

04525

Mordazas de sujeción

para superficies de sujeción acanaladas



Material:

Cuerpo base, segmentos de sujeción de acero para herramientas.

Versión:

Cuerpo base endurecido.

Segmentos de sujeción endurecidos (49-51 HRC) y bruñidos.

Superficies de sujeción pulidas.

Ejemplo de pedido:

nIm 04525-1618

Indicación:

Debido a su estructura compacta, las mordazas de sujeción son especialmente adecuadas para sujeciones múltiples horizontales y verticales. Las superficies de sujeción endurecidas y pulidas permiten alcanzar grandes fuerzas de sujeción.

De forma opcional, las mordazas de sujeción correspondientes se pueden fijar en una perforación de retícula o en una ranura en T. Al girar el tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912, los dos segmentos de sujeción se mueven hacia fuera y empujan la pieza de trabajo contra un tope fijo.

Las mordazas de sujeción de la versión 04525-08 y 04525-0810 no tienen ninguna acanaladura.

Las mordazas de sujeción se pueden introducir por el agujero alargado integrado.

Recorrido de desplazamiento con referencia:

04525-08 = ±0,5 mm

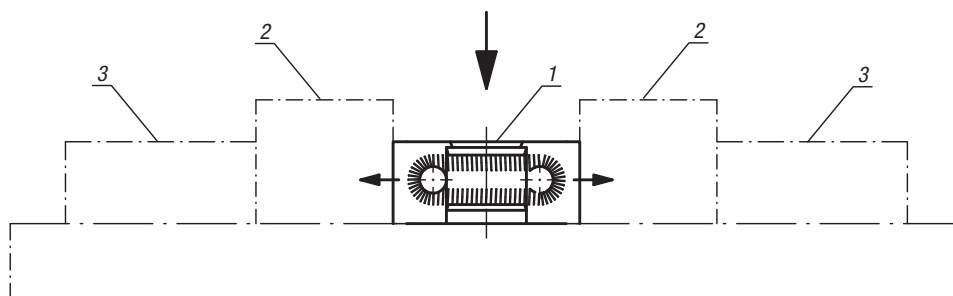
04525-12 = ±1,0 mm

04525-16 = ±1,5 mm

Indicación sobre el dibujo:

D) Tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912

- 1) Mordaza de sujeción
- 2) Pieza de trabajo
- 3) Tope fijo



Referencia	Versión 1	A mín.	A máx.	B	B1	C	D	E	Versión 2	G	Fuerza de sujeción máx. kN	Par de apriete máx. Nm
04525-08	liso	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	para perforación roscada	M8	15	25
04525-0810	liso	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	para ranura en t	10	15	25
04525-12	acanalado	42	49	41	30	22	M12X40	4	para perforación roscada	M12	30	85
04525-1214	acanalado	42	49	41	30	22	M12X30	4	para ranura en t	14	30	85
04525-16	acanalado	57	66	56	42	29	M16X60	5	para perforación roscada	M16	50	210
04525-1618	acanalado	57	66	56	42	29	M16X50	5	para ranura en t	18	50	210

01000
02000
03000
04000
05000
06000
07000
08000
09000
10000
12000