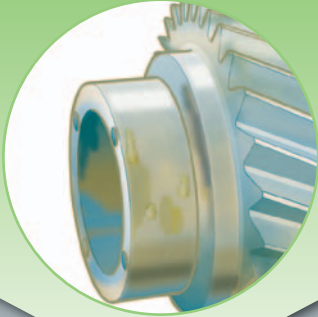


Preparación de Superficies

Preparación y protección



¿Por qué usar un producto para la Preparación de Superficies Loctite®?

Porque la amplia gama de productos para la Preparación de Superficies Loctite® ofrece soluciones para todos los tipos de aplicaciones:

1. Protector de correas:

Evita el deslizamiento y aumenta la fricción de todos los tipos de correas.

2. Tratamiento antioxidante y protección contra la corrosión:

Protege las superficies contra la corrosión convirtiendo el óxido en una base estable; restableciendo el revestimiento protector de las piezas galvanizadas; recubriendo las piezas con un producto de tacto seco, que no necesita secado.

3. Detección de fugas:

Detecta fugas en sistemas de gases a presión.

4. A prueba de sabotaje:

Detecta visualmente movimientos en las piezas ajustadas.

5. Cinta de reparación:

Reparación, refuerzo, fijación, sellado y protección con una cinta textil de refuerzo.

Todos los productos son fáciles de usar. Algunos de ellos se recomiendan para reparaciones de emergencia cuando es necesaria una solución rápida y eficaz. Ideales también para mantenimiento y producción en línea.





¿Por qué usar un Activador o Imprimador Loctite®?

Los Activadores Loctite® aceleran el curado de los fijadores y selladores de roscas, retenedores, formadores de juntas, y adhesivos instantáneos Loctite®. Se recomiendan también para aplicaciones a bajas temperaturas (por debajo de 5 °C) y cuando puede ser necesario rellenar grandes holguras.

El activador es necesario para iniciar el curado en los acrílicos modificados (Loctite® 329, 3298, 330, 3342): el activador se aplica en una cara y el adhesivo en la cara coincidente. El curado comienza cuando se unen las piezas.

Los Imprimadores Loctite® se utilizan para mejorar la adhesión en materiales difíciles de unir, por ejemplo, poliolefina (PP, PE), POM. Los Imprimadores Loctite® sólo pueden usarse con adhesivos instantáneos.

Henkel ofrece una gama completa de activadores e imprimadores que proporcionan soluciones para las siguientes tecnologías de adhesión Loctite®:

1. Activadores / Imprimadores Loctite® para Unión Instantánea (cianoacrilato)

Los Imprimadores Loctite® se emplean para mejorar la adhesión a los sustratos. Se aplican antes que el adhesivo. Para los sustratos plásticos de baja energía superficial, por ejemplo, poliolefina, PP, PE, se logra una mejor adhesión si antes se utiliza Loctite® 770 / 7701. Los Activadores Loctite® se usan para reducir el tiempo de curado. Como los imprimadores, los activadores suelen aplicarse antes que el adhesivo. Los activadores con base de heptano tienen una vida prolongada sobre la pieza y proporcionan una excelente apariencia estética de la unión. También son apropiados para los plásticos sensibles a la tensofisuración. Los activadores pueden aplicarse también después del adhesivo, por ejemplo, para curar el adhesivo residual. Proporcionan una excelente apariencia estética, evitando la decoloración en blanco de los adhesivos instantáneos.

