

04524

## Mordazas de sujeción

para superficies de sujeción lisas o acanaladas



### Material:

Cuña doble y segmentos de sujeción de acero para temple y revenido.

### Versión:

Cuña doble y segmentos de sujeción endurecidos y de color negro.

### Ejemplo de pedido:

nIm 04524-2208

### Indicación:

Las mordazas de sujeción son ideales para sujeciones múltiples debido a su principio de funcionamiento. Las superficies de sujeción permiten alcanzar grandes fuerzas de sujeción. De forma opcional, las mordazas de sujeción se pueden instalar en una perforación roscada o en una ranura en T para la sujeción. Al girar el tornillo tensor, los dos segmentos de sujeción se mueven hacia fuera y empujan la pieza de trabajo contra la mordaza fija del dispositivo de procesamiento. A través del agujero alargado integrado, es posible introducir las mordazas de sujeción en la cuña doble o compensar las tolerancias.

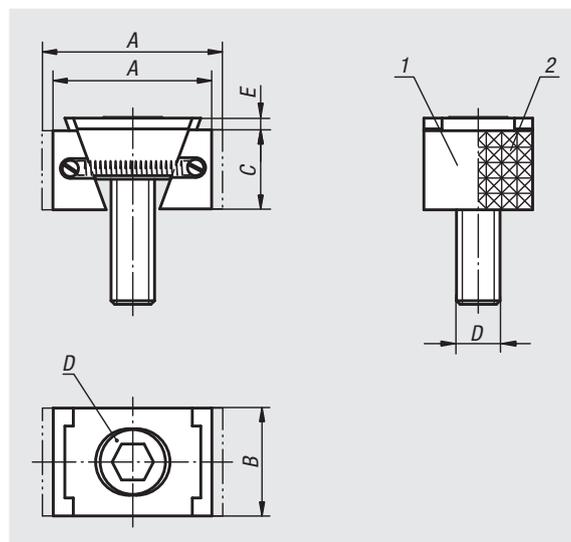
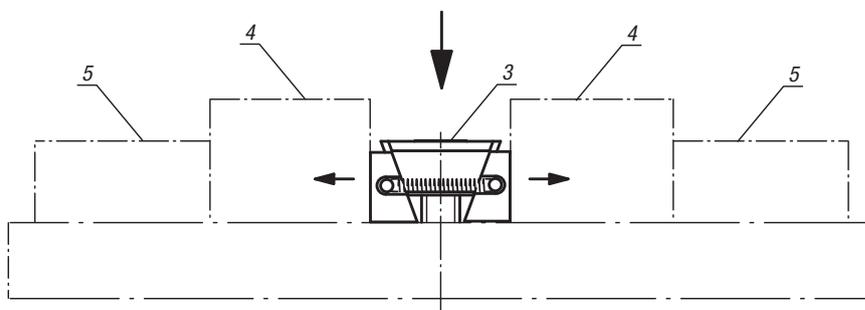
### Recorrido de desplazamiento:

M8 = ±0,5 mm  
M10 = ±1,0 mm  
M12 = ±1,0 mm  
M16 = ±1,5 mm

### Indicación sobre el dibujo:

D) Tornillo de cabeza cilíndrica DIN 6912

- 1) Superficies de sujeción lisas
- 2) Superficies de sujeción acanaladas
- 3) Mordaza de sujeción
- 4) Pieza de trabajo
- 5) Tope fijo



### Mordaza de sujeción, versión estrecha

Referencia liso	Referencia acanalado	A mín.	A máx.	B	C	D	E	Fuerza de sujeción máx. kN	Par de apriete máx. Nm
04524-1108	04524-2108	30,5	33,5	24	15	M8X25	2	15	25
04524-1110	04524-2110	32	37	28	19	M10X25	3,5	20	49
04524-1112	04524-2112	44	49,5	30	22	M12X40	3,5	30	85
04524-1116	04524-2116	55	62	40	29	M16X60	4	50	210

### Mordaza de sujeción, versión ancha

Referencia liso	Referencia acanalado	A mín.	A máx.	B	C	D	E	Fuerza de sujeción máx. kN	Par de apriete máx. Nm
04524-1208	04524-2208	30,5	33,5	30	15	M8X25	2	15	25
04524-1210	04524-2210	32	37	38	19	M10X25	3,5	20	49
04524-1212	04524-2212	44	49,5	48	22	M12X40	3,5	30	85
04524-1216	04524-2216	55	62	48	29	M16X60	4	50	210