



TIJERAS DE PODAR Y DE HOJALATERO



corte seguro

Diseñado para un corte seguro y preciso a través de la chapa de acero, hormigón armado, alambres, cables y tubos de PVC, sino que también se compone de tijeras de podar y la cizallas para el trabajo en los huertos y viñedos, la variada línea de tijeras Unior presenta sus ventajas en una amplia gama de usos profesionales y domésticos.



Acero de calidad superior

Hecho de acero al carbono de calidad superior, las tijeras UNIOR tienen cuchillas forjadas, hojas endurecidas por inducción y un mango sólidamente aislado, también cuentan con una protección eficiente de la superficie.



Filos templados

Con filos perfectamente templados que pueden cortar sin esfuerzo y con grandes resultados.

Un procedimiento especial para la fabricación de tijeras

BOCA - DERECHA IZQUIERDA

- Corte:** El acero se corta de forma adecuada usando una máquina, la precisión del corte asegura el consumo mínimo de material de calidad.
- Forja:** Las piezas forjadas se realizan con la tecnología de la forja por estampación. La forja por estampación permite diferentes formas ergonómicas de los productos. Con los adecuados procedimientos de forjado mantenemos el correcto curso de las fibras que presentaban ya las piezas en bruto.
- Recorte:** eliminar materiales superfluos.
- Mecanizado:** por perforación / hundimiento, es posible conseguir la precisión necesaria de posicionamiento para cada una de las bocas.
- El tratamiento térmico (temple y revenido):** el tratamiento térmico con endurecimiento y temple está destinado a la mejora de la estructura del acero, a garantizar más firmeza y resistencia del producto y a darle otro tipo de características, necesarias para superar la tensión que se exige el trabajo con este tipo de producto.
- Endurecimiento por inducción:** el calentamiento local y de revenido del corte asegura un alto grado de dureza de la parte funcional de las tijeras. Por endurecimiento, podemos lograr la microestructura óptima y la dureza necesaria, que asegura una larga vida útil de las tijeras.
- Afilado:** El afilado se realiza utilizando una máquina especial CNC, que se utiliza para lograr los ángulos correctos y óptimos de las palas y, por lo tanto, el corte perfecto de las tijeras UNIOR.

MANGO

- El corte fino garantiza la dureza apropiada y la rigidez de la empuñadura de las tijeras Unior, incluso bajo la tensión más alta.
- Doblado de mango:** la forma deseada del mango se obtiene doblando el mango mediante la utilización de una máquina especial con una herramienta de doblado que asegura el enlace apropiado entre las mordazas y los mangos.
- Niquelado:** El niquelado le otorga una protección a la superficie al producto y proporciona resistencia ante la corrosión.

MONTAJE

- El montaje de los mangos:** los mangos están unidos adecuadamente, utilizando el remachado.
- Montaje de las bocas:** la boca izquierda y la boca derecha se encuentran unidas con una unión adecuada y suavemente flexible mediante un tornillo.
- La unión del mango y las bocas:** con un enlace firme que otorga a las tijeras Unior la función requerida, y que es fiable incluso con grandes cargas.
- Montaje final:** Los trabajadores capacitados, calificados y meticulosos que realizan el montaje final juntan las piezas individualmente, examinan las principales características y hacen que las tijeras UNIOR sean un producto de alta calidad.



Tijeras de hojalatero - Plus	186 - 187
Tijeras de hojalatero- Universal	187 - 188
Tijeras de hojalatero - con muelle	188 - 189
Palancas	189 - 190
Tijeras de corte oblicuo y recto	190
Cortador de alambre de acero, tijera para cables	190 - 195
Tijeras de podar	191
Alicates de corte para cables y varilla roscada	194 - 195
Cortabulones	195 - 197