2. Activadores Loctite® para acrílicos modificados

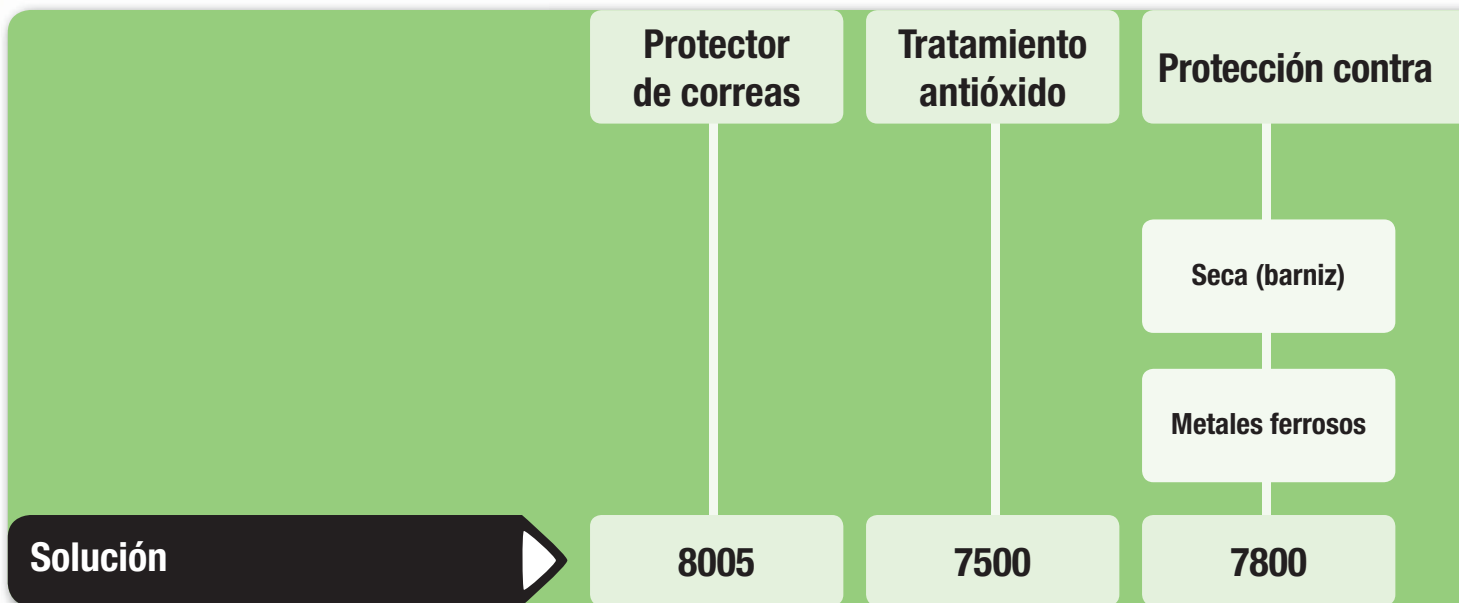
Los Activadores Loctite® para acrílicos modificados son necesarios para iniciar el proceso de curado. Normalmente, el activador se aplica en una pieza y el acrílico modificado en la otra. El proceso de curado comienza cuando se unen las dos piezas. El tiempo de curado depende del adhesivo, del sustrato y de la limpieza de las superficies.

3. Activadores Loctite® para Fijación de Roscas, Sellado de Tuberías y Roscas, Formación de Juntas, Retención y Acrílicos Anaeróbicos

Los Activadores Loctite® para este grupo de adhesivos se usan para reducir el tiempo de curado de los productos. Se recomiendan para aplicaciones en metales pasivos como acero inoxidable, superficies revestidas o pasivadas. Los activadores están disponibles en formulaciones con y sin disolventes.

Preparación de Superficies

Tabla de productos

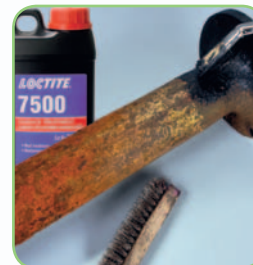


Descripción	Aerosol líquido	Tratamiento antióxido	Aerosol de zinc
Color	Amarillo claro	Negro mate	Gris
Intervalo térmico operativo	n.a.	n.a.	-50 – +550 °C
Capacidades	Aerosol de 400 ml	Lata de 1 l	Aerosol de 400 ml



Loctite® 8005
Protector de correas

- Previene los deslizamientos.
- Incrementa la fricción en todo tipo de correas.
- Alarga la vida media de la correa.



