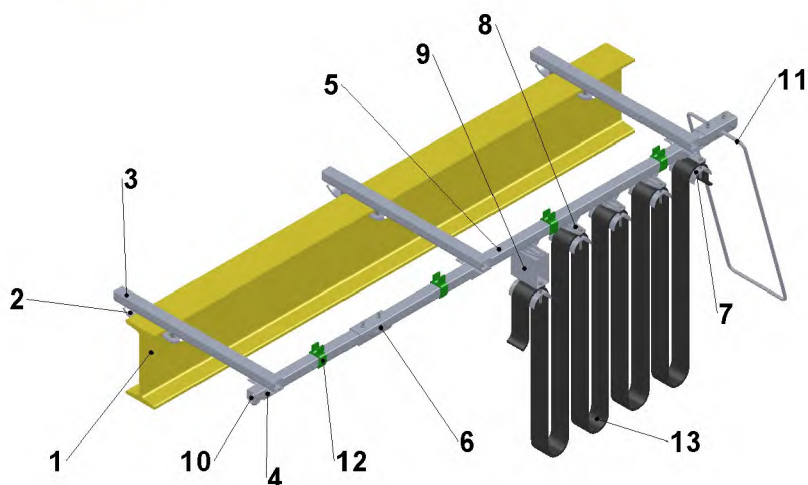


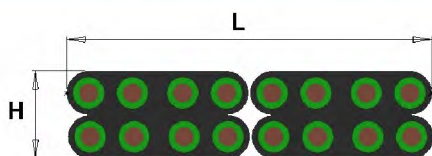


SERIE 2500



1. Viga del polipasto
2. Conjunto brida
3. Brazo soporte
4. Soporte regulable
5. Perfil de rodadura
6. Empalme
7. Carro fijo
8. Carro intermedio
9. Carro arrastrador
10. Tope
11. Empalme con protección
12. Soporte de cable
13. Cable eléctrico

PAQUETE MÁXIMO: 90 (L) X 30 (H) mm.



Para ambientes **agresivos** las partes metálicas (cuerpos y bandejas) se suministran con recubrimiento EPOXY y/o fabricados en acero inoxidable AISI 304.

RANGO DE TEMPERATURA: -15°C / +80°C.

CARGA MÁXIMA POR CARRO: 40 KG.

NÚMERO DE CARROS INTERMEDIOS:

$$N = (L / 2xH) - 1$$

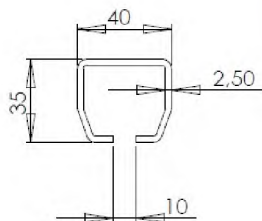
De donde: N: número de carros intermedios
L: recorrido de la máquina
H: altura de bucle

APARCAMIENTO NECESARIO:

$$b = (N + 1) \times m$$

De donde: b: aparcamiento
N: número de carros intermedios
m: longitud de carro

PERFIL DE RODADURA



REFERENCIA	CÓDIGO	MATERIAL	LONG. BARRA	PESO
2500-1	305001	Acero galvanizado	5 Metros	2,2 Kg/m
2500-1-Inox	305342	Ac. inoxidable AISI 316	5 Metros	2,2 Kg/m

- Sección: 3,022 cm²
- Ix: 4,985 cm⁴
- Wx: 2,611 cm³



CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1) SEGURIDAD

1.1 Consejos eléctricos

Desconectar la corriente eléctrica del sistema antes de empezar cualquier operación de montaje.

No usar cables eléctricos para mayores voltajes y las corrientes que las especificadas (ver catálogo correspondiente para las características de los cables a usar).

1.2 Consejos operativos

Operar el sistema portacables con cuidado durante su uso.

No usar cables diferentes para los que se ha especificado el sistema de carros portacables. Cualquier cambio en número, diámetro, peso, etc. podría afectar el funcionamiento normal del sistema portacables.

1.3 Consejos de mantenimiento

La modificación en el número y/o características de los componentes del sistema portacables cancela la garantía.

