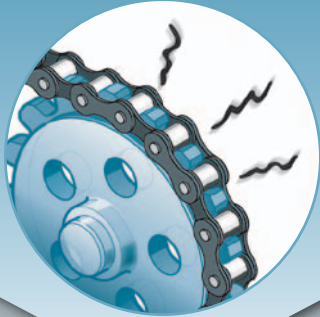


Lubricación

Lubricación y protección



¿Por qué usar un Lubricante Loctite®?

La amplia gama de Lubricantes Loctite®, la cual incluye productos orgánicos, minerales y sintéticos, ofrece protección eficaz hasta en las aplicaciones más exigentes de los equipos industriales.

¿Cuál es la función de un lubricante?

Su labor principal consiste en proteger contra la fricción y el desgaste. También proporcionan protección contra la corrosión desplazando la humedad y dejando un revestimiento continuo sobre la pieza.

¿Qué consideraciones son importantes a la hora de escoger un lubricante?

Para elegir un lubricante es fundamental tener en cuenta la aplicación prevista, así como las condiciones ambientales a las que estará expuesto el montaje. Las condiciones ambientales son imprescindibles a la hora de seleccionar el producto lubricante correcto. Factores como las altas temperaturas, los productos químicos agresivos y los contaminantes pueden influir negativamente sobre el rendimiento previsto del lubricante.

Antigripantes Loctite®

Los Antigripantes Loctite® ofrecen protección en entornos y condiciones operativas difíciles, por ejemplo, temperaturas extremas y ataques corrosivos. Asimismo, evitan el desgaste y la corrosión galvánica. También pueden utilizarse como lubricantes de puesta en marcha en nuevos equipos.



Lubricantes de película seca Loctite®

Los Lubricantes de Película Seca de MoS₂ y PTFE de Loctite® reducen la fricción, evitan el agarrotamiento, y protegen contra la corrosión, mejorando el rendimiento de los aceites y las grasas.



Aceites lubricantes Loctite®

Los Aceites Lubricantes Loctite® han sido diseñados para las piezas móviles de los equipos, desde grandes plantas hasta máquinas muy pequeñas. La fluidez y la adhesión superficial aseguran una buena lubricación a altas y bajas velocidades dentro de la gama de temperatura especificada.



Grasas lubricantes Loctite®

Las Grasas lubricantes Loctite® se han formulado para ofrecer las siguientes ventajas:

- Protección contra la fricción.
- Reducción del desgaste.
- Prevención del sobrecalentamiento.

Las fórmulas cuidadosamente equilibradas y los ingredientes de alta calidad permiten que los lubricantes Loctite® satisfagan los requisitos de una amplia gama de aplicaciones. Para satisfacer requisitos específicos, las Grasas Loctite® se fabrican con aceites minerales o sintéticos combinados con un espesante, por ejemplo, jabón de litio o material inorgánico como gel de sílice. Las Grasas Loctite® protegen contra la corrosión y resisten presiones extremas.



Emulsiones de corte Multan® – Nuevos fluidos de corte bioestables

Tecnología de emulsionantes patentada de Henkel

Con sus excelentes propiedades humectantes, estos fluidos proporcionan:

- Gran limpieza de las piezas mecanizadas, máquinas y herramientas.
- Buenas características de fluencia y bajos índices de goteo.
- Índices de relleno mínimos.
- Excelente comportamiento anticorrosivo.
- Fluidos de corte libres de bactericidas sin crecimiento bacteriano; es innecesaria incluso la adición de bactericidas.
- Sin costes de bactericidas, incluso durante el rellenado / estable también durante periodos largos de inactividad / autoreparación. Llenar el sistema, mantener la concentración de llenado del 5%.
- La fórmula libre de bactericidas asegura una compatibilidad cutánea muy buena.
- Muy baja formación de espuma.
- Fluidos de corte de color blanco lechoso para taladrar, torneado, fresado, rectificar.
- Para su aplicación en una amplia variedad de metales, p. ej. hierro fundido, acero, aluminio, metales no ferrosos, etc.
- Se puede utilizar con múltiples técnicas de mecanizado (torneado, taladrado, fresado, aterrajado, rectificado, etc.).
- Multan 71-2 un auténtico todo terreno. Ideal para aplicaciones generales.
- Multan 77-4: fluido de corte de alto rendimiento para el mecanizado de piezas de aluminio/acero inoxidable, las cuales requieren una alta lubricidad.