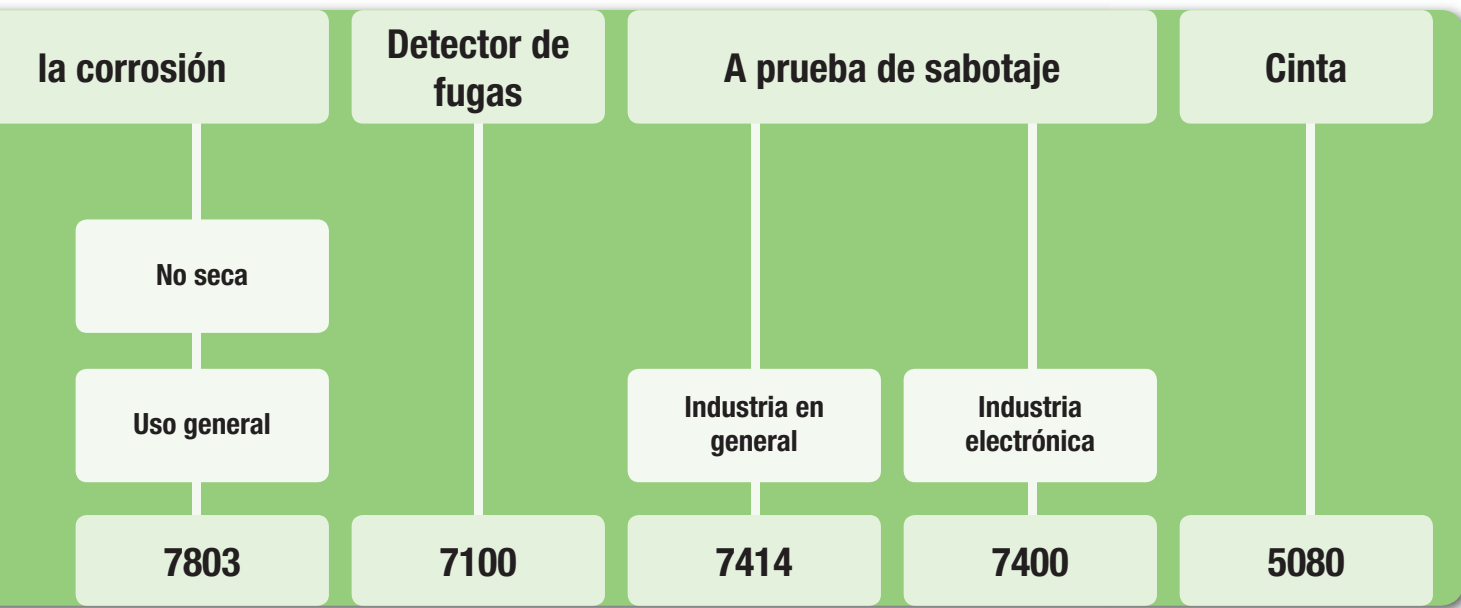
Loctite® 7500
Antióxido

- Convierte el óxido existente en una base estable.
- Protege las superficies frente a la corrosión.
- El producto curado actúa como una imprimación para pintar.
- Para materiales metálicos como tuberías, válvulas, racores, tanques de almacenaje, vallas, guardaáiles, cintas transportadoras, equipos de construcción y agrícolas, etc.



Loctite® 7800
Aerosol de zinc

- Excelente protección frente a la corrosión catódica en metales ferrosos.
- Restaura la protección de las piezas galvanizadas.
- Aplicaciones típicas: para el acabado de las piezas metálicas después de la soldadura. Protege a largo plazo las piezas de metal ensambladas.



Recubrimiento protector de metales	Detección de microfugas y fugas grandes	Detección de movimientos de piezas	Detección de movimientos de piezas	Cinta textil reforzada
Blanco	Incoloro	Azul	Rojo	Gris metalizado
-30 – +60 °C	10 – +50 °C	-35 – +145 °C	-35 – +145 °C	Hasta 70 °C
Aerosol de 400 ml	Aerosol de 400 ml	50 ml	20 ml	25 m, 50 m



Loctite® 7803
Recubrimiento en aerosol protector de metales

- No seca, no es pegajoso.
- Protección duradera frente a la corrosión.
- Para hierro, acero, laminas de acero, moldes, máquinas e instalaciones que tienen que estar almacenados en el exterior.



Loctite® 7100
Detector de fugas

- Forma burbujas en áreas donde hay una fuga.
- No es tóxico.
- No es inflamable.
- Está recomendado para utilizar con todos los gases y mezclas, excepto oxígeno puro. Se puede usar también en tuberías de hierro, cobre y plástico.