2) INSTALACIÓN

La estructura de soporte para el sistema portacables del cliente ha de ser capaz de soportar el peso total del sistema portacables. Situar los puntos de soporte a lo largo de la viga por la que va a circular el polipasto. Estos puntos deberán de estar situados cada 2m, excepto en la zona de aparcamiento donde deberán estar situados cada 1m.



CONJUNTOS DE MONTAJE



PLETINAS SOLDADAS A LA VIGA



SOPORTES SOLDABLES A VIGA



Instalar el primer perfil en los soportes sin apretar la tornillería de dichos soportes 2500-4.



Montar el siguiente tramo de perfil en sus soportes 2500-4 correspondientes de la misma manera que el primero.



Unir dichos perfiles mediante el uso de los empalmes 2500-3 que garantizan un recorrido continuo entre ambos tramos. Apretar los tornillos una vez que el empalme se haya situado en medio de ambos tramos de perfil. Repetir la misma operación para el resto de tramos de perfil.



Una vez que todos los tramos han sido montados, alinear el recorrido respecto a la viga de rodadura del polipasto, puente grúa, etc. a alimentar para garantizar que ambos recorridos son paralelos entre sí. Una vez alineado correctamente, apretar la tornillería de los soportes 2500-4.



CONSEJOS DE INSTALACIÓN



Cortar la longitud de cable eléctrico necesaria dejando suficiente longitud a ambos lados para poder realizar posteriormente las conexiones eléctricas.

Realizar marcas con tiza sobre el cable en los puntos requeridos según la altura de bucle o número de carros a montar. Montar los cables eléctricos sobre la bandeja de los carros, montando los cables mayores en la parte superior del paquete de cables cuando esto sea posible.



Apretar los tornillos de las bandejas evitando dañar los cables eléctricos por un excesivo apriete.

El paquete de cables ha de quedar lo más centrado posible sobre dicha bandeja para que el carro circule de forma equilibrada.

Asegurarse de que los cables más pequeños no deslizan en dicho paquete de cables.



Insertar el sistema portacables en el perfil empezando primero por el carro arrastrador y siguiendo después por los carros intermedios. Introducir en último lugar el carro fijo.

El cable eléctrico debe quedar montado sin giro alguno.



Apretar el carro fijo en el extremo del perfil.

Realizar las conexiones de los cables eléctricos a ambos lados del sistema portacables en sus respectivas cajas de conexión.

3) OPERACIÓN

3.1 Comprobaciones previas

Realizar varios recorridos a mano del sistema, para comprobar que los carros circulan por toda su longitud sin problemas.

Comprobar que hay espacio de sobra en la zona de aparcamiento de los carros.

Comprobar que los bucles de cable no se enganchan en ninguna parte del recorrido (con la estructura de la grúa, etc.).

En los sistemas portacables de control, comprobar la altura correcta entre la botonera y el suelo.

3.2 Pruebas finales

Una vez conectada la corriente, comprobar que el sistema portacables circula hacia adelante y hacia atrás sin problemas.

Comprobar que la máquina a la que alimenta el sistema portacables funciona correctamente.

3.3 Funcionamiento normal

No exceder el voltaje y/o amperaje máximo especificado para el cable.

Operar el sistema portacables dentro de las especificaciones eléctricas y/o mecánicas para las que fue especificado.

4) MANTENIMIENTO

Realizar operaciones de mantenimiento periódicamente para comprobar el estado del sistema portacables. Los intervalos de comprobación oscilarán dependiendo del uso que se dé a dicho sistema.

Durante cada inspección se deberán comprobar todos estos puntos:

- Desgaste de los rodamientos de los carros.
- Correcto apriete de la tornillería del sistema.
- Separación o alineamiento de los empalmes.
- Cables eléctricos: Cortes, grietas, etc.
- El perfil debe estar limpio de suciedad en la zona de la rodadura.