

BOMBAS NEUMÁTICAS INDUSTRIALES PARA ACEITES Y LUBRICANTES PUMPMASTER 45



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 45 PARA ACEITE

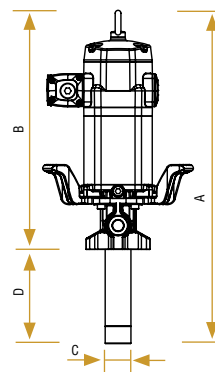
Bombas neumáticas industriales de alto rendimiento para transvase o suministro de grandes volúmenes de aceites o lubricantes de alta viscosidad. Indicadas para instalaciones con largas conducciones por tubería incorporando enrolladores de manguera y accesorios que provocan grandes pérdidas de carga en la conducción, con bajas temperaturas ambientales, etc. Concebida para montaje directo en bidón (10:1), utilización sobre depósito (10:1) o, a distancia, mediante soporte mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados (flexible y tubo de aspiración). Sólida construcción con materiales de alta calidad y resistencia que permiten un óptimo rendimiento en condiciones de trabajo y temperatura extremas. Motor de aire de movimiento rectilíneo alternativo de 4 1/2" acoplado a un mecanismo de bomba de pistón de doble efecto, realizados en materiales de alta calidad.

Aplicaciones:

En sectores de automoción, aeronáutico, ferroviario, naval, agrícola, construcción, minería, equipos pesados, plantas industriales, etc.
 PM45 RATIO 10:1 PRESSURE-FLOW para transvase o suministro de aceite a larga distancia, con altas viscosidades, necesidad de alto caudal de entrega y varios puntos de suministro simultáneo.
 PM45 RATIO 6:1 HIGH-FLOW para transvase o suministro de aceite a larga distancia, con baja temperatura, con viscosidad alta, necesidad de alto caudal de entrega y varios puntos de suministro simultáneo.
 PM45 RATIO 3:1 VOLUME-TRANSFER para transvase o transporte de aceite, a muy alto caudal de entrega con independencia de su viscosidad y varios puntos de suministro simultáneo.



536 030



DIMENSIONES

	536 030	536 010	536 630	536 330
A (mm)	702	1.357	702	702
B (mm)	502	502	502	502
C (mm)	54	54	70	90
D (mm)	200	855	200	200
Peso (kg)	16,5	17	17	17

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	
536 030	PM45-10MS	Bomba PM45 Ratio 10:1, corta, para soporte mural	F6
536 010	PM45-10MA	Bomba PM45 Ratio 10:1, directa a bidón 200 l adapt. 2"	
536 630	PM45-06MS	Bomba PM45 Ratio 6:1, corta, para soporte mural	
536 330	PM45-03MS	Bomba PM45 Ratio 3:1, corta, para soporte mural	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 45

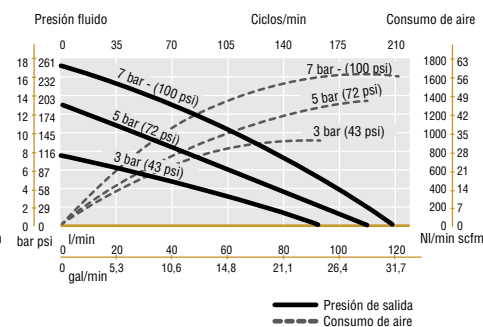
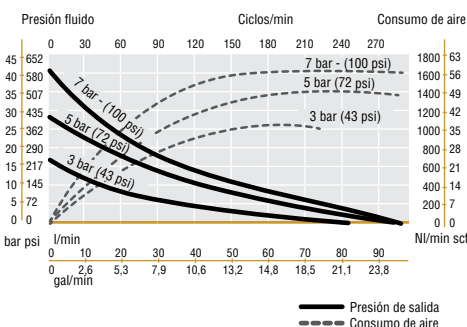
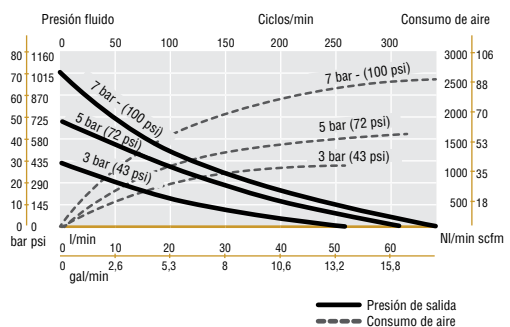
RATIO DE PRESIÓN	10:1	6:1	3:1
Diámetro efectivo pistón neumático	115 mm (4 1/2")	115 mm (4 1/2")	115 mm (4 1/2")
Carrera del pistón neumático	100 mm (4")	100 mm (4")	100 mm (4")
Presión alimentación, mín.-máx.	1,5-12 bar	1,5-12 bar	1,5-12 bar
Caudal a 80 ciclos por minuto ⁽¹⁾	15 l/min	25 l/min	45 l/min
Consumo de aire ⁽¹⁾	850 NI/min	880 NI/min	800 NI/min
Conexión entrada de aire	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)	1/2" BSPP (H)
Máxima presión de fluido	120 bar	72 bar	36 bar
Caudal máximo a salida libre	65 l/min	95 l/min	120 l/min
Conexión entrada de fluido	1 1/2" BSPP (H)	1 1/2" BSPP (H)	1 1/2" BSPP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" BSPP (H)	3/4" BSPP (H)	3/4" BSPP (H)
Material zonas húmedas	Fundición de hierro, acero cromado, acero zincado, poliuretano y NBR.	Fundición de hierro, acero cromado, acero zincado, poliuretano y NBR.	Fundición de hierro, aluminio niquelado, acero zincado, poliuretano y NBR.
Nivel sonoro ⁽²⁾	80 dB	80 dB	80 dB

(1) Medido a 5 bar de presión de alimentación de aire y régimen de 80 ciclos/min.
 (2) Medido a 1 metro de distancia de la bomba con una presión de alimentación de aire de 7 bar.

PM45, RATIO 10:1 SAE 10, 21 °C (70 °F)

PM45, RATIO 6:1 SAE 10, 21 °C (70 °F)

PM45, RATIO 3:1 SAE 10, 21 °C (70 °F)



Las características de los productos son susceptibles de ser modificadas sin previo aviso.