Loctite® 7414
A prueba de sabotaje

- Detecta visualmente movimientos en las piezas ajustadas.
- Uso de conectores, espárragos, tuercas, etc.
- Buena adhesión en los metales.
- No corrosivo.
- Se puede utilizar también en aplicaciones al aire libre.



Loctite® 7400
A prueba de sabotaje

- Detecta visualmente el movimiento de las piezas ajustadas, marca los puntos de ajuste o marca componentes que se han ajustado o probado.
- Se utiliza en equipos electrónicos.
- Buena adhesión a una amplia gama de sustratos.



Loctite® 5080
Cinta de fijación y reparación

- Resistencia a la presión hasta 4 bares (fugas en tuberías).
- La cinta es fácil de cortar manualmente.
- Para reparar, reforzar, fijar, sellar y proteger.

Preparación de Superficies

Tabla de productos

¿Cuál es su aplicación?

Unión instantánea

¿Qué es lo que quiere hacer?

Mejorar la adherencia

Acelerar el curado

Uso general

Uso general

Solución

7239

770/7701*

7458

7455

Descripción	Imprimador	Imprimador	Activador	Activador
Color	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Incoloro
Disolvente	Heptano	Heptano	Heptano	Heptano
Método de aplicación	Preaplicación	Preaplicación	Preaplicación o postaplicación	Postaplicación
Capacidades	4 ml	10 g, 300 g	500 ml	150 ml, 500 ml



Loctite® 7239 Imprimador para plásticos

- Uso general.
- Adecuado para su uso en todos los plásticos industriales.
- Mejora la adhesión de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



Loctite® 770 Imprimador para poliolefinas

- Sólo para plásticos de difícil unión.
- Proporciona una mejor unión de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



Loctite® 7458

- Uso general.
- Para toda clase de sustratos.
- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después del adhesivo.
- Bajo olor.
- Minimiza la decoloración en blanco posterior al curado.
- Proporciona una buena apariencia estética de la línea de unión.



Loctite® 7455

- Uso general.
- Para toda clase de sustratos.
- Curado rápido entre las piezas muy ajustadas.
- Para postaplicación.

* Para aplicaciones médicas.

** Loctite® 7388 (aerosol), a la venta en un kit con Loctite® 330

Acrílicos modificados
(329, 3298, 330, 3342)

Sellado de Tuberías y Roscas, Fijación de Roscas, Formación de Juntas, Retención y Acrílicos Anaeróbicos

¿Qué activador prefiere?

La mejor apariencia estética

Ideal para plásticos sensibles a la tensofisuración

Con disolventes

Con disolventes

Sin disolventes

7452

7457

7386/7388**

7471/7649

7240/7091

Activador	Activador	Activador	Activador	Activador
Transparente, ámbar claro	Incoloro	Transparente, amarillo	Transparente, verde	Azul verdoso, azul
Acetona	Heptano	Heptano	Acetona	Sin disolventes
Postaplicación	Preaplicación o postaplicación	Preaplicación	Preaplicación	Preaplicación
500 ml, 18 ml	150 ml, 18 ml	7386: 500 ml 7388: 150 ml	150 ml, 500 ml	90 ml



Loctite® 7452

- Cura el exceso de adhesivo.
- Proporciona una excelente apariencia estética, evitando la decoloración en blanco del adhesivo instantáneo.
- No se recomienda en plásticos sensibles a la tensofisuración.



Loctite® 7457

- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después del adhesivo.
- Se recomienda para su uso en plásticos sensibles a la tensofisuración.



Loctite® 7386 Loctite® 7388**

- Inicia el curado de adhesivos acrílicos modificados.
- El tiempo y la rapidez de curado dependen del adhesivo, el sustrato a unir y la limpieza de las piezas.



Loctite® 7471 Loctite® 7649

- Acelera el curado sobre superficies pasivas e inactivas.
- Para grandes holguras de unión.
- Vida sobre la pieza:
Loctite® 7649: ≤ 30 días.
Loctite® 7471: ≤ 7 días.



Loctite® 7240 Loctite® 7091

- Aumenta la velocidad de curado en las superficies pasivas e inactivas.
- Para grandes holguras de unión.
- Para curado a baja temperatura (< 5 °C).
- Loctite® 7091 puede detectarse con luz UV.