



MARTILLOS, PUNTEROS Y CORTAFRÍOS



Material de alta calidad

Los martillos Unior se encuentran fabricados en acero al carbono para herramientas de alta calidad y tienen una inducción que endurece la superficie de percusión y la peña. La excelencia de los materiales y la fabricación de avanzada son dos cualidades que distinguen no sólo a los martillos, sino también otras herramientas de percusión Unior, como cinceles forjados y diversas perforadoras.



Diseño ergonómico

Su uso más común : el de clavar clavos, ha sido durante mucho tiempo propagado por varios tipos de martillos y otras herramientas de percusión. La gama de martillos originales con mango de madera se extendió a las herramientas con mango de metal que además fueron aisladas con una funda de plástico. Los martillos Unior han diseñado ergonómicamente las fundas de plástico para mejorar el agarre y garantizar un uso más seguro.

Proceso especial de fabricación de martillos

MARTILLO

- 1. Corte:** El acero se corta en la forma adecuada usando una máquina, la precisión del corte asegura el consumo mínimo de material de calidad.
- 2. Forja:** Las piezas forjadas se realizan con la tecnología de la forja por estampación. La forja por estampación permite diferentes formas ergonómicas de los productos. Con los adecuados procedimientos de forjado mantenemos el correcto curso de las fibras que presentaban ya las piezas en bruto.
- 3. Recorte:** eliminar materiales superfluos.
- 4. Brochado:** con el brochado obtenemos el tamaño adecuado del martillo.
- 5. Endurecimiento por inducción:** el calentamiento local y de revenido del corte asegura un alto grado de dureza en la parte funcional de las tijeras. Por endurecimiento, podemos lograr la microestructura óptima y la dureza necesaria que asegura una larga vida útil de las tijeras.
- 6. Recubrimiento:** se aplica un color protector mediante la tecnología de recubrimiento en polvo, lo que otorga al producto una protección de la superficie.

MANGO

- 7.** El mango de madera de fresno posee las características requeridas según la norma DIN 68340. El mango tiene una protección de cera.
- 8. Las piezas forjadas:** la realización de la inscripción azul le recuerda al usuario como manejar correctamente el martillo.

MONTAJE

- 9. El montaje final:** Los trabajadores capacitados, calificados y meticulosos que realizan el montaje final juntan las piezas individualmente, examinan las principales características del martillo UNIOR, con el fin de que sea un producto de alta calidad.



Precisión

El propósito del uso general de los martillos de albañil, de encuadre, para cerrajería, para soldaduras y otros martillos de uso específico es la transferencia eficaz de potencia activa a un objetivo preciso.

Martillo de cerrajero	228
Mazas	229
Martillo boca plástica	229 - 231
Punzones	232 - 233
Cinceles	234 - 235

