

Cadena Ø mm.	1 RAMAL	2 RAMALES		3 RAMALES	4 RAMALES	ESLINGA SIN FIN EN AHORCADO
	C.M.T.	0° < β ≤ 45° Factor 1,4	45° < β ≤ 60° Factor 1,0	0° < β ≤ 45° Factor 2,1	45° < β ≤ 60° Factor 1,5	Factor 1,6
6	1.40	2.00	1.40	3.00	2.10	2.24
8	2.50	3.50	2.50	5.30	3.80	4.00
10	4.00	5.60	4.00	8.00	6.00	6.40
13	6.70	9.40	6.70	14.00	10.00	10.70
16	10.00	14.00	10.00	21.00	15.00	16.00
20	16.00	22.40	16.00	33.60	24.00	25.60

NOTA: Factor de seguridad 4:1. Las capacidades de las cargas máximas de trabajo se refieren únicamente a las condiciones normales de uso y con la carga uniformemente repartida en cada ramal-

Recomendaciones para manipulación de cargas asimétricas

Para las eslingas de cadena con cargas de forma desigual se recomienda una carga máxima de trabajo que se determine de forma siguiente:

- Eslingas de 2 ramales calcular como una eslinga de 1 ramal en cuanto a la C.M.T.
- Eslingas de 3 y 4 ramales calcular como eslingas de 2 ramales en cuanto a la C.M.T.

Condiciones severas

La cadena y sus componentes no deben utilizarse en contacto con ácidos.

Hay que efectuar revisiones periódicas al utilizar las eslingas en condiciones de trabajo duro, de corrosión o que pueda haber algún peligro.

Ante cualquier duda consulte con su distribuidor.

Influencia de las temperaturas

Las eslingas de cadena G.100 pueden utilizarse en temperaturas de -40°C sin que se modifiquen sus características.

Para altas temperaturas la carga máxima de trabajo debe ser reducida de la siguiente manera:

Temperatura de la eslinga	Reducción en la C.M.T.
-40°C a 200°C	Ninguna
+200°C a 300°C	10%
+300°C a 400°C	25%

Las eslingas de cadena G-100 no deben usarse a temperaturas más altas o más bajas de las indicadas.

MANTENIMIENTO Y CUIDADO

Uso:

- Guarde un registro de todas las eslingas en uso.
- Asegurarse que la cadena esté libre, es decir, sin nudos ni torcida.
- Las eslingas de cadena solo se acortarán con un gancho acortador.
- Si la carga presenta aristas vivas, proteger la carga adecuadamente.
- Centrar la carga en el gancho, nunca cargue en la punta del gancho.
- Siempre use la eslinga de medidas adecuadas para la carga correspondiente, tenga en cuenta el ángulo y la posibilidad de una carga desigual.
- La anilla principal debe moverse libremente en el gancho de la grúa.
- Evitar siempre los tirones en el curso de elevación de las cargas.
- No dejar caer nunca la carga sobre la cadena.

Mantenimiento:

Una inspección periódica debe realizarse, con arreglo a las condiciones de aplicación, en periodos regulares y al menos una vez al año. Los siguientes puntos deben tenerse en cuenta.

- Las cadenas con eslabones deformados, con fisuras o grietas, deben ser retiradas así como cualquier accesorio, anillas maestras deformadas, ganchos abiertos y otros componentes que muestren señales de deterioro.
- El desgaste de la cadena y los componentes no excederá del 10% de las dimensiones originales. El desgaste del eslabón de la cadena será un máximo del 10%, se define como la reducción del diámetro del material medido en dos direcciones.
- Las eslingas de cadena sobrecargadas deben de ser retiradas de su uso, el alargamiento máximo permitido de la cadena es el 5% y el incremento máximo permitido de la apertura del gancho es de un 10%. Todo lo que exceda debe retirarse de su uso.



ESLINGAS DE 1 RAMAL DE CADENA G.100

“HA-JAGUAR”



TIPO SOS



TIPO SAS



TIPO SOL



TIPO SAL



TIPO CO



TIPO CAO



ESLINGAS DE 2 RAMALES DE CADENA G.100

“HA-JAGUAR”



TIPO DOS



TIPO DAS



TIPO DOL



TIPO DAL



TIPO DOO



TIPO DAO



ESLINGAS DE 3 RAMALES DE CADENA G.100

“HA-JAGUAR”



TIPO TOS



TIPO TAS



TIPO TOL



TIPO TAL



TIPO TOO



TIPO TAO



ESLINGAS DE 4 RAMALES DE CADENA G.100

“HA-JAGUAR”



TIPO QOS



TIPO QAS



TIPO QOL



TIPO QAL



TIPO QOO

“HA-JAGUAR”

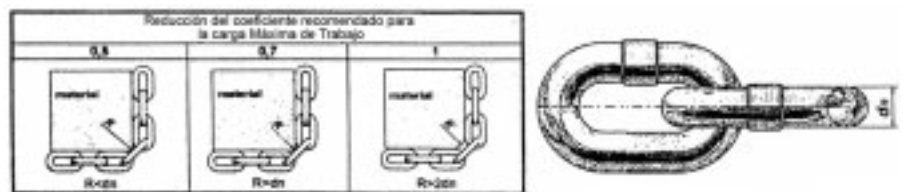


CARGA MÁXIMA DE TRABAJO (TONELADAS)

Cadena Ø mm.	C.M.T.				
		0° < β ≤ 45° Factor 1,1	45° < β ≤ 60° Factor 0,8	0° < β ≤ 45° Factor 1,7	45° < β ≤ 60° Factor 1,2
6	1.40	1.60	1.20	2.40	1.70
8	2.50	2.80	2.00	4.30	3.00
10	4.00	4.40	3.20	6.80	4.80
13	6.70	7.40	5.40	11.40	8.00
16	10.00	11.00	8.00	17.00	12.00
20	16.00	17.60	12.80	27.20	19.20

NOTA: Factor de seguridad 4:1. Las capacidades de las cargas máximas de trabajo se refieren únicamente a las condiciones normales de uso y con la carga uniformemente repartida en cada ramal-

REDUCCIÓN DEL COEFICIENTE POR ARISTAS VIVAS



REPOSICIÓN DE CADENAS

Una inspección periódica debe realizarse con arreglo a las condiciones de aplicación, en periodos regulares y al menos una vez al año.

El desgaste originado por el roce con otros objetos se produce habitualmente en el exterior de las partes rectas de los eslabones, donde es fácilmente visible y medible. El desgaste entre eslabones adyacentes está oculto. Se debería aflojar la cadena y hacer girar los eslabones adyacentes, para hacer visibles sus dos caras interiores del eslabón. El desgaste entre eslabones se mide tomando el diámetro indicado (d₁) y el diámetro a 90° (d₂), y es admisible si la media de estos diámetros no es inferior al 90% del diámetro nominal (d_n).

