y proporcionan un agarre fuerte y regular, sin tuercas ni tornillos.

Proceso especial para la fabricación de herramientas de fontanería

BOCA AJUSTABLE

- Corte:** 1: El acero se corta en la forma adecuada usando una máquina, la precisión del corte asegura el mínimo consumo de material.
- Forja:** Las piezas forjadas se fabrican utilizando la tecnología de embutición. Estampación permite diversas formas de productos ergonómicos. El uso apropiado de las rebarbas, ya presentes en los espacios en blanco, se mantiene mediante los procesos adecuados de forja.
- Recorte:** Eliminar el material sobrante Recorte: eliminar materiales superfluos.
- Dentado:** El dentado se produce usando tecnología especial. Esto asegura una óptima adherencia y resistencia al desgaste.
- Tratamiento CN:** El proceso final de las bocas se realiza mediante la maquina CNC, dando la calidad requerida
- Endurecimiento por inducción:** calentamiento local y revenido de los dientes de la mordaza asegura un alto grado de dureza de la parte funcional de la mordaza. Por endurecimiento, podemos lograr la microestructura óptima y la dureza necesaria, que aseguran una larga vida útil de los artículos.



FIJACIÓN DE LA BOCA

- Corte:** el corte del acero, realizado con una máquina especial, optimiza el acero utilizado
- Forja:** Las piezas forjadas se realizan utilizando alta tecnología, fabricando diferente tipos de productos ergonómicos. La correcta utilización de la rebarba optimiza el material utilizado.
- Recorte:** Recorte: Eliminar el material sobrante Recorte: eliminar materiales superfluos.
- Dentado:** El dentado se produce usando tecnología especial. Esto asegura una óptima adherencia y resistencia al desgaste.



MONTAJE

- Remachado:** el remache proporciona una unión firme entre ambas bocas.
- El tratamiento térmico (temple y revenido):** tratamiento térmico con temple y revenido se destina a mejorar la estructura del acero, para proporcionar una mayor dureza y resistencia y otras propiedades requeridas.
- Endurecimiento por inducción:** calentamiento local y de revenido del dentado de la boca asegura un alto grado de dureza de la parte funcional de la llave. Por endurecimiento, podemos lograr la microestructura óptima y la dureza necesaria, lo que garantiza la larga vida útil de la llave de tubo Unior.
- Recubrimiento:** la pintura protectora se aplica mediante tecnología de recubrimiento en polvo, lo que da al producto una protección de la superficie.



tenacillas y llaves de cadena 174 - 180

Herramientas de corte y doblado 180 - 181

Bomba de ensayo y llaves de cadena 182 - 183

Banco de trabajo con tornillo de banco para tubos 183

