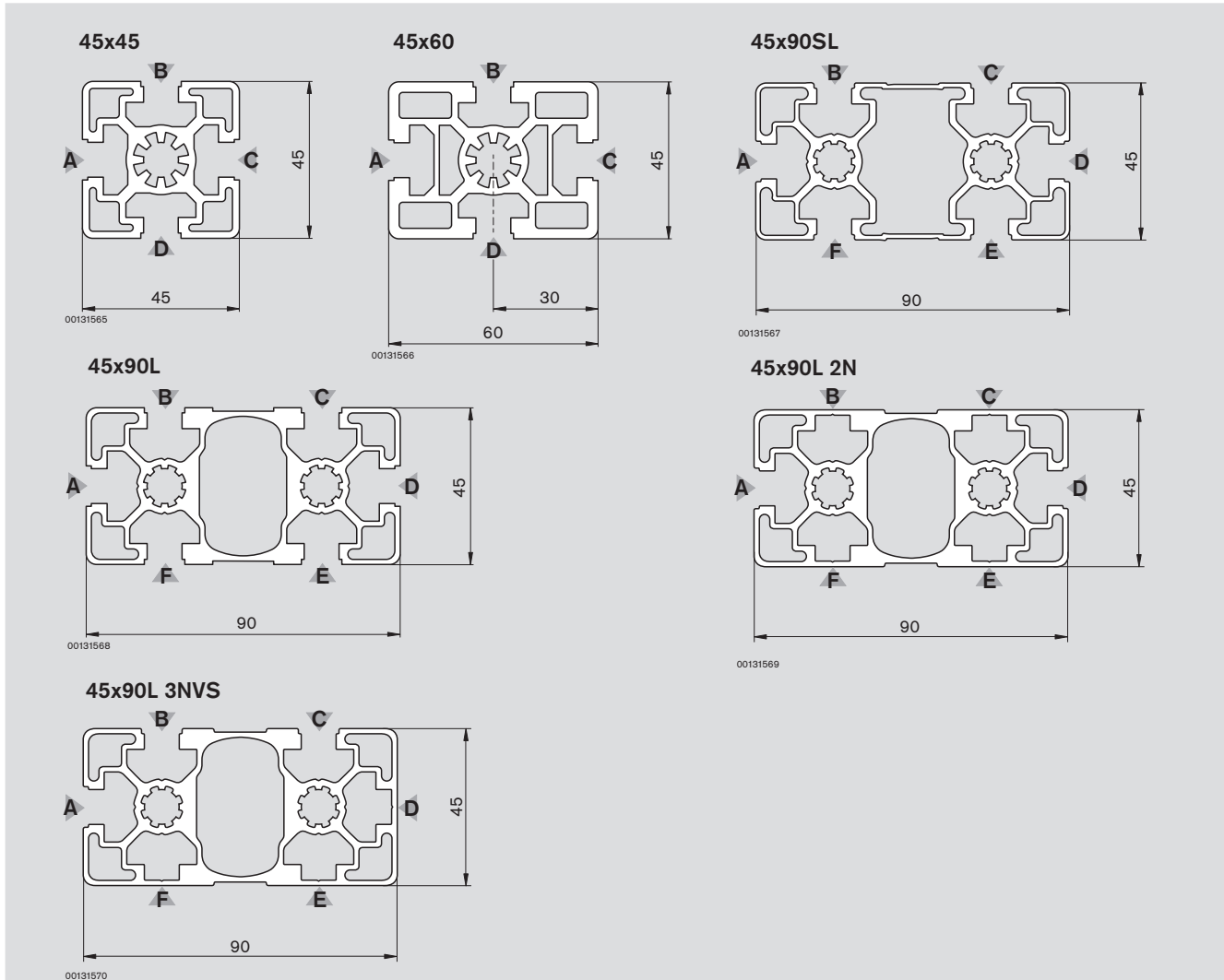



Perfiles soporte con ranura de 10 mm



Perfiles según los deseos del cliente					Mecanizados estándares de perfiles			Unidades de suministro		
LE	N°	L <sup>1) 2)</sup> (mm)			LE	N°	L (mm)			
45x45	1	<b>3 842 993 734</b>	50 ≤ L ≤ 5600	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17	20	<b>3 842 509 175</b>	5600			
45x60	1	<b>3 842 993 743</b>	50 ≤ L ≤ 5600	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C)*	20	<b>3 842 509 184</b>	5600			
45x90SL	1	<b>3 842 993 759</b>	50 ≤ L ≤ 6000	M12 / D9,8 / D17 / DB17	12	<b>3 842 537 102</b>	6070			
45x90L	1	<b>3 842 993 662</b>	50 ≤ L ≤ 5600	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D)*	12	<b>3 842 511 782</b>	5600			
45x90L 2N	1	<b>3 842 993 751</b>	50 ≤ L ≤ 6000	M12 / D9,8 / D17 / DB17	12	<b>3 842 538 299</b>	6070			
45x90L 3NVS	1	<b>3 842 993 752</b>	50 ≤ L ≤ 6000	M12 / D9,8 / D17 / DB17	12	<b>3 842 538 298</b>	6070			

\* Posibilidad de mecanizado estándar de perfiles en las ranuras marcadas.

<sup>1)</sup> Tener en cuenta las posibles longitudes mínimas divergentes en los mecanizados de perfiles, (☞ 21). En caso de coincidencias, se aplica el valor más alto.

<sup>2)</sup> Tener en cuenta las longitudes máximas de perfil reducidas en el mecanizado personalizado de perfiles, (☞ 21).

Datos técnicos

	I <sub>x</sub> (cm <sup>4</sup> )	I <sub>y</sub> (cm <sup>4</sup> )	W <sub>x</sub> (cm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (cm <sup>3</sup> )	A (cm <sup>2</sup> )	m (kg/m)
45x45	14,0	14,0	6,1	6,1	7,5	2,0
45x60	37,2	22,7	12,4	10,1	11,0	3,0
45x90SL	73,4	18,1	16,3	8,0	9,0	2,4
45x90L	81,9	23,6	18,2	10,5	11,2	3,1
45x90L 2N	81,9	23,6	18,2	10,5	11,2	3,1
45x90L 3NVS	81,9	23,6	18,2	10,5	11,2	3,1



☞ 21

☞ Hoja desplegable de la cubierta