Multan 71-2



Multan 77-4



Lubricación – Antigripantes

Tabla de productos

Aplicaciones de altas prestaciones

Alta
resistencia
al agua

Gran pureza

Protección
prolongada

Solución

8023

8013

8009

Color	Negro	Gris oscuro	Negro
Agente lubricante sólido	Grafito, calcio, nitruro de boro e inhibidores de la corrosión	Grafito y óxido de calcio	Grafito y fluoruro de calcio
Clase N.L.G.I.	–	–	–
Intervalo térmico operativo	-30 – +1.315 °C	-30 – +1.315 °C	-30 – +1.315 °C
Capacidades	454 g con aplicador de brocha	454 g con aplicador de brocha	454 g con aplicador de brocha, lata de 3,6 kg

Sugerencias prácticas:

- Loctite® 8065 ahora ofrece el mismo rendimiento en una nueva fórmula en barra semisólida, limpia, rápida y fácil de aplicar.
- Equipos especiales disponibles bajo pedido.



Loctite® 8023 con aplicador de brocha

- Antigripante de gran resistencia al lavado.
- Para acero inoxidable.

American Bureau of Shipping.



Loctite® 8013 con aplicador de brocha

- Antigripante de gran pureza, exento de metales.
- Excelente resistencia química.
- Para acero inoxidable.
- Ideal para aplicaciones en la industria nuclear.

PMUC.



Loctite® 8009 con aplicador de brocha

- Antigripante exento de metales.
- Consigue una lubricación duradera.
- Para todos los metales incluidos el acero inoxidable y el titanio.

Aplicaciones estándar



Negro	Cobre	Gris	Negro	Blanco
MoS ₂ e inhibidores antioxidantes	Cobre y grafito	Aluminio, grafito, aditivos de extrema presión (EP)	MoS ₂	Aceite blanco y aditivos de extrema presión (EP)
1	-	1	1	-
-30 – +400 °C	-30 – +980 °C	-30 – +900 °C	-30 – +450 °C	-30 – +400 °C
454 g con aplicador de brocha	400 ml aerosol, 113 g, 454 g brocha, lata de 3,6 kg, barra de 20 g	500 g, 1 kg, 400 ml aerosol	Aerosol de 400 ml	Lata de 907 g



Loctite® 8012 con aplicador de brocha

- La pasta de montaje MoS₂ asegura la máxima lubricidad.
- Proporciona buena resistencia a las cargas extremadamente altas.
- Ideal para la protección de piezas durante la puesta en marcha o para el arranque en frío.



C5-A® Loctite® 8007 en aerosol Loctite® 8008 con aplicador de brocha Loctite® 8065 barra

- Antigripante en base de cobre.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, pernos de escapes, pernos de frenos de zapata.



Loctite® 8150 en lata Loctite® 8151 en aerosol

- Protege las conexiones roscadas.
- Previene el gripado y la corrosión.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor y conexiones de quemadores de aceite y de gas.



Loctite® 8154 en aerosol

- Pasta de montaje a base de MoS₂.
- Facilita el montaje y desmontaje de piezas cilíndricas.
- Soporta condiciones de operación extremas.
- Lubrica y sella piezas cilíndricas, rodamientos y ruedas dentadas de movimiento lento.

H2 NSF reg. n.º 122982.



Loctite® 8014

- Antigripante exento de metales para aplicaciones donde hay contacto con alimentos.
- Para componentes de acero inoxidable.
- Puede utilizarse en entornos húmedos.

H1 NSF reg. n.º 123004.