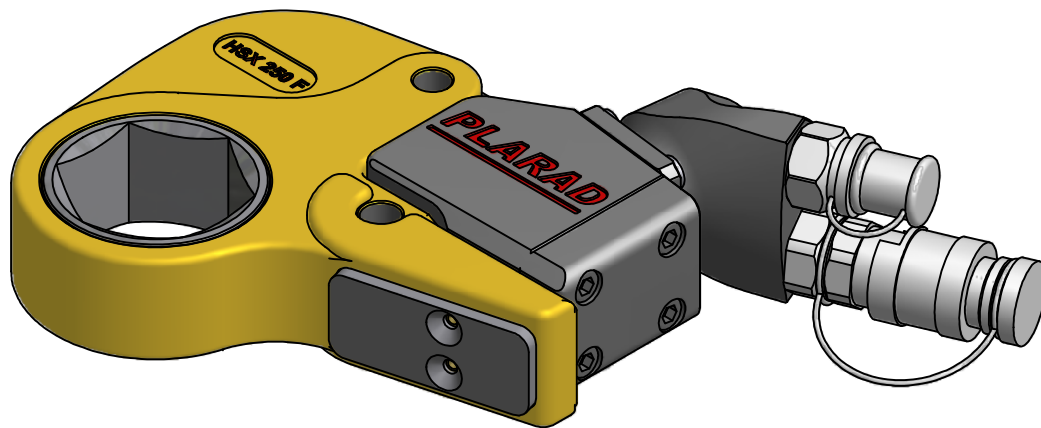
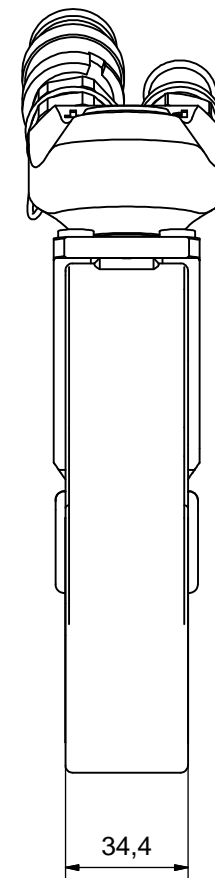
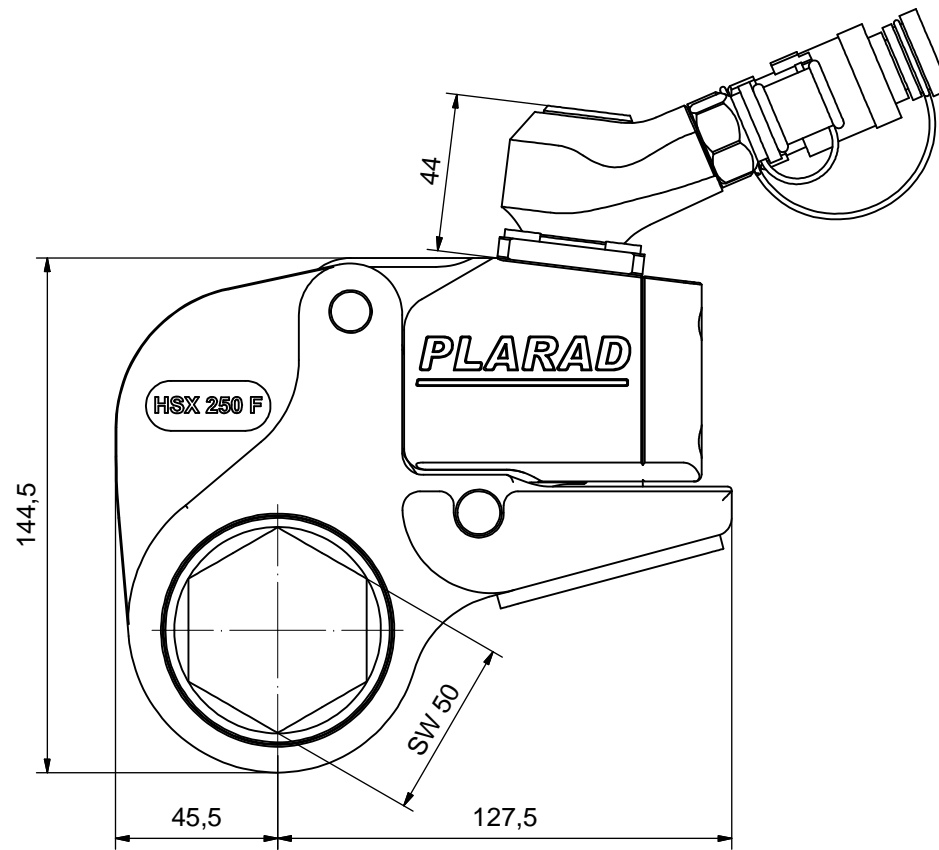



8 7 6 5 4 3 2 1



Zust.	Änderungen	Datum	Name	Zust.	Änderungen	Datum	Name	Zust.	Änderungen	Datum	Name																		
 <p>PLARAD Torque & Tension Systems Maschinenfabrik Wagner GmbH & Co. KG www.plarad.com</p>		<p>Diese technische Unterlage darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor.</p>				<p>Zulässige Abweichungen in mm für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 Alle Werkstoffe Spanende Bearbeitung</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Genauigkeitsgrad</th> <th>0,5 bis 3</th> <th>über 3 bis 6</th> <th>über 6 bis 30</th> <th>über 30 bis 120</th> <th>über 120 bis 400</th> <th>über 400 bis 1000</th> <th>über 1000 bis 2000</th> <th>über 2000 bis 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>m (mittel)</td> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> <td>±2</td> </tr> </tbody> </table>						Genauigkeitsgrad	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
Genauigkeitsgrad	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000																					
m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2																					
gez.:	Datum		Name		Benennung:		SX-EC 2 TS		Zeichnungs-Nr.:																				
gepr.:	Datum		Name		Werkstoff:		HSX 250 F		Blatt-Nr.: 1																				
CAD- Zeichnung, Nur DV- gestützt ändern!		Maßstab:		Standard		1:1		Ersetzt durch:		Gewicht: kg																			
		Ersetzt für:																											

8 7 6 5 4 I:\Bibliothek\Kugdenmodelle\F5X\HSX 250 F\G51-025-0-00825.idw / G51-025-0-00825