



Limas de taller

Limas de taller según DIN



Cuchillo (1172)

Lima triangular con perfil cuchillo, con corte en dos caras y canto estrecho. Ejecución con espiga. Forma G según DIN 7261. Adecuada para el trabajo de geometrías muy puntiagudas y estrechas.

Nota para pedido:

■ Por favor, indicar el corte deseado.

Perfil	Longitud [mm]	Longitud [pulgadas]	Corte			Sección transversal [mm]	Mango adecuado		Referencia
			1	2	3				
						EAN 4007220			

Embalaje industrial (sin mango)

1172	150	6	-	006801	006818	16,0 x 5,2 x 1,25	FH 3	10	1172 150 H...
	200	8	006825	006832	006849	20,0 x 6,4 x 1,5	FH 4	10	1172 200 H...
	250	10	006856	006863	-	25,0 x 7,9 x 1,75	FH 4	10	1172 250 H...



Limas PFERD-PLUS planas paralelas (1112)

Lima rectangular con corte en tres caras, un canto sin picar. Ejecución con espiga. Forma A según DIN 7261. Excelentes propiedades de limado gracias al corte especial PFERD-PLUS. Adecuada para el trabajo sobre geometrías en ángulo recto.

Ventajas:

- Limado ligero y sin fatiga gracias a los dientes en forma de pala.
- Gracias al rompevirutas, se evita el embozado de la herramienta durante el mecanizado de materiales blandos.
- Uso universal, también en el sector del bricolaje.

PFERDVALUE:



Perfil	Longitud [mm]	Longitud [pulgadas]	Corte	Sección transversal [mm]	Mango incluido		Referencia
			Corte PLUS				
				EAN 4007220			

Embalaje POS (con mango)

1112	200	8	542071	20,0 x 5,0	FH 4/1	5	PF 1112 PLUS 200
	250	10	542095	25,0 x 6,0	FH 4/1	5	PF 1112 PLUS 250
	300	12	006948	30,0 x 6,5	FH 5/1	5	PF 1112 PLUS 300

