



Envolver el paquete o bulto a flejar con el fleje de plástico. Colocar la punta del fleje entre la base y la escuadra sujetadora, haciéndolo asomar por debajo de la boca de cierre. Apretar con la palanca (ver figura 1).

Colocar el otro lado del fleje por encima del fleje situado, pasando por debajo de la boca de cierre y por las ranuras del casquillo cortador y del eje tensor (fig. 2).

Accionar la palanca de vaivén hasta obtener una tensión suave (fig. 3).

Introducir el precinto en el interior del alicate (boca de cierre), cogiendo previamente los dos flejes (fig. 4).

Volver a tensar hasta obtener la presión necesaria (fig. 3).

Bajar la palanca de cierre del precinto (fig. 5) y volver a subirla (antes de iniciar estas operaciones, la boca de cierre está abierta). Queda hecho el precintado.

Soltar el fleje sujeto con la palanca (fig. 1).

Seccionar el fleje accionando la palanca del cortador (fig. 6).

Levantarse ligeramente la parte delantera de la máquina para liberar el precinto y retirarla lateralmente.