

VSB 032-100

Aceites sintéticos de grado alimentario



Alto rendimiento

Aceites sintéticos a base de polialfaolefina (PAO), excepcional estabilidad entre viscosidad y temperatura con unas propiedades de lubricación óptimas incluso a temperaturas de trabajo elevadas, excelentes características de arranque en frío en aplicaciones a baja temperatura, separación excelente de agua y aire para una lubricación constantemente eficaz

Eficientes

Durabilidad cuatro veces mayor a la de otros aceites minerales comparables, excelente estabilidad térmica y oxidativa, intervalos de cambio más largos, actúan contra el desgaste prematuro, reducen el consumo energético, alta resistencia a la entrada de agua

Grado alimentario

Ideales para todas las aplicaciones de alimentación más exigentes, certificación H1, Halal y Kosher, prácticamente inoloros e insaboros, no tienen ninguna sustancia declarable según la normativa REACH

VSB 032-100

Aceites sintéticos de grado alimentario



VACUUM SOLUTIONS

	VSB 032	VSB 068	VSB 100
Lubricante de base	Polialfaolefina (PAO)	Polialfaolefina (PAO)	Polialfaolefina (PAO)
Clase de viscosidad	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Viscosidad cin. a 40 °C	30,5 mm ² /s	74 mm ² /s	101 mm ² /s
Viscosidad cin. a 100 °C	5,8 mm ² /s	10,9 mm ² /s	14,9 mm ² /s
Índice de viscosidad VI	135	137	154
Índice de acidez total (TAN)	0,66 mg KOH/g	0,7 mg KOH/g	0,68 mg KOH/g
Densidad a 15,6 °C	0,828 kg/l	0,839 kg/l	0,843 kg/l
Punto de ignición (COC)	234 °C	248 °C	255 °C
Punto de fluidez	-66 °C	-39 °C	-42 °C
Certificación alimentaria: H1	InS	InS	InS
Certificación halal	HQC	HQC	HQC
Certificación Kosher	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen	Rabbinate Aachen

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos!