

FRESADORAS-TALADRADORAS > TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES

MH 50 G - 50 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora **CON TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES** con caja de cambios. 12 velocidades y **MOTORIZACIÓN DEL EJE Z. PANEL DE CONTROL PROTEGIDO CONTRA AGUA Y SUCIEDAD.**
MH 50 V CON VARIADOR DE VELOCIDAD.
SERIE INDUSTRIAL.

- Construcción robusta y maciza de fundición de gran calidad.
- Excelente concentricidad gracias a rodamientos de rodillos cónico, inferior a 0,015 mm medido en la pínola.
- Cabezal giratorio ±30°.
- Tope de profundidad del taladro.
- Función de roscado.
- Pantalla de protección ajustable en altura y con micro de seguridad.
- Motor industrial de calidad de dos velocidades.

- Panel de control**
- Fácil de operar.
 - Visualizador digital.
 - Seto de emergencia.

- Funciones del panel de control**
- Selección de velocidades.
 - Inversión de giro.
 - Función de roscado.

- Selector giratorio**
- Ajuste de profundidad de pínola en mm/pulgadas y punto de referencia.

- Rodamientos cónicos**
- Concentricidad 0,015 mm en pínola.

- Columna maciza**
- Guías de cola de milano.
 - Máxima estabilidad.
 - Máxima precisión.
 - Protección mediante lámina de inoxidable.

- Mesa de trabajo**
- Robusta y de grandes dimensiones.
 - Acabado rectificado.
 - Regulable con tres volantes.
 - Topes ajustables.



Sistema de anclaje de cambio rápido

- Cabezal de fresado equipado con pinza para pernos BT 40 x 45°.
- Cambio sencillo moviendo la palanca del husillo hacia arriba.



Canaleta articulada

- En forma de cadena para la conducción del cableado eléctrico.

RECOGE VIRUTAS MAGNÉTICO



CÓDIGO
Cyclone 670001

MH 50 V

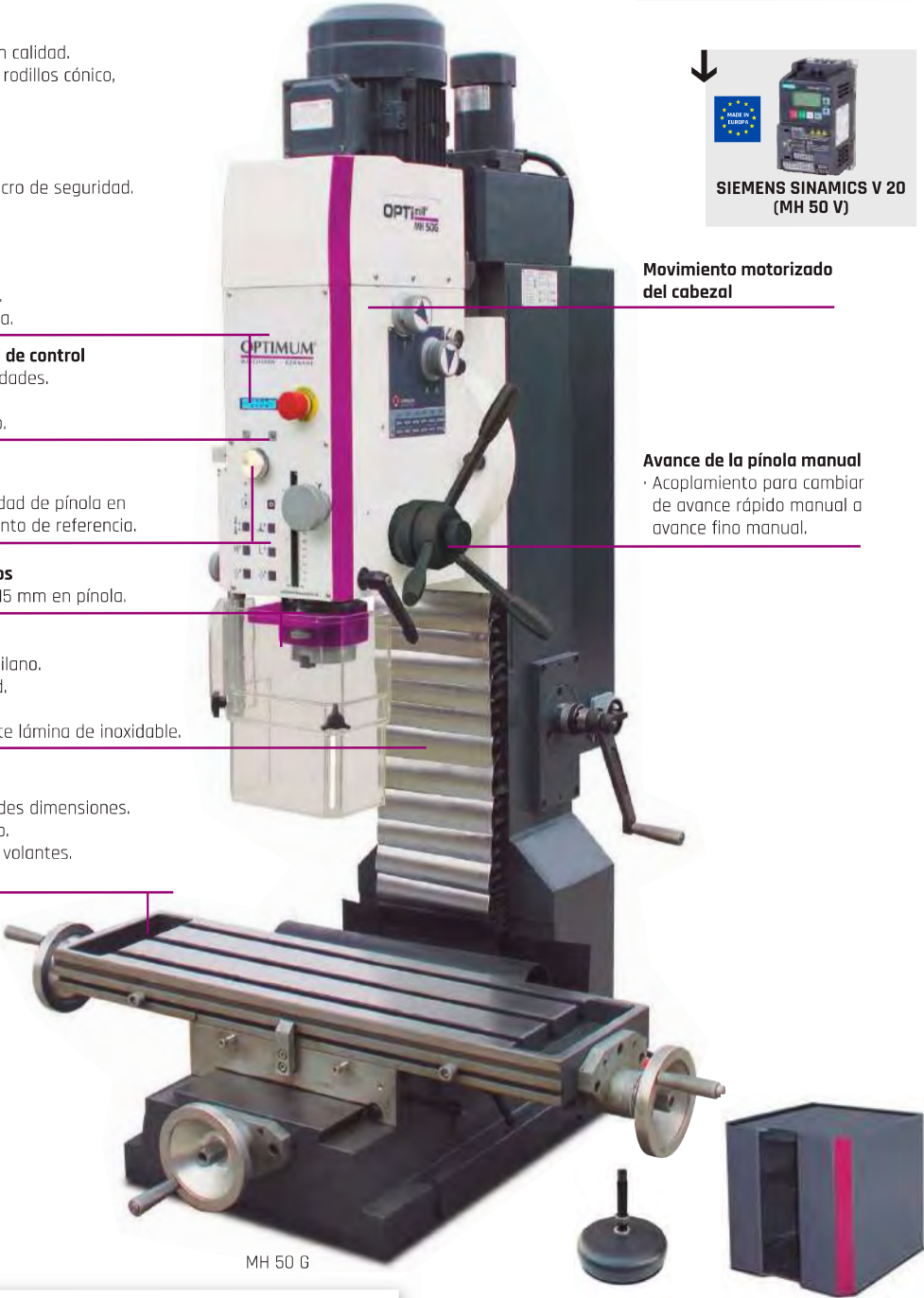
- 6 velocidades ajustables.
- Indicador digital de velocidad.


SIEMENS SINAMICS V 20 (MH 50 V)

Movimiento motorizado del cabezal

Avance de la pínola manual

- Acoplamiento para cambiar de avance rápido manual a avance fino manual.



MH 50 G

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO
Kit de inicio BT 40	3353284
1 adaptador para plato Ø 27 mm, 1 portabrocas 1 - 13 mm, 2 mangos Weldon 6 mm, 1 mango Weldon 8 mm, 1 mango Weldon 10 mm, 1 mango Weldon 12 mm, 1 mango Weldon 16 mm, 2 mangos Weldon 20 mm, 1 adaptador BT 40, 3 portapinzas ER 32, 1 llave para portapinzas ER 32, 1 juego de pinzas ER 32 (18 piezas), 1 dispositivo ajuste de altura, 1 soporte para ajuste, 14 pernos BT 40, 1 limpiador de cono	
Elemento antivibratorio SE 1	3381012
Banco MSM 4	3353015

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

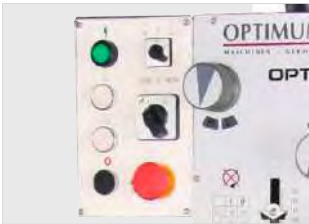
Modelo	MH 50 G	MH 50 V
Código	3338180	3338185
Potencia del motor	1,5 - 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	38 / 32 mm	38 / 32 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	80 mm	80 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	32 mm	32 mm
Tipo cono morse del husillo	BT 40	BT 40
Dimensiones de la mesa (l x an)	850 x 240 mm	850 x 240 mm
Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X	385 (aut.) - 260 - 520 mm	385 (aut.) - 260 - 520 mm
Nº de revoluciones del husillo (2 x 6 vel.)	225 - 3.260 r.p.m.	50 - 3.260 r.p.m.
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	1.210 x 1.020 x 1.645 mm
Peso neto	518 kg	518 kg

MB 4

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora de precisión, con transmisión por engranajes y **12 VELOCIDADES**.
SERIE PROFESIONAL.

- Construcción resistente en hierro macizo fundido.
- Regletas de cuña reajustables.
- 12 velocidades seleccionables mediante un motor de dos velocidades, con amplio rango de revoluciones.
- Funcionamiento muy silencioso gracias a los engranajes que giran en un baño de aceite.
- Cabezal guiado por cola de milano.
- Cabezal giratorio ±60°.
- Base maciza de fundición gris para estabilidad y absorber vibraciones.
- Tope de profundidad del taladro.



Función de roscado

- El motor empieza automáticamente de acuerdo con una trayectoria definida a través del tope de profundidad de perforación de la pínola.
- Cambia automáticamente la dirección de giro tan pronto como se alcanza la perforación preajustada.



Avance manual y husillo con ajuste fino

- Volante de mano.
- Fácil de operar.

Panel de control

- Fácil de operar.
- Pulsador de emergencia.
- Selector de giro.
- Función de roscado.

Cambio de velocidad

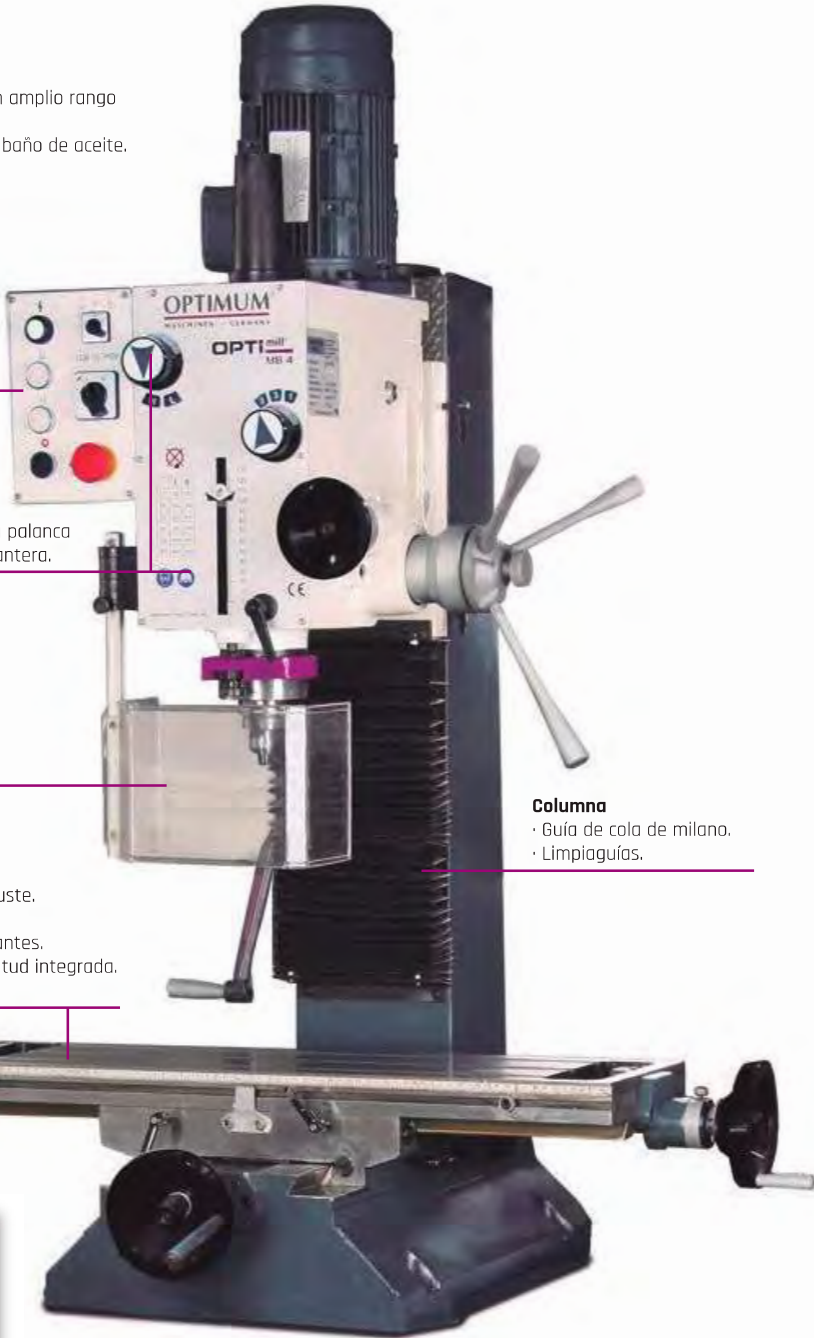
- Simplemente accionando la palanca de cambios en la parte delantera.

Pantalla de seguridad

- Ajustable en altura.
- Protección de apertura por microinterruptor.

Mesa de coordenadas

- Cola milano con cuña de ajuste.
- Incluye ranuras en T.
- Ajustable a través de 3 volantes.
- Escala de medición de longitud integrada.
- Topes ajustables.



Columna

- Guía de cola de milano.
- Limpiaguías.

Modelo	MB 4
Código	3338450
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 28 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	63 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	28 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 4
Dimensiones de la mesa (l x an)	800 x 240 mm
Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X	430 - 195 - 450 mm
Nº de revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6 velocidades
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.155 x 775 x 1.420 mm
Peso neto	320 kg

Código	33384502
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V
Nº de revoluciones del husillo	95 - 1.600 r.p.m.
Nº de velocidades	6 velocidades

Kit CNC

MODELO	CÓDIGO
KCNC 02	200000002
El equipo contiene:	
• Kit de motores eje X-Y 4.5 Nm eje Z 12 Nm nema 34, pasos con encoder, driver y fuentes. Sencillo y fiable, sin programación.	
• Controladora compatible con Mach3/4, XHC MK4 V con mando remoto.	
• Diseño y fabricación de acoplamientos.	
• Cuadro eléctrico.	
• Ordenador integrado en el cuadro, J1900 325U+4GB RAM 64GB SSD SIN MONITOR. Instalación y montaje.	
• Instalación y montaje. No incluye software.	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO
Banco MSM 3	3353014
Dimensiones (l x an x al): 650 x 550 x 750 mm. Peso neto: 76 kg.	

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

FRESADORAS-TALADRADORAS > TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES

MB 4P - 4PV

Fresadora-taladradora con **INDICADOR DIGITAL DE POSICIÓN** y base de la máquina en hierro fundido. **MOTORIZACIÓN DE LA MESA EJE X Y BANCO DE SERIE. MB 4PV INCORPORA VARIADOR DE VELOCIDAD. SERIE INDUSTRIAL.**

- Funcionamiento suave debido a las ruedas de engranaje en baño de aceite.
- Gran rango de velocidad desde 95 - 3.200 r.p.m. mediante cambio de 12 velocidades conmutables.
- Avance automático husillo.
- Posicionamiento en eje Z.
- Cabezal giratorio ±45°.
- Función taladrado / roscado.

Panel de control

- Panel de control integrado.
- Indicador de posición de 3 ejes digital integrado y compacto DRO 5 (X-Y-Z).
- Menú navegación de fácil uso.
- Visualizador 3 líneas 5 dígitos.

Pantalla de seguridad

- Altura ajustable.
- De grandes dimensiones.
- Micro interruptor de seguridad.

Eje X

- Con avance X de mesa motorizado de serie.
- Control de velocidad progresivo.
- Avance rápido.
- Giro hacia derecha/izquierda.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Cambio de velocidad
• Simplemente accionando el interruptor selector de engranajes situado en la parte delantera.

Avance del husillo
• Acoplamiento para cambiar de avance rápido manual a avance fino manual.

Avance fino del husillo
• Volante.
• Fácil de usar.

Equipo refrigerante

Columna
• Sólida guía de cola de milano.
• Limpiaguías.
• Gran estabilidad.
• Gran precisión.

Banco
• Base de fundición maciza.
• Canal para virutas.

RECOGE VIRUTAS
MAGNÉTICO



Cyclone

CÓDIGO
670001

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

Consulta accesorios opcionales en páginas 81 a 92.

Modelo	MB 4P	MB 4PV
Código	3338460	3338466
Potencia del motor	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 28 mm	24 / 20 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	63 mm	63 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	28 mm	26 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 4	MT 4
Dimensiones de la mesa (l x an)	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X	350 - 195 - 480 (aut.) mm	350 - 195 - 480 (aut.) mm
Nº de revoluciones del husillo (2 vel.)	95 - 3.200 r.p.m.	60 - 2.760 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	1.600 x 930 x 2.110 mm	1.600 x 930 x 2.110 mm
Peso neto	495 kg	495 kg